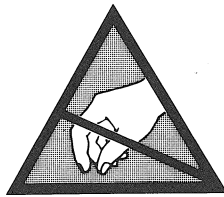


**Serviceanleitung
Service Instructions
Instructions de service**

**C274 / C274 LOGGING
C278 / C278 LOGGING**





Behandlung von MOS-Bauteilen

MOS-Bausteine sind besonders empfindlich auf elektrostatische Ladungen. Folgendes ist daher zu beachten:

- Elektrostatisch empfindliche Bauteile werden in Schutzverpackungen gelagert und transportiert.
- Jeder Kontakt der Elementanschlüsse mit elektrostatisch aufladbaren Materialien ist unbedingt zu vermeiden.
- Anschlüsse dürfen nur berührt werden, wenn das Handgelenk geerdet ist.
- Als Arbeitsunterlage ist eine geerdete, leitende Matte zu verwenden.
- Printkarten nicht unter Spannung herausziehen oder einstecken.

Handling MOS components

MOS components are extremely sensitive to static charges. Please observe therefore the following regulations:

- Components sensitive to static charges are stored and shipped in protective packaging. On the package you will find the symbol shown above.
- Avoid any contact of connector pins with foam packages and foil made of similar chargeable package material.
- Don't touch the connector pins if your wrist is not grounded with a conducting wristlet.
- Use a grounded conducting mat when working with sensitive components.
- Never plug or unplug PCB's containing sensitive components when the set is switched on.

Manipulation des composants MOS

Les composants MOS sont extrêmement sensibles à l'électricité statique. Veuillez donc suivre les conseils:

- Les composants MOS sont stockés et transportés dans des emballages protecteurs avec le symbole susmentionné.
- Evitez tout contact entre les broches des circuits et matériaux susceptible de porter une charge électrostatique.
- Ne touchez pas les broches des circuits si votre poignet n'est pas relié à la terre par bracelet conducteur.
- Utilisez un tapis conducteur relié à la terre quand vous travaillez avec des composants sensibles.
- Ne jamais enficher ou retirer des circuits imprimés si l'appareil est sous tension.

REVOX C274/C278/LOGGING

<u>1.</u> DEUTSCH	Allgemeines Demontage - Anleitung Funktionsbeschreibung Abgleichanleitung Technische Daten
<u>2.</u> ENGLISH	General Disassembly Instructions Functional Description Alignment Instructions Technical Specifications
<u>3.</u> FRANCAIS	Généralités Démontage Descriptions du fonctionnement Instructions de réglage Caractéristiques techniques
<u>4.</u>	Schemata und Positionslisten Diagrams and Positions Lists Schémas et listes des positions
<u>5.</u>	Mechanische Ersatzteile Mechanical Spare parts Pièces de rechange mécaniques

Subject to change.

Printed in Switzerland by

REVOX ELA AG

TECHNICAL DOCUMENTATION

Althardstrasse 146

CH - 8105 Regensdorf-Zurich

Order No. 10.30.0930 (Ed.0290)

Copyright by REVOX ELA AG

CH - 8105 Regensdorf-Zurich

REVOX is a registered trade mark of WILLI STUDER AG, Regensdorf-Zurich

DEUTSCH**INHALT****Seite**

1.	ALLGEMEINES	
1.1	Anwendung dieser Serviceanleitung	D 1/1
1.2	Netzanschluss	D 1/1
1.3	Bedienungselemente C274	D 1/1
1.4	Bedienungselemente C278	D 1/7
1.5	Buchsenbelegung	D 1/13

2.	DEMONTAGE - ANLEITUNG	
2.1	Allgemeine Hinweise	D 2/1
2.2	Gehäuse	D 2/1
2.3	Bedienungseinheit	D 2/2
2.4	Elektrische Baugruppen	D 2/5
2.5	Einschubkarten	D 2/9
2.6	Mechanische Baugruppen	D 2/10

3.	FUNKTIONSBESCHREIBUNG	
3.1	Uebersicht	D 3/1
3.2	Funktionsbeschreibung Laufwerk	D 3/1
3.3	Funktionsbeschreibung Audio	D 3/9

4.	ABGLEICHANLEITUNG	
4.1	Benötigte Hilfsmittel	D 4/1
4.2	Abgleich Mechanik	D 4/3
4.3	Kopfträger	D 4/3
4.4	Bremsen	D 4/4
4.5	Andruckrolle	D 4/5
4.6	Laufwerkeinstellungen	D 4/6
4.7	Audioeinstellungen	D 4/9
4.8	Messen verschiedener Kenndaten	D 4/15

5.	TECHNISCHE DATEN	
5.1	Musik - Version	D 5/1
5.2	Logging - Version	D 5/5

1. ALLGEMEINES

INHALT		Seite
1.1	Anwendung dieser Serviceanleitung	D 1/1
1.2	Netzanschluss	D 1/1
1.3	Bedienungselemente C274	D 1/1
1.4	Bedienungselemente C278	D 1/7
1.5	Buchsenbelegung	D 1/13

1. ALLGEMEINES

1.1 Anwendung dieser Service-Anleitung

Generell gelten die Aussagen in dieser Serviceanleitung für beide Gerätevarianten (C274/278), sowie für die entsprechenden LOGGING-Versionen. Unterschiedliche Eigenschaften sind im Text erwähnt.

1.2 Netzanschluss

Überprüfen Sie den eingestellten Wert des Netzspannungswählers, er muss mit der örtlichen Netzspannung übereinstimmen. Ansonsten ist der Netzspannungswähler entsprechend einzustellen und der Wert der Primär-Sicherung zu überprüfen.

Sicherungswert: 100...140V AC: T 2,5 A / 250V (träge)
200...240V AC: T 1,25A / 250V (träge)

1.3 Bedienungselemente des C274

Beachten Sie die indexierte Gerätezeichnung auf der Seite 6.

Frontseite:

Element	Funktion
[1] POWER	Netzschalter, schaltet das Gerät ein und aus.
[2]	Linker Wickelteller, Abwickelmotor.
[3]	Rechter Wickelteller, Aufwickelmotor.
[4]	Zählerrolle für den Echtzeitähler.
[5]	Lichtschanke, für die Erkennung des transparenten Vorspannbandes oder eines Bandrisses.
[6]	Bandfühlhebel, kontrolliert den Bandzug.
[7]	Echtzeitähler mit Anzeige der effektiven Spielzeit in Stunden, Minuten und Sekunden, Anzeige von Systemparametern und der Datenaufzeichnung.
[8] SEL	Auswahltaste, bringt den Inhalt des Adress-Locators zur Anzeige und wählt eine Ziffer der Anzeige zur Veränderung mit der Taste STEP [9].
[9] STEP	Schritt-Taste, verändert die mit SEL [8] ausgewählte Ziffer der Anzeige in Einzelschritten.

Element	Funktion
[10] TRANS	Taste zur Speicherung der im Echtzeitzähler angezeigten-Bandposition im Adress-Locator (A-LOC). Der Wert der Anzeige kann vorgängig mit den Tasten SEL [8] und STEP [9] verändert werden. Taste zur Speicherung von diversen Datenwerten.
[11] SEARCH	Positioniert das Tonband auf eine mit den Tasten SEL [8] und STEP [9] in die Anzeige gebrachten Adresse ohne den Adress-Locator (A-LOC) mit der neuen Adresse zu überschreiben. Sucht eine Bandstelle über den Datenkanal.
[12] RESET	Rückstelltaste, setzt den Echtzeitzähler auf Null.
[13] COUNTER	Auswahl und Anzeige des Echtzeitzählers im Datenaufzeichnungs-Modus.
[14] TIME	Auswahl und Anzeige der Uhrzeit im Datenaufzeichnungsmodus
[15] DATE	Auswahl und Anzeige des Datums im Datenaufzeichnungsmodus.
[16] CODE	Auswahl und Anzeige der sechsziffrigen Identifizierung im Datenaufzeichnungsmodus.
[17] C-TRACK	Schaltet den Datenaufzeichnungsmodus ein und aus.
[18] Z-LOC	Der Zero-Locator positioniert das Tonband auf die Bandadresse 00.00.00. Der Wiedergabebetrieb kann vorgewählt werden.
[19] A-LOC	Der Adress-Locator positioniert das Tonband auf die mit der Taste TRANS [10] im A-LOC abgespeicherten Bandadresse. Der Wiedergabebetrieb kann dabei vorgewählt werden.
[20] LOOP	Aktiviert den Schleifenbetrieb. Das Gerät spielt den Bandabschnitt zwischen der Bandadresse 00.00.00 und der im A-LOC stehenden Adresse immer wieder im Wiedergabebetrieb ab. Die Adresse im A-LOC kann auch negativ sein. Abgebrochen wird die Funktion durch Druck auf eine der Laufwerks-Tasten. Aktiviert Autorewind, Autoreverse und Reverse Play, je nach gewählter Dip-Switch Einstellung am Bedienungsteil.
[21] T-DUMP	Schaltet den "Papierkorb"-Betrieb (Tape Dump) ein und aus. Der rechte Wickelmotor wird ausgeschaltet; mit der Funktion PLAY [25] können nicht benötigte Bandabschnitte in den "Papierkorb" gespielt werden.

Element	Funktion
[22] EDIT	Schaltet den Editier-Betrieb ein und aus. Dabei kann durch Drehen des rechten Wickeltellers oder mit den Tasten << [23] oder >> [24] das Tonband zum Auffinden einer bestimmten Passage bei geöffnetem Wiedergabezweig hin und her bewegt werden.
[23] <<	Rückspultaste zum schnellen Rückspulen des Tonbandes.
[24] >>	Vorspultaste zum schnellen Vorspulen des Tonbandes.
[25] PLAY	Wiedergabe-Taste, spielt das Tonband ab. Zusammen mit der Taste REC [27] betätigt, wird der Aufnahmebetrieb gestartet.
[26] STOP	Drücken dieser Taste beendet alle Laufwerkfunktionen und alle angewählten Betriebsarten ausser "Papierkorb"-Betrieb. Bricht eine mit SEL [8] begonnene Eingabe ab.
[27] REC	Zusammen mit der Taste PLAY [25] betätigt, wird das Gerät in Aufnahme gestartet. Mit dem oder den in READY geschalteten Kanälen kann eine Aufnahme gemacht werden.
[28...31]	VU- und Spitzenwert-Aussteuerungsanzeige für Kanal 1...4.
[32...35] INPUT	Eingangs-Pegelsteller für Kanal 1...4. Beeinflusst in Stellung UNCAL [43] den Aufnahme-Pegel (Aussteuerung) der Kanäle 1...4.
[36...39] READY	Aufnahme-Bereitschaft für Kanal 1..4, die roten LEDs oberhalb der Taste blinken. Während einer Aufnahme, durch Drücken der Tasten REC [27] und PLAY [25] aktiviert, brennen die LEDs dauernd.
[40] INPUT	Ausgangs-Wahlschalter. Auf dem VU-Peak Meter [28...31] wird das Eingangssignal angezeigt und ist über die Line- und Monitorausgänge abhörbar.
[41] SYNC	Ausgangs-Wahlschalter. Die Wiedergabe erfolgt ab Aufnahme-Tonkopf mit eingeschränktem Wiedergabe- Frequenzgang. Damit ist eine synchrone Bespielung zu einer bestehenden Aufnahme möglich.
[42] REPRO	Ausgangs-Wahlschalter. Die Wiedergabe erfolgt ab Wiedergabe-Tonkopf. Diese Funktion ist auch während einer Aufnahme aktivierbar, um die Qualität der Aufzeichnung laufend zu kontrollieren (Hinterband-Kontrolle). Das VU-Peak-Meter [28...31] zeigt das Wiedergabesignal.

Element	Funktion
[43] UNCAL	Aktiviert den unkalibrierten Aufnahmebetrieb. Der Aufnahme-Pegel ist über die Pegelsteller INPUT CH1-CH4 [32-35] beeinflussbar.
[44...47]	Mithör-Wahlschalter. Der gewählte Kanal ist im Monitor-Lautsprecher oder im Kopfhörer hörbar und wird auch auf den Monitorausgang ausgegeben. Die Kanäle sind beliebig zusammenmischbar.
[48] VOLUME	Lautstärke-Regler. Verändert die Lautstärke des eingebauten Monitor-Lautsprechers sowie des Kopfhörer-Ausganges. Durch Herausziehen des Knopfes wird der Monitor-Lautsprecher eingeschaltet und durch Hineindrücken wieder ausgeschaltet.
[48a]	Monitor-Lautsprecher
[49] PHONES	Kopfhörerbuchse. Durch Einstecken eines Kopfhörers wird der eingebaute Monitor-Lautsprecher ausgeschaltet.
[50] DEVIATION	Potentiometer zur stufenlosen Veränderung der Bandgeschwindigkeit im "Varispeed"-Modus (Taste VARIABLE [51]) in einem Bereich von -33%...+50% der gewählten Nominalgeschwindigkeit.
[51] VARIABLE	Schaltet in den "Varispeed"-Modus (variable Bandgeschwindigkeit). Mit dem Potentiometer DEVIATION [50] kann die Bandgeschwindigkeit verändert werden.
[52] SLOW	Schaltet auf die tiefere (langsamere) der beiden verfügbaren Bandgeschwindigkeiten um. Bei Dauerdruck wird die nominale Bandgeschwindigkeit im Display [7] in "ips" (Inches per second) angezeigt.
[53] FAST	Schaltet auf die höhere (schnellere) der beiden verfügbaren Bandgeschwindigkeiten um. Bei Dauerdruck wird die nominale Bandgeschwindigkeit im Display [7] in "ips" (Inches per second) angezeigt.
[54]	Andruckrolle. Sie presst das Tonband an die Tonmotor-Achse (Capstan-Achse).
[55]	Bandschere und Klebeschiene. Mit ihr kann das Band bequem und sauber geschnitten und wieder geklebt werden.

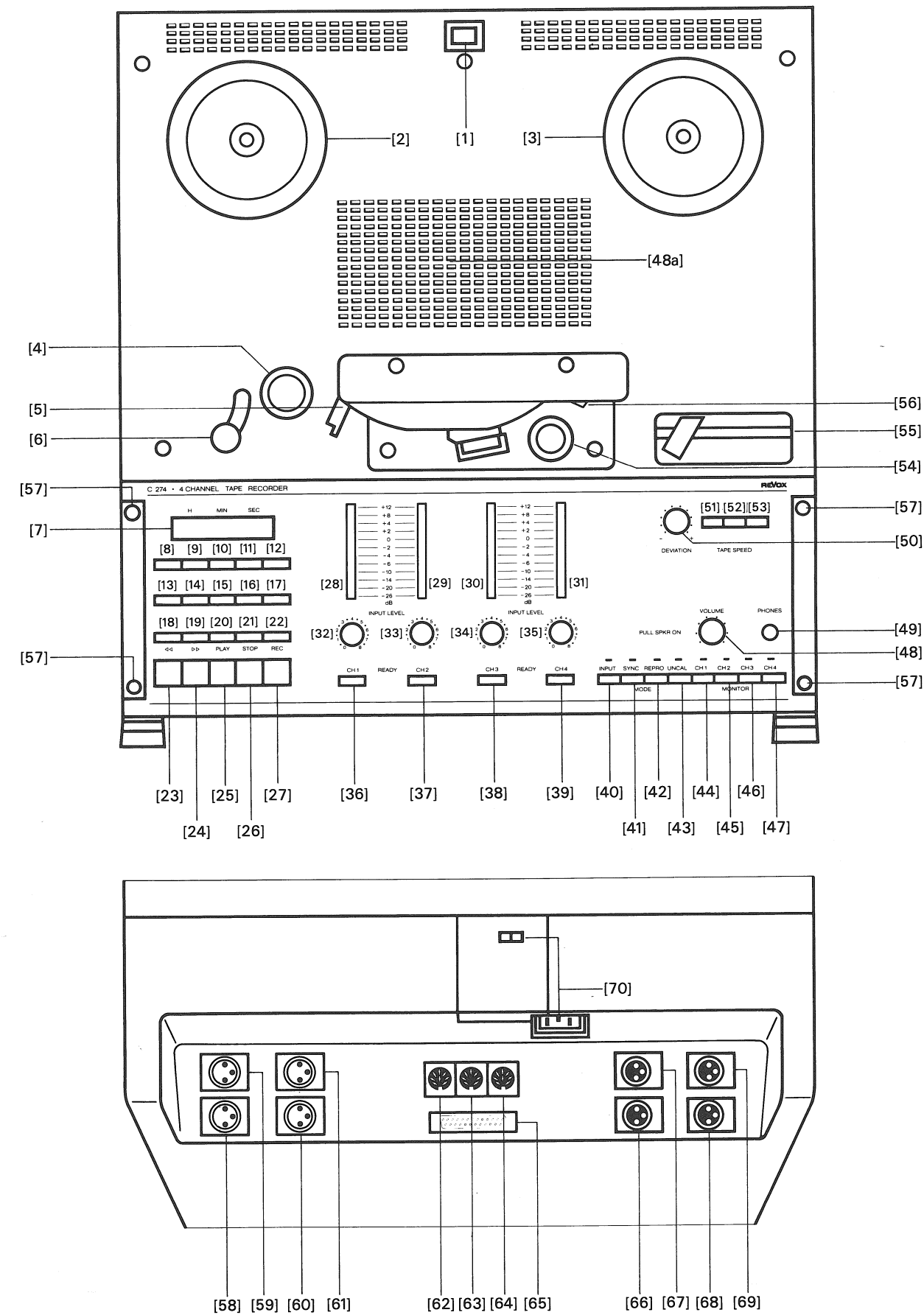
Element	Funktion
[56]	Schneide-Marke. Wird das Band an dieser Stelle gefasst, und derart in die Klebeschiene [55] eingelegt, dass die Stelle, an der sich die Schneide-Marke befunden hat, mit der rechten Gehäuse-Seite übereinstimmt, so befindet sich die Bandstelle unter der Bandschere, welche sich zuvor vor dem Kopfspalt des Wiedergabe-Kopfes befunden hat.
[57]	Befestigungsschrauben der Bedienungsfront.

Rückseite:

Element	Funktion
[58...61] LINE OUTPUT	Symmetrische Ausgänge für Kanäle 1...4.
[62] MONITOR	Asymmetrischer Ausgang der Kanäle 1...4 mit fixem und des Monitorzweiges mit variablem Pegel, Anschluss für zusätzlichen Monitorverstärker.
[63] RS-232	Serielle Schnittstelle 9600 Baud
[64] FADER / SYNC	Anschluss für Faderstart, Eingang für externe Steuerung der Bandgeschwindigkeit mit TTL-Signal (Nominalfrequenz 9600 Hz).
[65] PARALLEL REMOTE	Anschluss für Parallel-Fernsteuerung mit Rückmeldungen.
[66...69] LINE INPUT	Symmetrische Eingänge für Kanäle 1...4.
[70] AC POWER	Netzspannungs-Anschluss und Netzspannungs-Wähler.

Logging-Version:

Element	Funktion
RELOC	Bei gesetztem RELOC-Status (LED brennt) ermöglichen die beiden Tasten Z-LOC bzw. A-LOC den Beginn bzw. das Ende der letzten Aufnahme anzufahren.
INIT	Bei gesetztem INIT-Status (LED brennt) sind der Faderstart-Eingang und die automatische Gerätefortschaltung (bei gesetztem Dip-Switch 7) aktiv.



1.4 Bedienungselemente des C278

Beachten Sie die indexierte Gerätezeichnung auf der Seite 12.

Frontseite:

Element	Funktion
[1] POWER	Netzschalter, schaltet das Gerät ein und aus.
[2]	Linker Wickelteller, Abwickelmotor.
[3]	Rechter Wickelteller, Aufwickelmotor.
[4]	Zählerrolle für den Echtzeitähler.
[5]	Lichtschranke, für die Erkennung des transparenten Vorspannbandes oder eines Bandrisses.
[6]	Bandfühlhebel, kontrolliert den Bandzug.
[7]	Echtzeitähler mit Anzeige der effektiven Spielzeit in Stunden, Minuten und Sekunden, Anzeige von Systemparametern und der Datenaufzeichnung.
[8] SEL	Auswahltaste, bringt den Inhalt des Adress-Locators zur Anzeige und wählt eine Ziffer der Anzeige zur Veränderung mit der Taste STEP [9].
[9] STEP	Schritt-Taste, verändert die mit SEL [8] ausgewählte Ziffer der Anzeige in Einzelschritten.
[10] TRANS	Taste zur Speicherung der im Echtzeitähler angezeigten Bandposition im Adress-Locator (A-LOC). Der Wert der Anzeige kann vorgängig mit den Tasten SEL [8] und STEP [9] verändert werden. Taste zur Speicherung von diversen Datenwerten.
[11] SEARCH	Positioniert das Tonband auf eine mit den Tasten SEL [8] und STEP [9] in die Anzeige gebrachten Adresse ohne den Adress-Locator (A-LOC) mit der neuen Adresse zu überschreiben. Sucht eine Bandstelle über den Datenkanal.
[12] RESET	Rückstelltaste, setzt den Echtzeitähler auf Null.
[13] COUNTER	Auswahl und Anzeige des Echtzeitählers im Datenaufzeichnungs-Modus.

Element	Funktion
[14] TIME	Auswahl und Anzeige der Uhrzeit im Datenaufzeichnungsmodus.
[15] DATE	Auswahl und Anzeige des Datums im Datenaufzeichnungsmodus.
[16] CODE	Auswahl und Anzeige der sechsziffrigen Identifizierung im Datenaufzeichnungsmodus.
[17] C-TRACK	Schaltet den Datenaufzeichnungsmodus ein und aus.
[18] Z-LOC	Der Zero-Locator positioniert das Tonband auf die Bandadresse 00.00.00. Der Wiedergabebetrieb kann dabei vorgewählt werden.
[19] A-LOC	Der Adress-Locator positioniert das Tonband auf die mit der Taste TRANS [10] im A-LOC abgespeicherten Bandadresse. Der Wiedergabebetrieb kann dabei vorgewählt werden.
[20] LOOP	Aktiviert den Schleifenbetrieb. Das Gerät spielt den Bandabschnitt zwischen der Bandadresse 00.00.00 und der im A-LOC stehenden Adresse immer wieder im Wiedergabebetrieb ab. Die Adresse im A-LOC kann auch negativ sein. Abgebrochen wird die Funktion durch Druck auf eine der Laufwerks-Tasten. Aktiviert Autorewind bei gesetztem Dip-Switch am Bedienungsteil.
[21] T-DUMP	Schaltet den "Papierkorb"-Betrieb (Tape Dump) ein und aus. Der rechte Wickelmotor wird ausgeschaltet; mit der Funktion PLAY [25] können nicht benötigte Bandabschnitte in den "Papierkorb" gespielt werden.
[22] EDIT	Schaltet den Editier-Betrieb ein und aus. Dabei kann durch Drehen des rechten Wickeltellers oder mit den Tasten << [23] oder >> [24] das Tonband zum Auffinden einer bestimmten Passage bei geöffnetem Wiedergabezweig hin und her bewegt werden.
[23] <<	Rückspultaste zum schnellen Rückspulen des Tonbandes. Das Band wird auf den linken Bandwickel aufgewickelt.
[24] >>	Vorspultaste zum schnellen Vorspulen des Tonbandes. Das Band wird auf den rechten Bandwickel aufgewickelt.

Element	Funktion
[25] PLAY	Wiedergabe-Taste, spielt das Tonband ab. Zusammen mit der Taste REC [27] betätigt, wird der Aufnahmebetrieb gestartet.
[26] STOP	Drücken dieser Taste beendet alle Laufwerkfunktionen und alle angewählten Betriebsarten ausser "Papierkorb"-Betrieb. Bricht eine mit SEL [8] begonnene Eingabe ab.
[27] REC	Zusammen mit der Taste PLAY [25] betätigt, wird das Gerät in Aufnahme gestartet. Mit dem oder den in READY geschalteten Kanälen kann eine Aufnahme gemacht werden.
[28...35]	VU- und Spitzenwert-Aussteuerungsanzeige für Kanal 1...8.
[36...43] INPUT	Eingangs-Pegelsteller für Kanal 1...8. Beeinflusst in der Stellung UNCAL [55] den Aufnahme-Pegel (Aussteuerung) der Kanäle 1...8.
[44...51] READY	Aufnahme-Bereitschaft für Kanal 1...8, die roten LED's oberhalb der Taste blinken. Während einer Aufnahme, durch Drücken der Tasten REC [27] und PLAY [25] aktiviert, brennen die LED's dauernd.
[52] INPUT	Ausgangs-Wahlschalter. Auf dem VU-Peak Meter [28...35] wird das Eingangssignal angezeigt und ist über die Line- und Monitorausgänge abhörbar.
[53] SYNC	Ausgangs-Wahlschalter. Die Wiedergabe erfolgt ab Aufnahme-Tonkopf mit eingeschränktem Wiedergabe-Frequenzgang. Damit ist eine synchrone Bespielung zu einer bestehenden Aufnahme möglich.
[54] REPRO	Ausgangs-Wahlschalter. Die Wiedergabe erfolgt ab Wiedergabe-Tonkopf. Diese Funktion ist auch während einer Aufnahme aktivierbar, um die Qualität der Aufzeichnung laufend zu kontrollieren (Hinterband-Kontrolle). Das VU-Peak-Meter [28...35] zeigt das Wiedergabesignal.
[55] UNCAL	Aktiviert den unkalibrierten Aufnahmebetrieb. Der Aufnahmegel ist über die Pegelsteller INPUT CH1...CH8 [36...43] beeinflussbar.
[56] MONITOR	Mithör-Wahlschalter. Der gewählte Kanal ist im Monitor-Lautsprecher oder im Kopfhörer hörbar und wird auch auf den Monitorausgang [84] ausgegeben.

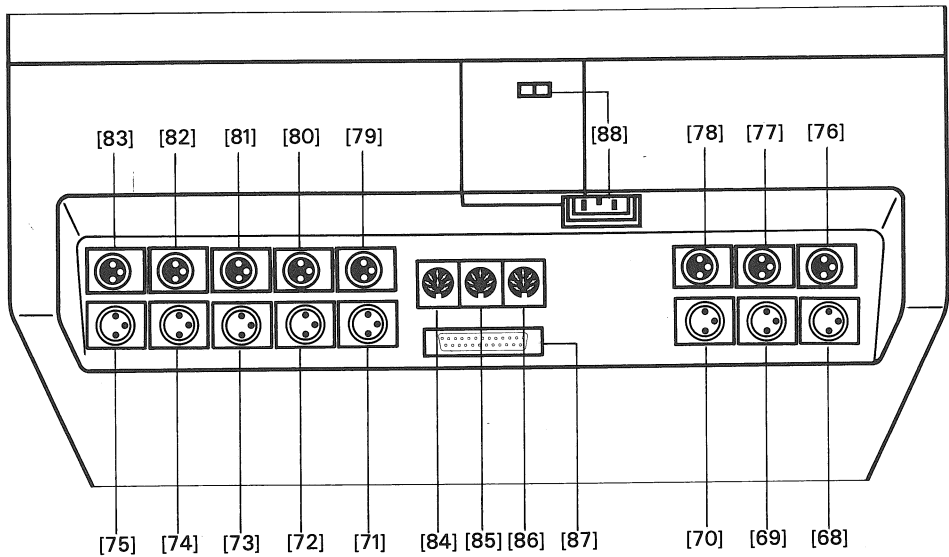
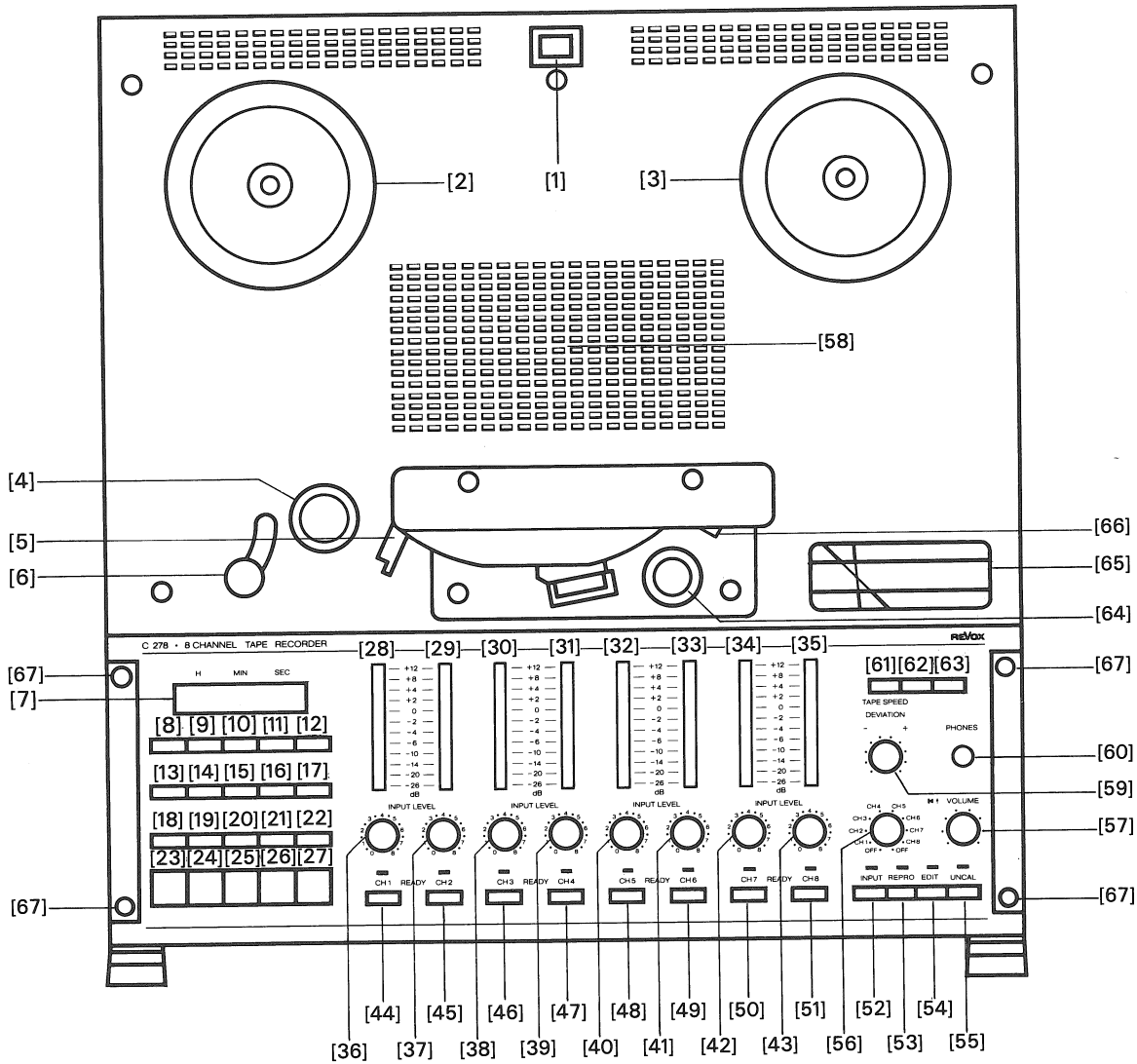
Element	Funktion
[57] VOLUME	Lautstärke-Regler. Verändert die Lautstärke des eingebauten Monitor-Lautsprechers sowie des Kopfhörer-Ausganges. Durch Herausziehen des Knopfes wird der Monitor-Lautsprecher eingeschaltet und durch Hineindrücken wieder ausgeschaltet.
[58]	Monitor-Lautsprecher
[59] DEVIATION	Potentiometer zur stufenlosen Veränderung der Bandgeschwindigkeit im "Varispeed"-Modus (Taste VARIABLE [60]) in einem Bereich von -33%...+50% der gewählten Nominalgeschwindigkeit.
[60] PHONES	Kopfhörerbuchse. Durch Einstecken eines Kopfhörers wird der eingebaute Monitor-Lautsprecher ausgeschaltet. Die Lautstärke wird über VOLUME-Regler [57] eingestellt.
[61] VARIABLE	Schaltet in den "Varispeed"-Modus (variable Bandgeschwindigkeit). Mit dem Potentiometer DEVIATION [59] kann die Bandgeschwindigkeit verändert werden.
[62] SLOW	Schaltet auf die tiefere (langsamere) der beiden verfügbaren Bandgeschwindigkeiten um. Bei Dauerdruck wird die nominale Bandgeschwindigkeit im Display [7] in "ips" (inches per second) angezeigt.
[63] FAST	Schaltet auf die höhere (schnellere) der beiden verfügbaren Bandgeschwindigkeiten um. Bei Dauerdruck wird die nominale Bandgeschwindigkeit im Display [7] in "ips" (inches per second) angezeigt.
[64]	Andruckrolle. Sie presst das Tonband an die Tonmotor-Achse (Capstan-Achse).
[65]	Klebeschiene. Mit ihr kann das Band bequem und sauber geschnitten und wieder geklebt werden.
[66]	Schneide-Marke. Wird das Band an dieser Stelle gefasst, und derart in die Klebeschiene [65] eingelegt, dass die Stelle, an der sich die Schneide-Marke befand, mit der rechten Gehäuse-Seite übereinstimmt, so befindet sich die Bandstelle unter der Bandschere, welche sich zuvor vor dem Kopfspalt des Wiedergabekopfes befunden hat.
[67]	Befestigungsschrauben der Bedienungsfront.

Rückseite:

Element	Funktion
[68...75] LINE OUTPUT	Symmetrische Ausgänge für Kanäle 1...8.
[76...83] LINE INPUT	Symmetrische Eingänge für Kanäle 1...8.
[84] MONITOR	Asymmetrischer Ausgang des Monitorsignales mit fixem und mit variablem Pegel Anschluss für externen Monitorverstärker.
[85] RS-232	Serielle Schnittstelle 9600 Baud
[86] FADER/SYNC	Anschluss für Faderstart Eingang für externe Steuerung der Bandgeschwindigkeit mit TTL-Signal (Nominalfrequenz 9600Hz).
[87] PARALLEL REMOTE	Anschluss für Parallel-Fernsteuerung mit Rückmeldungen
[88] AC POWER	Netzspannungs-Anschluss und Netzspannungs-Wähler

Logging-Version:

Element	Funktion
RELOC	Bei gesetztem RELOC-Status (LED brennt) ermöglichen die beiden Tasten Z-LOC bzw. A-LOC den Beginn bzw. das Ende der letzten Aufnahme anzufahren.
INIT	Bei gesetztem INIT-Status (LED brennt) ist der Faderstart-Eingang und die automatische Gerätefortschaltung (bei gesetztem Dip-Switch 7) aktiv.

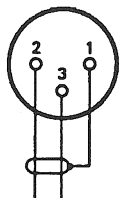


1.5 Buchsenbelegung

Die Buchsen werden von vorne gezeigt.

XLR IN

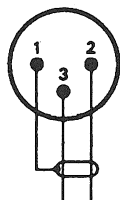
XLR Buchsen, IEC 268-14:



- 1 Audio-Masse (Abschirmung)
- 2 A-Leitung (heiss)*
- 3 B-Leitung (kalt)

* Die A-Leitung ist heiss, wenn die XLR-Buchsen asymmetrisch beschaltet werden.

XLR OUT



- 1 Audio-Masse (Abschirmung)
- 2 A-Leitung (heiss)*
- 3 B-Leitung (kalt)

DIN 41524

MONITOR [62] (C274)



DIN 41524

- 1 CH1 fixer Pegel
- 2 Signal GND
- 3 CH2 fixer Pegel
- 4 CH3 fixer Pegel
- 5 CH4 fixer Pegel
- 6 Monitorsignal variabel
- 7 Speisung +24V für
Monitorverstärker
- 8 Speisung GND

DIN 41524

MONITOR [84] (C278)**DIN 41524**

- 1 nicht belegt
- 2 Signal GND
- 3 Monitorsignal fix
- 4 nicht belegt
- 5 nicht belegt
- 6 Monitorsignal variabel
- 7 Speisung +24V für
Monitorverstärker
- 8 Speisung GND

DIN 45329

RS-232**DIN 45329**

- 1 nicht belegt
- 2 GND
- 3 Sendesignal Tx
- 4 Empfangssignal Rx
- 5 nicht belegt
- 6 Speisung +24V für
Autolocator oder
Handfernsteuerung
- 7 Speisung GND

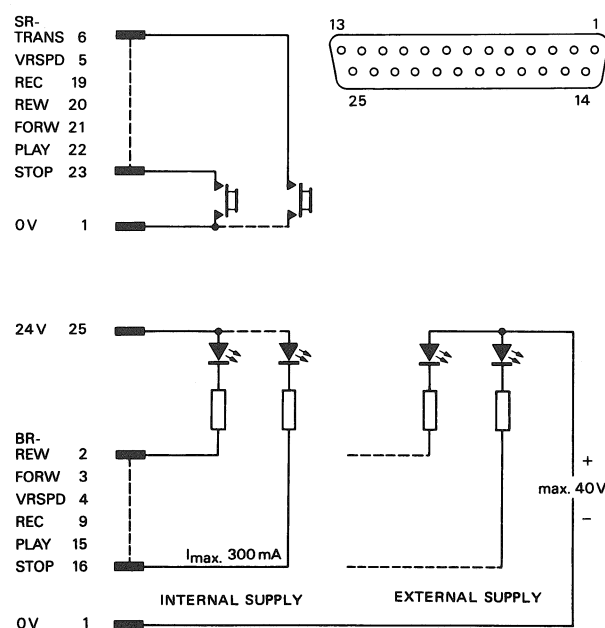
Din 41524

FADER/SYNC**DIN 41524**

- 1 FAD 1
- 2 GND
- 3 U-TIMER
- 4 FAD 2
- 5 SYN
- 6 nicht aktiv
- 7 Speisung +24V für
Faderstart
- 8 Speisung GND

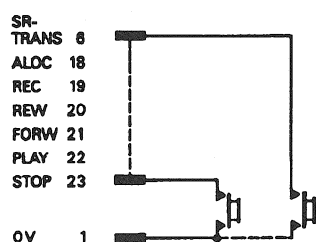
PARALLEL REMOTE

Musik-Version:



- 1 0 V
- 2 BR-REWIND
- 3 BR-FORWARD
- 4 BR-VRSPD
- 5 SR-VRSPD
- 6 SR-TRANS
- 7 OR-MVCLK Clock der Zählerrolle
- 8 nicht belegt
- 9 BR-RECORD
- 10 OR-MVDIR Bandlaufrichtung
- 11 FAD 1
- 12 FAD 2 Faderstart
- 13 IR-REFEX ext. Capstansteuerung
- 14 nicht belegt
- 15 BR-PLAY
- 16 BR-STOP
- 17 nicht belegt
- 18 nicht belegt
- 19 SR-RECORD
- 20 SR-REWIND
- 21 SR-FORWARD
- 22 SR-PLAY
- 23 SR-STOP
- 24 nicht belegt
- 25 +24V

Logging-Version:



- 1 0 V
- 2 - 5 nicht belegt
- 6 SR-TRANS
- 7 - 17 nicht belegt
- 18 SR-ALOC
- 19 SR-RECORD
- 20 SR-REWIND
- 21 SR-FORWARD
- 22 SR-PLAY
- 23 SR-STOP
- 24 nicht belegt
- 25 +24V

Hinweis: Die Belastung der 24V-Speisung an den Buchsen darf gesamthaft 400 mA nicht übersteigen.

2. DEMONTAGE - ANLEITUNG

INHALT	Seite
2.1 Allgemeine Hinweise	D 2/1
2.1.1 Schmieren	D 2/1
2.1.2 Benötigtes Werkzeug	D 2/1
2.1.3 Zusammenbau	D 2/1
2.2 Gehäuse	D 2/1
2.2.1 Gehäusekorb	D 2/1
2.2.2 Laufwerkabdeckung	D 2/2
2.3 Bedienungseinheit	D 2/2
2.3.1 KEYBOARD	D 2/4
2.3.2 PEAK METER BOARD	D 2/4
2.3.3 MONITOR CONTROL BOARD	D 2/5
2.4 Elektrische Baugruppen	D 2/5
2.4.1 SYSTEM CONTROL BOARD	D 2/5
2.4.2 AUDIO BASIS BOARD	D 2/6
2.4.3 CAPSTAN SERVO BOARD	D 2/6
2.4.4 PARALLEL INTERFACE	D 2/6
2.4.5 CONNECTION UNIT	D 2/6
2.4.6 CONNECTION BOARD	D 2/7
2.4.7 MAINS TRANSFORMER	D 2/7
2.4.8 DISTRIBUTOR BOARD	D 2/8
2.4.9 TACHO BOARD	D 2/8
2.4.10 TENSION ARM BOARD	D 2/8
2.4.11 TAPE MOVE SENSOR	D 2/8
2.4.12 TAPE SENSOR BOARD	D 2/9
2.5 Einschubkarten	D 2/9
2.5.1 INPUT AMPLIFIER BOARD	D 2/9
2.5.2 RECORD CONTROL BOARD	D 2/9
2.5.3 RECORD EQ BOARD	D 2/9
2.5.4 PLAY AMPLIFIER BOARD	D 2/9
2.5.5 PLAY EQ BOARD	D 2/9
2.5.6 MONITOR BOARD	D 2/9
2.6 Mechanische Baugruppen	D 2/10
2.6.1 Bremsaggregat	D 2/10
2.6.2 Kopfträger	D 2/10
2.6.3 Tonköpfe	D 2/11
2.6.4 Rechter Wickelmotor	D 2/11
2.6.5 Linker Wickelmotor	D 2/12
2.6.6 Wickelmotorenlager	D 2/12
2.6.7 Tonmotor	D 2/12
2.6.8 Andruckmagnet, Andruckarm	D 2/12
2.6.9 Bandabhebeeinheit	D 2/13

2. DEMONTAGE - ANLEITUNG

2.1 Allgemeine Hinweise

Achtung: Vor dem Entfernen von Gehäuseteilen und Elektronikbaugruppen muss das Gerät vom Netzanschluss getrennt werden! Bei Aus- und Einbauarbeiten elektronischer Komponenten sind die eingangs dieser Service-Anleitung aufgeführten Richtlinien zur Behandlung von MOS-Bauteilen zu beachten.

2.1.1 Schmieren

Alle Lager sind für ihre Lebensdauer geschmiert und bedürfen keiner Wartung. Die Schmierung der übrigen Gleitstellen ist auf ein Minimum beschränkt.

2.1.2 Benötigtes Werkzeug

1 Schraubendreher	Grösse 1
1 Kreuzschlitz-Schraubendreher	Grösse 1
1 Kreuzschlitz-Schraubendreher	Grösse 2
1 Innensechskant-Schlüssel	Grösse 2,0
1 Innensechskant-Schlüssel	Grösse 2,5
1 Flachzange	
1 "ESE"-Arbeitsplatzausrüstung	Best.Nr.:46200

Empfehlung: Arbeitsplatz so auslegen, dass Kratzspuren am Gerät verhindert werden.

2.1.3 Zusammenbau

Der Zusammenbau erfolgt sinngemäss in umgekehrter Reihenfolge der nachfolgend beschriebenen Demontageanleitung, unter Beachtung der angeführten Montagehinweise.

2.2 Gehäuse

2.2.1 Gehäusekorb

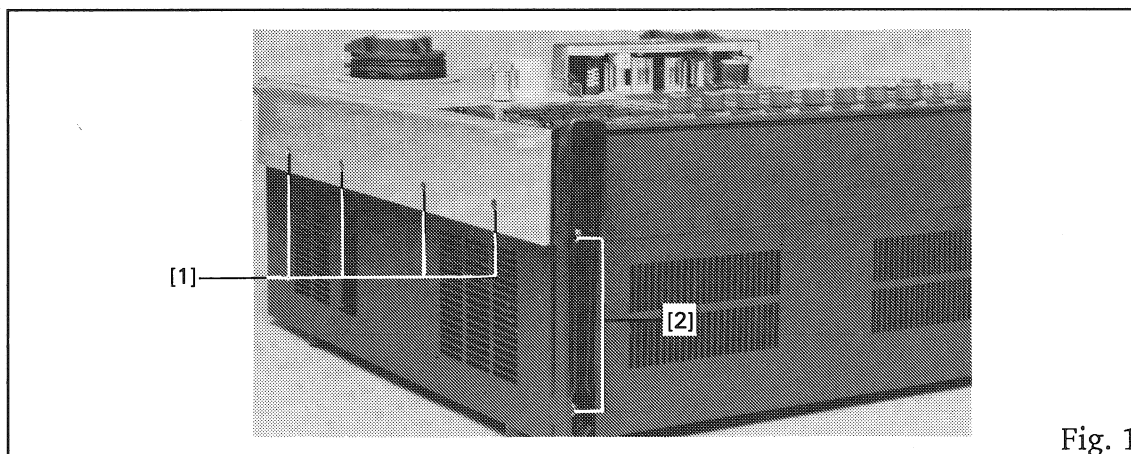


Fig. 1

- C274/278 vorsichtig auf die Front legen und beidseitig 4 Innensechskantschrauben [1] des Gehäusekorbes bzw. des 19" Rackwinkels sowie die 4 Kreuzschlitzschrauben [2] der Gerätefüsse lösen.
- Gehäusekorb gleichmässig vom Gerät entfernen.

Achtung: Die 2 Gerätefüsse müssen nach dem Entfernen des Gehäusekorbes wieder montiert werden (Umkippgefahr).

2.2.2 Laufwerkabdeckung

- 2 Schrauben [3] der Bandschere bzw. Klebeschiene lösen und diese entfernen.
- 2 Schrauben [4] der Tonkopfabdeckung lösen und entfernen.
- Zwischenlage unter Tonkopfabdeckung sorgfältig entfernen (nur C278).
- 2 Senkkopfschrauben [5] lösen und das Gussteil entfernen. (Kratzgefahr)
- Senkkopfschrauben [6,7] lösen, danach Laufwerkabdeckung abheben.

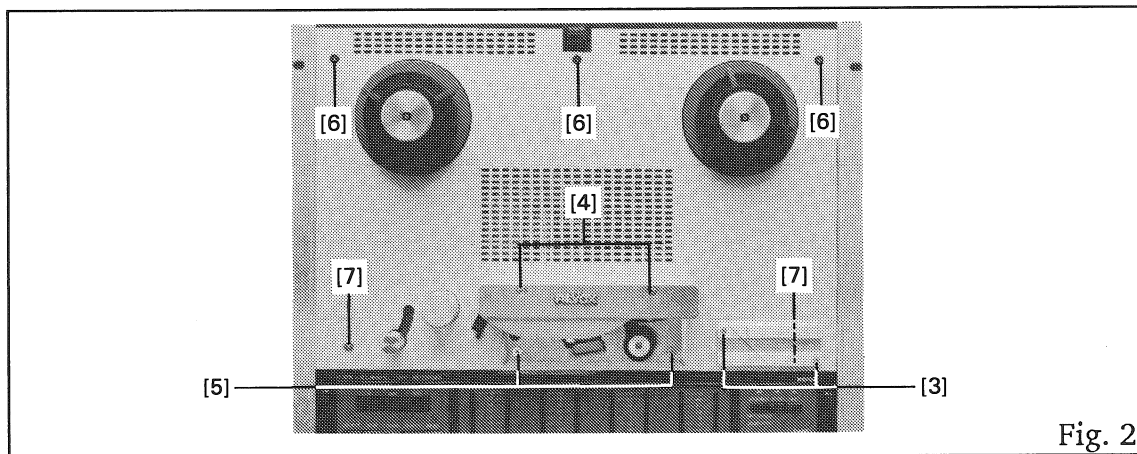


Fig. 2

2.3 Bedienungseinheit

Hinweis: Durch das Lösen der 4 Schrauben [8] kann die Bedienungseinheit aufgeklappt und nach oben geschwenkt werden. Durch Drücken gegen das Gerät kann sie in zwei Positionen arretiert werden (Fig. 3). Somit wird für Einstellarbeiten eine optimale Zugänglichkeit gewährleistet.

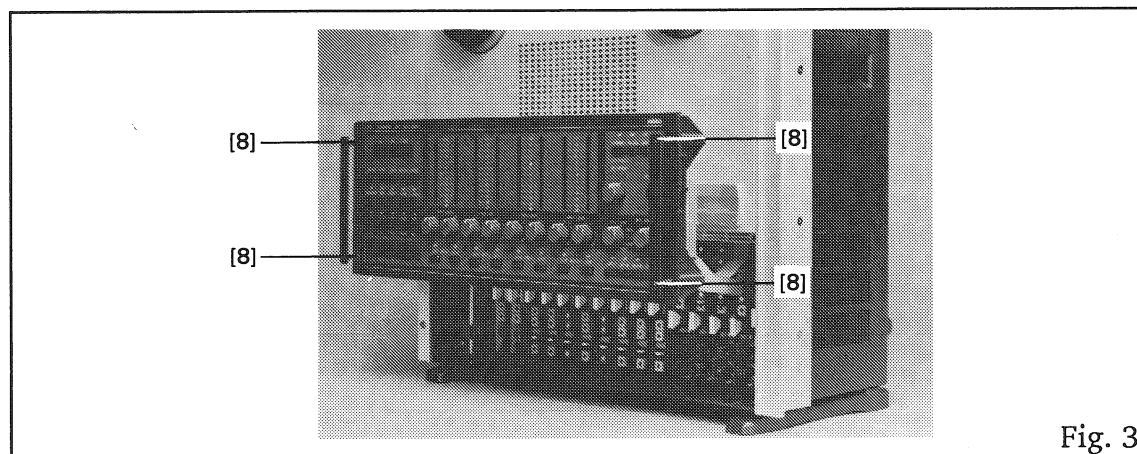


Fig. 3

- Gehäusekorb entfernen (siehe 2.2.1).
- 4 Schrauben [8] der Bedienungseinheit lösen.
- Die abgeschirmten Leitungen [10] vom INPUT AMPLIFIER 1.777.710 abziehen. Von der Seite können die weiteren Stecker [11] vom AUDIO BASIS BOARD 1.777.700/705 und vom CONTROL BOARD 1.777.420/428 abgezogen werden. Die Kabelverbindung [12] zum CAPSTAN SERVO BOARD 1.777.412/418 wird mit Vorteil im Bereich der Bedienungseinheit aufgetrennt und bei der Montage mit einer Klemmverbindung versehen. (Die Klemmverbindung sollte möglichst wenig Platz beanspruchen, da sonst beim Wiedereinbau Bauteile auf den Prints beschädigt werden.)

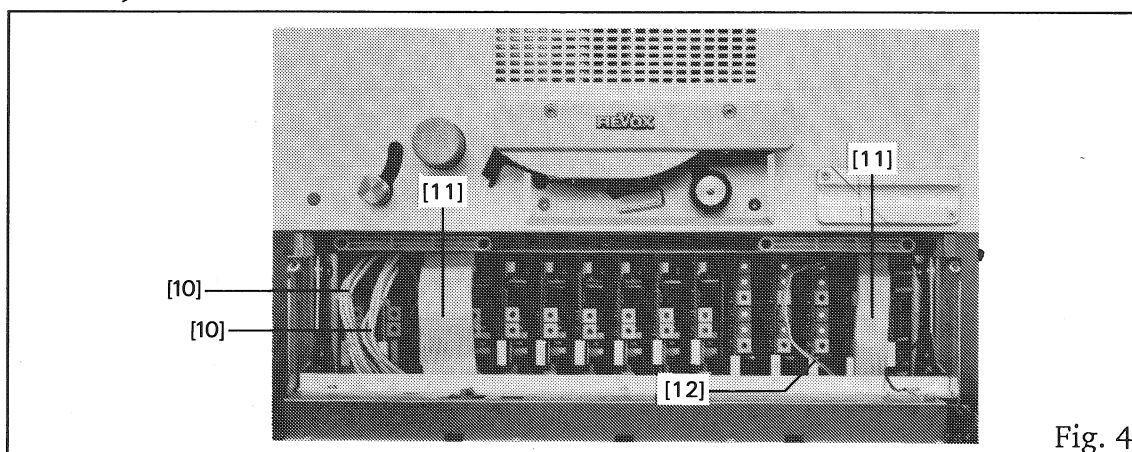


Fig. 4

- Massekabel [13] lösen.
- An der Befestigung der Bedienungseinheit beidseitig 2 Schrauben [14] lösen, danach kann die Bedienungseinheit aus dem Chassis gehoben werden.

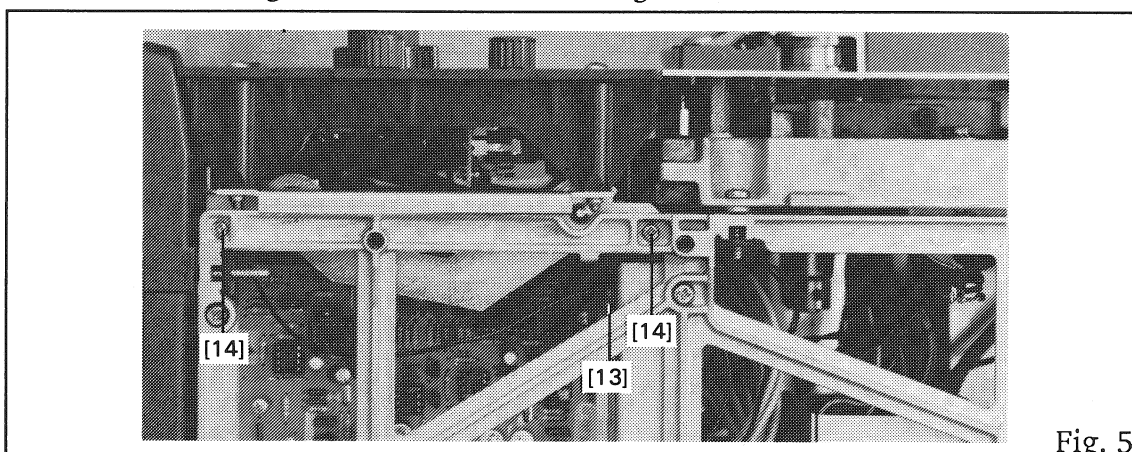


Fig. 5

- Die nun sichtbaren Kabelbefestigungen [15] lösen, Kabel ausschlaufen und die kompl. Bedienungseinheit entfernen.

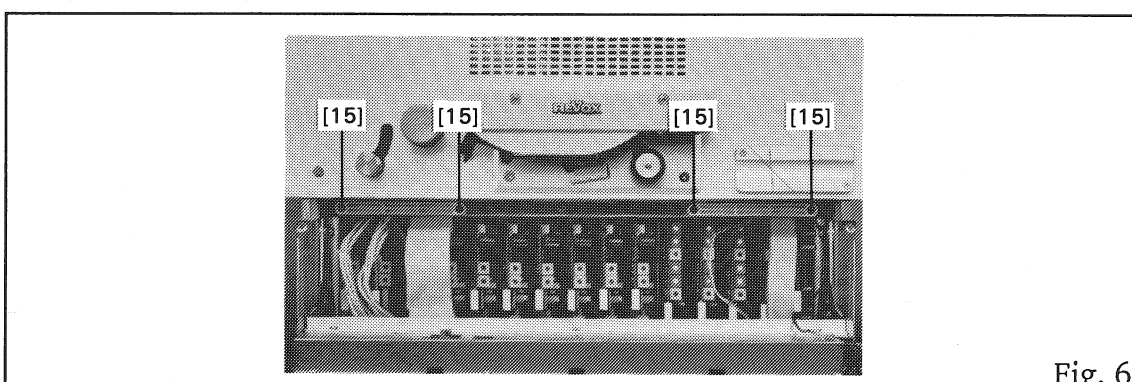


Fig. 6

2.3.1 KEYBOARD 1.777.470/480

- Alle Drehknöpfe an der Bedienungsfront abziehen (beim Volume Regler seitliche Schraube zuerst lösen).
- 4 Schrauben [8] der Bedienungseinheit lösen und diese herausklappen.
- Beidseitig 4 Schrauben [16] der Bedienungsrückwand sowie die 4 Schrauben [17] der beiden Kabeldurchführungen lösen.
- An der Innenseite Schraube [18], zur Freilegung der 2 Massekabel lösen.
- Schrauben [19] lösen.
- Schnappklammern [20] sukzessive, von einer Seite beginnend, aus ihren Eingriffsstellungen biegen und währenddessen das KEYBOARD mit dosiertem Krafteinsatz nach oben abheben.

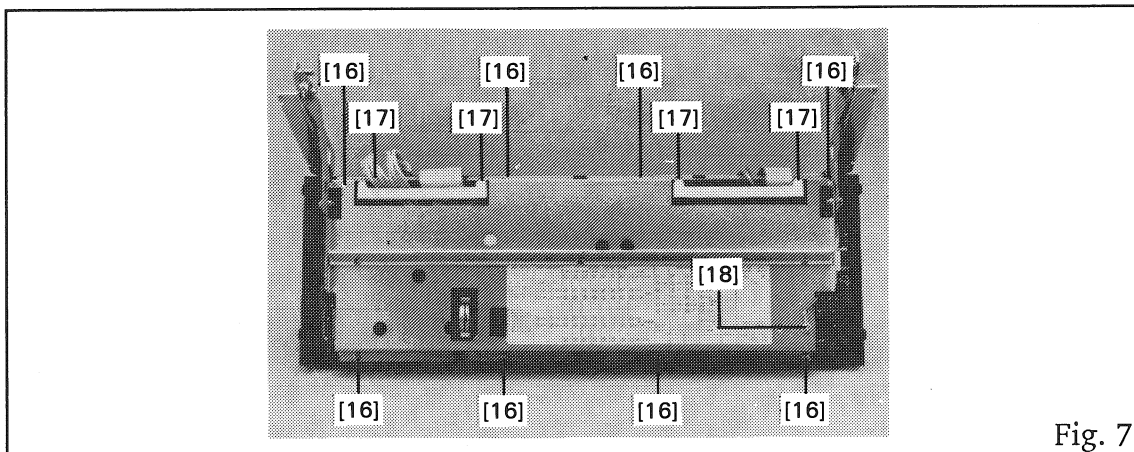


Fig. 7

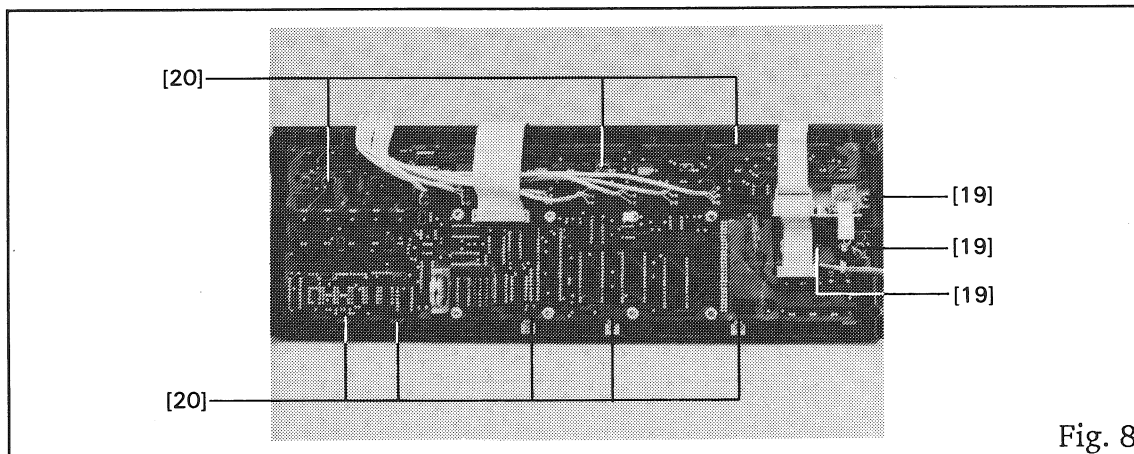


Fig. 8

2.3.2 PEAK METER BOARD 1.777.475/485

- KEYBOARD ausbauen (siehe 2.3.1).
- PEAK METER BOARD vom KEYBOARD abschrauben.

Achtung: Die Bedienungstasten sind lose in die Bedienungsfront eingelegt, beim Umdrehen derselben können die Tasten herausfallen. Beim Zusammenbau des Bedienungsteil ist zu achten, dass die Schaltmatten genau in ihre Führungen zu liegen kommen. Nach dem Einrasten des KEYBOARD's in die Schnappklammern, sind die Tasten auf ihren Druckpunkt zu testen.

2.3.3 MONITOR CONTROL BOARD 1.777.478/488

- KEYBOARD ausbauen (siehe 2.3.1).
- Zwei Befestigungsmuttern [21] lösen und Kabelverbindungen [22,23] lösen.

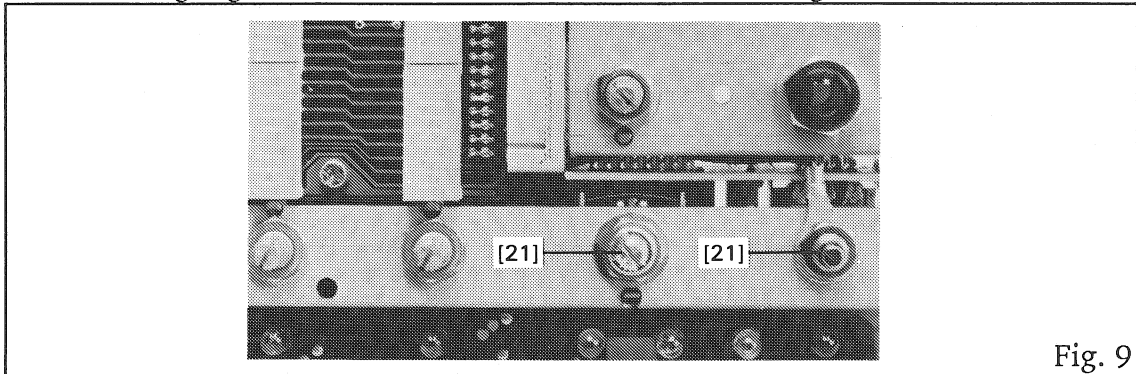


Fig. 9

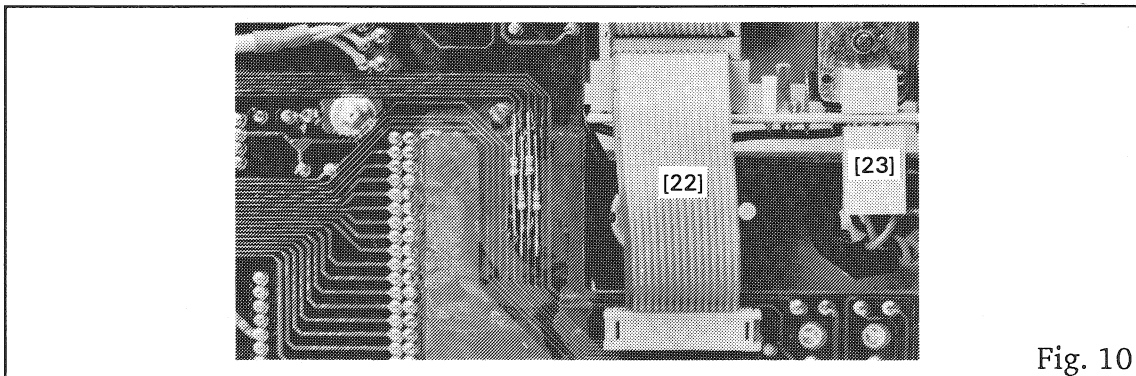


Fig. 10

2.4 Elektrische Baugruppen

2.4.1 SYSTEM CONTROL BOARD 1.777.420/428

- Gehäusekorb entfernen (siehe 2.2.1).
- Abschirm-Blech abschrauben.
- Restliche Schrauben [24] des SYSTEM CONTROL BOARDs lösen. (Auf der linken Seite beim Kühlblech sind die Schrauben am Trägerblech und nicht jene am Print zu lösen.

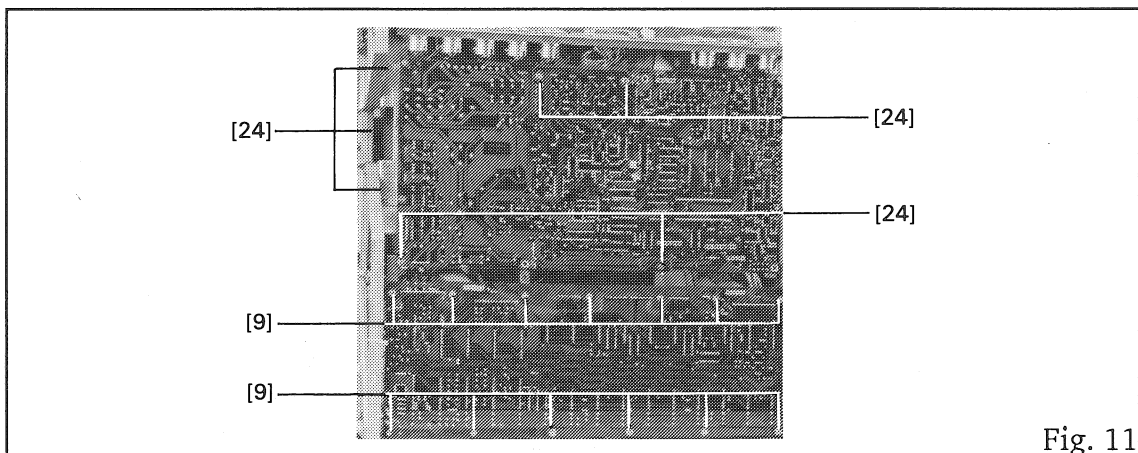


Fig. 11

- SYSTEM CONTROL BOARD abheben und alle Steckverbindungen auf dem Board lösen.

Hinweis: Achten Sie, dass beim Zusammenbau keine Kabel eingeklemmt sind.

2.4.2 AUDIO BASIS BOARD 1.777.700/705

- Einschubkarten entfernen (siehe 2.5).
- Gehäusekorb entfernen (siehe 2.2.1).
- 13 Schrauben [9] am AUDIO BASIS BOARD (siehe Fig. 11) lösen.
- Board ausfahren und alle Steckverbindungen lösen.

2.4.3 CAPSTAN SERVO BOARD 1.777.412./415/418

- Gehäusekorb entfernen (siehe 2.2.1).
- CONTROL BOARD entfernen (siehe 2.4.1).
- 4 Schrauben [25] lösen.

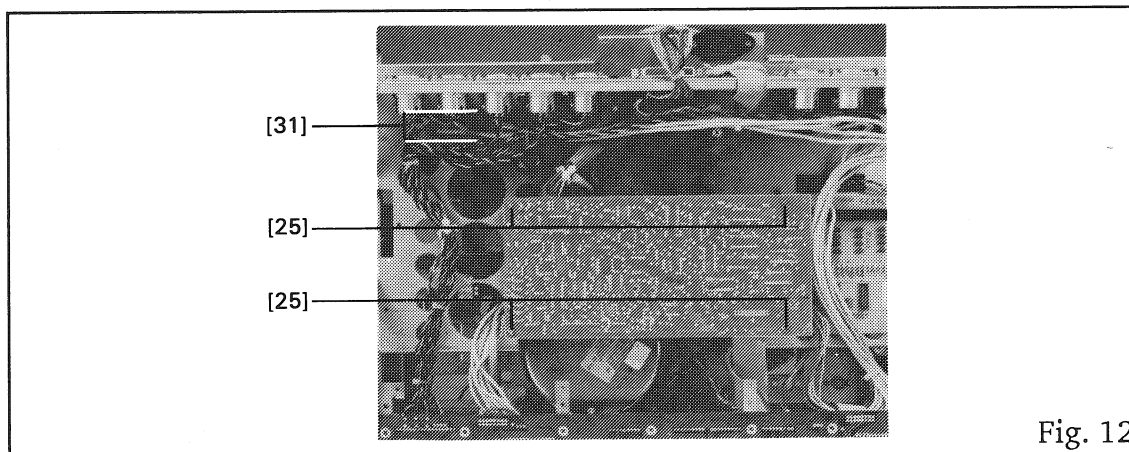


Fig. 12

- Board abheben und gleichzeitig die restlichen 2 Steckverbindungen zum Capstanmotor und eine zum Vari-Speed-Potentiometer lösen.

2.4.4 PARALLEL INTERFACE 1.777.408

(Logging-Version: nicht vorhanden!)

- Gehäusekorb entfernen (siehe 2.2.1).
- SYSTEM CONTROL BOARD entfernen (siehe 2.4.1).
- 2 Steckverbindungen lösen und Board aus den Plastiksteckverbindungen ausrasten.

2.4.5 CONNECTION UNIT 1.777.833/837/832/836

- Gehäusekorb entfernen (siehe 2.2.1).
- 2 Schrauben [26] lösen.

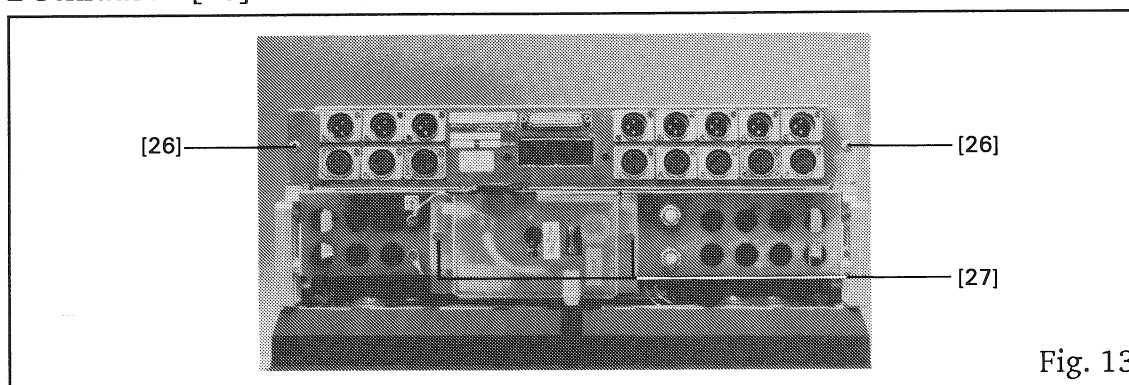


Fig. 13

- 2 Stecker auf dem SYSTEM CONTROL BOARD lösen.
- 1 Stecker auf dem PARALLEL INTERFACE lösen.
- 3 Stecker inkl. Kabelbinder auf dem AUDIO BASIS BOARD lösen.
- CONNECTION UNIT abheben.

2.4.6 CONNECTION BOARD 1.777.444/448

- Gehäusekorb entfernen (siehe 2.2.1).
- Stecker auf dem SYSTEM CONTROL BOARD ausziehen.
- Monitorstecker inkl. Kabelbinder auf dem AUDIO BASIS BOARD lösen.
- 3 Flachstecker zum PARALLEL REMOTE ausziehen.
- 2 Schrauben [27] (Fig.13) des CONNECTION BOARDs lösen.

2.4.7 MAINS TRANSFORMER 1.777.300.00

- Gehäusekorb entfernen (siehe 2.2.1).
- CONTROL BOARD entfernen (siehe 2.4.1).
- CAPSTAN SERVO BOARD entfernen (siehe 2.4.3)
- Gerätestecker vom Chassis abschrauben
- 2 Schrauben [28] des DISTRIBUTOR BOARDs lösen.

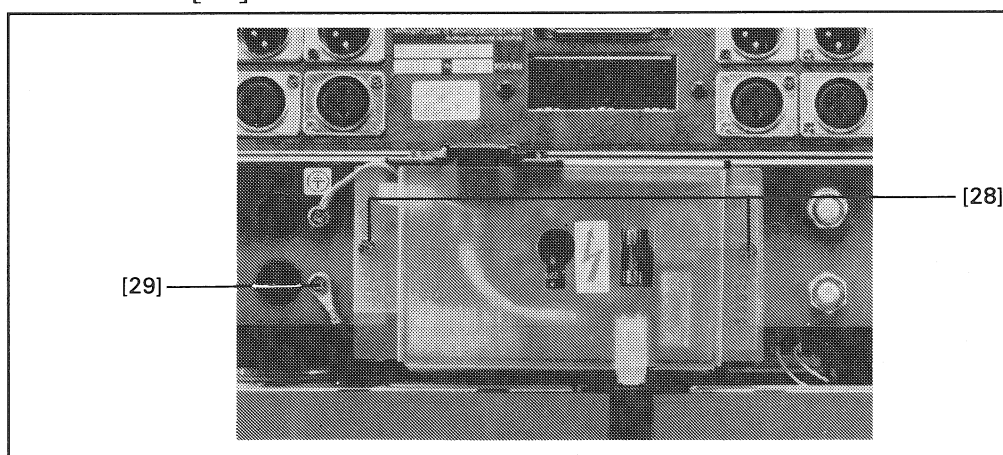


Fig. 14

- Das Massekabel [29] abschrauben.
- 8-poligen Kabelstrang freilegen.
- 8 Kabelschuhe am DISTRIBUTOR BOARD ausziehen.
- 4 Schrauben [30] lösen.

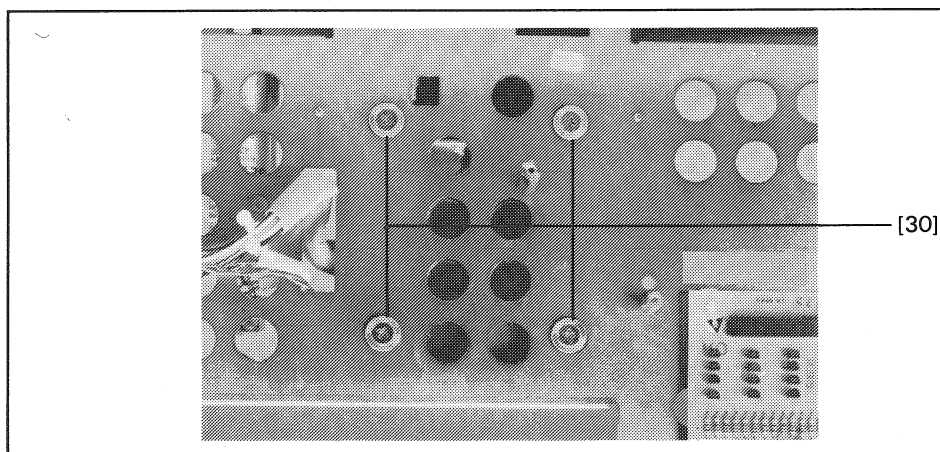


Fig. 15

- Den MAINS TRANSFORMER herausheben.

2.4.8 DISTRIBUTOR BOARD 1.777.320.00

- Gehäusekorb entfernen (siehe 2.2.1).
- Druckknopf des POWER-Schalters nach vorne abziehen.
- Kunststoffteil entfernen.
- Gerätestecker vom Chassis abschrauben.
- 2 Printbefestigungsschrauben [28] (Fig.14) lösen.
- 8 Kabelstecker DISTRIBUTOR BOARD ausziehen.

2.4.9 TACHO BOARD 1.777.250.00

- Gehäusekorb entfernen (siehe 2.2.1).
- SYSTEM CONTROL BOARD entfernen (2.4.1).
- 2 Kreuzschlitzschrauben [31] (Fig.12) des TACHO BOARDs sowie den Kabelbinder entfernen.

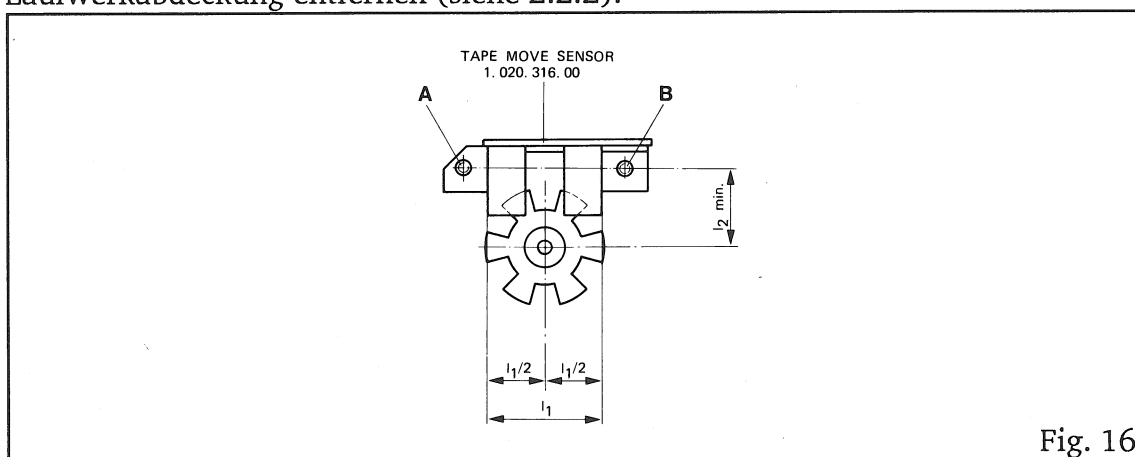
2.4.10 TENSION ARM BOARD 1.777.211.00

- Gehäusekorb entfernen (siehe 2.2.1).
- Laufwerkabdeckung entfernen (siehe 2.2.2).
- 3 Printbefestigungsschrauben [32] (Fig.17) sowie die Kabelstecker lösen, den TENSION ARM BOARD vorsichtig ausfahren.

Hinweis: Nach einer Demontage dieses Printes, muss die Bandwaage frisch abgeglichen werden (4.6.3).

2.4.11 TAPE MOVE SENSOR PCB 1.020.316.00

- Gehäusekorb entfernen (siehe 2.2.1).
- Laufwerkabdeckung entfernen (siehe 2.2.2).



- 1 Schraube [33] (Fig.17) sowie 2 Print-/Rollenträgerschrauben [34] (Fig.17) des TAPE MOVE SENSORS entfernen.
- 2 Schrauben [35] (Fig.17) der Printbefestigung sowie den Kabelstecker lösen.

Hinweis: Mit den Kreuzschlitzschrauben A und B den TAPE MOVE SENSOR so montieren, dass die Bedingungen $l_2 \text{ min.}$ und $l_1/2$ erfüllt sind.

2.4.12 TAPE SENSOR BOARD 1.050.312.00

- Gehäusekorb entfernen (siehe 2.2.1).
- Laufwerkabdeckung entfernen (siehe 2.2.2).
- 2 Befestigungsschrauben [36] sowie den Kabelstecker des TAPE SENSOR BOARDs lösen.

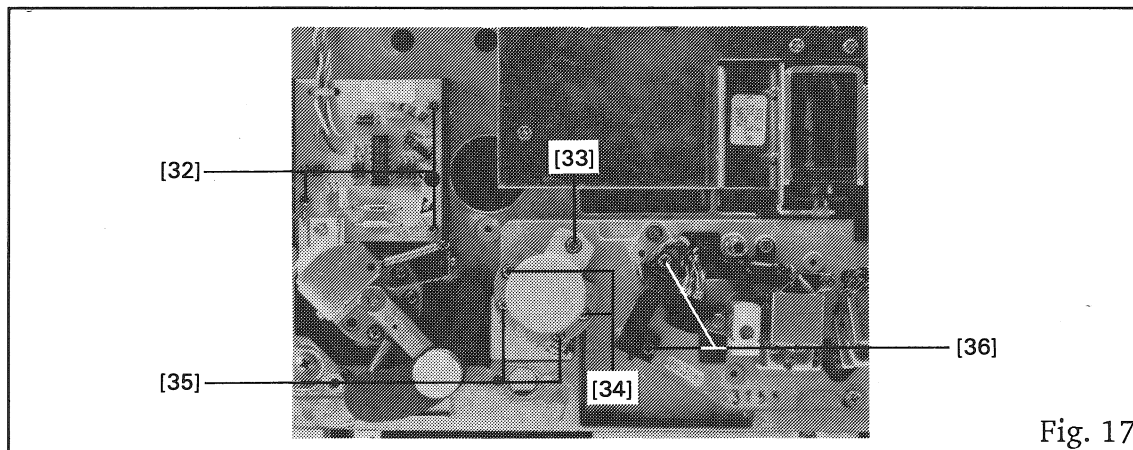


Fig. 17

- Den TAPE SENSOR BOARD ausfahren.

2.5 Einschubkarten

- 4 Schrauben [8] (Fig.3) lösen.
- Bedienungseinheit aufklappen. Die Parallelführung ermöglicht durch Hineindrücken gegen das Gerät ein Arretieren der Bedienungseinheit in zwei Stellungen (Fig.3). (Beim C278 muss für das Einrasten in der oberen Stellung das L-Profil hinter der Bedienungseinheit abgeschraubt werden.) Damit wird eine optimale Zugänglichkeit für Service- und Reparaturarbeiten an den Einschubkarten gewährleistet.
- Sämtliche Einschubkarten, gemäss untenstehender Liste, können nun einzeln herausgezogen werden.

C274/278:

2.5.1	INPUT AMPLIFIER BOARD	1.777.710	(1/2 St.)
2.5.2	RECORD CONTROL BOARD	1.777.720	(4/8 St.)
2.5.3	RECORD EQ BOARD	1.777.726-746	(4/8 St.)
2.5.4	PLAY AMPLIFIER BOARD	1.777.740	(2/4 St.)
2.5.5	PLAY EQ BOARD	1.777.746-756	(2/4 St.)
2.5.6	MONITOR BOARD	1.777.760/765	(1 St.)

Logging-Version:

2.5.1	INPUT AMPLIFIER BOARD	1.777.710	(1/2 St.)
2.5.2	RECORD CONTROL BOARD	1.777.725	(4/8 St.)
2.5.3	RECORD EQ BOARD	nicht vorhanden	
2.5.4	PLAY AMPLIFIER BOARD	1.777.770	(2/4 St.)
2.5.5	PLAY EQ BOARD	1.777.776-780	(2/4 St.)
2.5.6	MONITOR BOARD	1.777.760/765	(1 St.)

2.6 Mechanische Baugruppen

2.6.1 Bremsaggregat

- Laufwerkabdeckung entfernen (siehe 2.2.2).
- Spulenteller lösen, je 3 Schrauben [37].
- An beiden Bremstrommeln die zentrale Schraube [38] (Fig.20) lösen. Durch Druck auf den Bremsmagneten die Bremsbänder lüften und die Bremstrommeln mit Mitnehmerscheiben vorsichtig abheben.

Achtung: Bremsbänder auf keinen Fall knicken, ebenso dürfen die Bremsflächen nicht berührt werden. Beides hat eine starke Verschlechterung der Bremsleistung zur Folge.

- 2 Kabelanschlüsse vom Bremsmagnet [39] abziehen.
- 3 Schrauben [40] des Bremsträgers lösen und das Aggregat vorsichtig abheben.

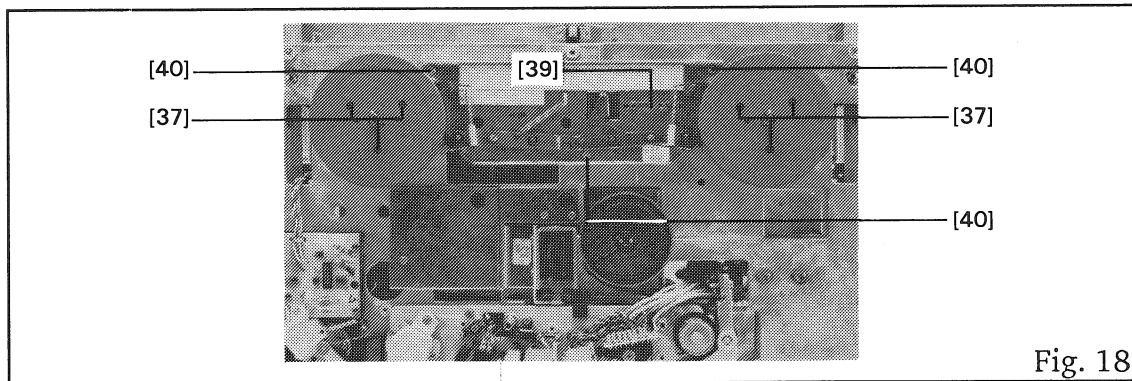


Fig. 18

2.6.2 Kopfträger

- Gehäusekorb entfernen (siehe 2.2.1).
- Laufwerkabdeckung entfernen (siehe 2.2.2).
- Kabelstecker von TAPE MOVE SENSOR PCB, TAPE SENSOR BOARD (Beide Stecker auf CONTROL BOARD), Löschkopf [41], Aufnahmekopf [42] und Wiedergabekopf [43] (alle drei Stecker auf AUDIO BASIS BOARD) entfernen.
- 3 Schrauben [44] auf dem Kopfträger lösen und den Kopfträger abheben, die nun vorstehende Tonwelle [45] ist sehr vorsichtig zu behandeln.

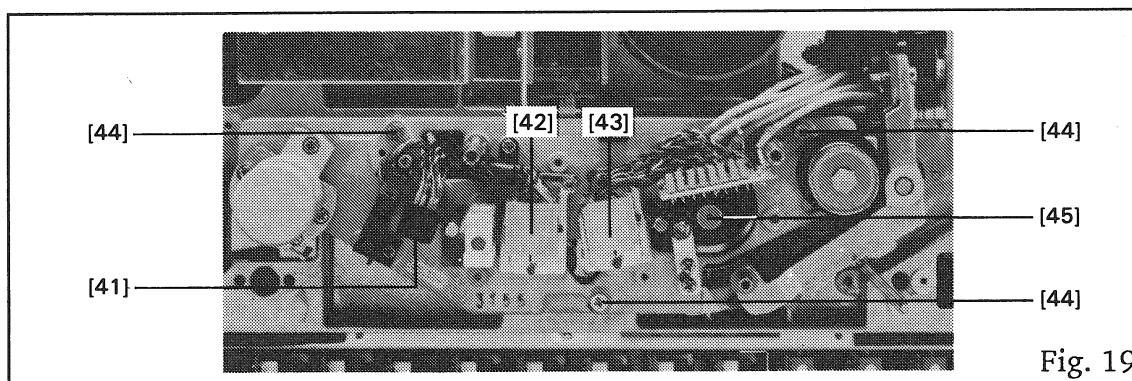


Fig. 19

2.6.3 Tonköpfe

- Kopfräger ausbauen (siehe 2.6.2).
- Die Tonköpfe sind auf das Kopfrägerchassis geschraubt. Bei abgenommenem Kopfrägerchassis können die Tonköpfe mit zwei Schrauben von unten gelöst werden.

Hinweis: Muss der Aufnahme- und Wiedergabekopf ausgewechselt werden, so ist die Maschine vorzugsweise an die nächste REVOX-Servicestelle einzusenden.

2.6.4 Rechter Wickelmotor

- Bremsaggregat ausbauen (siehe 2.6.1).
- SYSTEM CONTROL BOARD entfernen (siehe 2.4.1).
- CONNECTION UNIT entfernen (siehe 2.4.5).
- Die restlichen 3 Stecker auf dem CAPSTAN SERVO BOARD lösen.
- Sämtliche Kabelbinder am Chassis-Zwischenteil lösen.
- 2 Kreuzschlitzschrauben [46] auf der Laufwerkabdeckung lösen.

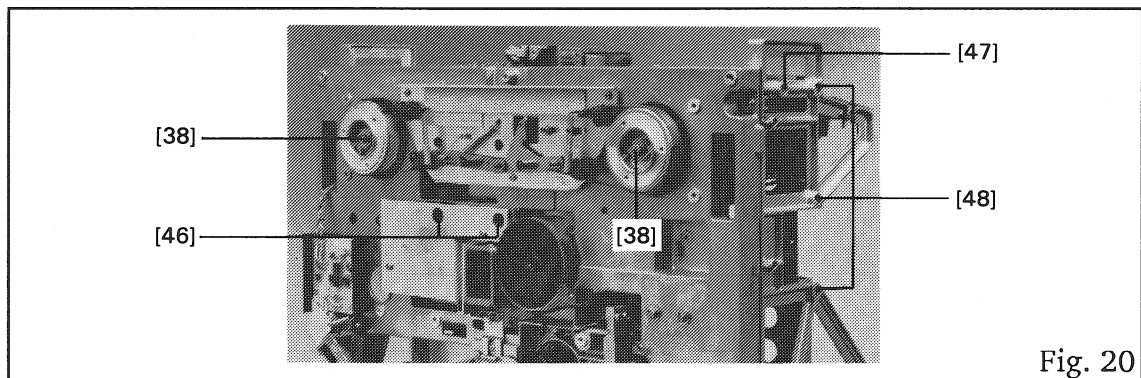


Fig. 20

- Beidseitig je 4 Kreuzschlitzschrauben [47,48] lösen.
- Den POWER-Schalter leicht anheben und gleichzeitig das Chassis-Zwischenteil entfernen.
- 1 Schraube der Motorkabel-Halterung [49] (Fig.23) lösen.
- 3 Schrauben der Wickelmotorflanschung [50] lösen, gleichzeitig den Wickelmotor mit einer Hand sichern und ausfahren.

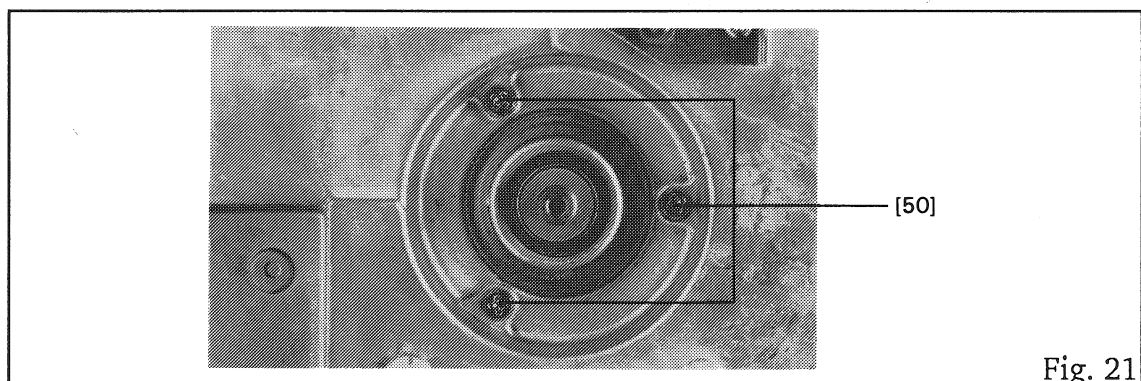


Fig. 21

Hinweis: Achten Sie bei der Montage des Chassis-Zwischenteils darauf, dass der TACHO BOARD 1.777.250.00 mit dem Tachorad am Motor fluchtet.

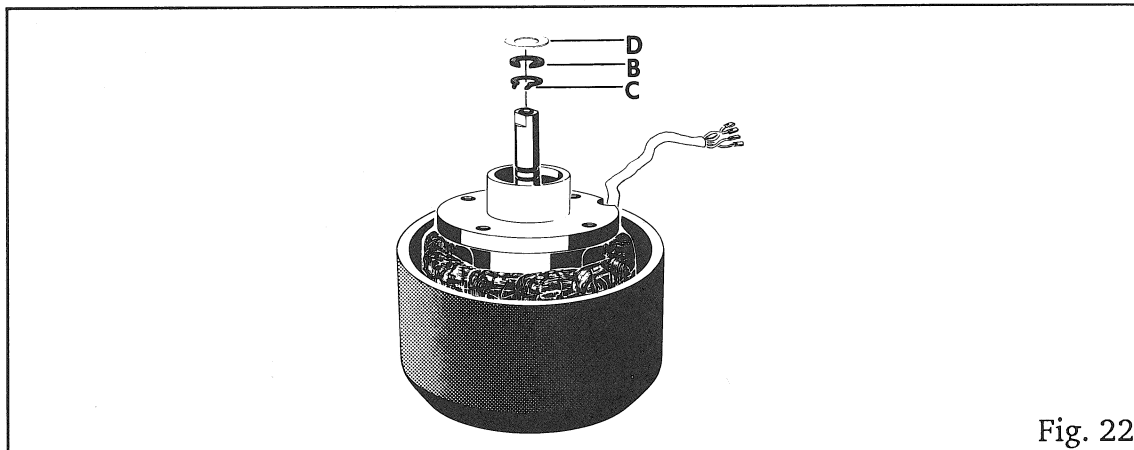
2.6.5 Linker Wickelmotor

- Die Demontage ist sinngemäss identisch mit der Arbeit für den Ausbau des rechten Wickelmotors, siehe 2.6.4.

2.6.6 Wickelmotorenlager

- Wickelmotoren ausbauen (siehe 2.6.4).
- Seegerring (B) geschliffen und Seegerring (C) mit Seegerringzange entfernen. Der Rotor samt Welle nach unten ausfahren.

Hinweis: Die Höhenjustierung der Bremsrolle (Spulenteller) erfolgt mit den Distanzscheiben (D). Es ist darauf zu achten, dass die Distanzscheiben (D) wieder auf die gleiche Wickelmotorenachse aufgelegt werden. Der entfernte Segerring (B) soll ersetzt werden. Die Kugellager der Wickelmotoren dürfen nur gegen Originalteile ausgetauscht werden.



2.6.7 Tonmotor

- Gehäusekorb entfernen (siehe 2.2.1).
- Laufwerkabdeckung entfernen (siehe 2.2.2).
- Kopfträger ausbauen (siehe 2.6.2).
- SYSTEM CONTROL BOARD entfernen (siehe 2.4.1).
- CAPSTAN SERVO BOARD entfernen (siehe 2.4.3).
- 3 Schrauben der Tonmotorflanschung [51] (Fig.24) lösen, gleichzeitig den Tonmotor mit einer Hand sichern und ausfahren.

Achtung: Die Capstanachse darf unter keinen Umständen angeschlagen werden.

2.6.8 Andruckmagnet, Andruckarm

- Gehäusekorb entfernen (siehe 2.2.1).
- Laufwerkabdeckung entfernen (siehe 2.2.2).
- 3 Schrauben [44] (Fig.19) des Kopfträgers lösen.
- Kabel [52] des Andruckmagnetes freilegen.

- 2 Sechskantschrauben [53] (Fig.24) der Andruckmagnetbefestigung lösen und den Magnet ausfahren.
- Die Madenschraube [54] an der Andruckarmwelle lösen.

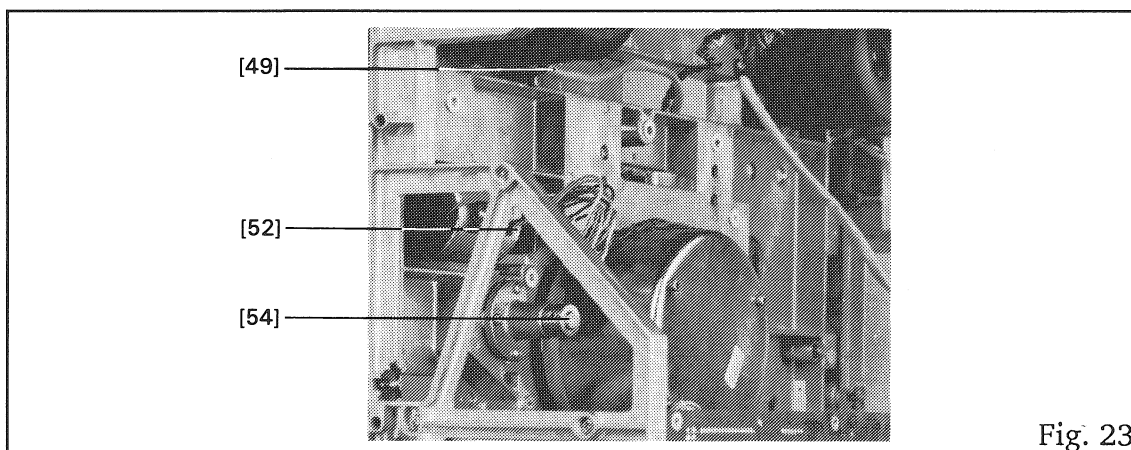


Fig. 23

- Den Andruckarm nach vorne ziehen.

Hinweis: Das Axialspiel der Welle soll 0.4 - 1.0mm betragen.

2.6.9 Bandabhebe-Einheit

- Gehäusekorb entfernen (siehe 2.2.1).
- Laufwerkabdeckung entfernen (siehe 2.2.2).
- Kopfträger ausbauen (siehe 2.6.2)
- 3 Schrauben [55] der Bandabhebe-Einheit lösen.
- 3 Schrauben [56] der Magnetbefestigung inkl. dem Verbindungskabel [57] zum Magnet lösen. Nun kann die ganze Bandabhebe-Einheit ausgefahren werden.

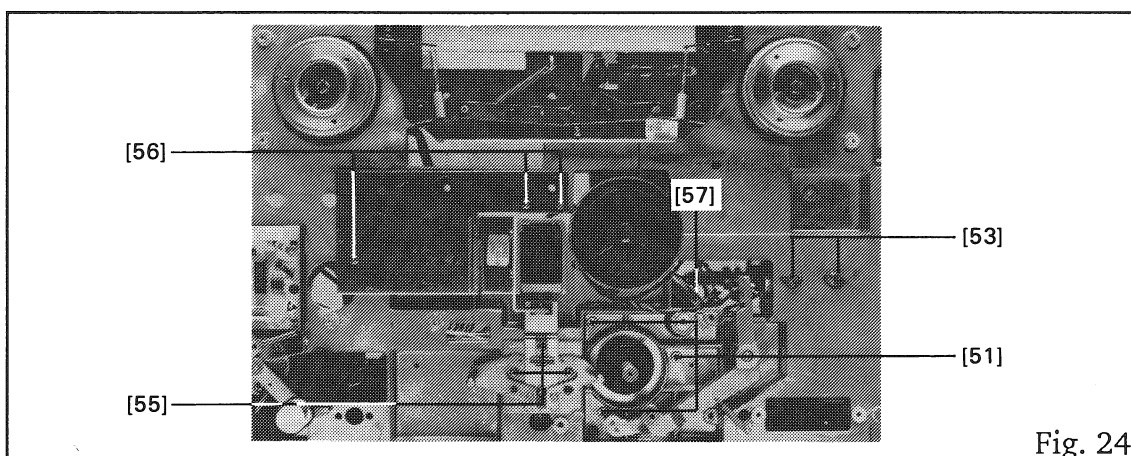


Fig. 24

3. FUNKTIONSBESCHREIBUNG

INHALT	Seite
3.1 Uebersicht	D 3/1
3.2 Funktionsbeschreibung Laufwerk	D 3/1
3.2.1 DISTRIBUTOR BOARD	D 3/1
3.2.2 SYSTEM CONTROL BOARD	D 3/1
3.2.3 TENSION ARM BOARD	D 3/4
3.2.4 TAPE MOVE SENSOR	D 3/4
3.2.5 TAPE SENSOR BOARD	D 3/4
3.2.6 TACHO BOARD	D 3/5
3.2.7 CAPSTAN SERVO BOARD	D 3/5
3.2.8 CONNECTION BOARD	D 3/6
3.2.9 KEYBOARD	D 3/6
3.2.10 PEAK METER BOARD	D 3/6
3.3 Funktionsbeschreibung Audio	D 3/9
3.3.1 AUDIO BASIS BOARD	D 3/9
3.3.2 INPUT AMPLIFIER BOARD	D 3/9
3.3.3 RECORD CONTROL BOARD	D 3/9
3.3.4 RECORD EQ BOARD NAB	D 3/11
3.3.5 RECORD EQ BOARD IEC	D 3/11
3.3.6 PLAY AMPLIFIER BOARD	D 3/11
3.3.7 PLAY EQ BOARD NAB	D 3/11
3.3.8 PLAY EQ BOARD IEC	D 3/11
3.3.9 MONITOR CONTROL BOARD	D 3/12
3.3.10 MONITOR CONTROL	D 3/12

3. FUNKTIONSBESCHREIBUNG

3.1 Uebersicht

Funktionell kann die Tonbandmaschine C274/78 in einen Laufwerk- und einen Audio-block unterteilt werden.

Der Laufwerkblock enthält folgende Funktionsgruppen:

- Speisung
- Mikroprozessor
- Mikroprozessor Interface
- Sensoren
- Capstan-, Wickelmotorenregelung und Steuerung
- Keyboard und Schnittstellen nach aussen.

Der Audioblock enthält folgende Funktionsgruppen:

- Line-Eingangsverstärker
- Aufnahmeverstärker
- Löscho- und Vormagnetisierungsverstärker
- Vor- und Syncverstärker
- Wiedergabe- und Ausgangsverstärker
- VU-PEAK-Meter und Anzeige

Hinweis: Die hier beschriebenen Schemen finden Sie unter Kapitel 4 (Schemata und Positionslisten).

3.2 Funktionsbeschreibung Laufwerk

3.2.1 DISTRIBUTOR BOARD 1.777.320.00

Die Netzeingangsbuchse ist direkt mit dem DISTRIBUTOR BOARD verbunden. Die Eingangsspannung gelangt über den einpoligen Schalter (S1), der primären Sicherung (F1) sowie dem Bandpassfilter (L1,C1,C2) zum Spannungswähler (S2). Der Ausgang des Spannungswählers führt via AMP-Stecker und Litzen zur Primärseite des Netztransformators.

3.2.2 SYSTEM CONTROL BOARD 1.777.420/428/425/429

Speisung:

Der Sekundärteil des Netztransformators ist mittels Litzen und Steckerleiste (J14) mit dem SYSTEM CONTROL BOARD verbunden. Er liefert die Eingangsspannung folgender Speisungen:

- +15V DC mit Gleichrichter (D30) und Spannungsregler (IC35), für Audio und Steuerung.

- -15V DC mit Gleichrichter (D31) und Spannungsregler (IC36), für Audio und Steuerung.
- +36V DC mit Gleichrichter (D32), unstabilisiert für den Capstanmotor.
- +24V DC mit Gleichrichter (D33), unstabilisiert für die Magnete, Relais und die Speisung von externen Geräten über Monitor-, Faderstart- und RS 232Buchse.
- +5V DC mit Schaltnetzteil (IC37), die aus den +24V DC generiert werden, für die Logik und die Instrumentenbeleuchtung.
- ca.125V AC für die Wickelmotoren.

Alle Speisespannungen sind sekundärseitig mit Schmelzsicherungen gesichert!

Prozessorsystem:

Das Prozessorsystem besteht aus einem 8-Bit-Prozessor 63AO3Y (IC9) mit internem 256 Byte RAM, einem externen 32K EPROM (IC10) und einem externen 2K RAM (IC11). Der Prozessorclock beträgt 1,2288 MHz. Von diesem werden durch Teilen in IC8 folgende Frequenzen gewonnen:

- 153,6 kHz als Lösch- und Vormagnetisierungsfrequenz.
- 76,8 kHz für das +5V Schaltnetzteil und die Pulsbreitenmodulation der Wickelmotorensteuerung.
- 38,4 kHz für die Pulsbreitenmodulation der Capstanmotorregelung und der Modulationsfrequenz für den Bandsensor.
- 9600 Hz als Capstan-Tachoreferenz.

Am Datenbus hängen zusätzlich folgende Bausteine:

- 8-Bit-Latch (IC14) dient zur Steuerung des Capstanmotores.
- 8-Bit-Latch (IC25) dient zur Steuerung der Wickelmotoren und Magneten.
- 8-Bit D/A-Wandler (IC27) für die Steuerung der Wickelmotoren.
- 8-Bit-Transceiver (IC38) für die parallele Fernsteuerung (J8).
- Uhrenbaustein für die Datenaufzeichnung. Dieses enthält zusätzlich auch ein 50 Byte grosses RAM, das zusammen mit der Uhr auch bei ausgeschaltetem Gerät über eine Lithiumbatterie gespeist wird.
- IC7,12 und 23 besorgen die Adressdekodierung.

Schnittstellen:

Folgende Schaltungsteile sind mit dem SYSTEM CONTROL BOARD verbunden:

- Das TACHO BOARD liefert über J3 dem Prozessor die Drehzahl des rechten Wickelmotors.
- Der MOVE SENSOR liefert über J1 die Zählimpulse und die Bandlaufrichtung für den Echtzeitähler.
- Ueber P1 erfolgt die Verbindung zum CONNECTION BOARD für die RS 232 Schnittstelle mit dem Treiber IC5 und Q5, den Faderstartanschluss mit dem Optokoppler IC4 und die externe Tonmotorsteuerung (Pin 16).
- Ueber J7 erfolgt die Verbindung zum PARALLEL-INTERFACE über eine serielle Verbindung.

- Ueber P2 erfolgt die Verbindung zum Keyboard mit einer seriellen Datenkommunikation zum Frontprozessor und einer seriellen Datenleitung zur Ansteuerung der LED und Siebensegment-Anzeigen.
- Das AUDIO BASIS BOARD ist über P3 mit dem SYSTEM CONTROL BOARD verbunden. Die Datenübertragung erfolgt seriell.
- Ueber P4 erfolgt die Daten-Verbindung zum CAPSTAN SERVO BOARD.
- An J13 ist der TENSION ARM BOARD angeschlossen.

Brems- Andruck- und Editiermagnetansteuerung:

Der Ansteuerbefehl für die Magnete erfolgt über den Datenbus und IC25 zu den Treibertransistoren Q8, 9, 10. Die Verbindung zu den Magneten erfolgt mit Litzen über die Buchsenstecker (J4, J5 und J6).

Wickelmotorenansteuerung:

Die Wickelmotoren werden je nach Betriebsart unterschiedlich angesteuert. Der Prozessor bestimmt die jeweils erforderliche Variante und aktiviert sie über den Umschalter (IC28).

- Im "PLAY" Betrieb berechnet der Prozessor aus Geschwindigkeit und Drehzahl des rechten Wickels den richtigen Bandzug und gibt ihn über den Datenbus zum D/A-Wandler (IC27).
- Im "Umspul und Play"-Betrieb wird jeweils der geschleppte Motor mit dem Bandwaage-Signal (Pin 5/J13) geregelt. Die Wickelmotoren, zwei Phasenschieber-Asynchronmotoren, werden mit Netzfrequenz (125 VAC) betrieben. Die Steuerung der Spannungsamplitude erfolgt durch Pulsbreitenmodulation mit 76kHz. Die Regelverstärker (IC24) liefern ihre Signale zu den Komparatoren (IC29). Durch Vergleich der Regelsignale mit einem 76kHz Sägezahnsignal erfolgt die Pulsbreitenmodulation für die beiden Wickelmotoren. Das Sägezahnsignal wird mit einer Konstantstromquelle (Q12) erzeugt, indem ein Kondensator (C55) aufgeladen wird und mit einem Monoflop (IC13) und einem Transistor (Q11) wieder entladen wird.

Die Motorenendstufe wird durch folgende Bauteile definiert:

- Vorstufe (IC30 und IC31), Entkopplungstransformatoren (T1 und T2), Gleichrichter (D23 und D29), Schalter (Q17 und Q18). Die Transistoren (Q13 bis Q16) und die Dioden (D24 bis D27) dienen der Kommutationssteuerung. Die Phasenschieber-Kondensatoren werden über die Litzen mit den CIS-Buchsen (J9) und (J11) verbunden. Ebenso die beiden Motoren über die CIS-Buchsen (J10) und (J12).

Datenaufzeichnung:

Die Datenaufzeichnung besteht aus einem FSK-Modulator und einem Demodulator. Der Modulator ist mit einem Rechteckgenerator, dessen Signal integriert wird (IC17 und IC16), aufgebaut. Daraus ergibt sich ein Dreieckssignal, das nach Begrenzung einem Sinussignal für die Aufzeichnung sehr nahe kommt. Mit Trimmer R76 wird die Schwing-

frequenz beeinflusst. Die Modulation kommt zustande, indem mit einem C-MOS-Schalter zu R73 parallel R74 geschaltet, und so die Integrationszeitkonstante verändert wird. Die Frequenzen betragen 1050 Hz und 1250 Hz. Die Demodulation erfolgt mit dem IC20, das einen Phasenkomparator und einen VCO (spannungsgesteuerter Oszillator) enthält. Zuvor wird das Signal vom Band durch Hoch- und Tiefpassfilter (IC18) von Störsignalen befreit. Falls das Signal nach dem Filter einen bestimmten Wert unterschreitet, was mit IC17 detektiert wird, so wird dies dem uP gemeldet, und zugleich die Geschwindigkeitsnachführung über IC15 ausgeschaltet. Diese Geschwindigkeitsnachführung tritt dann in Aktion, wenn die Wiedergabefrequenz sich durch Geschwindigkeitsänderung verschoben hat. Sie macht sich die Tatsache zu nutze, dass das Signal biphas moduliert, also DC-frei ist. Das Ausgangssignal von IC15 wird nun integriert und die entstandene Fehlerspannung benutzt, um den Oszillator in IC 20 nachzuführen.

3.2.3 TENSION ARM BOARD 1.777.211.00

Das vom CONTROL BOARD stammende 1,2288 MHz Rechtecksignal wird in IC1 verstärkt und dem Parallelschwingkreis (L1, C3, C4) eingespeist. Je nach Winkelposition des Fühlhebels ändert sich die Schwingkreisspannung. Diese wird gleichgerichtet, gesiebt und über P5 (ATENS) der Bereichsanpassungsschaltung IC34 und IC17 auf dem SYSTEM CONTROL BOARD eingespeist. Diese Bereichsanpassungsschaltung gleicht die mechanischen Toleranzen mit Hilfe der einstellbaren Potentiometer (R200, R205) aus. Das so gewonnene Regelsignal wird der Bandzugeinstellschaltung IC34, IC33 zugeführt.

Es können folgende Bandzüge eingestellt werden:

- (Pot. R190) für Bandzug in Edit
- (Pot. R191) für Bandzug in Play
- (Pot. R192) für Bandzug in Forward »
- (Pot. R193) für Bandzug in Rewind «

3.2.4 TAPE MOVE SENSOR 1.020.316.00

Die Zählerrolle, die eine Fünfterteilung aufweist, wird durch zwei Optokoppler (DLQ1, DLQ2) abgetastet. Die abgetasteten Signale werden über den Stecker (J1) der Auswerteschaltung auf dem SYSTEM CONTROL BOARD zugeführt. Mit Hilfe dieser Auswerteschaltung (IC1, IC2 und Q1, Q2) kann der Prozessor die Geschwindigkeit und Laufrichtung des Bandes feststellen.

3.2.5 TAPE SENSOR BOARD 1.050.312.00

Auf dem TAPE SENSOR BOARD befindet sich eine IR-Sendediode (DL1), dessen Strom mit 38,4 kHz moduliert ist. Der IR Empfangstristor (QL1) liefert je nach Durchlässigkeit des Bandes einen Strom dem Parallelschwingkreis (L1, C3, C4) auf dem SYSTEM CONTROL BOARD. Das gefilterte Signal wird, nachdem es gleichgerichtet ist, dem Komparator (IC3) zugeführt. Das ausgewertete Signal wird dem Prozessor (IC9, Pin 22) weitergegeben. Mit dem Potentiometer (RA2) auf dem KEYBOARD kann die Schwellenschwelle eingestellt werden.

3.2.6 TACHO BOARD 1.777.250.00

Die TACHO-Schranke tastet optisch das Tachorad, 64 Zähne, des rechten Wickelmotors ab (DLQ1, Q1). Das gewonnene Signal wird auf dem SYSTEM CONTROL BOARD aufbereitet (Schmitt-Trigger, IC1) und dem Prozessor zugeführt. Daraus erkennt der Prozessor die Drehgeschwindigkeit des Wickelmotors und kann daraus das benötigte Drehmoment errechnen.

3.2.7 CAPSTAN SERVO BOARD 1.777.412/418/415

Die Capstan-Servo Schaltung sorgt für eine konstante Capstanmotor-Drehzahl. Vom SYSTEM CONTROL BOARD sind folgende Anschlüsse vorhanden:

- Speisung +36V DC über W2.
- Speisung +/- 15V DC und +5V DC, Referenz. Taktsignal 9,6kHz TTL, externes Referenz-Taktsignal (S-SYN), zwei Bit für die Referenzfrequenz-Umschaltung (VARISPEED, SYNCHRON) und zwei Bit für die Bandgeschwindigkeits-Umschaltung (CAPSTAN V1, CAPSTAN V2), alle an dem Flachbandkabel (W1).

Die Sollreferenz ist 9,6kHz, diese wird intern entweder vom Prozessor-Quarz abgeleitet oder vom Varispeed-Oszillator (IC1, IC2) zur Verfügung gestellt. Die dem jeweiligen Betriebsmodus des Gerätes entsprechende Umschaltung geschieht in IC3. Dieses Signal wird in IC6 (Logging Version: in IC5 und 6) durch 16(44) geteilt und über einen Frequenz-Spannungsumsetzer (IC6, Q2 und IC11) dem Summator (IC12) zugeführt. Das Tachosignal des Capstanmotors wird zuerst FM-demoduliert (IC19, IC18, IC20, Q27) und, je nach gewählter Bandgeschwindigkeit (IC8, IC9, Q4, Q5), einem Frequenz-Spannungsumsetzer (IC10, IC11, Q6) zugeführt. Die so gewonnene Spannung wird auch dem oben erwähnten Summator (IC12) zugeführt aber mit inverser Polarität. Parallel zu diesem besteht eine PLL-Schaltung, welche die ankommende Tacho Signalphase mit der Referenzphase vergleicht und ebenfalls den Summator-Eingang speist (IC1, IC11, IC12). Das so gewonnene Summatorsignal wird verstärkt dem Pulsbreitenmodulator zugeführt. Der Pulsbreitenmodulator steuert den DC-DC Wandler der für die Motoren-Inverterstufe die richtige Speisespannung liefert (IC13, Q15, Q16).

Die Motoren-Ansteuerstufe besteht aus:

- Hall-Element, welches die Position des Rotors (IC19), via Steckerbuchse (J3) meldet.
- Logische Steuerung, diese entscheidet welche Schalter geöffnet respektive geschlossen sein müssen (IC17, Q13 bis Q21). Die Schalttransistoren leiten den Strom durch die entsprechende Wicklung des Dreiphasen-Motors, Steckerbuchse (J2). Potentiometer RA1 stellt den Varispeed-Bereich und Potentiometer RA2 die Tachosymmetrie ein.

3.2.8 CONNECTION BOARD 1.777.444.OO/448

Auf dem CONNECTION BOARD befinden sich folgende Schnittstellen:

- 7 pol. DIN (J2) RS 232 serielle Schnittstelle
- 8 pol. DIN (J1) Monitor Ausgang
- 8 pol. DIN (J5) Faderstart, Sync-Eingang und externe Batteriespeisung.

An jeder der drei Buchsen liegt zusätzlich eine Speisespannung von 24V an.

3.2.9 KEYBOARD 1.777.470/480

Der Mikroprozessor auf dem Keyboard ist für die Tastenabfrage, die serielle Schnittstelle RS 232, die Berechnung des Peak- und VU-Wertes und für die Bargraph-Anzeige verantwortlich. Die Kommunikation zwischen den Prozessoren erfolgt über eine serielle Datenleitung. Die Tastenabfrage ist mittels einer Matrix realisiert. Das Schieberegister IC6 schiebt eine logische 1 von einem Ausgang zum anderen und bewirkt die Ansteuerung der Transistoren jeder Kolonne der Tastenmatrix. In die Tastenmatrix sind auch 7 Dip-Switch verdrahtet, die für Umschaltung der Geschwindigkeitsvariante, Synchronizerbetrieb etc. dienen. Mit dem letzten Schalter Nr. 8 lässt sich die Lithiumbatterie ausschalten. **Siehe Seite 7 und 8: Parametereinstellung (Dip-Switch).**

Die serielle Schnittstelle dient zur Kommunikation mit einem externen Computer. Die Pegelanpassung und Bufferung nach aussen geschieht auf dem SYSTEM CONTROL BOARD. Die Berechnung der Peak/VU-Anzeige erfolgt durch den uP. Aus den 4 (8) Peak- und den 4 (8) VU-Werten wird über die Leitungen "Met-Sel-A...C (D)" der gewünschte Wert auf die Leitung "Meter Val" gelegt, der mit einem Referenzwert, gebildet mit dem D/A-Wandler IC11 (14) und Op-Amp IC10 (13) in Komparator IC9 (12) verglichen wird. Die Werte werden der Skalierung entsprechend über Port 3 zum Display-Board geführt. Die Siebensegment- und die LED-Anzeigen werden über eine serielle Datenleitung (Clock, Data und Enable) vom Hauptprozessor gesteuert. IC1 und IC2 enthalten je ein 8-Bit-Schieberegister mit Treiberstufen, während in den IC3 und 4 ein serieller BCD-Wert in eine Siebensegment-Anzeige umgewandelt und mit 4-facher Multiplexfrequenz ausgegeben wird. Da von den 8 möglichen Ziffern nur 6 gebraucht werden, können statt dessen noch weitere Einzel-LED (DL25..30) angesteuert werden.

3.2.10 PEAK METER 1.777.475/485

Das Peak-Meter des C274 trägt die Treiberbausteine IC1 und 2 sowie die LED-Bargraph. Beim C278 sind die Treiberbausteine auf dem KEYBOARD. Sie werden vom Frontprozessor parallel angesteuert und ermöglichen pro Baustein 64 LED zu treiben. Diese werden 8-fach multiplexiert.

Parametereinstellung (Dip-Switch):**Schalter Nr.****Funktion**C274

1	2	
OFF	OFF	Normale LOOP-Funktion
ON	OFF	PLAY REVERSE: mit Taste LOOP [20] aktivierbar
OFF	ON	AUTOREWIND: Automatisches Rückspulen am Bandende mit Taste LOOP [20] aktivierbar
ON	ON	AUTOREVERSE: Endlosbetrieb PLAY und PLAY REVERSE zwischen Z-LOC und A-LOC

C278

1	nicht belegt
---	--------------

C278

2

OFF	normale LOOP-Funktion
ON	AUTOREWIND

3

OFF	Normalbetrieb, kein Schonbetrieb
ON	Library Wind und Schonwickelbetrieb (für dünne Bänder) (Triple-Band wird nicht empfohlen)

4

5

OFF	OFF	9,5cm/s / 19 cm/s
ON	OFF	19 cm/s / 38 cm/s
OFF	ON	9,5cm/s / 38 cm/s
ON	ON	9,5cm/s / 19 cm/s

6

OFF	Normalbetrieb, keine externe Synchronisation
ON	Externer Synchronbetrieb

7

OFF	normaler Faderstart
ON	PUNCH IN/OUT aktiviert

8

OFF	Batterie ausgeschaltet
ON	Batterie eingeschaltet

Parametereinstellung (Dip-Switch): Logging-Version

Schalter Nr.	Funktion
<u>C274</u>	
1 2	
OFF OFF	Normale LOOP-Funktion
ON OFF	PLAY REVERSE: mit Taste LOOP [20] aktivierbar
OFF ON	RECORD-LOOP
ON ON	AUTOREVERSE: Endlosbetrieb PLAY und PLAY REVERSE zwischen Z-LOC und A-LOC
<u>C278</u>	
1	
OFF	Suchalgorithmus bei zerstückelter Aufnahme
ON	Suchalgorithmus bei kontinuierlicher Aufnahme
<u>C278</u>	
2	
OFF	normale LOOP-Funktion
ON	RECORD-LOOP
3	
OFF	Normalbetrieb, kein Schonbetrieb
ON	Library Wind und Schonwickelbetrieb (für dünne Bänder) (Triple-Band wird nicht empfohlen)
4 5	
OFF OFF	1,19cm/s / 2,38cm/s
ON OFF	2,38cm/s / 4,75cm/s
OFF ON	1,19cm/s / 4,75cm/s
ON ON	1,19cm/s / 2,38cm/s
6 7	
OFF OFF	Normaler Faderstart, Play-Mode
OFF ON	Play-Impulse: Gerät bleibt im Play-Mode nach einem kurzem Faderstartimpuls
ON OFF	Faderstart, Record-Mode
ON ON	Record-Impulse: Gerät bleibt im Record-Mode nach einem kurzen Faderstartimpuls
8	
OFF	Batterie ausgeschaltet
ON	Batterie eingeschaltet

3.3 Funktionsbeschreibung Audio

3.3.1 AUDIO BASIS BOARD 1.777.700/705

Das AUDIO BASIS BOARD trägt die Audio-Einschübe und besorgt die Speisungs- und Signalverteilung.

Der AUDIO BASIS BOARD enthält folgende Verbindungen:

- +/- 15V Speisungsanschluss mit Litzen (W1) vom SYSTEM CONTROL BOARD.
- + 5V und digitaler Steuereingang mit Flachkabel vom SYSTEM CONTROL BOARD.
- Lineausgänge mit Kabel vom Anschlussfeld.
- Line- und Monitorausgänge mit Litzen zum Anschlussfeld und CONNECTION BOARD.
- Anschluss zum Monitorlautsprecher
- Phones-Ausgang, Monitor- und Aussteueranzeige-Steuerung mit Flachkabel zum KEYBOARD im Bedienungsteil.
- Löschkopfausgänge mit Litzen zum Kopfträger.
- Aufnahmekopfausgänge mit Litzen zum Kopfträger.
- Wiedergabekopfeingänge mit Kabel zum Kopfträger.
- Steckerbuchsen-Anschlüsse zu den Audio-Steckkarten.

Mittels Serie-/Parallel-Wandlern (MC14094) werden alle Audiosteuersignale vom Prozessor an die Einschübe weitergegeben. IC1 (1/3) teilt die 307.2KHz durch 2 und erzeugt zwei um 180 Grad versetzte Rechteck-Signale, die zur Ansteuerung der geschalteten Bias- und Erase-Drivern auf den RECORD CONTROL BOARD's dienen. Mit den beiden FET Q3 und Q4 kann Kanal 4/8 vom normalen Audiokanal zum Datenkanal umgeschaltet werden. Das Relais K1 (K1/K2) dient zur Unterdrückung von Ein- und Ausschaltknacksern an den LINE-Ausgängen. Mit Q7 wird eine gesiebte Speisespannung für die Relais aus den unstabilierten 24V gewonnen.

3.3.2 INPUT AMPLIFIER BOARD 1.777.710

Auf dem INPUT AMPLIFIER befinden sich vier elektronisch symmetrierte Eingangsverstärker und die Umschaltung für kalibrierten und unkalibrierten Betrieb (IC9, IC10, IC11). Die Line-Eingangs-Potentiometer werden in J1 eingesteckt. Bei kalibriertem Betrieb kann die Eingangsempfindlichkeit mit Trimpotentiometern (RA101..401) eingestellt werden. Diese Einstellung beeinflusst die Empfindlichkeit bei unkalibriertem Betrieb nicht.

3.3.3 RECORD CONTROL BOARD 1.777.720

Der RECORD CONTROL BOARD enthält die gesamte Aufnahme- und Löschelektronik sowie den Sync-Vorverstärker für einen Kanal. Das Eingangssignal gelangt zu IC1, das mit einem der Entzerrsteckprinte 1.777.726 - 1.777.736 die Normentzerrung für zwei Geschwindigkeiten bildet. Mit Potentiometer RA1 wird der Aufnahmepegel eingestellt. Die Höhenentzerrung ist phasenkorrigiert aufgebaut. Dabei bildet IC3 einen Bandpass, dessen Pegel je nach Geschwindigkeit über RA2 bzw. RA3 eingestellt wird (Höheneinstellung). Dieses Signal gelangt weiter zu einem zweiten Bandpass (IC3). Mit dem ersten Teil von IC3 und den Widerständen R5/R6 wird ein Allpass gebildet, dessen Signal dieselbe Verzögerung erfährt wie die hohen Frequenzen über die Bandpässe. Mit dem zweiten Teil

von IC3 werden beide Signale wieder zusammengemischt und einer gesteuerten Stromquelle mit IC4 zugeführt. Q1 sorgt für weiches Einschalten des Nf-Signales, das über das Hf-Filter (C13, C14, L1), den Bias-Trafo und das Aufnahmelay zum Aufnahmekopf gelangt. Bias- und Löschoszillator, in Gegentaktschaltung aufgebaut, sind ähnlich ausgeführt. Als Schalter dienen je zwei V-Mos-FET, die vom Prozessorclock via Teiler und Flip-Flop gegenphasig angesteuert werden. Die PTC R51/85 dienen der Strombegrenzung im Kurzschlussfall oder bei Fehlanpassung. Die Ausgangsamplitude wird über die Speisespannung des Oszillators bestimmt. Die Vormagnetisierung ist mit einem HX-PRO Regelkreis ausgestattet. Dabei wird die gemischte NF- und HF-Spannung am Kopf über ein Tiefpassfilter geführt, gleichgerichtet (IC6, IC7) und einem Integralregler IC5 mit der Zeitkonstante R48/C20 zugeführt. Dieser erhält den Sollwert je nach Geschwindigkeit von den Potentiometern RA4/RA5. Diese HX-PRO-Regelschaltung bringt eine bessere Höhengaussteuerbarkeit.

Wird ein Kanal auf Aufnahme geschaltet, so wird mit Signal S-ERASE einerseits das Relais K1 aktiviert (Zuschalten Löschkopf und Aufnahmekopf) und über IC8 Pin 14 der Löschoszillator weich eingeschaltet. Um ein zeitgerechtes Einsteigen (Aufnahme zu Löschen) zu ermöglichen, wird geschwindigkeitsabhängig mit kleiner Verzögerung über S-BIAS der Vormagnetisierungsstrom eingeschaltet. Das weiche Einsteigen besorgt IC1. Nach der Aufnahme wird wieder zuerst der Lösch- und anschliessend der Vormagnetisierungszosillator ausgeschaltet. Ueber IC8 Pin 2 bleibt das Relais solange aktiviert, bis der Biasoszillator völlig ausgeschaltet ist. Im Falle einer Aufnahme wird über IC8 Pin 13 bei Sync-Wiedergabe der entsprechende Kanal auf Input (PLAY AMPLIFIER BOARD) geschaltet. IC4 bildet mit Q9 den Sync-Vorverstärker. Er ist linear aufgebaut, und kann in der Verstärkung mit Potentiometer RA6 beeinflusst werden.

Logging-Version: RECORD CONTROL BOARD LS 1.777.725

Der Record Control Board enthält die gesamte Aufnahme- und Löschelektronik. Das Eingangssignal wird nach dem Pegelregler RA1 und einem Buffer in zwei Kreise aufgeteilt. Der eine für die hohen Frequenzen mit einem umschaltbaren Bandpass und der andere für die tiefen Frequenzen. Mit RA2 und RA3 kann der Bandpass verstellt werden, womit die Höhenkorrektur erfolgt. Mit IC3 wird die Entzerrungszeitkonstante von 3180us und die gesteuerten Stromquellen gebildet. Q6 sorgt für ein weiches Einschalten des NF-Signales, das über das HF-Filter (C24,C25,L1), den Bias-Trafo, das Aufnahmelay zum Aufnahmekopf gelangt. Bias- und Löschoszillator, in Gegentaktschaltung aufgebaut, sind ähnlich ausgeführt. Als Schalter dienen je zwei V-Mos-FET, die vom Prozessorclock via Teiler und Flip-Flop gegenseitig angesteuert werden. Die PTC R66/89 dienen der Strombegrenzung im Kurzschlussfall oder bei Fehlanpassung. Die Ausgangsamplitude wird über die Speisespannung des Oszillators bestimmt. Die Vormagnetisierung ist mit einem HX-PRO Regelkreis ausgestattet. Dabei wird die gemischte NF- und HF-Spannung am Kopf über ein Tiefpassfilter geführt, gleichgerichtet (IC6,IC7) und einem Integralregler IC5 mit der Zeitkonstante R55/C29 zugeführt. Dieser erhält den Sollwert je nach Geschwindigkeit von den Potentiometern RA4/RA5. Die HX-PRO-Regelschaltung bringt eine bessere Höhengaussteuerbarkeit. Wird auf Aufnahme geschaltet, so wird mit Signal S-ERASE einerseits das Relais K1 aktiviert (zuschalten vom Lösch- und Aufnahmekopf) und über IC8 Pin 1 der Löschoszillator weich eingeschaltet. Von der Speisespannung des Löschoszillators wird auch der Sollwert des HX-PRO-Regelkreises abgeleitet. Nach der Aufnahme wird über IC8 Pin 7 das Relais noch solange aktiviert, bis der Oszillator völlig ausgeschaltet ist.

3.3.4 RECORD EQ BOARD NAB

Folgende Aufnahme-Entzerrungen für NAB-Norm sind möglich:

- RECORD EQ BOARD 3.75/7.5 1.777.726
- RECORD EQ BOARD 7.5 / 15 1.777.728
- RECORD EQ BOARD 3.75/ 15 1.777.730

3.3.5 RECORD EQ BOARD IEC

Folgende Aufnahme-Entzerrungen für IEC-Norm sind möglich:

- RECORD EQ BOARD 3.75/7.5 1.777.732
- RECORD EQ BOARD 7.5 / 15 1.777.734
- RECORD EQ BOARD 3.75/ 15 1.777.736

3.3.6 PLAY AMPLIFIER BOARD 1.777.740/770

Der PLAY AMPLIFIER ist 2-kanalig aufgebaut. Die Transistoren Q101 und Q201 bilden mit IC1 einen linearen Vorverstärker. Darauf folgt die Umschaltung zwischen Sync und Repro (IC2) und ein HF-Notch, der Ueberreste der Vormagnetisierungsfrequenz unterdrückt. IC3 besorgt mit den Entzerrprinzen 1.777.746 - 1.777.756 die Wiedergabe-Normentzerrung, die je nach Geschwindigkeit mit Schalter IC4 umgeschaltet wird. Eine weitere Schalterstellung dient der Pegel- und Höhenabsenkung im Edit-Mode. In der Gegenkopplung von IC5 liegen die Trimmer RA103 und 203 zur Pegeleinstellung und RA101, 102, 201 und 202 zur Höheneinstellung letzteres getrennt nach Geschwindigkeit. IC7 und 8 dienen zur Vor- Hinterbandumschaltung, sowie zur Umschaltung des Wiedergabekanales bei Reversebetrieb (nur C274). Ueber den Enable-Eingang Pin 6 des IC7 wird im Stop-Mode der Wiedergabezweig gemutet. Ueber Pin 24 und 25 der Steckerleiste gelangt das Signal zum Monitorausgang, Kopfhörerverstärker und Aussteuerungsanzeige. Mit den Jumpfern JSJ1 und JSJ2 kann der Ausgangspegel der Line-Ausgänge in drei Stufen angepasst werden. IC10 und 11 bilden zwei elektronisch-symmetrierte Linienverstärker.

3.3.7 PLAY EQ BOARD NAB

Folgende Wiedergabe-Entzerrungen für NAB-Norm sind möglich:

- PLAY EQ BOARD 3.75/7.5 1.777.746
- PLAY EQ BOARD 7.5 / 15 1.777.748
- PLAY EQ BOARD 3.75/ 15 1.777.750

3.3.8 PLAY EQ BOARD IEC

Folgende Wiedergabe Entzerrungen für IEC-Norm sind möglich:

- PLAY EQ BOARD 3.75/7.5 1.777.752
- PLAY EQ BOARD 7.5 / 15 1.777.754
- PLAY EQ BOARD 3.75/ 15 1.777.756

Logging-Version: PLAY EQ BOARD

-	PLAY EQ BOARD	16/32	15/16	1.777.776
-	PLAY EQ BOARD	15/16	1 7/8	1.777.778
-	PLAY EQ BOARD	16/32	1 7/8	1.777.780

3.3.9 MONITOR BOARD 1.777.760/765

Das Monitor Board enthält 4(8) Zwei-Weg-Gleichrichter für die Aussteueranzeige, die sowohl den Peak- wie auch den VU-Wert messen. Die Messwerte werden über einen Analogschalter IC5 (Beim C278: IC9, IC10, IC11) vom Front-Mikroprozessor ausgewählt und zu einem Bufferverstärker geführt. Dessen Ausgang wird zu einem Komparator auf dem Keyboard-Print geführt. Die Pegelanpassung von Peak- zu VU-Wert geschieht mit einem FET auf dem AUDIO BASIS BOARD, um die Auflösung des 8-Bit-D/A-Wandlers (KeyboardPrint) besser auszunützen. Beim C274 können mit IC7 und 8 beliebige Kanäle zum Kopfhörer- und Lautsprecherverstärker IC9 zugeschaltet werden. Beim C278 wird mit IC13 ein einzelner Kanal angewählt. Das Relais K1 dient der Knacksunterdrückung beim Ein- und Ausschalten des Gerätes.

3.3.10 Monitor Control 1.777.478/488

Beim C274 enthält der Monitor Control Board den Volumeregler für den Monitorzweig und die Kopfhörerbuchse.

Beim C278 enthält der Monitor Control Board den Volumeregler und den Kanalwähler für den Monitorzweig.

4. ABGLEICHANLEITUNG

INHALT	Seite
4.1 Benötigte Hilfsmittel	D 4/1
4.1.1 Allgemeine Hinweise	D 4/1
4.1.2 Entmagnetisieren	D 4/1
4.1.3 Pegeldefinitionen	D 4/2
4.2 Abgleich Mechanik	D 4/3
4.2.1 Allgemein	D 4/3
4.3 Kopfträger	D 4/3
4.3.1 Bandführungen	D 4/3
4.3.2 Tonköpfe	D 4/3
4.4 Bremsen	D 4/4
4.4.1 Messung der Bremsmomente	D 4/4
4.4.2 Einstellen der Bremsen	D 4/4
4.5 Andruckrolle	D 4/5
4.5.1 Messen der Andruckkraft	D 4/5
4.5.2 Einstellung des Andruckaggregates	D 4/5
4.6 Laufwerkeinstellungen	D 4/6
4.6.1 Vorbereitung	D 4/6
4.6.2 Capstan Abgleich	D 4/6
4.6.3 Bandwaage Abgleich	D 4/7
4.6.4 Tape Sensor Einstellung	D 4/8
4.6.5 Zählerrollen Abgleich	D 4/8
4.7 Audioeinstellungen	D 4/9
4.7.1 Eingangsverstärker	D 4/9
4.7.2 Ausgangsverstärker / Peak-Anzeige	D 4/9
4.7.3 Löschkopf- und Aufnahmekopf-Anpassung	D 4/9
4.7.4 Kontrolle des Kopfspaltes	D 4/10
4.7.5 Wiedergabe	D 4/10
4.7.6 Aufnahmekopf Einstellung	D 4/12
4.7.7 BIAS Einstellung	D 4/12
4.7.8 Frequenzgang über Band	D 4/14
4.7.9 Sync-Verstärker	D 4/14
4.7.10 Einstellung Datenaufzeichnung	D 4/15
4.7.11 Abgleich Uhrenquarz	D 4/15
4.8 Messen verschiedener Kenndaten	D 4/15
4.8.1 Klirrfaktor über Band	D 4/15
4.8.2 Geräusch- und Fremdspannungsabstand über Band	D 4/15
4.8.3 Löschdämpfung	D 4/16
4.8.4 Uebersprechen	D 4/16
4.8.5 Tonhöenschwankungen	D 4/16
4.8.6 Lage der Potentiometer	D 4/16

4. ABGLEICHANLEITUNG

4.1 Benötigte Hilfsmittel

Folgende Geräte und Werkzeuge sind für den Abgleich notwendig:

-	Nf-Millivoltmeter	Best.Nr.: 46020
-	Nf-Generator	Best.Nr.: 46021
-	Entmagnetisierungsdrossel	
	Gross	Best.Nr.: 46595
	Klein	Best.Nr.: 46596
-	Federwaage, 500 Gramm	Best.Nr.: 46177
-	EXTENDER BOARD	Best.Nr.: 46126
-	Wiedergabereferenzband für C274:	
	4,76 cm/s (Logging)	Best.Nr.: 46012
	9,5 cm/s	Best.Nr.: 46003
	19 cm/s	Best.Nr.: 46001
	38 cm/s	Best.Nr.: 46002
-	Wiedergabereferenzband für C278:	
	4,76 cm/s (Logging)	Best.Nr.: 46014
	38 cm/s IEC	Best.Nr.: 46008
	19 cm/s	Best.Nr.: 46009
	38 cm/s NAB	Best.Nr.: 46007
-	Frequenzzähler	Best.Nr.: 46025
-	Kathodenstrahloszilloskop	auf Anfrage
-	Analog-Multimeter	auf Anfrage
-	Selektiv-Voltmeter oder Bandpass (ca.1kHz) BW <100Hz	
-	Fettstift	
-	Pinzette	
-	Schraubendreher	Grösse: 00
-	Schraubendreher	Grösse: 0
-	Schraubendreher	Grösse: 2
-	Schraubendreher	Grösse: 3
-	Imbusschraubendreher	Grösse: 2.5

4.1.1 Allgemeine Hinweise

Vorsicht: Elektrisierungsgefahr bei geöffnetem Gerät! Teile im Gerät führen Netzspannung.

Von STUDER REVOX angelieferte Module verlangen zum Teil ein erneutes Einmessen des Gerätes. Muss der Aufnahme- oder Wiedergabekopf ausgewechselt werden, so ist die Maschine vorzugsweise an die nächste REVOX-Servicestelle einzusenden.

4.1.2 Entmagnetisieren

Das Tonbandgerät ausschalten und das Band genügend weit entfernen. Die Spitze der eingeschalteten Drossel langsam ganz nah an das zu entmagnetisierende Teil fahren und nach kurzer Zeit wieder langsam entfernen, oder mit einem Regeltrafo langsam die Spannung von Min. auf Max. und wieder auf Min. drehen. Dieser Vorgang ist bei allen bandberührenden Metallteilen (Tonköpfe, Bandführungen, Umlenkrollen, Abhebebolzen) durchzuführen. Vor dem Ausschalten die Drossel vom Gerät entfernen (min. 50 cm).

Achtung: Die Entmagnetisierungs-Drossel entmagnetisiert auch bespielte Tonbänder, wenn sie in deren Nähe gelangt!

4.1.3 Pegeldefinitionen

Der folgende Text soll die vielfältigen Pegelnormen die im Zusammenhang mit Audio-Messungen auftreten veranschaulichen.

- **Spannungspegel OdBm (= 0,775V)**
Diese Pegeldefinition entstand aus dem Leistungspegel von 1mW in einem beliebigen Lastwiderstand. Über eine Last von 600 Ohm fällt eine Spannung von 0,775V ab.
- **0 dBu (= 0,775V)**
Dieser Pegel entspricht der Spannung von 0,775V ohne Bezug auf einen Lastwiderstand.
- **Leitungspegel**
Mit Leitungspegel wird derjenige Pegel definiert, der am Ausgang eines Tonbandgerätes beim Abspielen eines Bandes mit Referenzmagnetfluss anliegt, bzw. der am Eingang eines Tonbandgerätes eingespeist, bei Aufnahme auf dem Band ein Referenzmagnetfluss erzeugt.
- **Peak Level**
In den USA gebräuchliche Bezeichnung für einen Pegel, der 8 bis 10dB grösser ist als der Operating Level. Aus Gründen der Vereinfachung kommt für die Einmessung eines Tonbandgerätes ein "Peak Level" von +6dB bezogen auf den "Operating Level" (doppelter Spannungspegel) zur Anwendung.
- **Operating Level**
Entspricht einem Pegel, der auf einem VU-Meter eine Anzeige von OVU erzeugt.
- **IEC/CCIR-Einstellung:**

DEFINITION:	LEITUNGSPEGEL	VU-METER-ANZEIGE
	[dBm]	[dB]
BEZUGSPEGEL:	0	0

- **NAB-Einstellung:**

DEFINITION:	LEITUNGSPEGEL	VU-METER-ANZEIGE
	[dBm]	[dB]
OPERATING LEVEL:	+ 4	0
"PEAK LEVEL":	+10	+6

- **Logging - Version:**

DEFINITION:	LEITUNGSPEGEL	VU-METER-ANZEIGE	BANDFLUSS
	[dBu]	[dB]	nWb/m
BEZUGSPEGEL:	0	+2	257

4.2 Abgleich Mechanik

4.2.1 Allgemein

Bedingt durch das stabile Aluminium-Druckguss-Chassis und das 3-MotorenLaufwerk ergibt sich ein weitgehend wartungsfreier Mechanikteil. Die Einstellungen und Messungen beschränken sich auf die wenigen beweglichen Teile.

4.3 Kopfträger

4.3.1 Bandführungen

Bandführungen [1,2] reinigen. Die Bandführungen [2] auf keinen Fall verstellen. Wenn nötig, kann die rechte Bandführung mit einem Kreuzschlitz-Schraubendreher vom Kopfträger entfernt werden [3].

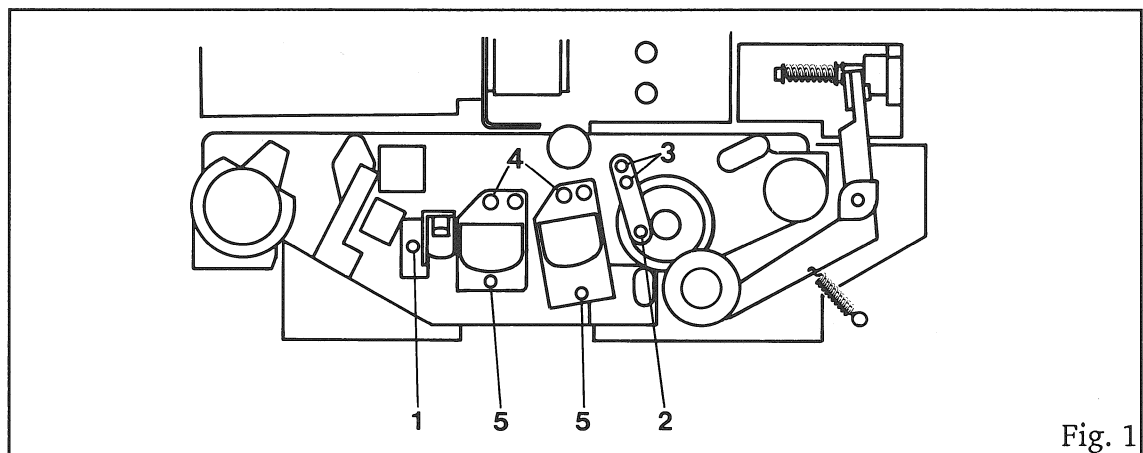


Fig. 1

4.3.2 Tonköpfe

Die jeweilige Tonkopfhöhe mit Hilfe eines Magnet- oder Klarsichtbandes einstellen.

- Höhenkorrekturen werden mit den Schrauben [4,5] (Fig.1) vorgenommen.
- Die Kopfspiegel von Wiedergabe- und Aufnahmekopf im Bereich des Kopfspaltes leicht mit einem Fettstift bestreichen. Das Magnetband kurz laufen lassen und kontrollieren ob der Kopfspalt in der Mitte des freigeschliffenen Bereichs liegt.
- Kopfspiegel reinigen.

4.4 Bremsen

Die Bremsen sind wirksam, wenn der Bremsmagnet stromlos ist.

4.4.1 Messung der Bremsmomente

Die Messwerte beziehen sich auf einen Kerndurchmesser der Leerspule von 115mm.

- Leerspule auflegen und verriegeln.
- Einige Windungen einer feinen Schnur auf die Spule aufwickeln. Zur Messung der Bremsmomente wird am Ende der Schnur eine Federwaage befestigt. Mit der Federwaage langsam in die entsprechende Richtung ziehen. Werden die Werte auf der Zeichnung (Fig.2) nicht erreicht, so ist das Bremssystem zu kontrollieren. Bremsbeläge und Bremsbänder müssen absolut sauber und fettfrei sein.

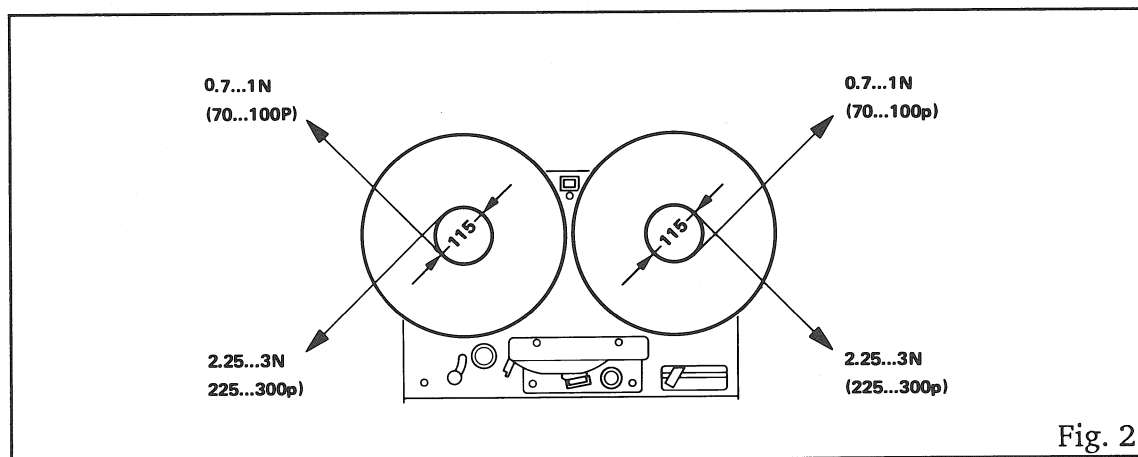


Fig. 2

4.4.2 Einstellen der Bremsen

Verschmutzte Bremsbeläge können mit Chlorothen gereinigt werden. Bremsbänder dürfen keine Knickstellen aufweisen und müssen auf ihrer ganzen Breite auf dem Bremsbelag aufliegen. Nach dem Auswechseln von Bremsbändern oder Bremsrollen werden der Hub und die Bremsmechanik des Bremsmagneten folgendermassen eingestellt:

- Bremse von Hand lösen (Bremsanker eindrücken).
- Kontrollieren, ob beide Bremssysteme durch die Abhebebolzen gleichzeitig gelüftet werden. Ist dies nicht der Fall, kann das Bremschassis gelöst (drei Schrauben A, Fig.3) und soweit verschoben werden, dass die Bremsbänder gleichzeitig abheben. Falls erforderlich, kann ein Bremseinstellhebel leicht gebogen werden. Zum Einstellen des Bremsmagneten muss dieser erregt sein.
- Spulenteller abschrauben.
- Kabelverbindung vom Anschluss des Andruckmagneten (Anode der Freilaufdiode) zum Chassis herstellen. Magnet zieht an.
- Befestigung des Bremsmagneten lösen und diesen so verschieben, dass keine Schleifgeräusche an den Bremstrommeln hörbar sind.
- Den Bremsmagneten arretieren.

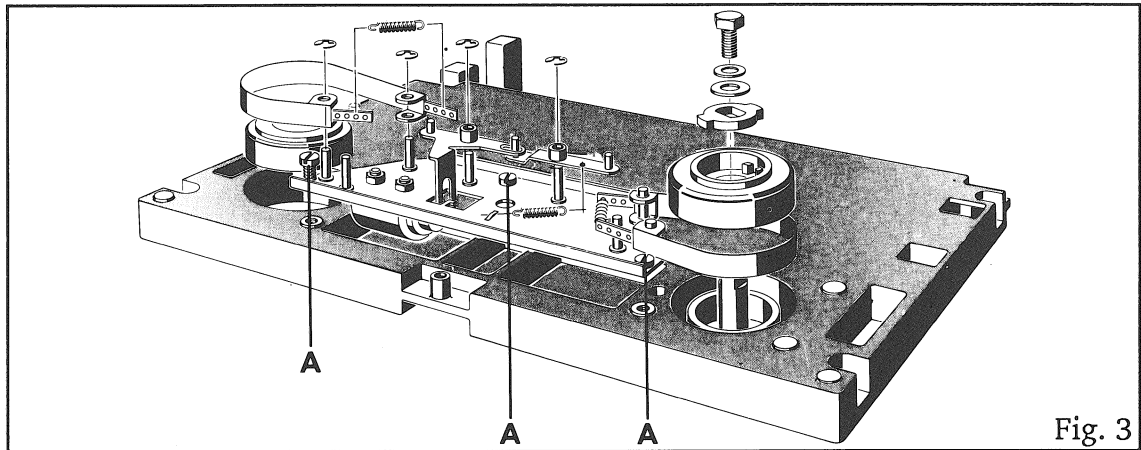


Fig. 3

4.5 Andruckrolle

Der Andruckarm wird elektromagnetisch betätigt. Der Andruck ist durch eine einstellbare Federspannung definiert.

4.5.1 Messen der Andruckkraft

- Andruckmagnet aktivieren, indem mit einem Kabel von der Anode der Freilaufdiode (parallel zum Magneten) eine Verbindung zum Gerätechassis hergestellt wird.
- An der Andruckrollen-Achse (oder an einem angebrachten Bolzen) einen Nylonfaden einhängen und mit einer Federwaage in Richtung A (Fig.4) ziehen bis die Andruckrolle von der Tonwelle abhebt. Die Federwaage muss $10\text{N} \pm 1\text{N}$ ($1\text{kp} \pm 0,1\text{kp}$) anzeigen.

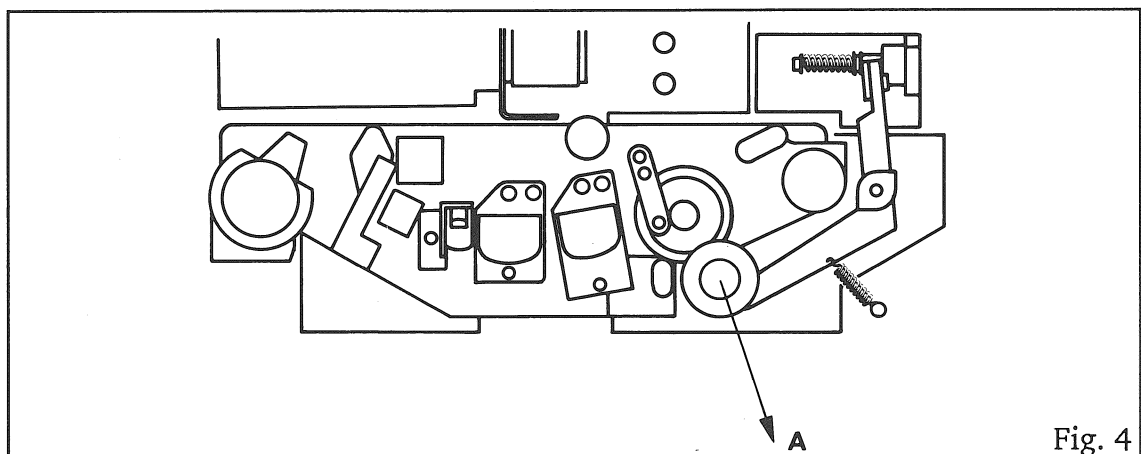
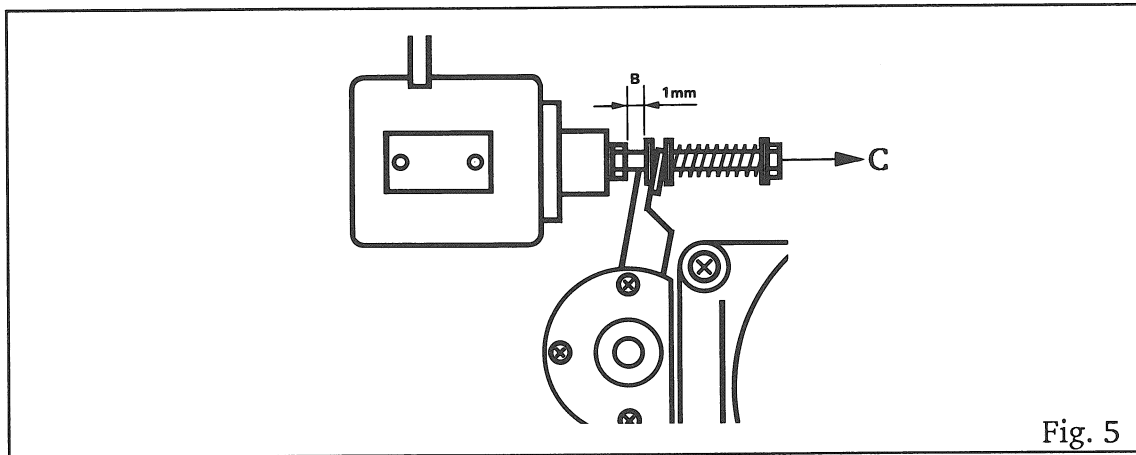


Fig. 4

4.5.2 Einstellung des Andruckaggregates

- Eventuell eingelegtes Band entfernen.
- Andruckmagnet aktivieren, indem mit einem Kabel von der Anode der Freilaufdiode (parallel zum Magneten) eine Verbindung zum Gerätechassis hergestellt wird.
- Andruckmagnet soweit nach rechts verschieben, dass zwischen Mitnehmer und Andruckarm ein Abstand B von 1mm (Fig.5) entsteht. Andruckmagnet arretieren.
- Kontrollieren, ob der Anker des Andruckmagneten am Anschlag steht. Andruckarm leicht von der Capstanwelle wegziehen, dabei darf sich der Anker nicht bewegen.
- Befestigungsschrauben des Andruckmagneten mit einem Lacktropfen sichern. Andruckkraft kontrollieren und, wenn nötig, mit Schraube C (Fig.5) justieren.



4.6 Laufwerkeinstellungen

4.6.1 Vorbereitung

- SYSTEM CONTROL BOARD lösen und um 90 Grad nach hinten kippen. Elektrische Verbindungen, die unterbrochen werden müssen, mit Verlängerungskabeln wieder herstellen.
- Dip-Switch folgendermassen einstellen:

1	2	3	4	5	6	7	8	
ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	
ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF	OFF	ON	(Logging - Version)

Diese Einstellung wird für den Abgleich der Capstanmotor-Regelung etc. benötigt. Je nach Geschwindigkeitsvariante und Geräte-Einsatz werden nach den mechanischen Einstellungen die Dip-Switch gesetzt.

Für div. Varianten siehe Abschnitt 3.2.2.

4.6.2 Capstan Abgleich

- Gerät einschalten und die Bandgeschwindigkeit SLOW (3.75ips bzw. 9,5cm/s) vorwählen. SPEED DEVIATION muss ausser Betrieb sein (VARIABLE off).
- Frequenzzähler auf den CAPSTAN SERVO BOARD an Messpunkt P2 anschliessen und mit L2 eine Frequenz von 5.5MHz einstellen.
- Oszilloskop an Messpunkt P3 anschliessen, ohne Band PLAY-Taste gedrückt halten und mit L3 auf maximale Signalamplitude abgleichen.
- PLAY-Taste gedrückt halten und mit dem Trimpotentiometer RA2 den Capstan Motor auf minimale Lärmentwicklung abstimmen.
- Eine weitere Möglichkeit zum Einstellen besteht durch Abgleich auf minimale Peak to Peak Spannung an Pin 14 von IC12 auf dem Capstan-Regelprint.
- SPEED DEVIATION-Potentiometer in Mittelstellung drehen, VARISPEED einschalten.

- Frequenzzähler an Widerstand R14 anschliessen und mit dem Trimpotentiometer RA1 eine Frequenz von 9.6kHz einstellen.
- Diese Einstellung kann auch so erfolgen, dass durch Umschalten von Varispeed ON/OFF bei eingelgtem Band (Sinus-Ton-Aufzeichnung) auf minimale Frequenzänderung eingestellt wird.
- Gerät abschalten, Verlängerungskabel entfernen und das SYSTEM CONTROL BOARD montieren.

Hinweis: Die beiden Trimpotentiometer RA1 und RA2 auf dem CAPSTAN SERVO BOARD können auch durch Bohrungen bei montiertem SYSTEM CONTROL BOARD betätigt werden.

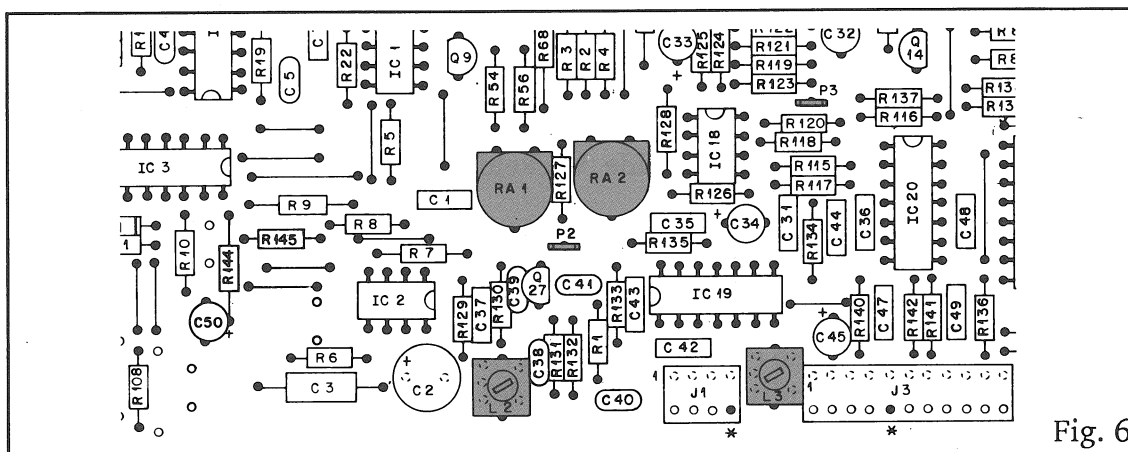


Fig. 6

4.6.3 Bandwaage Abgleich

- Laufwerkabdeckung entfernen.
- Federwaage [6] an der Bandrollenachse [7] befestigen und rechtwinklig zum Fühlhebel [8] ziehen.
(C274: 0,7N [70p])
(C278: 0,9N [90p])

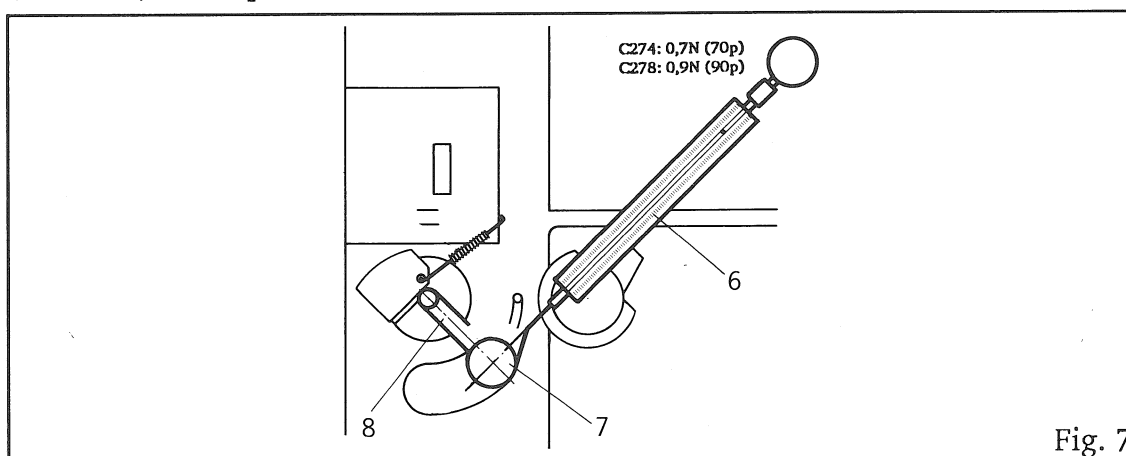


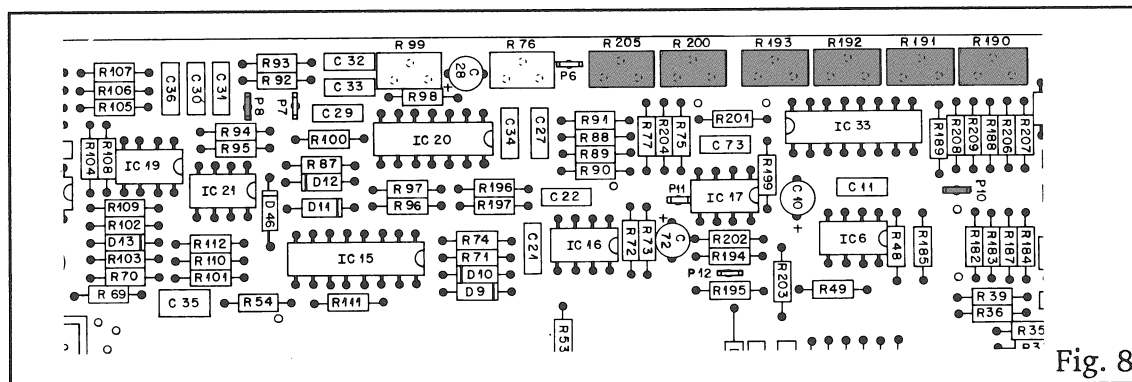
Fig. 7

- Laufwerk-Abdeckung montieren. (Unbedingt notwendig, da die Abdeckung die Einstellung beeinflusst.)
- KO oder Voltmeter an Messpunkt P10 und P8 (Masse) anschliessen und Gerät einschalten.
- Mit dem Trimmer R200 auf dem SYSTEM CONTROL BOARD eine Spannung von 4V, bei unterem Fühlhebelanschlag einstellen.

- Mit dem Trimmer R205 auf dem SYSTEM CONTROL BOARD eine Spannung von OV am oberen Fühlhebelanschlag einstellen.
- Kontrollieren ob die Spannung am KO beim Bewegen des Fühlhebels vom unteren zum oberen Anschlag sich zwischen 4 und OV verschiebt.
- Oszilloskop-Sonde entfernen und mit den Trimpotentiometern R191, R192, R193 (Fig.8) folgende Bandzüge einstellen: (Tentelometer verwenden)

FUNKTION	Bandzug $\pm 15\%$			TRIMMPOT.
	C274	C278	C278LOG.	
Forward	60	80	70	RA192
Rewind	60	80	70	RA193
Play	50	70	70	RA191

- Band so vorspulen, dass beide Wickeldurchmesser ungefähr gleich gross sind. (Durchmesser ca. 20cm)
- EDIT vorwählen und kontrollieren, ob die Bandzüge der beiden Wickelmotoren gleich gross sind. Sind sie nicht im Gleichgewicht, so muss dies mit Trimmer R190 auf dem SYSTEM CONTROL BOARD korrigiert werden.
- Bandlauf in Reverse Play kontrollieren (nur C274) (Band darf nicht seitlich weggedrückt werden, Andruckrolle muss in der Mitte des Bandes liegen.)
- Gerät ausschalten und Dip-Switch je nach Geschwindigkeitsversion programmieren.



4.7 Audioeinstellungen

4.7.1 Eingangsverstärker

Die Buchsenbelegung finden Sie unter Kapitel 1.5 und die Lage der Potentiometer am Ende dieser Abgleichanleitung.

- Den NF-Generator an die LINE INPUT-Buchsen anschliessen.
- Das NF-Millivoltmeter an die MONITOR-Buchse anschliessen

--> **C274**

DIN-Steckerbuchse Pin 1 = CH1, Pin 4 = CH2, Pin 3 = CH3, Pin 5 = CH4 und Pin 2 = GND.

--> **C278**

DIN-Steckerbuchse Pin 3 = CH1..8 (mit Monitor-Wahlschalter [6O] wählbar).

- Das Tonbandgerät einschalten und auf CAL schalten. INPUT-Mode anwählen.
- Mit dem Generator ein 1kHz Sinussignal bei einem Eingangspegel von OdBu (= 0,775V) für IEC- und Logging-Maschinen und +4dBu (= 1.23V) für NAB-Maschinen einspeisen.
- Mit Trimmer RA1O1, RA2O1, RA3O1 und RA4O1 auf dem INPUT-AMPLIFIER an der Monitor- Ausgangsbuchse einen Pegel von OdBu (0.775V) einstellen.

Hinweis: Die Empfindlichkeit der Eingänge in Stellung Uncal ist fix und unabhängig von der CAL-Einstellung.

4.7.2 Ausgangsverstärker/Peak-Anzeige

- Linien-Ausgänge mit Jumper 1 und 2 auf den beiden PLAY AMPLIFIER Platinen auf OdBu (IEC,Logging) oder +4dBu (NAB) stecken.
- An den LINE-Eingängen ein 1kHz Sinussignal mit einem Pegel von OdBu (= 0,775V) für IEC-Maschinen und +4dBu (= 1.23V) für NAB-Maschinen einspeisen.
- Mit dem Trimmer RA1 auf dem KEYBOARD kann die Aussteuerungsanzeige für alle Kanäle gemeinsam eingestellt werden. Ausschlag auf OVU bringen (IEC und NAB,Logging: +2dB).
- Die Input-Frequenzgangkontrolle mit gleichzeitiger Kontrolle des Frequenzganges der VU-Meter durchführen (Pegel OVU; Freq. 20Hz-20kHz +/-0.5dB).

4.7.3 Lösch- und Aufnahmekopf-Anpassung

- Generator ausschalten.
- Gerät abschalten.
- Leerband auflegen.
- Der Reihe nach alle RECORD CONTROL BOARD auf das EXTENDER BOARD 1.777.690.00 stecken.
- Gerät einschalten und den entsprechenden Kanal auf Aufnahme schalten.
- Das Kathodenstrahloszilloskop mit 10:1 - Sonde an Messpunkt P4 und P39 (Masse) des EXTENDER BOARD anschliessen und den betreffenden Kanal auf Aufnahme schalten.

- Durch Abgleichen des Kernes von Trafo T2 auf möglichst saubere Sinus-Kurvenform, kann der Aufnahmekopf angepasst werden.
- Für die Anpassung des Löschkopfes wird der KO an P6 und P39 (Masse) angeschlossen und der Abgleich erfolgt an Trafo T1, ebenfalls auf möglichst saubere Sinus-Kurvenform.

Hinweis: Man beachte, dass für die vorgehenden Messungen die Messtellen nicht mit mehr als 20pF belastet werden dürfen, ansonsten der Abgleich nicht optimal erfolgen kann. Ist kein entsprechender KO vorhanden, kann auch an PTC R51 bzw. R85 auf minimalen Spannungsabfall (d.h. Stromverbrauch) eingestellt werden.

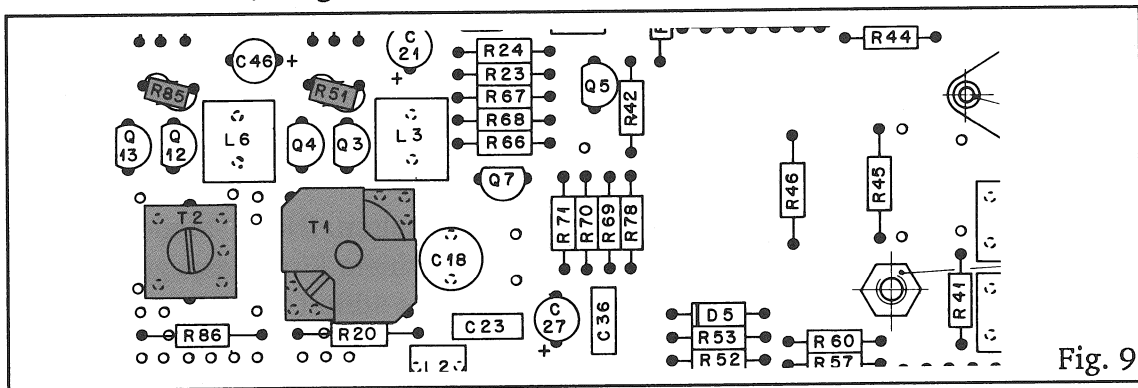


Fig. 9

4.7.4 Kontrolle des Kopfspaltes

- Die Kopfspiegel von Wiedergabe- und Aufnahmekopf im Bereich des Kopfspaltes leicht mit einem Fettstift bestreichen.
- Das Magnetband kurz laufen lassen, und kontrollieren, ob der Kopfspalt in der Mitte des freigeschliffenen Bereiches liegt, andernfalls muss der Kopf leicht gedreht werden.
- Kopfspiegel reinigen.

Hinweis: Da die Köpfe einen kleinen Kopfradius besitzen, ist die Gefahr gross, dass hohe Frequenzen bei nicht optimal eingestelltem Wiedergabekopf bedämpft werden (Abstandsämpfung). Um festzustellen, dass keine Abstandsämpfung vorliegt, muss der Pegel bei Wiedergabe des Bezugsbandes bei 14 oder 16kHz beobachtet werden. Durch leichtes Drücken links und rechts vom Wiedergabekopfspalt darf der Pegel niemals grösser werden.

4.7.5 Wiedergabe 1.777.740

- Gerät abschalten, Magnetbandlauf gründlich reinigen, und Köpfe entmagnetisieren.
- Wiedergabereferenzband auflegen.
- Gerät einschalten und auf REPRO vorwählen.
- Referenzband auf 10kHz Stelle vorspulen und abspielen.
- Die Ausgänge LINE OUTPUT CH1 und CH2 an KO anschliessen und Wiedergabekopf auf gleiche Phasenlage der Kanäle einstellen. (Grobabgleich)
- Dieselbe Einstellung mit CH1 und CH4 (für C274) bzw. CH8 (für C278) wiederholen. (Feinabgleich)

Achtung: Beim Feinabgleich nur noch gering verstellen, um nicht eine Verschiebung von 360 Grad zu erhalten. Eventuell mit einem Zwischenkanal Phase nochmals vergleichen.

- Im Pegeltonbereich bei einer Frequenz von 500Hz bzw. 1kHz mit den Trimmern RA1O3 und RA2O3 auf den PLAY AMPLIFIER BOARD den Wiedergabepegel einstellen.
- Der Ausgangspegel beträgt bei einem magnetischen Fluss von 257nWb/m OdBu bei IEC respektive +4dBu bei NAB (Logging: OdBu).

Hinweis: Der Wiedergabepegel kann nicht nach Geschwindigkeit getrennt eingestellt werden. Die Einstellung erfolgt bei der höheren bzw. bei der häufiger benutzten Geschwindigkeit.

- Vorspulen zum Frequenzgangteil, und mit den entsprechenden Treble-Trimpotentiometer RA1O1/2O1 bei FAST und RA1O2/2O2 bei SLOW auf geradlinigen Frequenzgang einstellen.

Logging - Version: 1.777.770

Für die Einstellung des Wiedergabepegels und Frequenzganges bei den Logging-Geräten gibt es nur für 4,75cm/s ein Messband. Falls keines verfügbar ist, kann allenfalls mit einem Band für 9,5cm/s und untenstehender Tabelle das Gerät eingemessen werden. Für 2,38cm/s werden die Treble-Regler in Mittelstellung (Kontrolle mit untenstehender Tabelle), bei 1,19cm/s auf 1/3 vom linken Anschlag gedreht.

Umrechnungstabelle von 9,5 nach 4,75cm/s und 4,75 nach 2,38cm/s:

Frequenz auf Messband	Frequenz mit halber Geschwindigkeit	9,5 - 4,75cm/s 250Hz 0dB	4,75 - 2,38cm/s 250Hz 0dB
63Hz	31,5Hz	-3,1dB	-3,1dB
125Hz	63Hz	-1,3dB	-1,3dB
250Hz	125Hz	-0,2dB	-0,2dB
500Hz	250Hz	0dB	0dB
1kHz	500Hz	-0,4dB	-0,2dB
2kHz	1kHz	-1,3dB	-0,7dB
4kHz	2kHz	-2,4dB	-1,1dB
8kHz	4kHz	-3,0dB	-1,2dB
10kHz	5kHz	-3,1dB	-1,3dB
12,5kHz	6,3kHz	-3,1dB	-1,3dB
16kHz	8kHz	-3,1dB	-1,3dB

Der Wiedergabepegel ist bei beiden Umrechnungen so einzustellen, dass der Referenzpegel bei ursprünglich 315Hz um 0,3dB kleiner eingestellt wird, als dies bei der richtigen Bandgeschwindigkeit eingestellt würde.

4.7.6 Aufnahmekopf Einstellung

- Bias- und Treble-Trimpotentiometer auf RECORD CONTROL BOARD in Mittelstellung.
- 10kHz -20dBu an Eingänge anlegen und KO an CH1 und CH2 anschliessen.
- Gerät in Aufnahme starten.
- Mit Justierschraube des Aufnahmekopfes auf minimalen Phasenfehler einstellen (Grobabgleich).
- Obige Messung mit CH1 und CH4 (für C274) bzw. CH8 (für C278) wiederholen (Feinabgleich).

Achtung: Beim Feinabgleich nur noch gering verstellen, um nicht eine Verschiebung von 360 Grad zu erhalten. Eventuell mit einem Zwischenkanal Phase nochmals vergleichen oder mit einer tieferen Frequenz nochmals verifizieren.

4.7.7 BIAS Einstellung

- 10kHz -20dB VU an Eingänge anlegen
- Millivoltmeter an Ausgänge anschliessen.
- Bias-Trimmer (Zusatzblatt) an den linken Anschlag drehen.
- Gerät in Aufnahme starten.
- Entsprechenden Bias-Trimmer langsam im Uhrzeigersinn drehen, bis zum Ausgangsspannungsmaximum.
- Vorsichtig im Uhrzeigersinn weiterdrehen, bis die Spannungsdifferenz nach nebenstehender Tabelle erreicht ist.
- Einstellung für FAST und SLOW wiederholen.

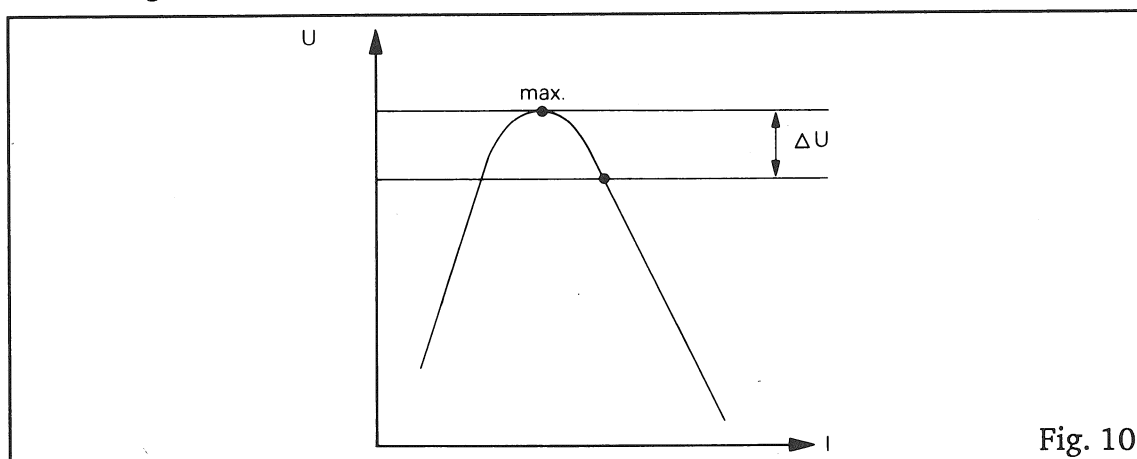


Fig. 10

Biaseinstellung C274/C278

Tape Speed	9.5cm/s	19cm/s	38cm/s
	3,75ips	7,5ips	15ips
Type of Tape	$\Delta U(\text{dB})$	$\Delta U(\text{dB})$	$\Delta U(\text{dB})$
REVOX 641	9	8	4,5
REVOX 656	10	7	4,5
Ampex 406	9	5	2,5
Ampex 456	10	7	4,5
Ampex 478	9	6	3
Agfa PEM 369	10	7	3,5
Agfa PEM 468	9	8	4,5
BASF 911	11	7	5
SCOTCH 3M 226	10	8	6
SCOTCH 3M 806	10	4	4
SCOTCH 3M 807	9	6	3
SCOTCH 3M 808	7	4,5	2,5

Biaseinstellung C274/C278 : LOGGING - Version

Da bei 1,19cm/s die Einstellung sehr träge reagiert (ca. 4sec. Zeitverzögerung) und die Pegelkonstanz sehr schlecht ist, ist die Biaseinstellung recht mühsam. Die Einstellung erfolgt einfacher, wenn ausgehend von der Geschwindigkeit 4,75cm/s die Vormagnetisierung rein rechnerisch eingestellt wird.

- Bias wie beschrieben für die Geschwindigkeit "FAST" einstellen: Bei 4,75cm/s mit 10kHz und bei 2,38cm/s mit 5kHz gemäss Tabelle.
- Die Bias-Einstellung "SLOW" bei 1,19 bzw. 2,38cm/s wird mit Hilfe eines DC-Millivoltmeters durchgeführt. Dazu wird im Record-Mode ohne Eingangssignal bei "FAST" die Spannung am Schleifer des Trimmers RA5 (Record Control 1.777.725) gegenüber Masse für jeden Kanal notiert (Richtwert 250mV). (Die Messung muss mit einem hochohmigen Voltmeter erfolgen.)
- Das Gerät auf "SLOW" schalten und in Stellung Record die Spannungen am Schleifer des Trimmers RA4 gemäss folgender Tabelle einstellen:

Tape Speed	4,75cm/s	2,38cm/s	1,19cm/s
Type of Tape	$\Delta U(\text{dB})$	$\Delta U(\text{dB})$	$\Delta U(\text{dB})$
	10kHz	5kHz A	B C
AGFA PEM 369	5	3,5 1,5	2 0,5
		—19%	—26% —7%
REVOX 605	4	3 0,3	1 0,7
		—4%	—12% —8%
REVOX 641	4,5	4 0,7	1,5 0,8
		—8%	—19% —10%

- A: Differenz des Bias-Stromes 4,75 - 2,38cm/s in dB und %
- B: Differenz des Bias-Stromes 4,75 - 1,19cm/s in dB und %
- C: Differenz des Bias-Stromes 2,38 - 1,19cm/s in dB und %

4.7.8 Frequenzgang über Band

- 1kHz Sinussignal vom Generator mit -20dBu (IEC) bzw. -16dBu (NAB) einspeisen und während der Aufnahme bei der Vorwahl REPRO, mit dem Pegel - Trimmer RA1 auf dem RECORD CONTROL BOARD einen Ausgangspegel von -20dBu (IEC) bzw. -16dBu (NAB) einstellen. Kontrolle: Kein Pegelsprung zwischen INPUT und REPRO.

Hinweis: Der Aufnahmepegel kann nicht nach Geschwindigkeit getrennt eingestellt werden. Die Einstellung erfolgt bei der höheren bzw. bei der häufiger benutzten Geschwindigkeit.

- Generatorfrequenz bei gleichbleibendem Pegel erhöhen und den Ausgangspegel mit den Treble-Trimmern RA2 (fast) und RA3 (slow) auf optimalen Frequenzgang einstellen.

Der Frequenzgang ist entsprechend den technischen Daten zu prüfen (siehe 4.7.10).

4.7.9 Sync-Verstärker

(Logging- Version: nicht vorhanden!)

- Auf allen Kanälen eine Frequenz von 1kHz bei einem Pegel von 0dB VU während ca. 1 Minute aufzeichnen.
- Die zuvor aufgezeichnete Bandstelle abspielen, und mit den entsprechenden SYNC LEVEL-Trimpotentiometer auf RECORD CONTROL BOARD einen Pegel von 0dBu (IEC) bzw. von +4dBu (NAB) einstellen. Kontrolle: Kein Pegelsprung zwischen REPRO und SYNC. (Da bei der Einstellung der Verstärkung auch der Gleichspannungspegel an der ersten Verstärkerstufe ändert, ist es von Vorteil bei dieser Messung mit einem 1kHz-Bandpass zu messen, falls ein solches Filter vorhanden ist).

4.7.10 Einstellung Datenaufzeichnung

- C-TRACK ausschalten.
- Frequenzzähler an Messpunkt P6 und P8 (Masse) des SYSTEM CONTROL BOARD anschliessen.
- Mit Trimpotentiometer R76 auf dem SYSTEM CONTROL BOARD eine Frequenz von 1050Hz einstellen.
- C-TRACK einschalten und beliebigen Datentyp wählen.
- Gerät mit Kanal 4 auf Aufnahme schalten
- Analogmultimeter oder KO an Messpunkt P7 und P8 (Masse) des SYSTEM CONTROL BOARD anschliessen.
- Mit Trimmer R99 den Fangbereich des PLL zur Demodulation so einstellen, dass an Messpunkt P7 eine Spannung von minus 1.8V +/- 0.3 (Mittelwert) gemessen wird. (Man beachte, dass die Spannung einen dreieckförmigen Verlauf hat.)

4.7.11 Abgleich Uhrenquarz

- Frequenzzähler an P9 und P8 (Masse) anschliessen und mit Trimmer C38 auf dem SYSTEM CONTROL BOARD eine Frequenz von 8192.00Hz +/- 0.02Hz einstellen. Um die Messzeit zu verkürzen ist event. die Periodendauermessung vorteilhafter. Diese beträgt dann 122.07031uS +/- 0.3nS. Der Ausgang ist gepuffert und ergibt bei Belastung keine Beeinträchtigung der Frequenz.

4.8 Messen verschiedener Kenndaten

4.8.1 Klirrfaktor über Band

Die Klirrfaktormessung für Bandgeräte erfordert ein K3-Filter (3.Harmonische). Entsprechend dem vorhandenen Filter muss die Nf- Generatorfrequenz gewählt werden (z.B. 333Hz bei einer Filterfrequenz von 1000Hz). Die Messung bezieht sich auf Volllaussteuerung.

- Nf-Generator an LINE-Eingänge anschliessen.
- Frequenz einstellen.
- Klirrfaktor-Messgerät am Ausgang anschliessen.
- Neues Band auflegen und Aufnahme starten. Klirrfaktor messen; die maximalen Werte sind aus den technischen Daten ersichtlich.

4.8.2 Geräuschspannungs-/Fremdspannungsabstand über Band

- Die Geräuschspannungs- und Fremdspannungsabstände beziehen sich auf Volllaussteuerung.

Geschwindigkeit	IEC	NAB	
9,5cm/s	400nWb/m	400nWb/m	(OVU +3,8dB)
19 cm/s	514nWb/m	514nWb/m	(OVU +6dB)
38 cm/s	514nWb/m	514nWb/m	(OVU +6dB)

Logging - Version:

Geschwindigkeit	IEC	NAB
1,19cm/s	200nWb/m	200nWb/m
2,38cm/s	257nWb/m	257nWb/m
4,75cm/s	257nWb/m	257nWb/m

Um Messfehler durch HF-Einstreuungen zu vermeiden, wird mit einem auf dem Gerät gelöschten Band gemessen.

- Nf-Millivoltmeter an LINE OUTPUT anschliessen.
- Gerät auf Wiedergabe starten und Geräuschspannungs- sowie Fremdspannungsabstand mit entsprechendem Filter messen. Werden die Werte nicht erreicht, sind die Bandführungen und Tonköpfe nochmals sorgfältig zu entmagnetisieren.

Wichtig: Für die Fremdspannungsmessungen muss unbedingt die Tonkopfabdeckung montiert werden (Abschirmung).

4.8.3 Löschdämpfung

Zum Messen der Löschdämpfung wird eine NF-Frequenz aufgezeichnet und anschliessend gelöscht. Die auf dem Band verbleibende Aufzeichnung wird gemessen. Die Messung bezieht sich auf Vollaussteuerung.

- Die Nf-Generatorfrequenz von 1kHz vorwählen.
- Selektiv-Voltmeter an LINE OUTPUT anschliessen. Nf-Generator am INPUT CH1 (CH2) anschliessen OVU +6dB.
- Neues Band auflegen, Aufnahme starten, und eine kurze Aufzeichnung vornehmen. Maschine an den Bandaufzeichnungsanfang zurückspulen.
- Generator ausschalten.
- Maschine auf Aufnahme starten und Löschdämpfung messen.

4.8.4 Uebersprechen

Die Messung bezieht sich auf Vollaussteuerung. Für die Messung der Uebersprechdämpfung wird der

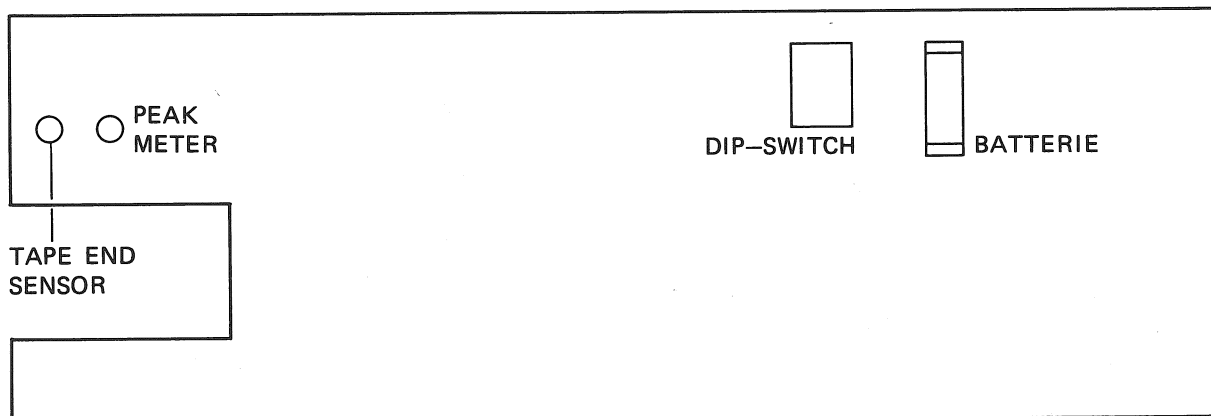
- Nf-Generator an einen LINE INPUT anschliessen. Selektives Voltmeter an benachbarten LINE OUTPUT anschliessen.
- Nf-Generator auf 1kHz einstellen, OVU +6dB.
- Die beiden benachbarten Kanäle auf Aufnahme starten und die Uebersprechdämpfung messen.
- Die in den Technischen Daten angegebenen Uebersprechwerte müssen zwischen allen benachbarten Kanälen in beiden Richtungen eingehalten werden.

4.8.5 Tonhöenschwankungen

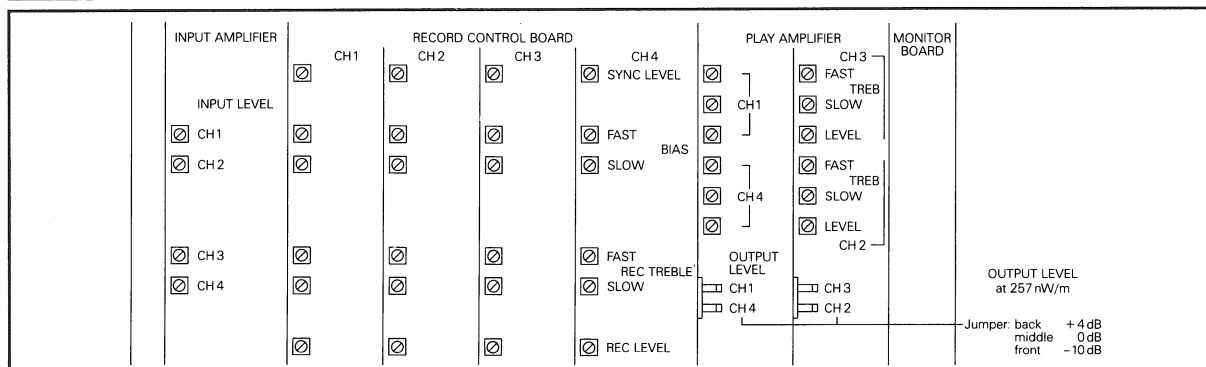
Die in den technischen Daten spezifizierten Gleichlaufwerte sind mit einem Tonhöenschwankungsmesser nach DIN 45507 zu messen.

4.8.6 Lage der Potentiometer

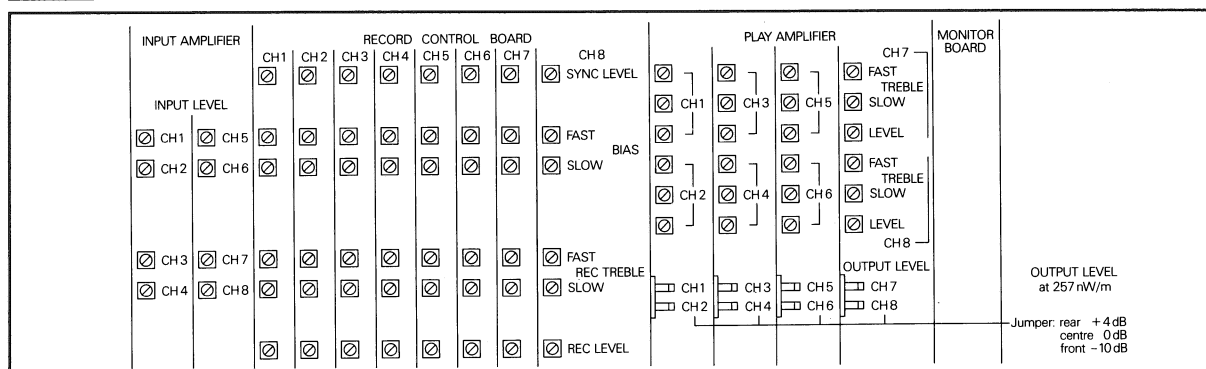
Keyboard:



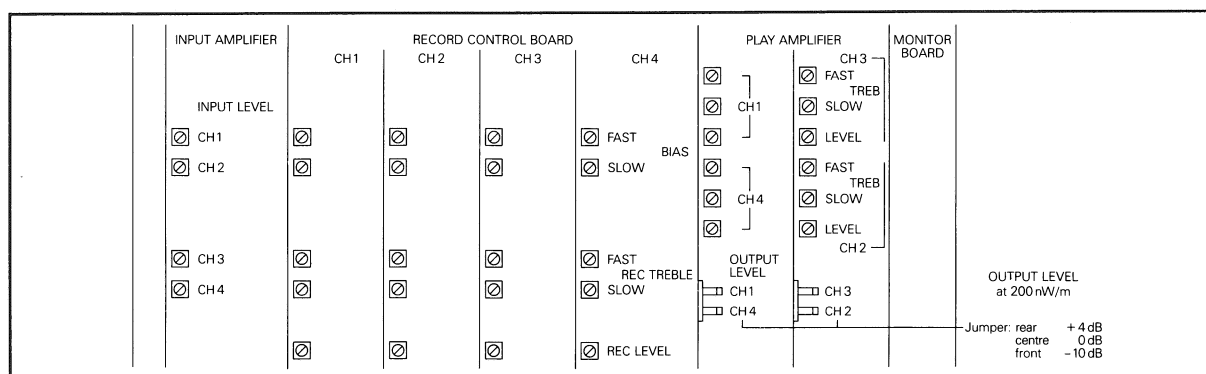
C274:



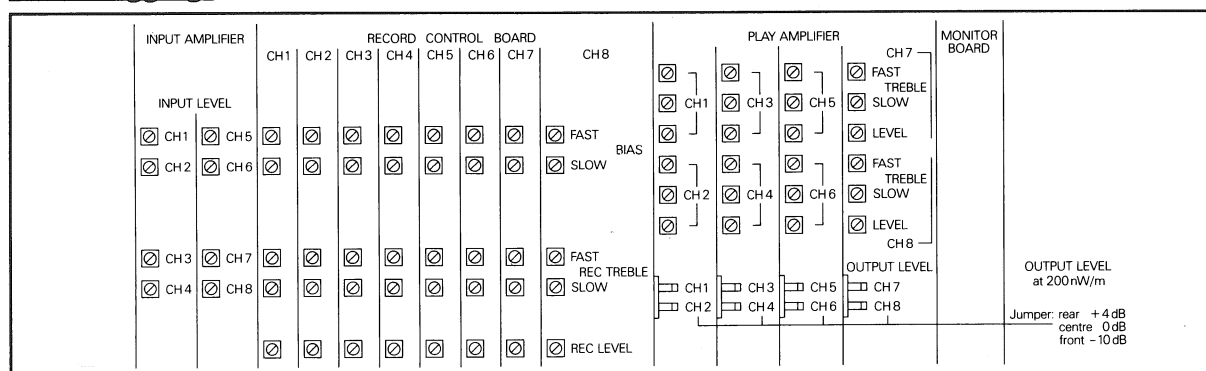
C278:



C274 Logging:



C278 Logging:



5. TECHNISCHE DATEN

INHALT

Seite

5.1 Musik - Version

D 5/1

5.2 Logging - Version

D 5/5

5. TECHNISCHE DATEN

5.1 Musik - Version

	C274	C278
Alle bandspezifischen Audio-Daten beziehen sich auf den Bandtyp:		
	REVOX 641 und REVOX 656	REVOX 656
Gerätetyp:	1/4" Band, 4-Kanal	1/2" Band, 8-Kanal
Laufwerk:	3-Motoren-Laufwerk, 2 geregelte AC-Wickelmotoren, 1 hall kommutierter Capstan-Motor, elektronisch geregelt	wie C274
Bandgeschwindigkeiten:	9.5/19, 19/38 oder 9.5/38 cm/s (3.75/7.5, 7.5/15 oder 3.75/15 ips) über interne DIP-Schalter wählbar	wie C274
Toleranz der Sollgeschwindigkeit:	±0.2%	wie C274
Bereich Varispeed:	-33% bis +50% der Nominalgeschwindigkeit	wie C274
Tonhöenschwankungen: für Kerndurchmesser > 10cm		
(DIN 45507 = IEEE 193-1971)	bei 9.5cm/s besser als 0.1% bei 19 cm/s besser als 0.07% bei 38 cm/s besser als 0.05%	wie C274
Schlupf:	für Kerndurchmesser > 6cm < 0.1% für alle Geschwindigkeiten max. 0.2%	wie C274
Startzeit:	Ab Stillstand bis nom. Geschwindigkeit max.500ms(38cm/s)	gemäss DIN. max.800ms(38cm/s)
Umspulzeit:	ca.130s (1100m) ca.90s (760m)	ca.120s (760m)
Max. Spulengrösse:	26.5cm	wie C274
Laufwerksteuerung:	über uP - Logik gesteuert, unter Einbezug von Bandendschalter, Status der Zählerrolle sowie der Bandzughebelposition. Papierkorbbetrieb und Faderstart möglich.	wie C274
Bandzähler:	Genauigkeit: 0.25%. Echtzeit-Anzeige in Std., Min., Sek. Zero-Locator, Adress-Locator und Schleifenbetrieb möglich.	wie C274

C274**C278**

Entzerrungen: Als steckbare Einsätze in Aufnahme- und Wiedergabeelektronik. wie C274

NAB: 9.5cm/s: 90-3180us

19 cm/s: 50-3180us

38 cm/s: 50-3180us

CCIR: 9.5cm/s: 90-3180us

19 cm/s: 70us

38cm/s: 35us

Frequenzgang: bei 9.5cm/s 30Hz...12kHz wie C274
(über Band, -20dB) ±2dB

50Hz...8kHz

±1dB

bei 19cm/s 30Hz...18kHz

±2dB

50Hz...12kHz

±1dB

bei 38cm/s 30Hz...22kHz

±2dB

100Hz...16kHz

±1dB

Frequenzgang für Taktspur-Wiedergabe:(SYNC)

bei 9.5cm/s 100Hz...5kHz

+2/-3dB

bei 19cm/s 100Hz...8kHz

+2/-3dB

bei 38cm/s 100Hz...12kHz

+2/-3dB

Vollaussteuerung: 514nWb/m entspricht wie C274
6dB über OVU

Aussteuerungsanzeige: Bar-Graph-Ketten, 24-stellig, wie C274
kombiniert VU/PEAK, ohne
Höhenanhebung

Klirrfaktor: 9.5cm/s besser als 1.0% wie C274
(k3 bei 1kHz) bez. 400 nWb/m
19cm/s besser als 1.0%
bez. 514 nWb/m
38cm/s besser als 0.8%
bez. 514 nWb/m

C274

C278

Störspannungsabstände: (über Band $\ast = 514 \text{ nWb/m}$) IEC 179

CCIR-Version:	Linear/A-bewertet	wie C274
	9.5cm/s 52/57 dB (400nWb/m)	
	$\ast 19 \text{ cm/s} > 54/60 \text{ dB}$	
	$\ast 38 \text{ cm/s} > 55/62 \text{ dB}$	
NAB-Version:	9.5cm/s 52/57 dB (400nWb/m)	
	$\ast 19 \text{ cm/s } 56/61 \text{ dB}$	
	$\ast 38 \text{ cm/s } 56/61 \text{ dB}$	

Uebersprechdämpfung: zwischen Nachbarspuren $> 55 \text{ dB}$ (1kHz) wie C274

Löschdämpfung: (1kHz) bei 19cm/s: besser als -75 dB ;
bei 38cm/s: besser als -70 dB wie C274

Eingänge pro Kanal: **LINE IN:** symmetrisch trafoles wie C274
XLR-Buchse Eingangsimpedanz $> 50 \text{ kOhm}$
($\text{OdBu} = 0.775 \text{ V}$) **CAL (CCIR):** $-10 \dots +10 \text{ dBu}$
bei 257 nWb/m
ab Werk 0 dBu
CAL (NAB): $-10 \dots +10 \text{ dBu}$
bei 257 nWb/m
ab Werk $+4 \text{ dBu}$
UNCAL: max. Empfindlichkeit
 50 mV für 257 nWb/m
unabhängig von CAL-Einstellung

Ausgänge pro Kanal: **LINE OUT:** symmetrisch, trafoles, wie C274
XLR-Buchse (Ausgangsimpedanz $< 150 \text{ Ohm}$) Pegel
in 3 Stufen mit Jumper einstellbar:
 $-10/0/+4 \text{ dBu}$ bei 257 nWb/m
min. Last 600 Ohm
Max. Pegel: $+22 \text{ dBu}$ an 600 Ohm
symm. Last, $+18 \text{ dBu}$ an 600 Ohm
asymm. Last

Jack-Buchse (6.3mm): **PHONES:** max. 9 V wie C274
(6.4 V bei 257 nWb/m)
Ausgangsimpedanz $= 75 \text{ Ohm}$
kurzschlussfest
8-pol. DIN-Buchse: **MONITOR:** 0.775 V bei 257 nWb/m wie C274
Ausgangsimpedanz $= 1 \text{ kOhm}$

C274**C278**

Peripherie-Anschlüsse:	RS232: (seriell) an 7 pol. Buchse für Handfernbedienung oder externen Locator Parallel-Fernsteuerung mit 25-pol. D-Stecker. FADER/SYNC: Zugriff zu Fader Start, Synchronisation Capstan-Motor MONITOR: Audio des Monitorzweiges, inkl. Fremdspeisung 24DC.	wie C274
Stromversorgung: (Spannungswähler)	100V,120V,140V,200V,220V,240V 50 bis 60 Hz, max. 125W	wie C274 max. 135 W
Netzsicherung:	100 bis 140V: T2,5A (träge) 200 bis 240V: T1.25A (träge)	wie C274
Netzanschluss:	3-polig mit Schutz Erde	wie C274
Betriebsbedingungen/ Umgebungstemperatur:	+10°C bis +40°C (+50°F bis +104°F)	wie C274
Rel. Luftfeuchtigkeit:	Klasse F (DIN 40040)	wie C274
Betriebslage:	beliebig zwischen horizontal und vertikal	wie C274
Gewicht:	23 kg inkl. mont. Rackwinkel	25 kg inkl. mont. Rackwinkel
Max. Aussenabmessungen: (BxHxT)	482x443x227mm (19x17.5x8 Zoll) mit Rackwinkel	482x443x240mm (19x17.5x9.5 Zoll) mit Rackwinkel
	434x443x227mm (17x17.5x8 Zoll) ohne Rackwinkel	434x443x240mm (17x17.5x9.5 Zoll) ohne Rackwinkel
Einbaubreite mit Rackwinkel:	442mm (17.4 Zoll)	wie C274

5.2 Logging - Version**C274 LOGGING****C278 LOGGING**

Alle bandspezifischen Audio-Daten beziehen sich auf den Bandtyp:

REVOX 605

REVOX 605

Gerätetyp:

1/4" Band, 4-Kanal

1/2" Band, 8-Kanal

Laufwerk:

3-Motoren-Laufwerk, 2 geregelte AC-Wickelmotoren, 1 hall kommutierter Capstan-Motor, elektronisch geregelt

wie C274

Bandgeschwindigkeiten: 1,19/2,38, 2,38/4,75, 1,19/4,75cm/s
über interne DIP-Schalter wählbar

wie C274

Toleranz der Sollgeschwindigkeit:

±0.2%

wie C274

Bereich Varispeed:

-33% bis +50% der Nominalgeschwindigkeit

wie C274

Tonhöschwankungen:(DIN 45507/
Varispeed OFF)bei 1,19cm/s besser als 0.7%
bei 2,38cm/s besser als 0.3%
bei 4,75cm/s besser als 0.15%

wie C274

Schlupf:

max. 0.2%

wie C274

Startzeit:

max. 300ms bei 4,75cm/s

wie C274

Umspulzeit:

ca.130s (1100m)

ca.170s (1100m)

geringere Umspulgeschwindigkeit über Dip-Switch wählbar

Max. Spulengröße:

26.5cm

wie C274

Laufwerksteuerung:über uP - Logik gesteuert, unter Einbezug von Bandendschalter, Status der Zählerrolle sowie der Bandzughebelposition.
Faderstart in RECORD und PLAY möglich

wie C274

Bandzähler:Genauigkeit: 0.25%. Echtzeit-Anzeige in Std., Min., Sek.
Zero-Locator, Adress-Locator und Schleifenbetrieb möglich.

wie C274

Entzerrungen:Als steckbare Einsätze für die Wiedergabeelektronik.
1,19cm/s: 400 - 3180us
2,38cm/s: 200 - 3180us
4,75cm/s: 120 - 3180us

wie C274

C274 LOGGING

C278 LOGGING

Frequenzgang: (über Band, -20VU)	bei 1,19cm/s 80Hz...3kHz +2/-3dB bei 2,38cm/s 30Hz...6kHz +2/-3dB bei 4,75cm/s 30Hz...12kHz +2/-3dB	wie C274
Aussteuerungsanzeige:	Bar-Graph-Ketten, 21-stellig, kombiniert VU/PEAK, ohne Höhenanhebung 200nWb/m entspricht OdB Anzeige	wie C274
Klirrfaktor: (k3 bei 333Hz)	1,19cm/s besser als 3,0% bez. 200 nWb/m 2,38cm/s besser als 3,0% bez. 257 nWb/m 4,75cm/s besser als 3,0% bez. 257 nWb/m	wie C274
Störspannungsabstände:	Linear/A-bewertet/IEC 179 1,19cm/s > 40/45dB (200nWb/m) 2,38cm/s > 45/50dB (257nWb/m) 4,75cm/s > 47/52dB (257nWb/m)	wie C274
Uebersprechdämpfung: (1kHz)	zwischen Nachbarspuren >50dB	wie C274
Löschdämpfung: (1kHz)	besser als -75dB	wie C274
Eingänge pro Kanal: XLR-Buchse (OdBu=0.775V)	LINE IN: symmetrisch trafolos Eingangsimpedanz > 50kOhm CAL: -10...+10dBu bei 257 nWb/m ab Werk OdBu UNCAL: max. Empfindlichkeit 50mV für 257nWb/m unabhängig von CAL-Einstellung	wie C274
Ausgänge pro Kanal: XLR-Buchse	LINE OUT: symmetrisch, trafolos, (Ausgangsimpedanz < 150 Ohm) Pegel in 3 Stufen mit Jumper einstellbar: -10/0/+4dBu bei 257nWb/m min. Last 600 Ohm Max. Pegel: +22 dBu an 600 Ohm symm. Last, +18dBu an 600 Ohm asymm. Last	wie C274

	C274 LOGGING	C278 LOGGING
Jack-Buchse (6.3mm):	PHONES: max. 9V (6.4V bei 257nWb/m) Ausgangsimpedanz = 75 Ohm kurzschlussfest	wie C274
8-pol. DIN-Buchse:	MONITOR: 0.775V bei 257nWb/m Ausgangsimpedanz = 1kOhm	wie C274
Peripherie-Anschlüsse:	RS232: (seriell) an 7 pol. Buchse für Handfernbedienung oder externen Locator PARALLEL REMOTE: an 25-pol D-Stecker FADER/SYNC: Zugriff zu Fader Start, Synchronisation Capstan-Motor MONITOR: Audio des Monitorzweiges, inkl. Fremdspeisung 24DC.	wie C274
Stromversorgung: (Spannungswähler)	100V,120V,140V,200V,220V,240V 50 bis 60 Hz, max. 125W	wie C274 max. 135 W
Netzsicherung:	100 bis 140V:T2,5A (träge) 200 bis 240V:T1.25A (träge)	wie C274
Gewicht:	23 kg inkl. mont. Rackwinkel	25 kg inkl. mont. Rackwinkel
Max. Aussenab- messungen: (BxHxT)	482x443x227mm (19x17.5x8 Zoll) mit Rackwinkel 434x443x227mm (17x17.5x8 Zoll) ohne Rackwinkel	482x443x240mm (19x17.5x9.5 Zoll) mit Rackwinkel 434x443x240mm (17x17.5x9.5 Zoll) ohne Rackwinkel
Breite mit Spulen:	543mm	wie C274
Höhe mit Spulen:	515mm	wie C274

ENGLISH

CONTENT		Page
1.	GENERAL	
1.1	How to use these service instructions	E 1/1
1.2	Power connection	E 1/1
1.3	Operator controls C274	E 1/1
1.4	Operator controls C278	E 1/7
1.5	Pin assignment	E 1/13
2.	DISASSEMBLY INSTRUCTIONS	
2.1	General information	E 2/1
2.2	Housing	E 2/1
2.3	Control panel	E 2/2
2.4	Electrical components	E 2/5
2.5	Plug-in modules	E 2/9
2.6	Mechanical assemblies	E 2/10
3.	FUNCTIONAL DESCRIPTION	
3.1	Overview	E 3/1
3.2	Functional description of the tape deck	E 3/1
3.3	Functional description of the audio circuits	E 3/9
4.	ALIGNMENT INSTRUCTIONS	
4.1	Required tools	E 4/1
4.2	Aligning of the mechanical components	E 4/3
4.3	Headblock	E 4/3
4.4	Brakes	E 4/4
4.5	Pinch roller	E 4/5
4.6	Tape deck alignments	E 4/6
4.7	Audio alignments	E 4/9
4.8	Measurement of various specifications	E 4/15
5.	TECHNICAL DATA	
5.1	Music version	E 5/1
5.2	Logging version	E 5/5

1. GENERAL

CONTENT		Page
1.1	How to use these service instructions	E 1/1
1.2	Power connection	E 1/1
1.3	Operator controls C274	E 1/1
1.4	Operator controls C278	E 1/7
1.5	Pin assignment	E 1/13

1. GENERAL

1.1 How to use these operating instructions

The information contained in these operating instructions basically applies to both models (C274/C278) as well as the corresponding LOGGING versions. If there are any differences they will be specifically noted in the text.

1.2 Power connection

Check the setting of the line voltage selector: it should agree with your local line voltage. If this is not the case, set the line voltage selector to the correct AC supply voltage and check the rating of the primary fuse.

Fuse ratings: 100...140 VAC: 2.5 A /250 V (slow)
 200...240 VAC: 1.25 A /250 V (slow)

1.3 Operator controls of the C274

Please consult the indexed equipment drawing on page 6.

Front panel:

Element	Function
[1] POWER	Power switch, switches the tape recorder on and off.
[2]	Left-hand spindle, supply motor.
[3]	Right-hand spindle, take-up motor
[4]	Tacho roller for real-time counter
[5]	Light barrier for detecting the transparent tape leader or a torn tape.
[6]	Tape sensor arm, controls the tape tension.
[7]	Real-time counter, displays the actual playing time in hours, minutes, and seconds as well as system parameters and data recording.
[8] SEL	Selection key, causes the content of the address locator to be displayed, selects one numeric position of the display for modification with the STEP [9] key.

Element	Function
[9] STEP	Step key, modifies the numeric display position selected with SEL [8] in single step increments.
[10] TRANS	Key for loading the tape position displayed on the real-time counter into the address locator (A-LOC). The displayed value can first be modified by means of the SEL [8] and STEP [9] keys.
[11] SEARCH	Positions the tape at the address defined on the display with the SEL [8] and STEP [9] keys without overwriting the old content of the address locator (A-LOC) with the new address. Searches a tape address via the data channel.
[12] RESET	Reset key, resets the real-time counter to zero (00.00.00).
[13] COUNTER	Selects and displays the real-time counter in data recording mode.
[14] TIME	Selects and displays the clock time in the data recording mode.
[15] DATE	Selects and displays the date in data recording mode.
[16] CODE	Selects and displays the 6-digit identification in data recording mode.
[17] C-TRACK	Switches the data recording mode on and off.
[18] Z-LOC	Zero locator, positions the tape at the address 00.00.00. PLAY mode can be preselected.
[19] A-LOC	Address locator, positions the tape at the address stored in the A-LOC with the TRANS [10] key. PLAY mode can be preselected.
[20] LOOP	Activates the LOOP mode. The recorder endlessly plays the tape section between the tape address 00.00.00 and the address stored in the A-LOC. The address in the A-LOC can also be negative. This function can be cancelled by pressing the LOOP key again or any tape transport key. Enables autorewind, autoreverse, and reverse play, depending on the DIP switch setting on the operating section.
[21] T-DUMP	Enables/disables the waste basket (tape dump) mode. The right-hand spooling motor is switched off; the unwanted tape sections can be played into the "waste basket" by means of the PLAY [25] function.

Element	Function
[22] EDIT	Switches the edit mode on or off. By rotating the right-hand spindle or with the aid of the keys << [23] or >> [24] the tape can be shuttled backward and forward in order to find a specific segment.
[23] <<	Rewind key for fast rewinding of the tape.
[24] >>	Fast forward key for spooling the tape forward.
[25] PLAY	Reproduces the tape. Used in conjunction with the REC [27] key for activating the record mode.
[26] STOP	Stops all tape transport functions and all selected modes except dump edit mode. Cancels an entry started with SEL [8].
[27] REC	To be pressed together with PLAY [25] for enabling the record mode. Recordings can only be made on channels switched to READY.
[28...31]	VU- and PPM meters for indicating the level of channels 1...4.
[32...35] INPUT	Input level potentiometers for channels 1...4. In the UNCAL [43] position they influence the record level of channels 1...4.
[36...39] READY	Readies channels 1..4 for recording. The red LEDs above the keys flash. During a recording, i.e. after REC [27] and PLAY [25] have been pressed, these LEDs are continuously lit.
[40] INPUT	Output selector. The input signal is indicated on the VU/peak meters [28...31] and can be heard via the monitor outputs.
[41] SYNC	Output selector. The signal is reproduced via the record head with degraded frequency response. Permits recording in synchronism with an existing recording.
[42] REPRO	Output selector. The signal is played back via the reproduce head. This function can also be activated while a recording is in progress so that the quality of a recording can be continually checked (tape/source monitoring). The signal from the reproduce head is indicated on the VU-/peak meter [28...31].
[43] UNCAL	Activates the uncalibrated record mode. The record level can be adjusted via the INPUT channel 1...4 [32...35] level potentiometers.

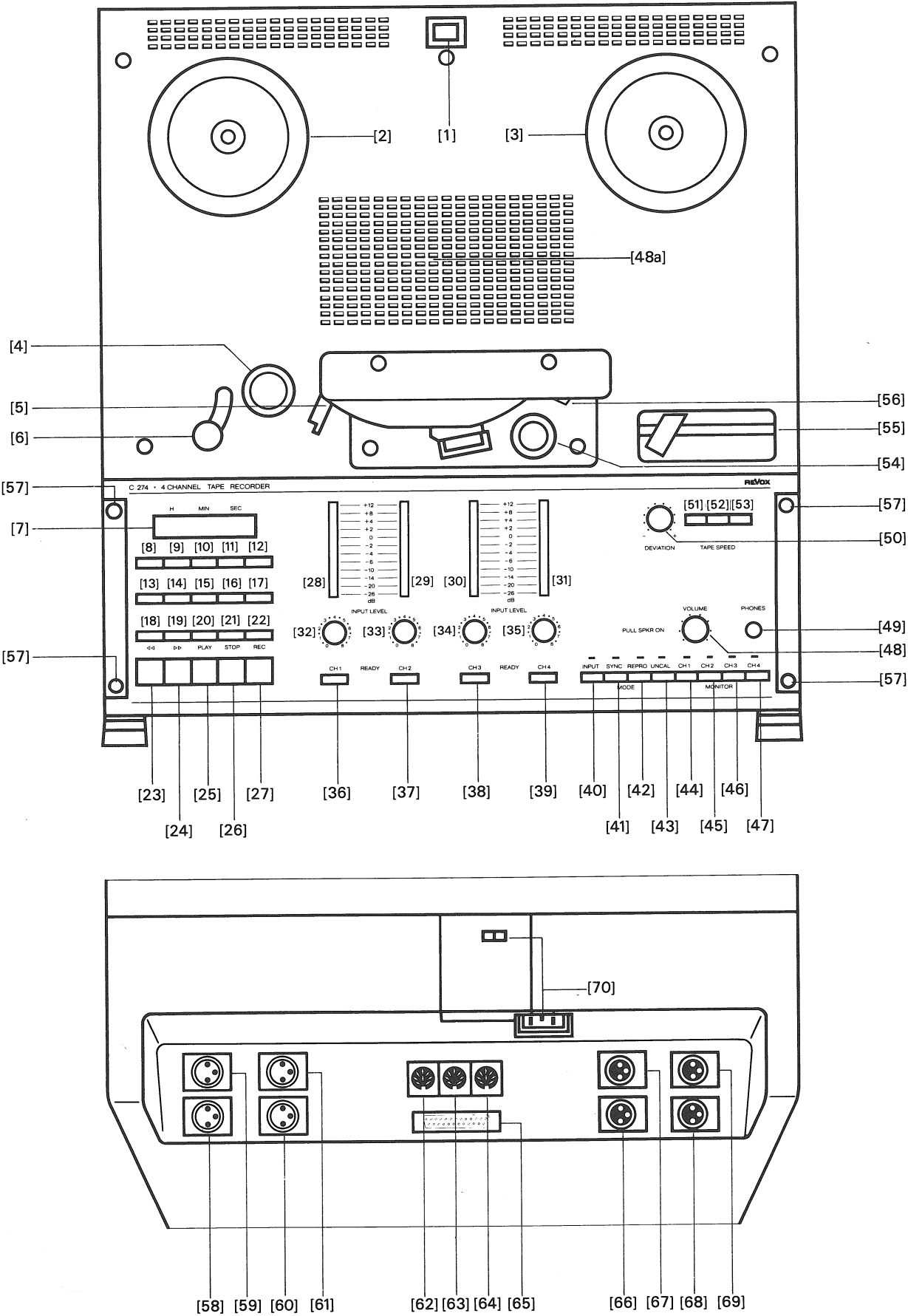
Element	Function
[44...47]	Monitor switches. The signal of the selected channel can be heard over the monitor speaker or the headphones and is also available on the monitor output. The channels can be mixed down in any combination.
[48] VOLUME	Volume control. Varies the volume of the built-in monitor speaker as well as the headphones output. The monitor speaker can be switched on by pulling this knob out and switched off by pushing it in.
[48a]	Monitor speaker
[49] PHONES	Phones socket. The built-in monitor speaker is switched off when the headphones are plugged in.
[50] DEVIATION	Potentiometer for steplessly varying the tape speed in varispeed mode (VARIABLE [51] key) within the range of -33% to +50% of the selected nominal speed.
[51] VARIABLE	Activates the varispeed mode (variable tape speed). The tape speed can be influenced with the DEVIATION [50] potentiometer.
[52] SLOW	Switches to the slower of the two available tape speeds. If this key is pressed continuously, the nominal tape speed is shown as "ips" (inches per second) on the display [7].
[53] FAST	Switches to the faster of the two available tape speeds. If this key is pressed continuously, the nominal tape speed is shown as "ips" (inches per second) on the display [7].
[54]	Pinch roller. Presses the tape against the capstan shaft.
[55]	Tape scissors and splicing block. Permits convenient cutting and splicing of the tape.
[56]	Cutting mark. If the tape is held in this position and inserted into the splicing block [55] in such a way that the position on which the cutting mark was located is aligned with the right-hand side of the housing, that tape address will be positioned under the scissors which previously was located under the head gap of the reproduce head.
[57]	Fixing screws of the control panel.

Rear panel:

Element	Function
[58...61] LINE OUTPUT	Balanced outputs for channels 1...4.
[62] MONITOR	Unbalanced output of channels 1 to 4 with fixed level and of the monitoring branch with variable level. Can be used for connecting an additional monitor amplifier.
[63] RS-232	Serial port 9600 baud
[64] FADER/SYNC	Fader start input for external control of the tape speed by means of TTL signal (nominal frequency 9600 Hz).
[65] PARALLEL REMOTE	Socket for parallel remote control with feedbacks.
[66...69] LINE INPUT	Balanced inputs for channels 1...4.
[70] AC POWER	Power inlet and line voltage selector.

Logging version:

Element	Function
RELOC	When the RELOC status is set (LED on), the two keys Z-LOC and A-LOC can be used to search start or the end of the last recording.
INIT	When the INIT status is set (LED on), the fader start input and the automatic equipment concatenation (DIP switch 7) are enabled.



1.4 Operator controls of the C278

Please consult the indexed equipment drawing on page 12.

Front panel:

Element	Function
[1] POWER	Power switch, switches the recorder on and off.
[2]	Left-hand spindle, supply motor.
[3]	Right-hand spindle, take-up motor.
[4]	Tacho roller for real-time counter.
[5]	Light barrier for detecting the transparent tape leader or a torn tape.
[6]	Tape sensor arm, controls the tape tension.
[7]	Real-time counter, displays the actual playing time in hours, minutes, and seconds as well as the system parameters and data recording.
[8] SEL	Selection key, causes the content of the address locator to be displayed, selects one numeric position of the display for modification with the STEP [9] key.
[9] STEP	Step key, modifies the value of the numeric display position selected with SEL [8] in single step increments.
[10] TRANS	Key for loading the tape address displayed on the real-time counter into the address locator (A-LOC). The displayed value can first be modified by means of the SEL [8] and STEP [9] keys. Key for storing various values.
[11] SEARCH	Positions the tape at the address defined on the display with the SEL [8] and STEP [9] keys without overwriting the old content of the address locator (A-LOC) with the new address. Searches a tape address via the data channel.
[12] RESET	Reset key, resets the real-time counter to zero (00.00.00).
[13] COUNTER	Selects and displays the real-time counter in data recording mode.

Element	Function
[14] TIME	Selects and displays the clock time in data recording mode.
[15] DATE	Selects and displays the date in data recording mode.
[16] CODE	Selects and displays the 6-digit identification in data recording mode.
[17] C-TRACK	Switches the data recording mode on and off.
[18] Z-LOC	Zero locator, positions the tape at the tape address 00.00.00. PLAY mode can be preselected.
[19] A-LOC	Address locator, positions the tape at the tape address stored in the A-LOC with the TRANS [10] key. PLAY mode can be preselected.
[20] LOOP	Activates the LOOP mode. The recorder endlessly plays the tape section between the tape address 00.00.00 and the address stored in the A-LOC. The address in the A-LOC can also be negative. This function can be cancelled by pressing the LOOP key again or any tape transport key. Enables autorewind, autoreverse, and reverse play, depending on the DIP switch setting on the control panel.
[21] T-DUMP	Switches the waste basket (tape dump) mode on or off. The right-hand spooling motor is switched off; the unwanted tape sections can be played into the "waste basket" by means of the PLAY [25] function.
[22] EDIT	Switches the edit mode on or off. By rotating the right-hand spindle or with the aid of the key << [23] or >> [24], the tape can be shuttled backward and forward with the reproduce path enabled in order to find a specific segment.
[23] <<	Rewind key for fast rewinding of the tape. The tape is wound on the left-hand pancake.
[24] >>	Fast forward key for spooling the tape forward. The tape is wound on the right-hand pancake.
[25] PLAY	Reproduces the tape. Used in conjunction with the REC [27] key for activating the record mode.
[26] STOP	Stops all tape transport functions and all selected modes except dump edit mode. Cancels an entry started with SEL [8].

Element	Function
[27] REC	To be pressed together with PLAY [25] for enabling the record mode. Recordings can only be made on channels switched to READY.
[28...35]	VU- and PPM meters for indicating the level of channels 1...8.
[36...43] INPUT	Input level potentiometers for channels 1...8. In the UNCAL [55] position they influence the record level of channels 1...8.
[44...51] READY	Readies channels 1..8 for recording. The red LEDs above the keys flash. During a recording, i.e. after REC [27] and PLAY [25] have been pressed, these LEDs are continuously lit.
[52] INPUT	Output selector. The input signal is indicated on the VU/peak meters [28...35] and can be heard via the monitor outputs.
[53] SYNC	Output selector. The signal is reproduced via the record head with degraded frequency response. Permits recording in synchronism with an existing recording.
[54] REPRO	Output selector. The signal is reproduced via the reproduce head. This function can also be activated while a recording is in progress so that the quality of a recording can be continually checked (tape/source monitoring). The signal from the reproduce head is indicated by the VU-/peak meter [28...35].
[55] UNCAL	Activates the uncalibrated record mode. The record level can be adjusted via the INPUT channel 1...8 [36...43] level potentiometers.
[56] MONITOR	Monitor selector switch. The signal of the selected channel can be heard over the monitor speaker or the headphones and is also available on the monitor output [84].
[57] VOLUME	Volume control. Varies the volume of the built-in monitor speaker as well as the headphones output. The monitor speaker can be switched on by pulling this knob out and switched off by pushing it in.
[58]	Monitor speaker
[59] DEVIATION	Potentiometer for steplessly varying the tape speed in varispeed mode (VARIABLE [60] key) within the range of -33% to +50% of the selected nominal speed.

Element	Function
[60] PHONES	Headphones socket. When the headphones are plugged in the built-in monitor speaker is muted. The volume can be adjusted with the VOLUME [57] control.
[61] VARIABLE	Activates the varispeed mode (variable tape speed). The tape speed can be influenced with the DEVIATION [59] potentiometer.
[62] SLOW	Switches to the slower of the two available tape speeds. If this key is pressed continuously, the nominal tape speed is shown in "ips" (inches per second) on the display [7].
[63] FAST	Switches to the faster of the two available tape speeds. If this key is pressed continuously, the nominal tape speed is shown in "ips" (inches per second) on the display [7].
[64]	Pinch roller. Presses the tape against the capstan shaft.
[65]	Splicing block for convenient cutting and splicing of the tape.
[66]	Cutting mark. If the tape is picked up in this position and inserted into the splicing block [65] in such a way that the position at which the cutting mark was located is aligned with the right-hand side of the housing, that tape address will be positioned under the scissors which previously was located under the head gap of the reproduce head.
[67]	Fixing screws of the control panel.

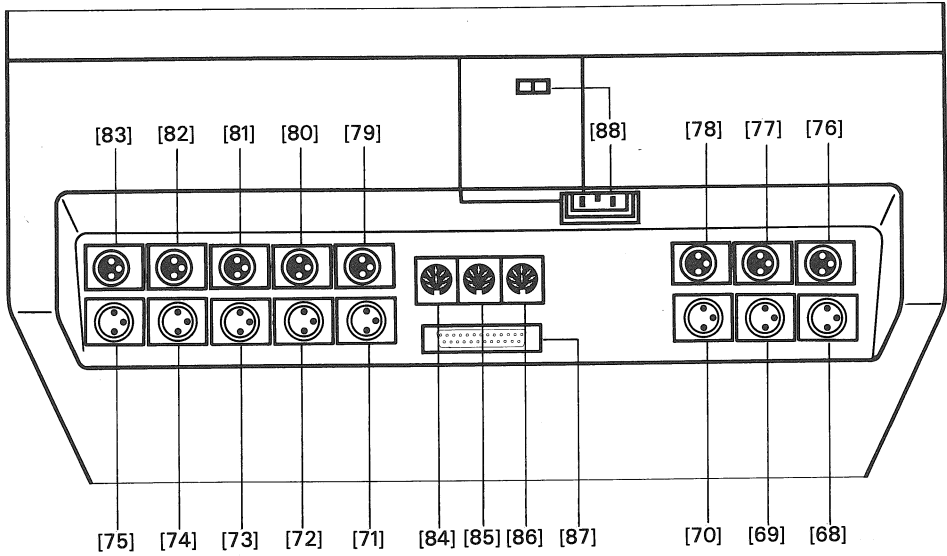
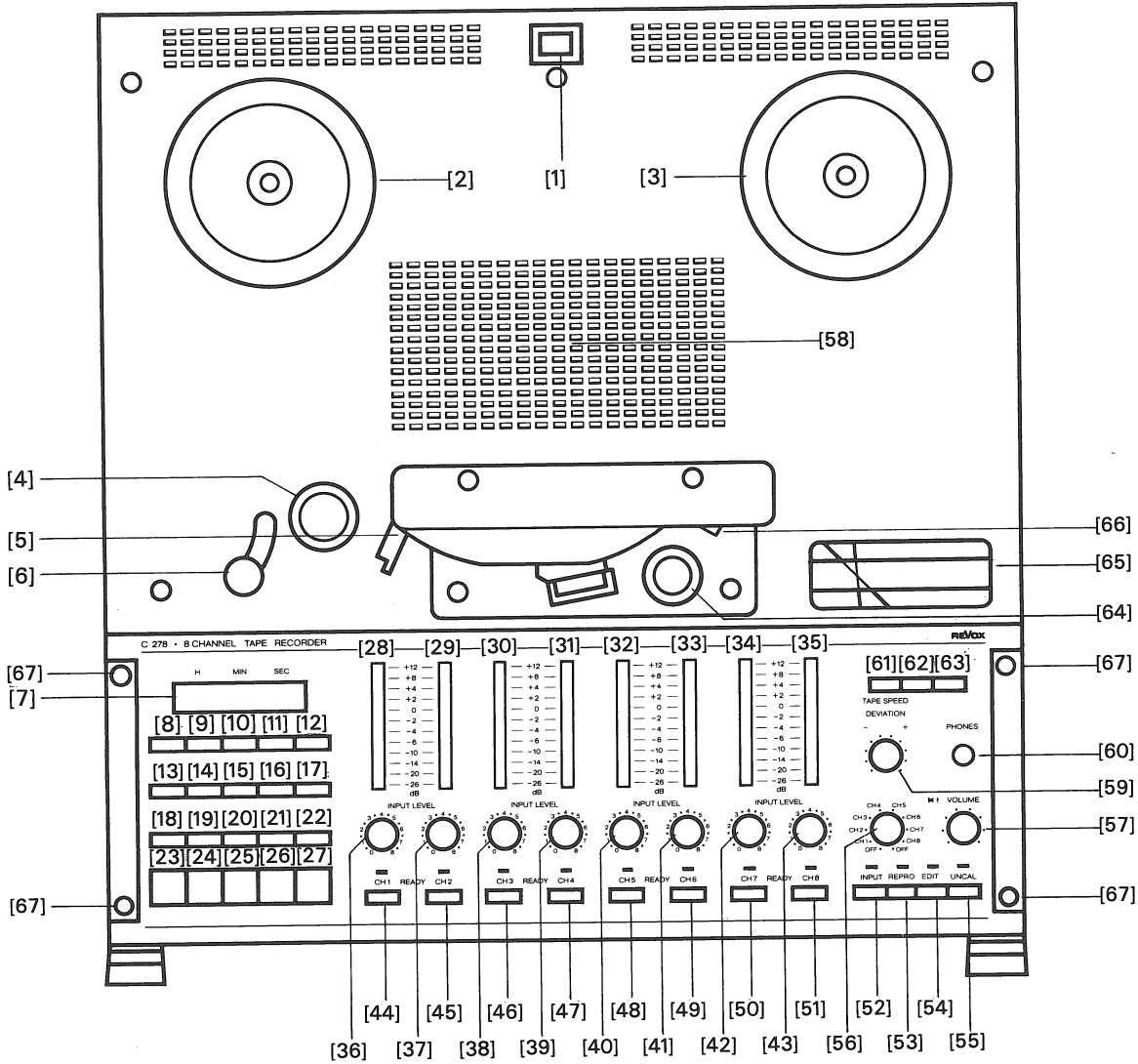
Rear panel:

Element	Function
[68...75] LINE OUTPUT	Balanced outputs for channels 1...8.
[76...83] LINE INPUT	Balanced inputs for channels 1...8.
[84] MONITOR	Unbalanced output of the monitor signal with fixed and variable level. Can be used for connecting an external monitor amplifier.
[85] RS-232	Serial port 9600 baud
[86] FADER/SYNC	Fader start input for external control of the tape speed by means of a TTL signal (nominal frequency 9600 Hz).

Element	Function
[87] PARALLEL REMOTE	Socket for parallel remote control with feedbacks.
[88] AC POWER	Power inlet and line voltage selector.

Logging version:

Element	Function
RELOC	When the RELOC status is set (LED on), the two keys Z-LOC and A-LOC can be used to search start or the end of the last recording.
INIT	When the INIT status is set (LED on), the fader start input and the automatic equipment concatenation (DIP switch 7) are enabled.

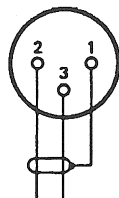


1.5 Pin assignment

The pin assignment relates to the front view of the sockets.

XLR IN

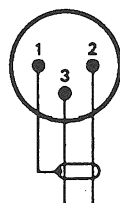
XLR sockets, IEC 268-14:



- 1 Audio ground (screen)
- 2 A-conductor (hot)*
- 3 B-line (cold)

* The A-conductor is hot with unbalanced wiring of the the XLR sockets.

XLR OUT



- 1 Audio ground (screen)
- 2 A-conductor (hot)*
- 3 B-conductor (cold)

DIN 41524

MONITOR [62] (C274)



DIN 41524

- 1 CH1 fixed level
- 2 Signal GND
- 3 CH2 fixed level
- 4 CH3 fixed level
- 5 CH4 fixed level
- 6 Monitor signal, variable
- 7 +24 V supply for monitor amplifier
- 8 Supply GND

DIN 41524
MONITOR [84] (C278)



DIN 41524

- 1 Not used
- 2 Signal GND
- 3 Monitor signal, fixed
- 4 Not used
- 5 Not used
- 6 Monitor signal, variable
- 7 +24 V supply for monitor amplifier
- 8 Supply GND

DIN 45329
RS 232



DIN 45329

- 1 Not used
- 2 GND
- 3 Transmit signal TX
- 4 Receive signal RX
- 5 Not used
- 6 +24 V supply for autolocator or hand-held remote control
- 7 Supply GND

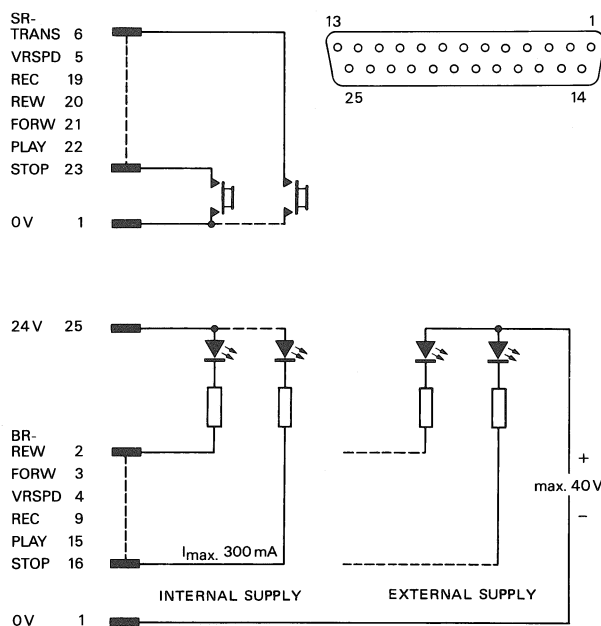
DIN 41524
FADER/SYNC



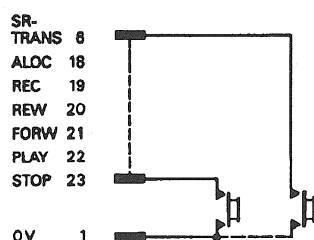
DIN 41524

- 1 FAD 1
- 2 GND
- 3 U-TIMER
- 4 FAD 2
- 5 SYN
- 6 Not used
- 7 +24 V supply for fader start
- 8 Supply GND

PARALLEL REMOTE

Music version:

- 1 0 V
- 2 BR-REWIND
- 3 BR-FORWARD
- 4 BR-VRSPD
- 5 SR-VRSPD
- 6 SR-TRANS
- 7 OR-MVCLK tacho roller clock
- 8 Not used
- 9 BR-RECORD
- 10 OR-MVDIR tape move direction
- 11 FAD 1
- 12 FAD 2 fader start
- 13 IR-REFEX ext. capstan control
- 14 Not used
- 15 BR-PLAY
- 16 BR-STOP
- 17 Not used
- 18 Not used
- 19 SR-RECORD
- 20 SR-REWIND
- 21 SR-FORWARD
- 22 SR-PLAY
- 23 SR-STOP
- 24 Not used
- 25 +24 V

Logging version:

- 1 0 V
- 2 to 5 Not used
- 6 SR TRANS
- 7 to 17 Not used
- 18 SR-ALOC
- 19 SR-RECORD
- 20 SR-REWIND
- 21 SR-FORWARD
- 22 SR-PLAY
- 23 SR-STOP
- 24 Not used
- 25 +24 V

Note: The total load of the 24V supply on the sockets may not exceed 400mA.

2. DISASSEMBLY INSTRUCTIONS

CONTENT	Page
2.1 General information	E 2/1
2.1.1 Lubrication	E 2/1
2.1.2 Required tools	E 2/1
2.1.3 Reassembly	E 2/1
2.2 Housing	E 2/1
2.2.1 Housing cage	E 2/1
2.2.2 Tape transport cover	E 2/2
2.3 Control panel	E 2/2
2.3.1 KEYBOARD	E 2/4
2.3.2 PEAK METER BOARD	E 2/4
2.3.3 MONITOR CONTROL BOARD	E 2/5
2.4 Electrical components	E 2/5
2.4.1 SYSTEM CONTROL BOARD	E 2/5
2.4.2 AUDIO BASIS BOARD	E 2/6
2.4.3 CAPSTAN SERVO BOARD	E 2/6
2.4.4 PARALLEL INTERFACE	E 2/6
2.4.5 CONNECTION UNIT	E 2/6
2.4.6 CONNECTION BOARD	E 2/7
2.4.7 MAINS TRANSFORMER	E 2/7
2.4.8 DISTRIBUTOR BOARD	E 2/8
2.4.9 TACHO BOARD	E 2/8
2.4.10 TENSION ARM BOARD	E 2/8
2.4.11 TAPE MOVE SENSOR	E 2/8
2.4.12 TAPE SENSOR BOARD	E 2/9
2.5 Plug-in modules	E 2/9
2.5.1 INPUT AMPLIFIER BOARD	E 2/9
2.5.2 RECORD CONTROL BOARD	E 2/9
2.5.3 RECORD EQ BOARD	E 2/9
2.5.4 PLAY AMPLIFIER BOARD	E 2/9
2.5.5 PLAY EQ BOARD	E 2/9
2.5.6 MONITOR BOARD	E 2/9
2.6 Mechanical assemblies	E 2/10
2.6.1 Brake assembly	E 2/10
2.6.2 Headblock	E 2/10
2.6.3 Soundheads	E 2/11
2.6.4 Right-hand spooling motor	E 2/11
2.6.5 Left-hand spooling motor	E 2/12
2.6.6 Spooling motor bearings	E 2/12
2.6.7 Capstan motor	E 2/12
2.6.8 Pinch roller solenoid, pinch roller arm	E 2/12
2.6.9 Tape lifter	E 2/13

2. DISASSEMBLY INSTRUCTIONS

2.1 General information

IMPORTANT: Disconnect the tape recorder from the AC power outlet before you remove any housing parts and electronic assemblies! For removing and installing electronic components, please follow the recommendations concerning the handling of MOS components given at the beginning of these service instructions.

2.1.1 Lubrication

All bearings are lubricated for life and require no maintenance. The lubrication of all other gliding parts has been minimized.

2.1.2 Required tools

1 Screwdriver	Size 1
1 Phillips screwdriver	Size 2
1 Phillips screwdriver	Size 2
1 Hexagon-socket-screw key	Size 2.0
1 Hexagon-socket-screw key	Size 2.5
1 Pair of flat-nose pliers	
1 "ESE" workbench kit	part No. 46200

Recommendation: Line the workbench with soft material in order to prevent marring of the housing surfaces.

2.1.3 Reassembly

The equipment is reassembled by performing the subsequently described disassembly step in the reverse order and by following the specific reassembly instructions.

2.2 Housing

2.2.1 Housing cage

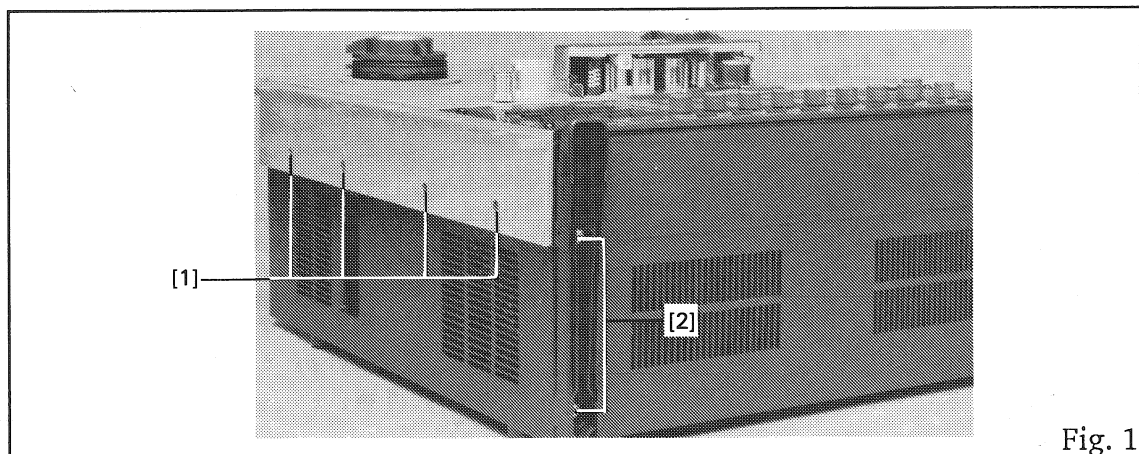


Fig. 1

- Carefully set the C274/278 on the front panel. Unfasten 4 hexagon-socket-screw keys [1] on each side of the housing cage or the 19" rack bracket, as well as the 4 Phillips screws [2] of the feet.
- Remove the housing cage.

Important: The two feet must be screwed on again after the housing cage has been reinstalled (to prevent tilt over).

2.2.2 Tape transport cover

- Unfasten the screws [3] of the soundhead cover and remove the cover.
- Carefully remove the shim below the soundhead cover (only C278).
- Unfasten the 2 countersunk-head screws [5] and remove the cast part in such a way that it does not cause any scratches.
- Unfasten the countersunk-head screws [6,7] and subsequently remove the tape transport cover.

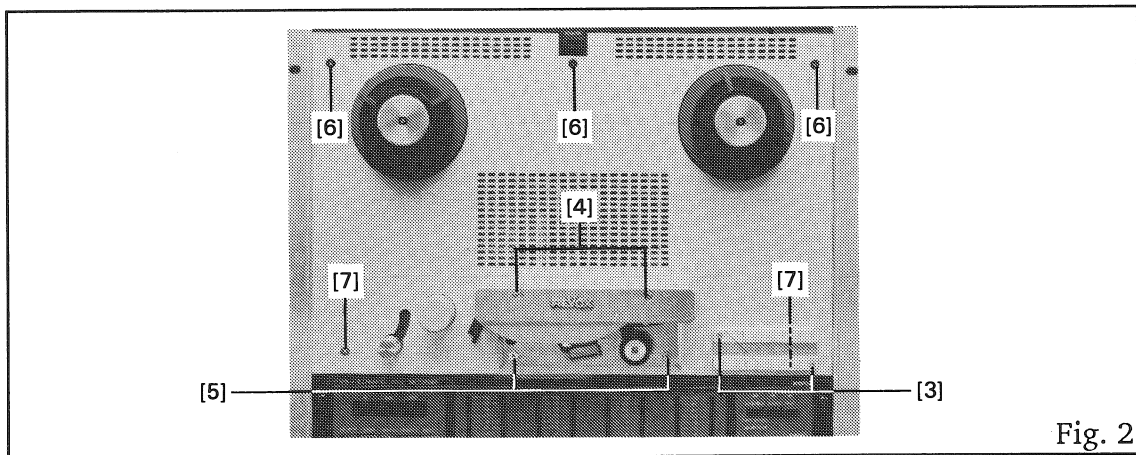


Fig. 2

2.3 Control panel

Note: The hinged control panel can be raised by unfastening the 4 screws [8]. It can be locked in two positions (Figure. 3) by pressing it against the machine. Optimum accessibility is thus ensured for service work.

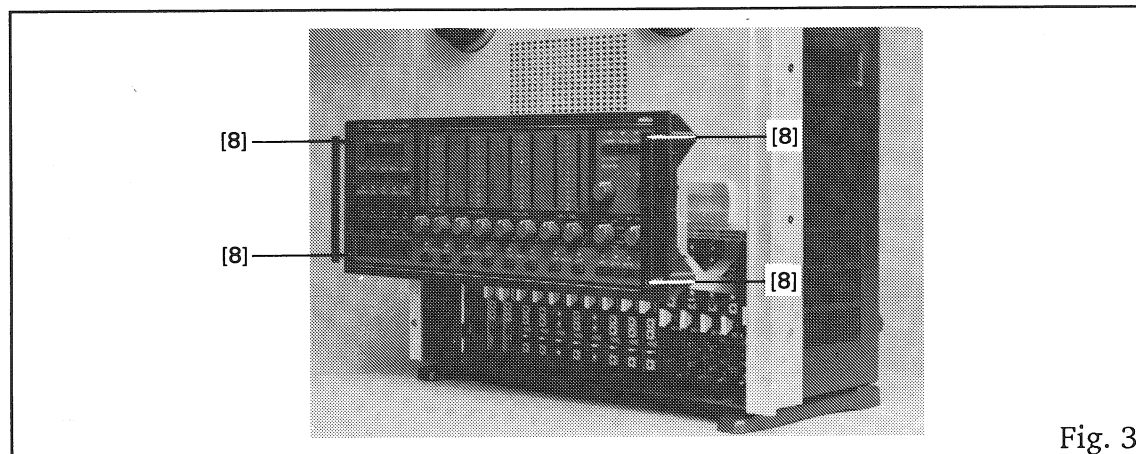


Fig. 3

- Remove the housing cage (see 2.2.1).
- Unfasten the 4 screws [8] of the control panel.
- Detach the screened lines [10] from the INPUT AMPLIFIER 1.777.710. The remaining connectors [11] of the AUDIO BASIS BOARD 1.777.700/705 and the CONTROL BOARD 1.777.420/428 can be detached from the side. The cable connection [12] to the CAPSTAN SERVO BOARD 1.777.412.418 should preferably be cut open near the control panel and on reinstallation be reestablished with a terminal. (The terminal should be as small as possible so that it does not damage any components on the circuit board.

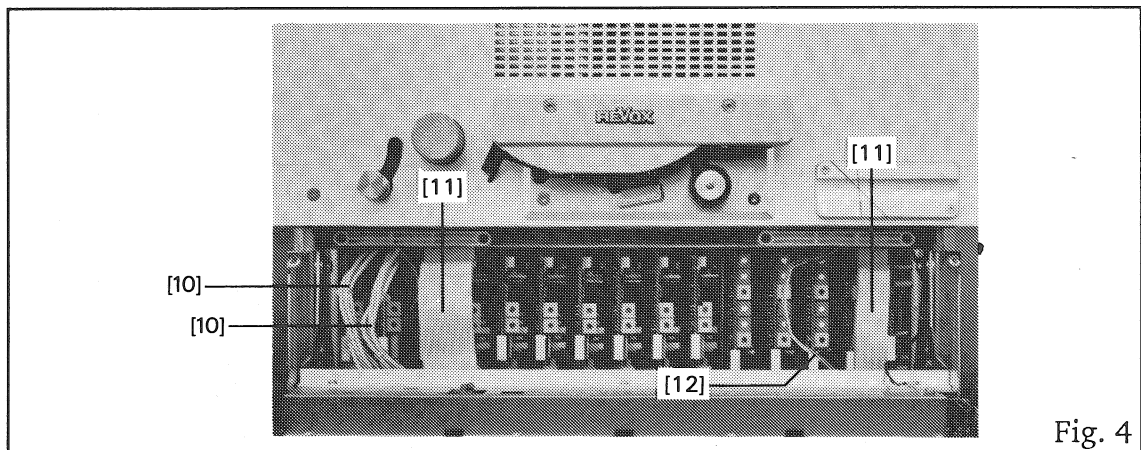


Fig. 4

- Detach the ground cable [13].
- Unfasten 2 screws [14] on each side of the control panel. The control panel can subsequently be taken out of the chassis.

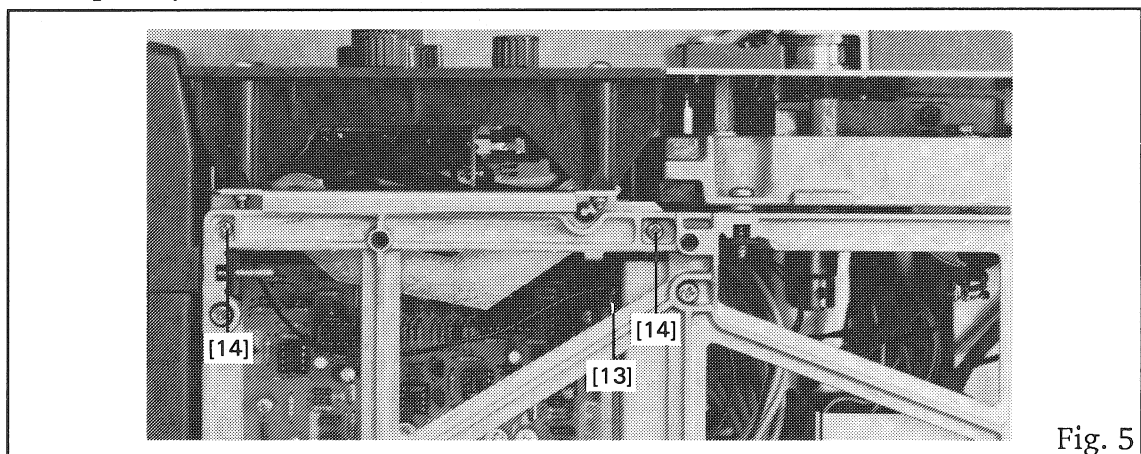


Fig. 5

- Separate the now visible cable connections [15]. Unthread the cable and remove the complete control panel.

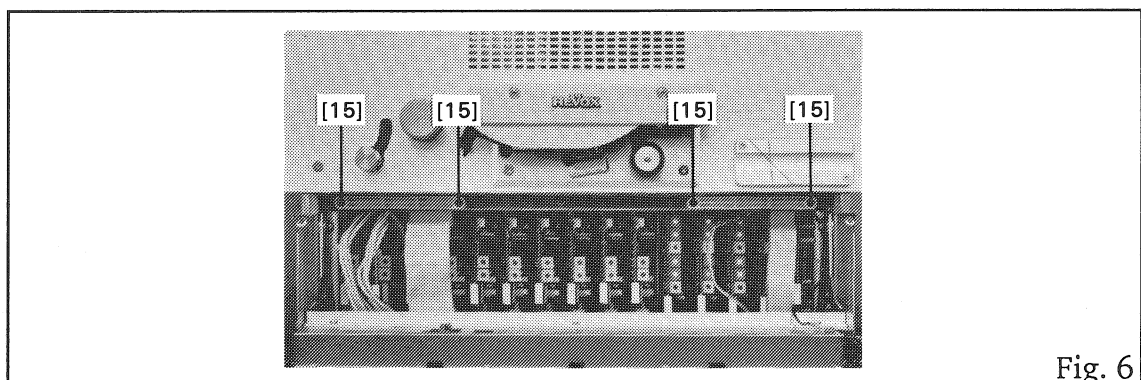


Fig. 6

2.3.1 KEYBOARD 1.777.470/480

- Pull off all the control knobs of the front panel (to remove the volume control you must first unfasten the lateral screw).
- Unfasten the 4 screws [8] of the control panel and swing it out.
- Unfasten the 4 screws [16] on both sides of the rear of the control panel as well as the 4 screws [17] of the two cable bushings.
- Unfasten screw [18] on the inner side so that the two ground cables are freed.
- Unfasten screw [19].
- Starting on one side, successively bend the clips [20] out of their locked position while gently lifting the KEYBOARD until it can be removed completely.

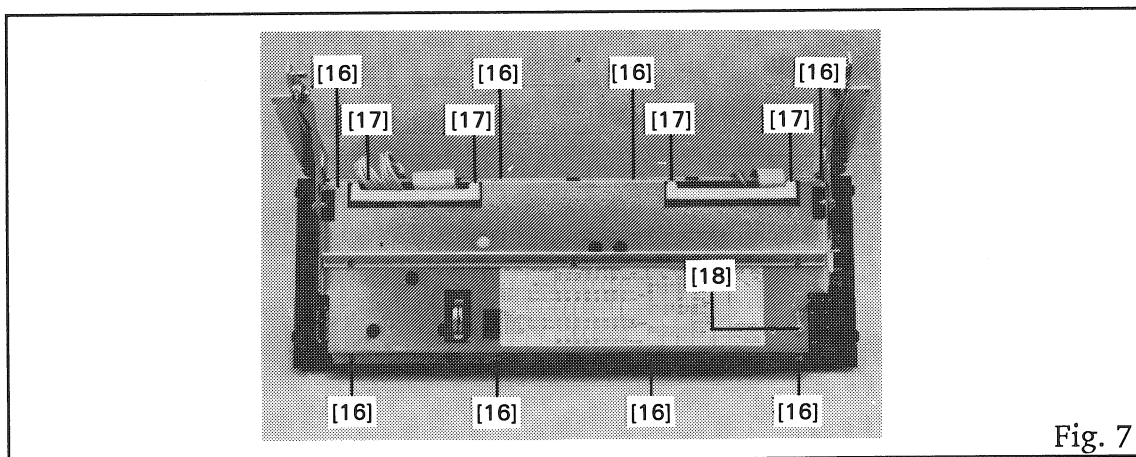


Fig. 7

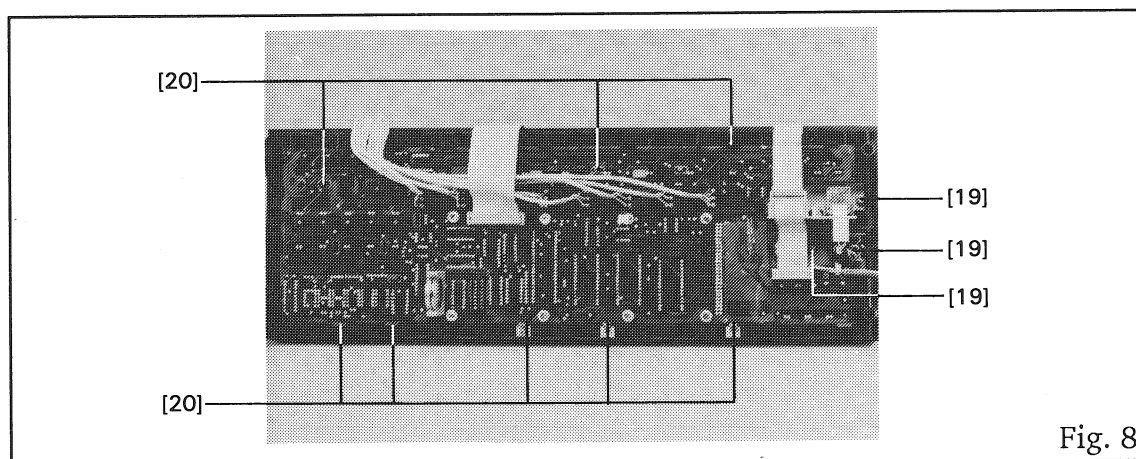


Fig. 8

2.3.2 PEAK METER BOARD 1.777.475/485

- Remove the KEYBOARD (see 2.3.1).
- Unscrew the PEAK METER BOARD from the KEYBOARD.

Important: The push buttons are inserted loosely in the control panel. The keys can drop out when the panel is held upside down. When reassembling the control panel make sure that the switching mats are accurately positioned in their guides. After the KEYBOARD has been fastened with the clips, check the tactile feedback of the keys.

2.3.3 MONITOR CONTROL BOARD 1.777.478/488

- Remove the KEYBOARD (see 2.3.1).
- Unfasten the two fixing nuts [21] and detach the cable connections [22,23].

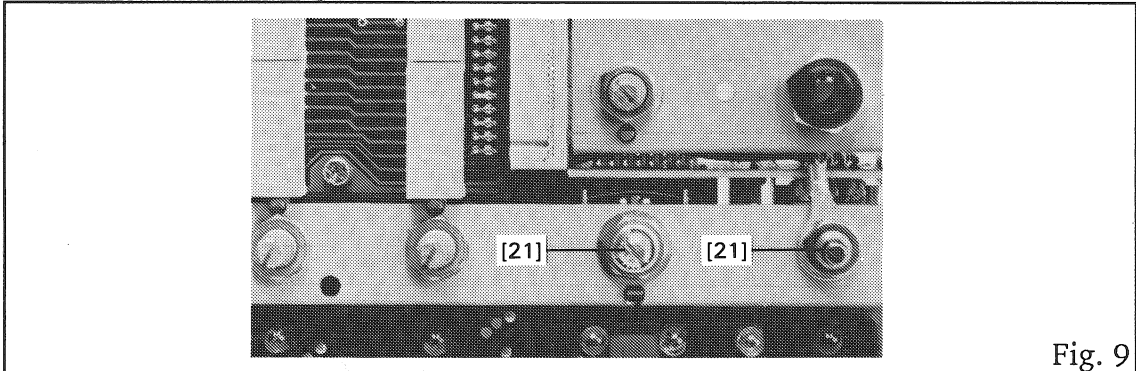


Fig. 9

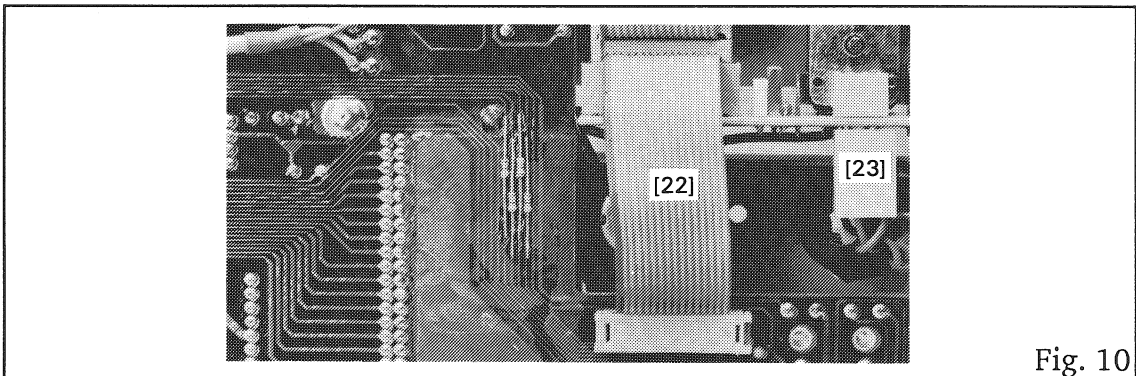


Fig. 10

2.4 Electrical assemblies

2.4.1 SYSTEM CONTROL BOARD 1.777.420/428

- Remove the housing cage (see 2.2.1).
- Remove the screening plate.
- Unfasten the remaining screws [24] of the SYSTEM CONTROL BOARD. (On the left-hand side of the heat sink the screws of the support plate and not those of the circuit board are to be unfastened).

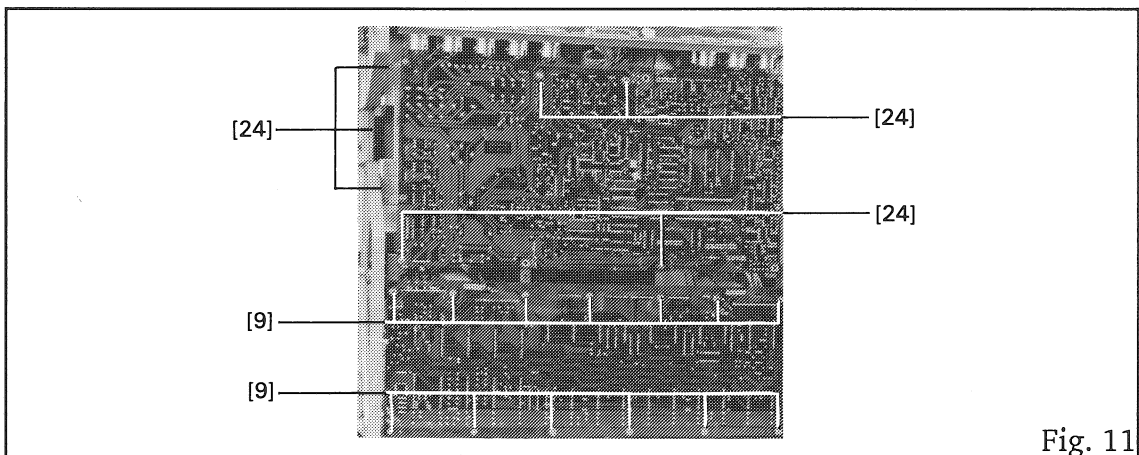


Fig. 11

- Lift off the SYSTEM CONTROL BOARD and separate all plug connections on the board.

Note:

On reassembly make sure that the cables do not get pinched!

2.4.2 AUDIO BASIS BOARD 1.777.700/705

- Remove the plug-in boards (see 2.5).
- Remove the housing cage (see 2.2.1).
- Unfasten the 13 screws [9] on the AUDIO BASIS BOARD (see Figure. 11).
- Slide out the board and separate all plug connections.

2.4.3 CAPSTAN SERVO BOARD 1.777.412./415/418

- Remove the housing cage (see 2.2.1).
- Remove the CONTROL BOARD (see 2.4.1).
- Unfasten the 4 screws [25].

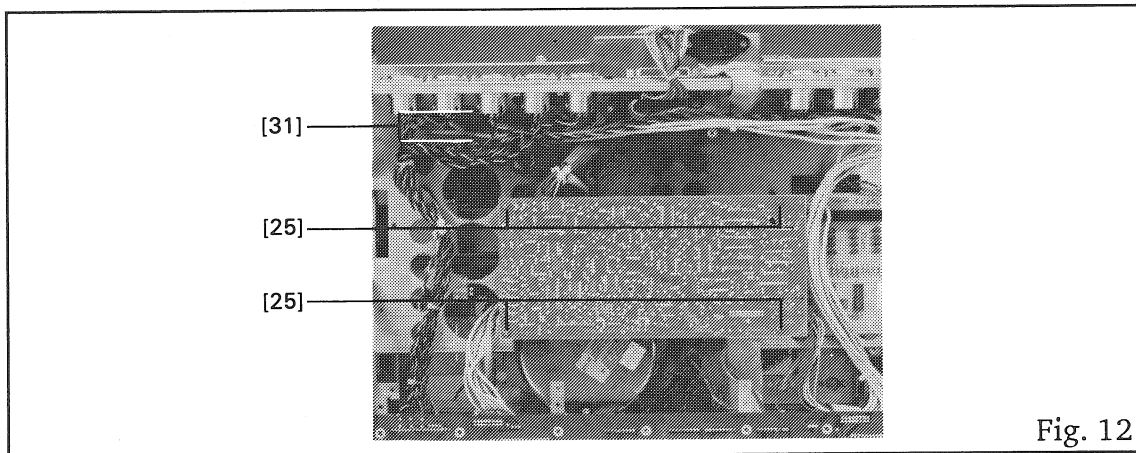


Fig. 12

- Remove the board and simultaneously separate the remaining 2 plug connections to the capstan motor and one to the varispeed potentiometer.

2.4.4 PARALLEL INTERFACE 1.777.408

(Logging version: interface does not exist!)

- Remove the housing cage (see 2.2.1).
- Remove the SYSTEM CONTROL BOARD (see 2.4.1).
- Separate the 2 plug connections and disengage the board from the plastic connectors.

2.4.5 CONNECTION UNIT 1.777/833/837/832/836

- Remove the housing cage (see 2.2.1).
- Unfasten the 2 screws [26].

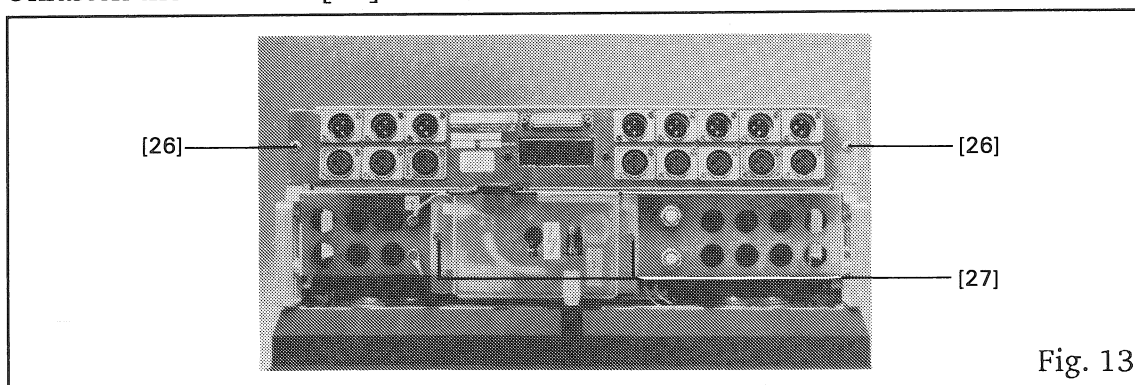


Fig. 13

- Unfasten the 2 connectors on the SYSTEM CONTROL BOARD.
- Unfasten 1 connector on the PARALLEL INTERFACE.
- Unfasten 3 connectors, including cable tie, on the AUDIO BASIS BOARD.
- Lift off the CONNECTION UNIT.

2.4.6 CONNECTION BOARD 1.777.444/448

- Remove the housing cage (see 2.2.1).
- Detach the connector on the SYSTEM CONTROL BOARD.
- Separate the monitor connector including cable tie on the AUDIO BASIS BOARD.
- Separate the 3 blade terminals to the PARALLEL REMOTE.
- Unfasten the 2 screws [27] (Fig. 13) of the CONNECTION BOARD.

2.4.7 MAINS TRANSFORMER 1.777.300.00

- Remove the housing cage (see 2.2.1)
- Remove the CONTROL BOARD (see 2.4.1)
- Remove the CAPSTAN SERVO BOARD (see 2.4.3)
- Unscrew the power inlet from the chassis.
- Unfasten the 2 screws [28] of the DISTRIBUTOR BOARD.

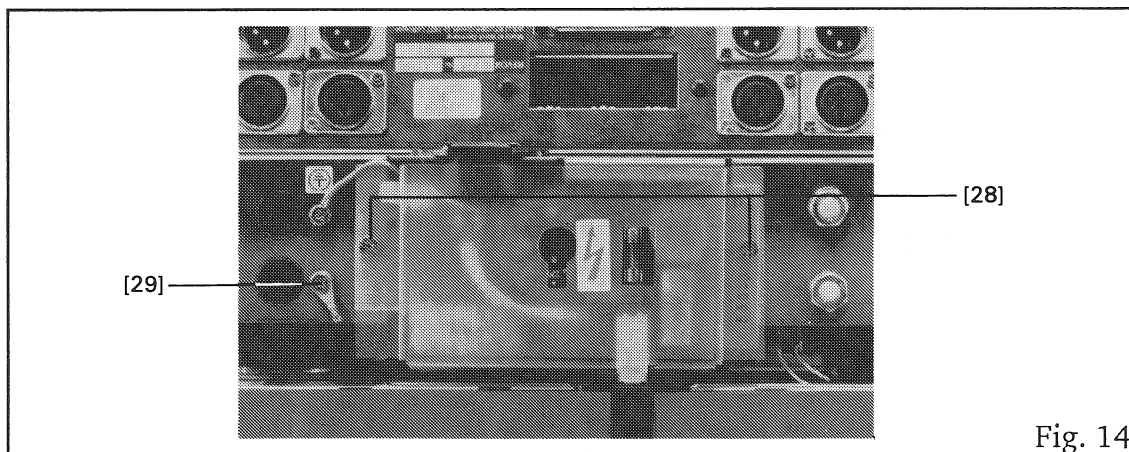


Fig. 14

- Unscrew the ground cable [29].
- Expose the 8-conductor cable.
- Pull out 8 cable shoes on the DISTRIBUTOR BOARD.
- Unfasten the 4 screws [30].

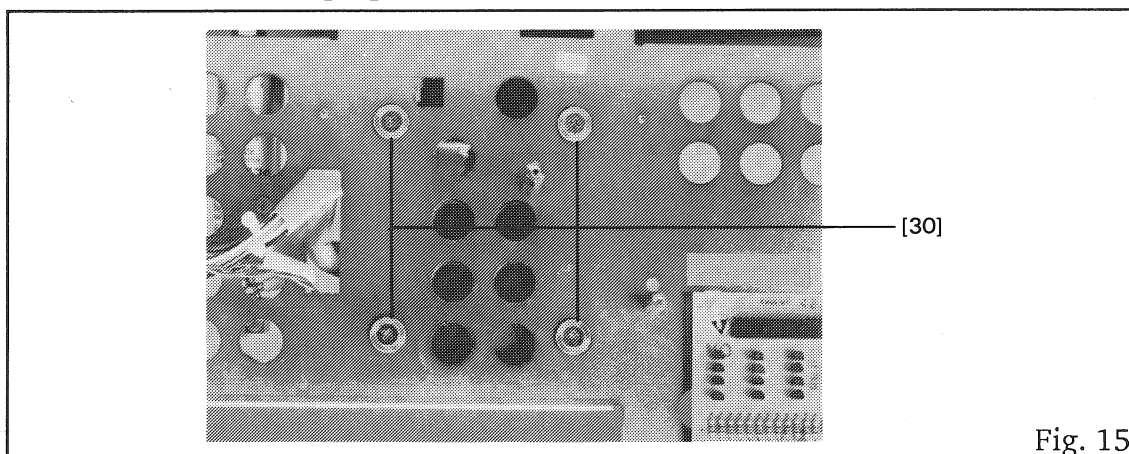


Fig. 15

- Lift out the MAINS TRANSFORMER.

2.4.8 DISTRIBUTOR BOARD 1.777.320.00

- Remove the housing cage (see 2.2.1).
- Pull the push button of the POWER switch forward.
- Remove the plastic part.
- Unscrew the power inlet from the chassis.
- Unfasten the 2 PCB fixing screws [28] (Figure. 14).
- Separate the 8 cable connectors of the DISTRIBUTOR BOARD.

2.4.9 TACHO BOARD 1.777.250.00

- Remove the housing cage (see 2.2.1).
- Remove the SYSTEM CONTROL BOARD (2.4.1).
- Unfasten the 2 Phillips screws [31] (Fig. 12) of the TACHO BOARD and remove the cable tie.

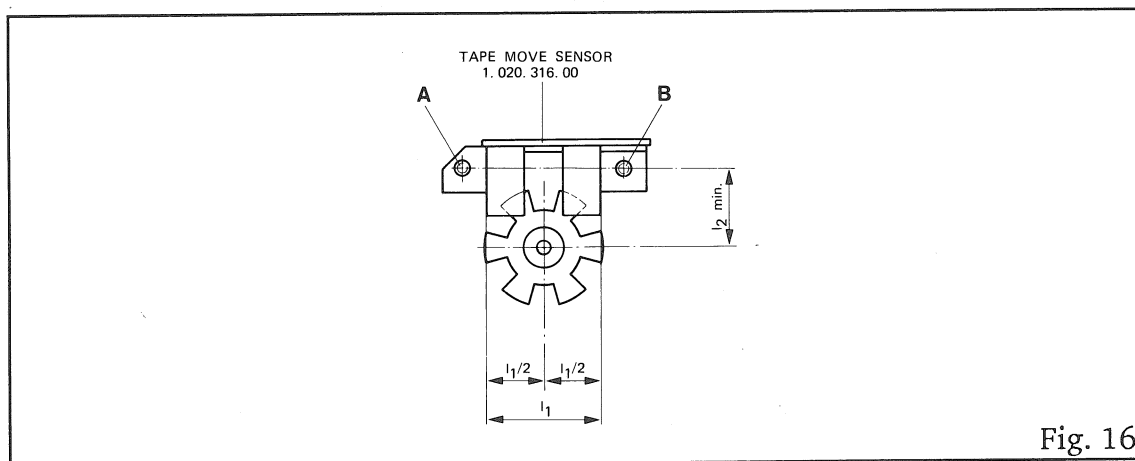
2.4.10 TENSION ARM BOARD 1.777.211.00

- Remove the housing cage (see 2.2.1).
- Remove the tape transport cover (see 2.2.2).
- Remove the three PCB fixing screws [32] (Fig. 17) and separate the cable connector; carefully slide out the TENSION ARM BOARD.

Note: The tape tension sensor must be realigned after this board has been removed (4.6.3).

2.4.11 TAPE MOVE SENSOR PCB 1.020.316.00

- Remove the housing cage (see 2.2.1).
- Remove the tape transport cover (see 2.2.2).



- Unfasten 1 screw [33] (Fig. 17) and two PCB/roller support screws [34] (Fig. 17) of the circuit board mount and separate the cable connector.

Note: With the Phillips screws A and B fix the TAPE MOVE SENSOR in such a way that it satisfies the conditions $l_2 \text{ min}$ and $l_1/2$.

2.4.12 TAPE SENSOR BOARD 1.050.312.00

- Remove the housing cage (see 2.2.1).
- Remove the tape transport cover (see 2.2.2).
- Unfasten the 2 fixing screws [36] and separate the cable connector of the TAPE SENSOR BOARD.

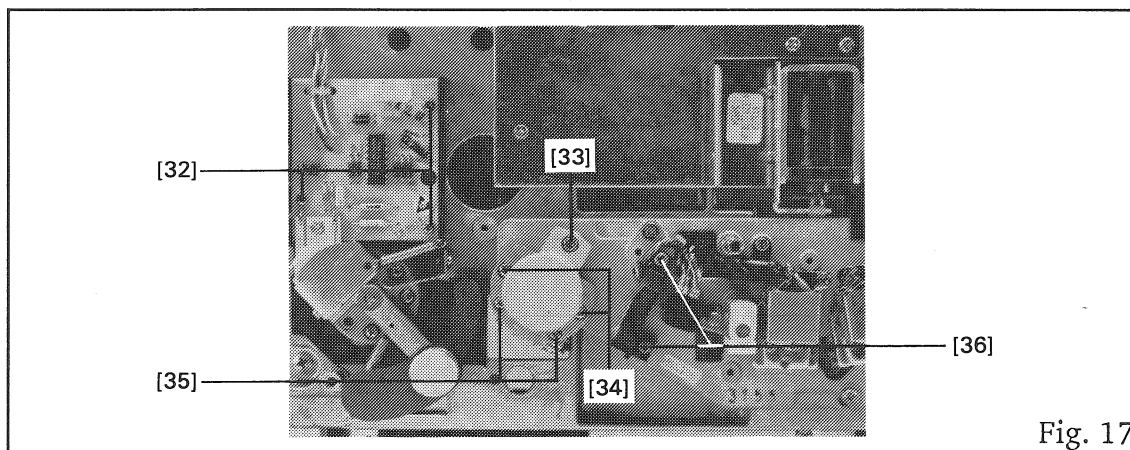


Fig. 17

- Slide out the TAPE SENSOR BOARD.

2.5 Plug-in modules

- Unfasten the 4 screws [8] (Fig. 3).
- Swing up the control panel. Because of the parallel guides, the control panel can be locked in two positions by pressing it against the machine (Fig. 3). (On the C278 the L section behind the control panel must be unscrewed for locking the latter in the upper position). This ensures optimum accessibility for service and repair work on the plug-in modules.
- All circuit boards can be pulled out individually according to the list below.

C274/278:

2.5.1	INPUT AMPLIFIER BOARD	1.777.710	(1/2 pcs)
2.5.2	RECORD CONTROL BOARD	1.777.720	(4/8 pcs)
2.5.3	RECORD EQ BOARD	1.777.726-746	(4/8 pcs)
2.5.4	PLAY AMPLIFIER BOARD	1.777.740	(2/4 pcs)
2.5.5	PLAY EQ BOARD	1.777.746-756	(2/4 pcs)
2.5.6	MONITOR BOARD	1.777.760/765	(1 pc)

Logging version:

2.5.1	INPUT AMPLIFIER BOARD	1.777.710	(1/2 pcs)
2.5.2	RECORD CONTROL BOARD	1.777.725	(4/8 pcs)
2.5.3	RECORD EQ BOARD	does not exist	
2.5.4	PLAY AMPLIFIER BOARD	1.777.770	(2/4 pcs)
2.5.5	PLAY EQ BOARD	1.777.776-780	(2/4 pcs)
2.5.6	MONITOR BOARD	1.777.760/765	(1 pc)

2.6 Mechanical assemblies

2.6.1 Brake assembly

- Remove the tape transport cover (see 2.2.2).
- Unfasten the reel flanges, 3 screws each [37].
- Unfasten the center screw [38] (Fig. 20) at both brake drums. Disengage the brake bands by pressing against the brake solenoid and carefully lift off the brake drums together with the driver plates.

Important: Do not kink the brake bands and do not touch the braking surfaces with ungloved hands, otherwise the braking performance will severely suffer.

- Separate the 2 cable connections from the brake solenoid [39].
- Unfasten the 3 screws [40] of the brake support and carefully lift off the brake assembly.

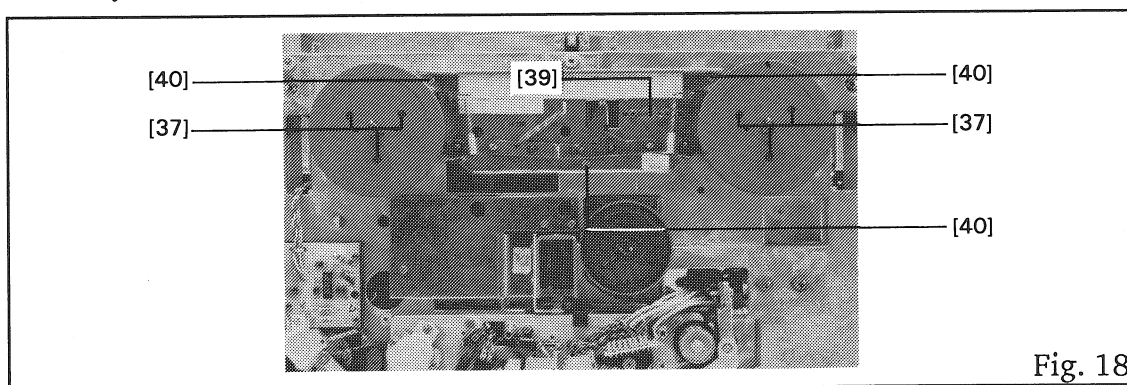


Fig. 18

2.6.2 Headblock

- Remove the housing cage (see 2.2.1).
- Remove the tape transport cover (see 2.2.2).
- Detach the cable connectors of the TAPE MOVE SENSOR PCB, TAPE SENSOR BOARD (both connectors on the CONTROL BOARD), erase head [41], record head [42], and reproduce head [43] (all three connectors on the AUDIO BASIS BOARD).
- Unfasten the 3 screws [44] on the headblock and lift off the headblock; the now exposed capstan shaft [45] should be treated very carefully.

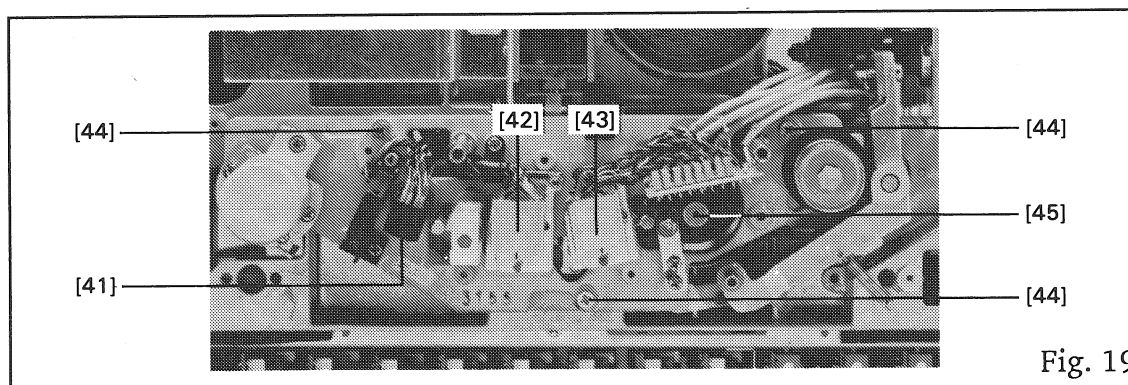


Fig. 19

2.6.3 Soundheads

- Remove the headblock (see 2.6.2)
- The soundheads are screwed to the headblock chassis. When the headblock chassis is removed, the soundheads can be unfastened by loosening the two screws from the bottom.

Note: If the record and reproduce head needs to be replaced, this work should preferably be performed by the nearest REVOX service center.

2.6.4 Right-hand spooling motor

- Remove the brake assembly (see 2.6.1).
- Remove the SYSTEM CONTROL BOARD (see 2.4.1).
- Remove the CONNECTION UNIT (see 2.4.5).
- Detach the remaining 3 connectors on the CAPSTAN SERVO BOARD.
- Detach all cable ties on the chassis partition.
- Unfasten the 2 Phillips screws [46] on the tape transport cover.
- Unfasten 4 Phillips screws each [47, 48] on both sides.

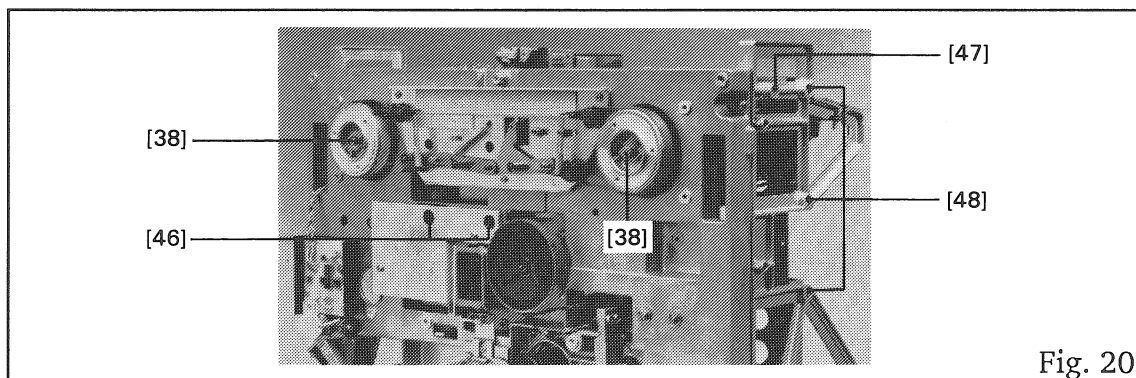


Fig. 20

- Lightly lift the POWER switch and simultaneously remove the chassis partition.
- Unfasten 1 screw of the motor cable holder [49] (Fig. 23).
- Unfasten the 3 screws of the spooling motor flange [50] and simultaneously secure the spooling motor with one hand and slide it out.

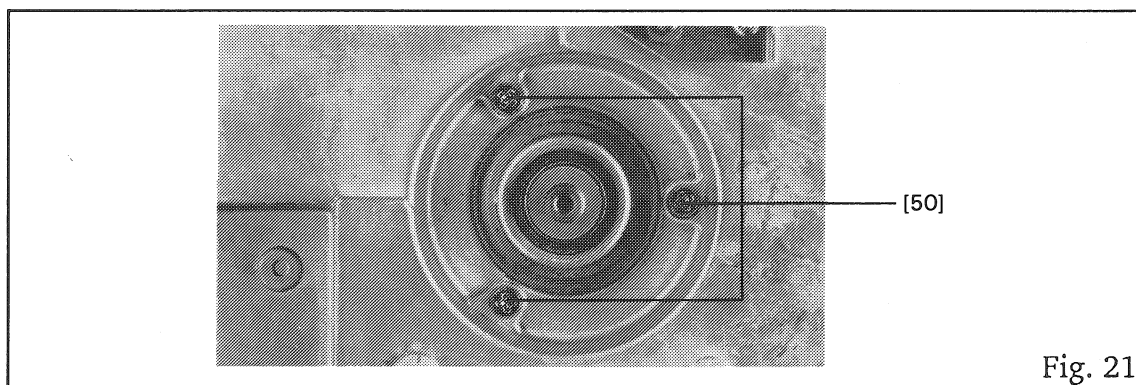


Fig. 21

Note: When reinstalling the chassis partition make sure that the TACHO BOARD 1.777.250.00 is aligned with the tacho wheel on the motor.

2.6.5 Left-hand spooling motor

- The disassembly is analogously identical to the right-hand spooling motor (see 2.6.5).

2.6.6 Spooling motor bearings

- Remove the spooling motors (see 2.6.4).
- Remove the polished snap ring (B) and the snap ring (C) with the aid of snap ring pliers. Slide out the rotor with the shaft toward the bottom.

Note: The height of the brake roller (reel flange) can be adjusted with the shims (D).
Make sure that the shims (D) are reinstalled on the same spooling motor shaft.
The removed snap ring (B) should be replaced.
The bearings of the spooling motors should only be replaced with original parts.

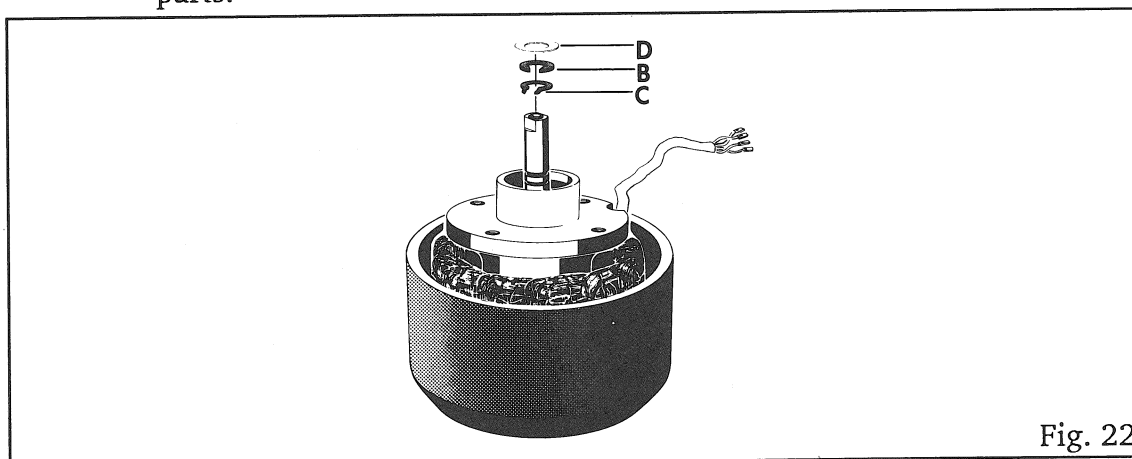


Fig. 22

2.6.7 Capstan motor

- Remove the housing cage (see 2.2.1)
- Remove the tape transport cover (see 2.2.2)
- Remove the head block (see 2.6.2).
- Remove the SYSTEM CONTROL BOARD (see 2.4.1)
- Remove the CAPSTAN SERVO BOARD (see 2.4.3)
- Unfasten the 3 screws [51] of the capstan motor flange (Fig. 24), and simultaneously secure the capstan motor with one hand and slide it out.

Important: Do not knock the capstan shaft under any circumstance!

2.6.8 Pinch roller solenoid, pinch roller arm

- Remove the housing cage (see 2.2.1).
- Remove the tape transport cover (see 2.2.2).
- Unfasten the 3 screws [44] (Fig. 19) of the headblock.
- Expose the cable [52] of the pinch roller solenoid.

- Unfasten the 2 hexagon-socket-head screws [53] (Fig. 24) of the pinch roller mounting and slide out the solenoid.
- Loosen the headless screw [54] on the pinch roller arm.

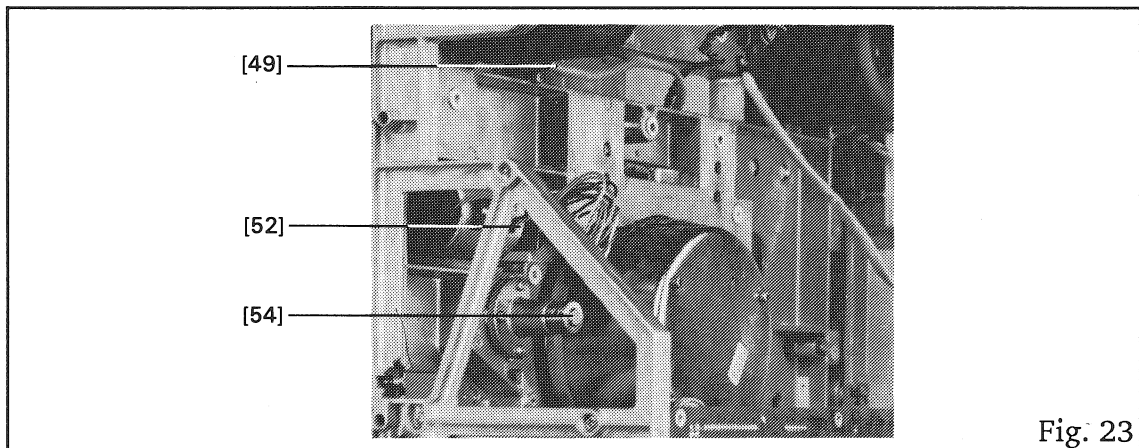


Fig. 23

- Pull off the pinch roller arm toward the front.

Note: The axial play of the shaft should be 0.4 to 1.0 mm.

2.6.9 Tape lifter

- Remove the housing cage (see 2.2.1).
- Remove the tape transport cover (see 2.2.2).
- Remove the headblock (see 2.6.2)
- Unfasten the 3 screws [55] of the tape lifter.
- Unfasten the 3 screws [56] of the solenoid mounting including the connection cable [57] to the solenoid. The complete tape lifter can now be removed.

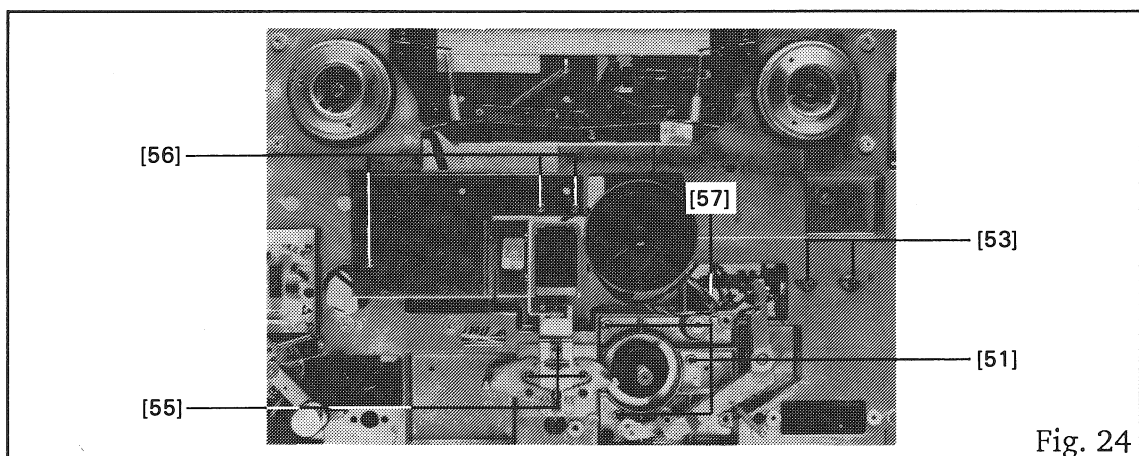


Fig. 24

3. FUNCTIONAL DESCRIPTION

CONTENT	Page
3.1 Overview	E 3/1
3.2 Functional description of the tape deck	E 3/1
3.2.1 DISTRIBUTOR BOARD	E 3/1
3.2.2 SYSTEM CONTROL BOARD	E 3/1
3.2.3 TENSION ARM BOARD	E 3/4
3.2.4 TAPE MOVE SENSOR	E 3/4
3.2.5 TAPE SENSOR BOARD	E 3/4
3.2.6 TACHO BOARD	E 3/4
3.2.7 CAPSTAN SERVO BOARD	E 3/5
3.2.8 CONNECTION BOARD	E 3/5
3.2.9 KEYBOARD	E 3/5
3.2.10 PEAK METER BOARD	E 3/6
3.3 Functional description of the audio circuits	E 3/9
3.3.1 AUDIO BASIS BOARD	E 3/9
3.3.2 INPUT AMPLIFIER BOARD	E 3/9
3.3.3 RECORD CONTROL BOARD	E 3/9
3.3.4 RECORD EQ BOARD NAB	E 3/11
3.3.5 RECORD EQ BOARD IEC	E 3/11
3.3.6 PLAY AMPLIFIER BOARD	E 3/11
3.3.7 PLAY EQ BOARD NAB	E 3/11
3.3.8 PLAY EQ BOARD IEC	E 3/11
3.3.9 MONITOR CONTROL BOARD	E 3/12
3.3.10 MONITOR CONTROL	E 3/12

3. FUNCTIONAL DESCRIPTION

3.1 Overview

The C274/278 tape recorder can functionally be subdivided into a tape transport block and an audio block.

The tape transport block contains the following function groups:

- Supply
- Microprocessor
- Microprocessor interface
- Sensors
- Capstan control, spooling motor control
- Keyboard and external interfaces.

The audio block contains the following function groups:

- Line input amplifier
- Record amplifier
- Erase and bias amplifier
- Preamplifier and sync amplifier
- Reproduce and output amplifier
- VU PEAK meter

Note: The diagrams mentioned here can be found in Section 4 (Diagrams and position lists).

3.2 Functional description, tape deck

3.2.1 DISTRIBUTOR BOARD 1.777.320.00

The power inlet is connected directly to the DISTRIBUTOR BOARD. The input voltage is taken via the single-pole switch (S1), the primary fuse (F1), as well as the band-pass filter (L1,C1,C2) to the line voltage selector (S2). The output of the voltage selector is taken via AMP connector and stranded wires to the primary side of the power transformer.

3.2.2 SYSTEM CONTROL BOARD 1.777.420/428/425/429

Supply:

The secondary side of the power transformer is connected with stranded wires and multipin connector (J14) to the SYSTEM CONTROL BOARD. It provides the input voltage for the following power supplies:

- +15 VDC with rectifier (D30) and voltage regulator (IC35) for audio and control.
- -15 VDC with rectifier (D31), unstabilized, for audio and control.
- +36 VDC with rectifier (D32), unstabilized, for the capstan motor.

- +24 VDC with rectifier (D33), unstabilized for the solenoids, relays, and for supplying external equipment via the monitor, fader start and RS 232 sockets.
- +5 VDC with switching power supply (IC37) which are generated from the +24 VDC, for the logic circuits and the instrument lighting.
- Approx. 125 VAC for the spooling motors.

All supply voltages are protected with fuses on the secondary side!

Processor system:

The processor system consists of an 8-bit processor type 63A03Y (IC9) with internal 256 byte RAM, an external 32K EPROM (IC10), and an external 2K RAM (IC11). The processor clock is 1.2288 MHz. This clock frequency is divided in IC8 to obtain the following frequencies:

- 153.6 kHz as the erase and bias frequency.
- 76.8 kHz for the +5V switching power supply and the pulse width modulation of the spooling motor control.
- 38.4 kHz for the pulse width modulation of the capstan motor control and the modulation frequency for the tape sensor.
- 9600 Hz as the capstan tacho reference.

The following chips are connected to the data bus:

- 8-Bit latch (IC14) for controlling the capstan motor.
- 8-Bit latch (IC25) for controlling the spooling motors and the solenoids.
- 8-Bit D/A converter (IC27) for controlling the spooling motors.
- 8-Bit transceiver (IC38) for the parallel remote control (J8).
- Clock chip for data recording. This chip also contains a 50 byte RAM which together with the clock is supplied by a lithium battery when the tape recorder is switched off.
- IC7, 12, and 23 for address decoding.

Interfaces:

The following circuit elements are connected to the SYSTEM CONTROL BOARD:

- The TACHO BOARD supplies via J3 the rotational speed of the right-hand spooling motor.
- The MOVE SENSOR supplies via J1 the tacho pulses and the capstan direction for the real time counter.
- The link to the CONNECTION BOARD for the RS 232 interface to the driver IC5 and Q5, the fader start connection to the optocoupler IC4 and the external capstan motor control (pin 16) are established via P1.
- The connection to the PARALLEL INTERFACE is established with J7 via a serial connection.
- The connection to the keyboard is established via P2 by means of serial data communication to the front processor, and with a serial data line for controlling the LEDs and the 7-segment displays.

- The AUDIO BASIS BOARD is connected to the SYSTEM CONTROL BOARD via P3. The data are transmitted serially.
- The data connection to the CAPSTAN SERVO BOARD is established via P4.
- The TENSION ARM BOARD is connected to J13.

Brake solenoid, pinch roller solenoid, and edit solenoid control:

The control command for these solenoids are supplied via the data bus and IC25 to the driver transistors Q8, 9, 10. The connection to the solenoids is established with stranded wires via the jack sockets (J4, J5, and J6).

Spooling motor control:

The spooling motors are controlled differently, depending on their operating mode. The applicable method is selected by the processor by means of the changeover switch (IC28).

- In PLAY mode the computer determines the correct tape tension from the tape speed and the rotational speed of the right-hand pancake and supplies this information via the data bus to the D/A converter (IC27).
- In SPOOLING and PLAY mode the dragged motor is controlled with the tape tension signal (pin 5/J13). The spooling motors (two phase shift asynchronous motors) are operated with line frequency (125 VAC). The voltage amplitude is controlled by 76 kHz pulse width modulation. The servo amplifiers (IC24) supply their signals to the comparators (IC29). The pulse width modulation for the two spooling motors is achieved by comparing the control signals with a 76 kHz sawtooth signal. This sawtooth signal is generated by a constant current source (Q12) by charging a capacitor (C55) and discharging it with a monoflop (IC13) and a transistor (Q11).

The motor output stage is implemented with the following components:

- Prestage (IC30 and IC31), decoupling transformers (T1 and T2), rectifiers (D23, D29), switches (Q17, and Q18). The transistors (Q13 to Q16) and the diodes (D24 to D27) are used for commutation control. The phase shift capacitors are connected to the CIS sockets (J9) and (J11) with stranded wires. The two motors are also connected with stranded wires via the CIS sockets (J10) and (J12).

Data recording:

Data recording circuit consists of an FSK modulator and demodulator. The modulator is implemented with a square-wave generator, whose signal is integrated (IC17 and IC16). This results in a delta signal which after limitation comes very close to a sine wave recording signal. The oscillation frequency is influenced with the trimmer R76. The modulation is created by connecting R74 in parallel to R73 by means of a CMOS switch which has the effect that the integration time constant is changed. The frequencies are 1050 Hz and 1250 Hz. Demodulation is performed by IC20 which contains a phase comparator and a VCO (voltage-controlled oscillator). Noise is filtered out from the tape signal by means of a high-pass and low-pass filter (IC18). If IC17 detects that the filtered

signal has dropped below a certain value, the microprocessor is notified and the speed correction is disabled via IC15. This speed correction becomes active when the reproduce frequency has shifted due to speed variations. It exploits the fact that the signal is biphase modulated, i.e. free of DC content. The output signal of IC15 is now integrated and the resulting error voltage is used to adjust the oscillator in IC 20.

3.2.3 TENSION ARM BOARD 1.777.211.00

The 1.2288 MHz square-wave signal from the CONTROL BOARD is amplified in IC1 and fed to the parallel resonant circuit (L1, C3, C4).

The voltage of the resonant circuit changes as a function of the angular deflection of the sensor lever. This voltage is rectified, filtered, and taken via P5 (ATENS) to the range adjustment circuit IC34 and IC17 on the SYSTEM CONTROL BOARD. This range adjustment voltage compensates the mechanical tolerances with the aid of the trimmer potentiometers (R200, R205). The resulting square-wave signal is supplied to the tape tension circuit IC34, IC33.

The following tape tensions can be set:

- (Pot. R190) for tape tension in edit mode
- (Pot. R191) for tape tension in play mode
- (Pot. R192) for tape tension in fast forward mode >>
- (Pot. R193) for tape tension in rewind mode <<

3.2.4 TAPE MOVE SENSOR 1.020.316.00

The tacho roller, divided into five segments, is scanned by two optocouplers (DLQ1, DLQ2). The scanned signals are supplied via the connector (J1) to the evaluation circuit on the SYSTEM CONTROL BOARD. With the aid of this evaluation circuit (IC1, IC2, and Q1, Q2) the processor can detect the speed and transport direction of the tape.

3.2.5 TAPE SENSOR BOARD 1.050.312.00

On the TAPE SENSOR BOARD there is an IR transmit diode (DL1) whose current is modulated with 38.4 kHz. The IR receive transistor (QL1) supplies to the parallel resonant circuit (L1, C3, C4) on the SYSTEM CONTROL BOARD a current that varies with the translucency of the tape. The filtered and rectified signal is taken to the comparator (IC3). The evaluated signal is transmitted to the processor (IC9, pin 22). The switching threshold can be adjusted with the potentiometer (RA2) on the KEYBOARD.

3.2.6 TACHO BOARD 1.777.250.00

The TACHO BOARD scans the 64-tooth tacho roller of the right-hand spooling motor (DLQ1, Q1). The recovered signal is processed on the SYSTEM CONTROL BOARD (Schmitt trigger, IC1) and taken to the processor. From this signal the processor can determine the rotational speed of the spooling motor and consequently compute the required torque.

3.2.7 CAPSTAN SERVO BOARD 1.777.412/418/415

The capstan servo circuit is responsible for a constant capstan motor speed. The following connections from the SYSTEM CONTROL BOARD exist:

- +36 V supply via W2.
- +/-15 VDC and +5 VDC supply, reference. 9.6 kHz TTL clock signal, external reference clock signal (S-SYN), two bits for the reference changeover (VARISPEED, SYNCHRON) and 2 bits for the tape speed changeover (CAPSTAN V1, CAPSTAN V2), all on the flat cable (W1).

The nominal reference is 9.6 kHz which is derived internally either from the processor quartz or supplied by the varispeed oscillator (IC1, IC2).

The changeover corresponding to the current operating mode of the tape recorder takes place in IC3. This signal is divided by 16 (44) in IC6 (logging version: in IC5 and 6) and taken via the summator (IC12) via a frequency-to-voltage converter (IC6, Q2). The tachometer signal of the capstan motor is first FM demodulated (IC19, IC18, IC20, Q27) and taken to a frequency-to-voltage converter (IC10, IC11, Q6), depending on the selected tape speed. The resulting voltage is also taken to the aforementioned summator (IC12), but with inverted polarity. In parallel to the latter there is a PLL circuit which compares the incoming tachometer signal phase with the reference phase and also supplies the summator input (IC1, IC11, IC12). The resulting summator signal is amplified and input to the pulse width modulator. The latter controls the DC-DC converter which supplies the correct voltage for the motor inverter stage (IC13, Q15, Q16).

The motor control stage comprises:

- Hall element which signals the rotor position (IC19) via the jack socket (J3).
- Logical control that decides which switches are to be opened or closed (IC 17, Q13 to Q21). The switching transistors conduct the current through the corresponding winding of the 3-phase motor, socket (J2). Potentiometer RA1 sets the varispeed range, and potentiometer RA2 the tachometer symmetry.

3.2.8 CONNECTION BOARD 1.777.444/448

The following interfaces are located on the CONNECTION BOARD:

- 7-Pin DIN (J2) RS 232 serial interface
- 8-Pin DIN (J1) RS monitor output
- 8-Pin DIN (J5) fader start, sync input and external battery supply.

A supply voltage of 24 V is also available on each of these three sockets.

3.2.9 KEYBOARD 1.777.470/480

The microprocessor on the keyboard scans the keyboard matrix, the serial RS 232 interface, computes the peak and VU value, and drives the bargraph display. Communication between the processors takes place via a serial data line. The keyboard is scanned

by means of a matrix. The shift register IC6 shifts a logical 1 from one output to the next and causes the transistors of each matrix column to be driven. Seven DIP switches are also wired in the keyboard matrix which are used for defining the speed version, synchronizer operation, etc. The lithium battery can be switched off with the switch No. 8. **Refer to pages 7 and 8: Parameter setting (DIP switch).**

The serial interface is used for communication with an external computer. The level matching and external buffering are implemented on the SYSTEM CONTROL BOARD. The readings for the PEAK/VU meters are computed by the microprocessor. From the 4 (8) peak values and the 4 (8) VU values the desired value is placed on the "Meter Val" line via the lines "Met-Sel-A...C (D)". This value is compared in comparator IC9 (12) with a reference value produced by the D/A converter IC11 (14) and the opamp IC10 (13). These values are taken via the port 3 to the display board in accordance with their scaling factor. The 7-segment and LED displays are controlled by the main processor via a serial data line (clock, data and enable).

IC1 and IC2 each contain one 8-bit shift register with driver stages, while in IC3 and 4 a serial BCD value is converted into a 7-segment indication and output with quadruple multiplex frequency. Because only 6 of the eight possible digits are needed, two individual LEDs (DL25...30) can also be controlled.

3.2.10 PEAK METER BOARD 1.777.475/485

The peak meter of the C274 contains the driver chips IC1 and 2 as well as a LED bargraph. In the C278 the driver chips are mounted on the KEYBOARD. They are parallel controlled by the front processor and are capable of driving 64 LEDs per chip. These are 8-way multiplexed.

Parameter settings (DIP switch):

Switch No.

Function

C274

1	2	
OFF	OFF	Normal LOOP function
ON	OFF	PLAY REVERSE: can be activated with LOOP [20] key
OFF	ON	AUTOREWIND: Automatic rewind at end of tape, can be activated with LOOP [20] key
ON	ON	AUTOREVERSE: endless PLAY and PLAY REVERSE operation between Z-LOC and A-LOC

C278

1	Not used
---	----------

C278

2	
OFF	Normal LOOP function
ON	AUTOREWIND

3

OFF	Normal operation, no library wind
ON	Ultrasmooth library wind (for thin tapes) (triple tape is not recommended)

4

5

OFF	OFF	3.75 ips / 7.5 ips
ON	OFF	7.5 ips / 15 ips
OFF	ON	3.75 ips / 15 ips
ON	ON	3.75 ips / 7.5 ips

6

OFF	Normal operation, no external synchronization
ON	External synchronization mode

7

OFF	Normal fader start
ON	PUNCH IN/OUT activated

8

OFF	Battery switched off
ON	Battery switched on

Parameter settings (DIP switch): Logging version

Switch No.	Function	
<u>C274</u>		
1	2	
OFF	OFF	Normal LOOP function
ON	OFF	PLAY REVERSE: can be activated with LOOP [20] key
OFF	ON	RECORD LOOP
ON	ON	AUTOREVERSE: endless PLAY and PLAY REVERSE operation between Z-LOC and A-LOC
<u>C278</u>		
1		
OFF		Search algorithm for scattered recording
ON		Search algorithm for contiguous recording
<u>C278</u>		
2		
OFF		Normal LOOP function
ON		RECORD LOOP
<u>C278</u>		
3		
OFF		Normal operation, no library wind
ON		Ultrasmooth library wind (for thin tapes) (triple tape is not recommended)
4	5	
OFF	OFF	15/32 ips / 15/16 ips
ON	OFF	15/16 ips / 1 7/8 ips
OFF	ON	15/32 ips / 1 7/8 ips
ON	ON	15/32 ips / 15/16 ips
6	7	
OFF	OFF	Normal fader start, play mode
OFF	ON	Play impulse: machine remains in play mode after a brief fader start pulse
ON	OFF	Fader start, record mode
ON	ON	Record impulse: machine remains in record mode after a brief fader start pulse
<u>C278</u>		
8		
OFF		Battery switched off
ON		Battery switched on

3.3 Functional description, audio

3.3.1 AUDIO BASIS BOARD 1.777.700/705

The AUDIO BASIS BOARD is the mounting base for the audio modules and is responsible for power and signal distribution.

The AUDIO BASIS BOARD contains the following connections:

- +/-15 V supply with stranded wire (W1) from the SYSTEM CONTROL BOARD
- +5 V and digital control input with flat cable from the SYSTEM CONTROL BOARD.
- Line outputs with cables from the connector panel.
- Line and monitor outputs with stranded wires to the connector panel and to the CONNECTION BOARD.
- Connection to the monitor speaker.
- Phones output, monitor and output meter control with flat cable to the KEYBOARD in the control panel.
- Erase head outputs with stranded wires to the headblock.
- Record head outputs with stranded wires to the headblock.
- Reproduce head inputs with cable to the headblock.
- Socket connections to the audio plug-in boards.

All audio control signals are conducted from the processor to the plug-in modules via serial/parallel converters (MC14094). IC(1/3) divides the 307.2 kHz by 2 and produces two square-wave signals shifted by 180 degrees which are used to control the switched bias and erase drivers on the RECORD CONTROL BOARDs. With the two FETs Q3 and Q4 the channel 4/8 can be switched over from normal audio mode to the data mode. The relay K1 (K1/K2) suppresses switching clocks on the LINE outputs. With Q7 a filtered supply voltage for relay is derived from the unstabilized 24 V.

3.3.2 INPUT AMPLIFIER BOARD 1.777.710

On the INPUT AMPLIFIER there are four electronically balanced input amplifiers and the changeover for calibrated and uncalibrated mode (IC9, IC10, IC11). The line input potentiometers are plugged into J1. In calibrated mode the input sensitivity can be set with trimmer potentiometers (RA101...401). This setting does not influence the sensitivity in uncalibrated mode.

3.3.3 RECORD CONTROL BOARD 1.777.720

The RECORD CONTROL BOARD contains the complete record and erase electronics as well as the sync preamplifier for one channel. The input signal is taken to IC1 which together with the equalization boards 1.777.726 - 1.777.736 produces the standard equalization for two speeds. The record level is adjusted with potentiometer RA1. The treble equalization is phase-corrected. IC3 is a band-pass whose level is set via RA2 or RA3 as a function of the selected speed (treble correction). This signal is subsequently taken to a second band-pass (IC3). With the first part of IC3 and the resistors R5/R6 an all-pass

is formed whose signals are delayed by the same amount as the treble frequencies taken via the bandpasses. With the second part of IC3 both signals are mixed down again and taken to a current source with IC4.

Q1 ensures soft activation of the AF signal which is taken via the RF filter (C13, C14, L1), the bias transformer, and the record relay to the record head. The bias and erase oscillators in push-pull arrangement have a similar design. Two V-MOSFETs are used as switches which are controlled in phase opposition via a divider and flip-flop. The PTC R51/85 limit the current in the event of a short circuit or mismatch. The output amplitude is determined via the supply voltage of the oscillator. The bias control features an HX-PRO control circuit. The mixed AF and RF voltage of the head is taken via a low-pass filter, rectified (IC6, IC7) and taken to an integral regulator IC5 with the time constant R48/C20. This regulator receives the reference value from the potentiometers RA4/RA5, depending on the tape speed. This HX-PRO control circuit achieves a superior treble dynamic range.

When a channel is switched to record mode, the relay K1 is activated by the signal S-ERASE (activates the erase head and record head) and softly switches on the erase oscillator via IC8 pin 14. To ensure correct drop-in (recording to be erased), the bias current is switched on with a speed-dependent, small delay via S-BIAS. Soft drop-in is ensured by IC1. On completion of the recording the erase current is switched off before the bias oscillator. The relay remains energized via IC8 pin 2 until the bias oscillator is completely switched off. In record mode with sync reproduction, the corresponding channel is switched to input (PLAY AMPLIFIER BOARD) via IC8 pin 13. The sync preamplifier consists of IC4 and Q9. It has a linear design and its gain can be varied with the potentiometer RA6.

Logging version: RECORD CONTROL BOARD LS 1.777.725

The RECORD CONTROL BOARD contains the complete record and erase electronics. After the level controller RA1 and a buffer, the input signal is split into two circuits. One circuit handles the treble frequencies with a switchable band-pass, the other the bass frequencies. The band-pass can be adjusted with RA2 and RA3 for treble correction. The equalization time constant of 3180 controlled current sources are implemented with IC3. Q6 is responsible for soft activation of the audio signal which is taken via the RF filter (C24, C25, L1), the bias transformer, and the record relay to the record head. The bias and erase oscillator, in push-pull arrangement, have a similar design. Two V-MOSFETs are used as switches which are controlled in phase opposition via a divider and flip-flop. The PTC R66/89 limit the current in the event of a short circuit or mismatch. The output amplitude is determined via the supply voltage of the oscillator. The bias control features an HX-PRO control circuit. The mixed AF and RF voltage of the head is taken via a low-pass filter, rectified (IC6, IC7) and taken to an integral regulator IC5 with the time constant R55/C29. This regulator receives the reference value from the potentiometers RA4/RA5, depending on the tape speed. The HX-PRO control circuit achieves a superior treble dynamic range. When record mode is selected, the relay K1 is activated by the signal S-ERASE (activates the erase head and record head) and softly switches on the erase oscillator via IC8 pin 1. The reference value of the HX-PRO control circuit is also derived from the supply voltage of the erase oscillator. The relay remains energized via IC8 pin 7 until the bias oscillator is completely switched off.

3.3.4 RECORD EQ BOARD NAB

The following record equalizations are supported for the NAB standard:

- RECORD EQ BOARD 3.75/7.5 1.777.726
- RECORD EQ BOARD 7.5 /15 1.777.728
- RECORD EQ BOARD 3.75/15 1.777.730

3.3.5 RECORD EQ BOARD IEC

The following record equalizations are supported for the IEC standard:

- RECORD EQ BOARD 3.75/7.5 1.777.732
- RECORD EQ BOARD 7.5 /15 1.777.734
- RECORD EQ BOARD 3.75/15 1.777.736

3.3.6 PLAY AMPLIFIER BOARD 1.777.740/770

The PLAY AMPLIFIER has a 2-channel design. The transistors Q101 and Q201 together with IC constitute a linear preamplifier. The circuit is followed by the changeover between sync and repro (IC2) plus an AF notch that suppresses any vestiges of the bias frequency. IC3 together with equalization boards 1.777.746 - 1.777.756 performs the standard reproduce equalization which is changed over by switch IC4 as a function of the tape speed. An additional switch setting is used for level and treble de-emphasis in edit mode. The trimmers RA103 and 204 for level adjustment, and RA101, 102, 201, and 202 for treble adjustment are located in the negative feedback of IC5. The latter is set individually depending on the tape speed. IC7 and 8 are used as a tape/source monitor switch and for changing over the reproduce channel in reverse play (only C274). The reproduce path is muted in stop mode via the enable input pin 6 of IC7. Via pins 24 and 25 of the multipin connector the signal is taken to the monitor output, the headphones amplifier, and the output meter. The output level of the line outputs can be adjusted in three steps with the jumpers JSJ1 and JSJ2. IC10 and 11 form two electronically balanced line amplifiers.

3.3.7 PLAY EQ BOARD NAB

The following reproduce equalizations are supported for the NAB standard:

- PLAY EQ BOARD 3.75/7.5 1.777.746
- PLAY EQ BOARD 7.5/15 1.777.748
- PLAY EQ BOARD 3.75/15 1.777.750

3.3.8 PLAY EQ BOARD IEC

The following reproduce equalizations are supported for the IEC standard:

- PLAY EQ BOARD 3.75/7.5 1.777.752
- PLAY EQ BOARD 7.5/15 1.777.754
- PLAY EQ BOARD 3.75/15 1.777.756

Logging version: PLAY EQ BOARD

-	PLAY EQ BOARD	16/32	15/16	1.777.776
-	PLAY EQ BOARD	15/16	1 7/8	1.777.778
-	PLAY EQ BOARD	16/32	1 7/8	1.777.780

3.3.9 MONITOR BOARD 1.777.760/765

The monitor board contains 4(8) full-wave rectifiers for the output meters that measure the peak value as well as the VU value. The measured values are selected by an analog switch IC5 (C278: IC9, IC10, IC11) of the front microprocessor and taken to a buffer amplifier. The latter's output is connected to a comparator on the keyboard PCB. Level matching of peak to VU values is achieved with a FET on the AUDIO BASIS BOARD so that the resolution of the 8-bit D/A converter can be better utilized. On the C274 any number of channels can be connected with IC7 and 8 to the headphone and speaker amplifier IC9, while on the C278 an individual channel is selected with IC13. The relay K1 suppresses clicks when the recorder is switched on or off.

3.3.10 MONITOR CONTROL 1.777.478/488

In the C274 the monitor control board contains the volume control for the monitor branch and the headphones socket.

In the C278 the monitor control board contains the volume control and the channel selector for the monitor branch.

4. ALIGNMENT INSTRUCTIONS

CONTENT	Page
4.1 Required tools	E 4/1
4.1.1 General information	E 4/1
4.1.2 Demagnetizing	E 4/1
4.1.3 Level definitions	E 4/2
4.2 Alignment of the mechanical components	E 4/3
4.2.1 General	E 4/3
4.3 Headblock	E 4/3
4.3.1 Tape guidance elements	E 4/3
4.3.2 Soundheads	E 4/3
4.4 Brakes	E 4/4
4.4.1 Measuring the braking torques	E 4/4
4.4.2 Adjusting the brakes	E 4/4
4.5 Pinch roller	E 4/5
4.5.1 Measuring the pinching force	E 4/5
4.5.2 Adjusting the pinch roller assembly	E 4/5
4.6 Tape transport alignments	E 4/6
4.6.1 Preparatory steps	E 4/6
4.6.2 Capstan alignment	E 4/6
4.6.3 Tape tension sensor alignment	E 4/7
4.6.4 Tape sensor alignment	E 4/8
4.6.5 Tacho roller alignment	E 4/8
4.7 Audio alignments	E 4/9
4.7.1 Input amplifier	E 4/9
4.7.2 Output amplifier / peak meter	E 4/9
4.7.3 Matching the erase head and record head	E 4/9
4.7.4 Checking the head gap	E 4/10
4.7.5 Playback	E 4/10
4.7.6 Record head alignment	E 4/12
4.7.7 BIAS adjustment	E 4/12
4.7.8 Frequency response with tape	E 4/14
4.7.9 Sync amplifier	E 4/14
4.7.10 Setup for data recording	E 4/15
4.7.11 Clock quartz alignment	E 4/15
4.8 Measurement of various specifications	D 4/15
4.8.1 Distortion with tape	E 4/15
4.8.2 Signal-to-noise ratio with tape	E 4/15
4.8.3 Erase depth	E 4/16
4.8.4 Cross talk	E 4/16
4.8.5 Wow and flutter	E 4/16
4.8.6 Potentiometer locations	E 4/16

4. ALIGNMENT INSTRUCTIONS

4.1 Required tools

The following alignment equipment and tools are required:

-	AF millivoltmeter	Part No.: 46020
-	AF generator	Part No.: 46021
-	Demagnetizing choke	
	Large	Part No.: 46595
	Small	Part No.: 46596
-	Spring dynamometer, 500 g	Part No.: 46177
-	EXTENDER BOARD	Part No.: 46126
-	Reproduce reference tape for C274:	
	1 7/8 ips (logging)	Part No.: 46012
	3 3/4 ips	Part No.: 46003
	7.5 ips	Part No.: 46001
	15 ips	Part No.: 46002
-	Reproduce reference tape for C278:	
	1 7/8 ips (logging)	Part No.: 46014
	15 ips IEC Part No.: 46008	
	7.5 ips	Part No.: 46009
	15 ips NAB	Part No.: 46007
-	Frequency counter	Part No.: 46025
-	Analog multimeter	On request
-	Selective voltmeter or band-pass (approx. 1 kHz) BW <100 Hz	
-	Grease pen	
-	Tweezers	
-	Screwdriver	Size: 00
-	Screwdriver	Size: 0
-	Screwdriver	Size: 2
-	Screwdriver	Size: 3
-	Hexagon-socket-screw key	Size: 2.5

4.1.1 General information

Caution: Shock hazard when the recorder is open! Certain parts are energized with line voltage.

When certain modules supplied by STUDER REVOX are installed, the recorder must be realigned. If the record or the reproduce head needs to be replaced, this work should preferably be performed by an authorized REVOX service center.

4.1.2 Demagnetizing

Switch off the tape recorder and remove all tape material from within the effective range of the choke. Slowly move the tip of the energized choke close to the part to be demagnetized and then retract the choke slowly or use a regulating transformer to slowly vary the voltage from min. to max. and back to min. This procedure is to be repeated for all metallic parts that come in contact with the tape (soundheads, tape guidance elements, guide rollers, tape lift pin). Remove the choke (at least 50 cm) before you switch it off.

Caution: The demagnetizing choke also demagnetizes recorded tapes if the choke comes too close to them!

4.1.3 Level definitions

The following text explains the various level standards that are used in conjunction with audio measurements.

- **Voltage level 0 dBm (= 0.775 V)**
This level definition has been derived from the 1 mW power level in any load resistance. The voltage drop across a 600 ohm load is 0.775 V.
- **0 dBu (= 0.775 V)**
This level corresponds to a voltage of 0.775 V without reference to a load resistance.
- **Line level**
The line level refers to the level that is available at the output of a tape recorder when a tape with reference flux is played, or, which fed to the input of a tape recorder produces reference flux when recording a tape.
- **Peak level**
Term commonly used in the USA to designate a level that is 8 to 10 dB higher than the operating level. For reasons of simplicity a peak level of +6 dB relative to operating level" is used when calibrating a tape recorder (double the voltage level).
- **Operating level**
Corresponds to a level which gives a 0 VU reading on a VU meter.
- **IEC/CCIR settings:**

DEFINITION:	LINE LEVEL	VU-METER READING
	[dBm]	[db]
REFERENCE LEVEL:	0	0

- **NAB setting:**

DEFINITION:	LINE LEVEL	VU-METER READING
	[dBm]	[db]
OPERATING LEVEL:	+4	0

- **Logging version:**

DEFINITION:	LINE LEVEL	VU-METER READING	TAPE FLUX
	[dBu]	[db]	nWb/m
REFERENCE LEVEL:	0	+2	257

4.2 Alignment of mechanical components

4.2.1 General

Because of the rigid die-cast aluminum chassis and the 3-motor tape transport, the mechanical section requires very little maintenance. The adjustments and measurements are limited to the few moving parts.

4.3 Headblock

4.3.1 Tape guidance elements

Clean the tape guides [1,2]. Do not adjust the tape guide [2]! If necessary the right-hand tape guide can be removed from the headblock [3] with the aid of a Phillips screwdriver.

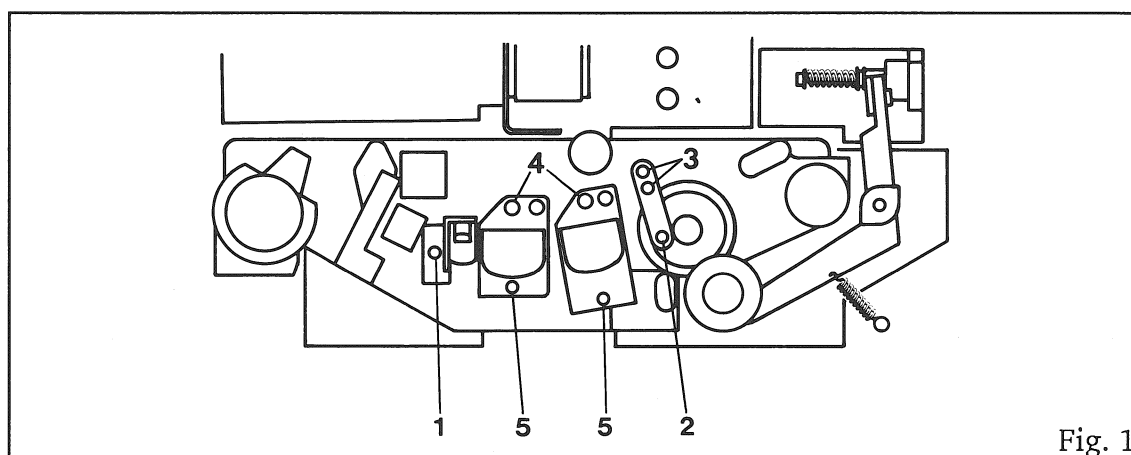


Fig. 1

4.3.2 Soundheads

Adjust the height of the soundhead with the aid of a magnetic tape or transparent tape.

- The height can be corrected with the screws [4, 5] (Fig. 1).
- Coat the face of the reproduce and record head near the headgap with a grease pen. Run a section of tape through the machine and check that the head gap is in the center of the area that has been polished off.
- Clean the head face.

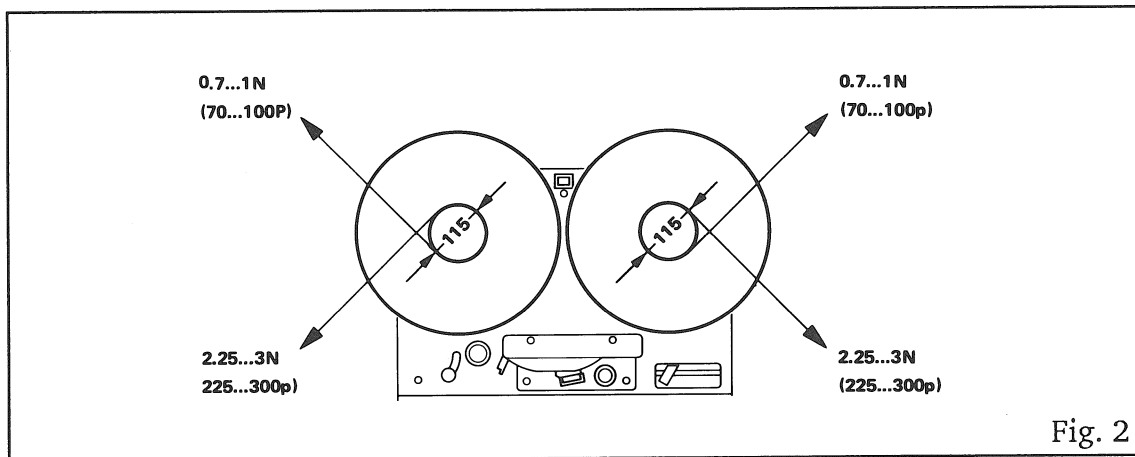
4.4 Brakes

The brakes are set when the brake solenoid is de-energized.

4.4.1 Measuring the braking torques

The measurements relate to a reel hub diameter of 115 mm.

- Mount an empty reel and lock it.
- Wind a few turns of thin string onto the empty reel. To measure the braking torque attach a spring dynamometer to the end of the string. Slowly pull the spring dynamometer in the corresponding direction. If the values specified in Fig. 2 are not attained, the brake system should be checked. The brake linings and brake bands must be absolutely clean and free of grease.



4.4.2 Adjusting the brakes

Contaminated brake linings can be cleaned with ethyl chloride. Brake bands should not be kinked and must contact the full width of the brake lining. After brake bands or brake rollers have been replaced, the brake lift and the mechanical parts of the brake solenoid are to be adjusted as follows:

- Manually release the brake (push in the brake armature).
- Check that both brake systems are lifted simultaneously by the lifting pins. If this is not the case, the brake chassis can be unfastened (3 screws A, Fig. 3) and shifted in such a way that the brake bands lift simultaneously. If necessary one brake adjustment lever can be lightly bent. The brake solenoid must be energized during the adjustment procedure.
- Unscrew the reel flange.
- Establish a cable connection from the pinch roller solenoid (anode of the freewheeling diode) to the chassis. The solenoid picks up.
- Unfasten the brake solenoid mount and shift it in such a way that no grinding noise on the brake drums is audible.
- Fasten the brake solenoid.

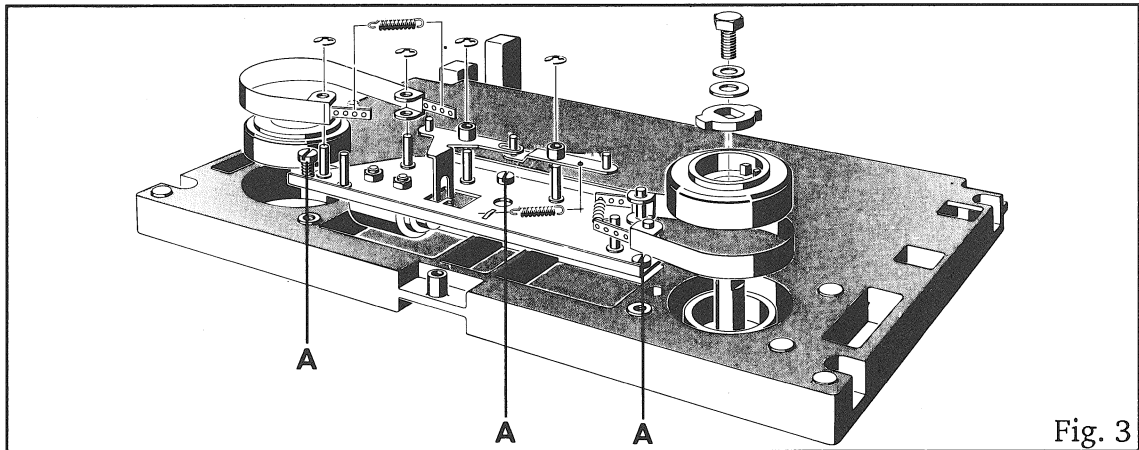


Fig. 3

4.5 Pinch roller

The pinch roller arm is actuated electromagnetically. The pinching force is determined by an adjustable spring tension.

4.5.1 Measuring the pinching force

- Activate the pinch solenoid by establishing a cable connection from the anode of the free-wheeling diode (parallel to the magnet) and the equipment chassis.
- Attach a piece of nylon string to the pinch roller shaft (or a pin attached to it), connect the other end of the string to the spring dynamometer and pull the latter in the direction A (Fig. 4) until the pinch roller lifts off the capstan shaft. The spring dynamometer should give a reading of 10 N $\pm$ 1 N (1 kp $\pm$ 0.1 kp).

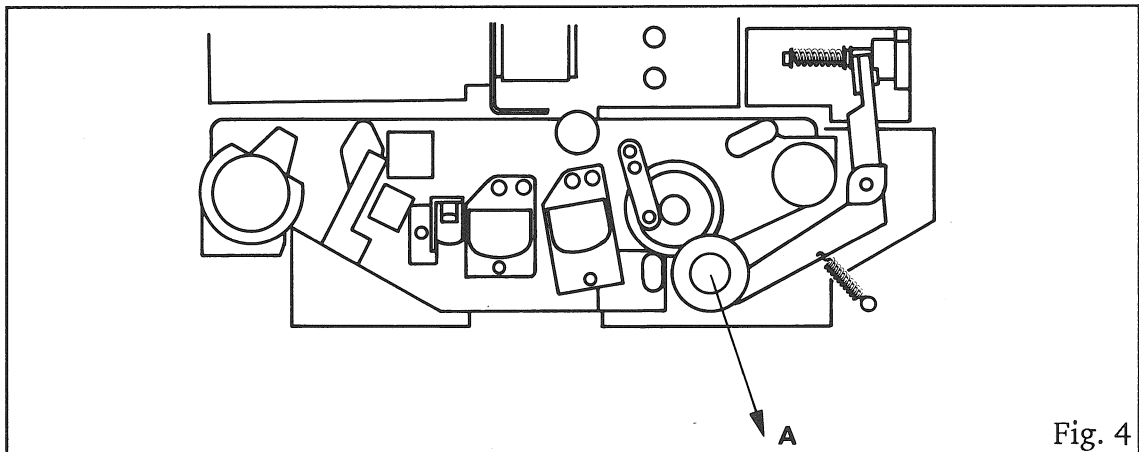


Fig. 4

4.5.2 Adjusting the pinch roller assembly

- Remove any tape still remaining in the machine.
- Activate the pinch roller solenoid by establishing a cable connection from the anode of the free-wheeling diode (parallel to the magnet) to the equipment chassis.
- Shift the pinch roller solenoid to the right so that a clearance B of 1 mm (Fig. 5) is created between the driver and the pinch roller arm. Fasten the pinch roller solenoid.
- Check that the armature of the pinch roller solenoid rests against the stop. Lightly lift the pinch roller arm away from the capstan shaft. The armature should not move.
- Secure the screws of the pinch roller solenoid with a drop of locking paint. Check the pinching force and adjust if with screw C (Fig. 5), if necessary.

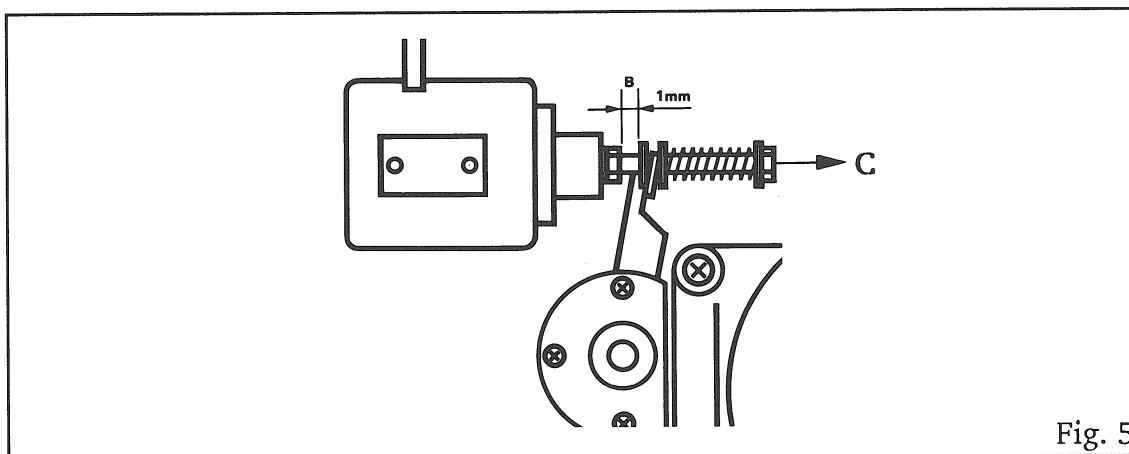


Fig. 5

4.6 Tape transport alignment

4.6.1 Preparatory steps

- Unfasten the SYSTEM CONTROL BOARD and tilt it backward by 90 degrees. Electrical connections that had to be interrupted must be reestablished with extension cables.
- Establish the following DIP switch settings:

1	2	3	4	5	6	7	8
ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON
ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF	OFF	ON

(logging version)

This adjustment is required for the alignment of the capstan motor control, etc. The DIP switches are to be set depending on the speed version and the application for which the recorder is used.

The different versions are explained in Section 3.2.2.

4.6.2 Capstan alignment

- Switch on the recorder and preselect the SLOW (3.75 ips) tape speed. The SPEED DEVIATION must be disabled (VARIABLE OFF).
- Connect the frequency counter of the CAPSTAN SERVO BOARD to the test point P2 and set L2 to a frequency of 5.5 MHz.
- Connect the oscilloscope to test point P3. Press the PLAY key (without tape present) and align for maximum signal amplitude with L3.
- Keep the PLAY key pressed and align the capstan motor to minimum noise generation with the trimmer potentiometer RA2.
- Another alignment method is to adjust for minimum peak-to-peak voltage on pin 14 of IC12 on the capstan control board.
- Turn the SPEED DEVIATION potentiometer to the center position and switch on the VARISPEED.

- Connect the frequency counter to the resistor R14, and adjust the trimmer potentiometer RA1 to a frequency of 9.6 kHz.
- This adjustment can also be performed by switching the VARISPEED ON/OFF with tape present (sine wave recording) and aligning for minimal frequency variation.
- Switch off the recorder, remove the extension cables, and reinstall the SYSTEM CONTROL BOARD.

NOTE: The two trimmer potentiometers RA1 and RA2 on the CAPSTAN SERVO BOARD can also be adjusted through the bores of the installed SYSTEM CONTROL BOARD.

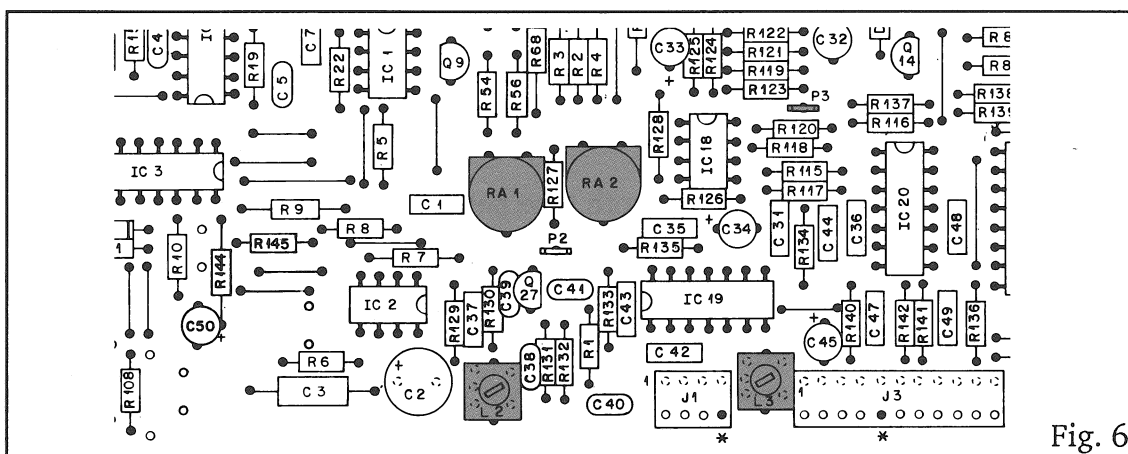


Fig. 6

4.6.3 Aligning the tape tension sensor

- Remove the tape transport cover.
- Connect the spring dynamometer [6] to the tape roller shaft [7] and pull perpendicularly to the sensor lever [8].
(C274: 0.7N [70p])
(C278: 0.9N [90p])

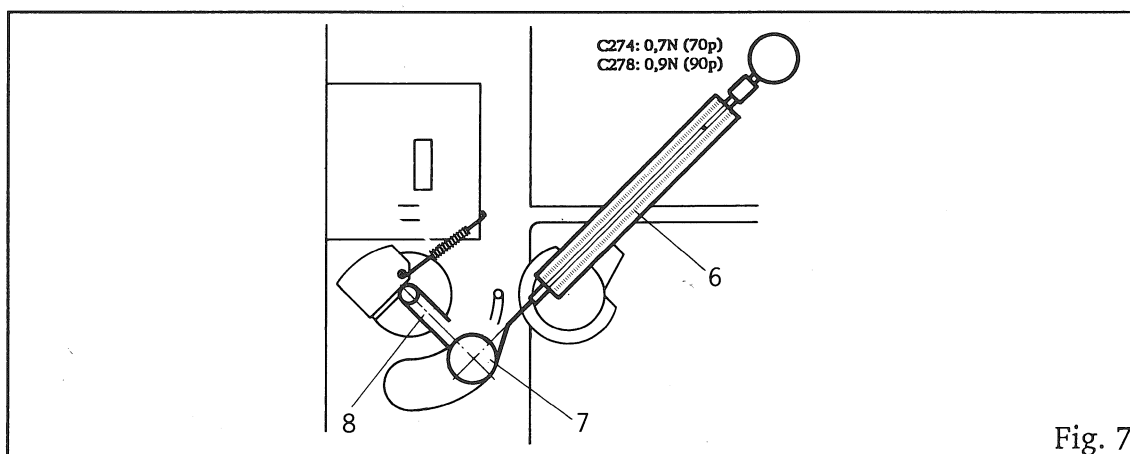


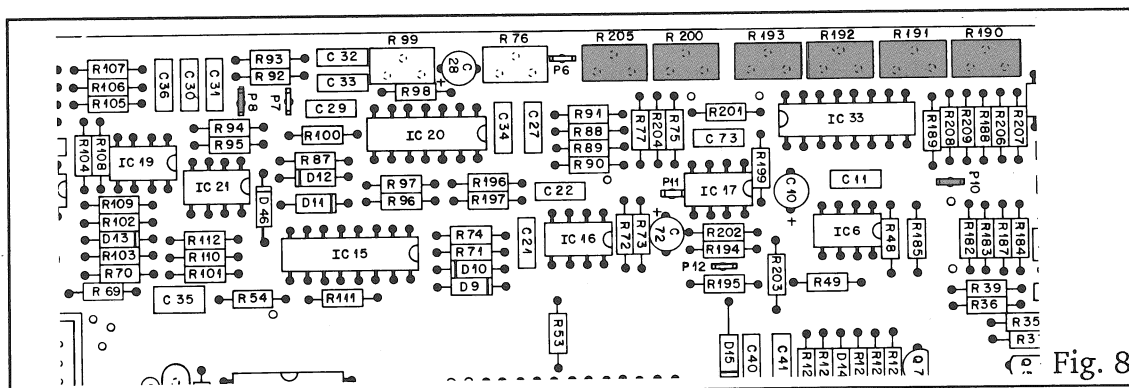
Fig. 7

- Reinstall the tape transport cover. (Absolutely necessary because the cover influences the adjustment).
- Connect the CRO or voltmeter to test points P10 and P8 (ground) and switch on the recorder.
- With the trimmer R200 on the SYSTEM CONTROL BOARD adjust to a voltage reading of 4 V when the sensor lever is in the lower limit position.

- With the trimmer R205 on the SYSTEM CONTROL BOARD adjust to a voltage reading of 0 V when the sensor lever is in the upper limit position.
- Check that the voltage on the CRO changes between 4 V and 0 V when the sensor lever is moved from the upper to the lower limit position.
- Disconnect the oscilloscope probe and establish the following tape tensions with the trimmer potentiometers R191, R192, R193 (Fig. 8): (Tentelometer use)

FUNCTION	TAPE TENSION +/-15%			TRIMPOT.
	C274	C278	C278LOG.	
Forward	60	80	70	RA192
Rewind	60	80	70	RA193
Play	50	70	70	RA191

- Spool the tape forward until both tape pancakes have the same diameter (approx. 20 cm).
- Preselect EDIT and check that the tape tensions of the two spooling motors are identical. If they are not in balance this can be corrected with the trimmer R190 on the SYSTEM CONTROL BOARD.
- Check the tape movement in reverse play (only C274) (the tape should not be pushed to the side, the pinch roller should be in the center of the tape.)
- Switch off the recorder and program the DIP switches depending on the speed version.



4.7 Audio alignments

4.7.1 Input amplifier

The pin assignment is described in Section 1.5 and the location of the potentiometer and the end of these alignment instructions.

- Connect the audio generator to the LINE INPUT sockets.
- Connect the AF millivoltmeter to the MONITOR socket.

--> C274

DIN socket pin 1=CH1, pin 4=CH2, pin 3=CH3, pin 5=CH4, and pin 2=GND.

--> C278

DIN socket pin 3=CH1...8 (selectable with monitor switch [60]).

- Switch on the tape recorder and activate CAL. Select INPUT mode.
- From the generator feed a 1 kHz sine wave signal with an input level of 0 dBu (= 0.775 V) for IEC and logging machines, and +4dBu (=1.23 V) for NAB machines).
- With the trimmers RA101, RA201, RA301, and RA401 on the INPUT AMPLIFIER adjust the level on the monitor output socket to 0 dBu (0.775 V).

Note: The sensitivity of the inputs in the UNCAL position is fixed and depends on the CAL setting.

4.7.2 Output amplifier/peak meter

- Plug the line outputs on the two PLAY AMPLIFIER boards with jumpers 1 and 2 to 0 dBu (IEC, logging), or +4 dBu (NAB).
- Feed a 1 kHz sine wave signal with a level of 0 dBu (= 0.775 V) to the LINE inputs for IEC machines and +4 dBu (=1.23 V) for NAB machines.
- The output meter for all channels can be adjusted globally for all channels with the trimmer RA1 on the KEYBOARD. Adjust to a deflection of 0 VU (IEC and NAB, logging: +2 dB).
- Perform an input frequency response check and simultaneously check the frequency response of the VU meters (level 0 VU, freq. 20 Hz to 20 kHz +/-0.5 dB).

4.7.3 Matching the erase and record head

- Switch off the generator.
- Switch off the tape recorder.
- Mount a blank tape.
- Consecutively mount all RECORD CONTROL BOARDS on the EXTENDER BOARD 1.777.690.00 .
- Switch on the recorder and enable the corresponding channel for recording.
- Connect the CRO with 10:1 probe to test points P4 and P39 (ground) of the EXTENDER BOARD and switch the corresponding channel to record.
- The record head can be matched by aligning the slug of transformer T2 to the cleanest possible sine shape of the curve.

- To match the erase head connect the CRO to P6 and P39 (ground) and align with the slug of transformer T1 to the cleanest possible sine shape of the curve.

Note: The test points used for these measurements may not be loaded with more than 20 pF, otherwise the alignment will not be optimal. If no corresponding CRO is available, PTC R51 or R85 can be adjusted to minimal voltage drop (i.e. current consumption).

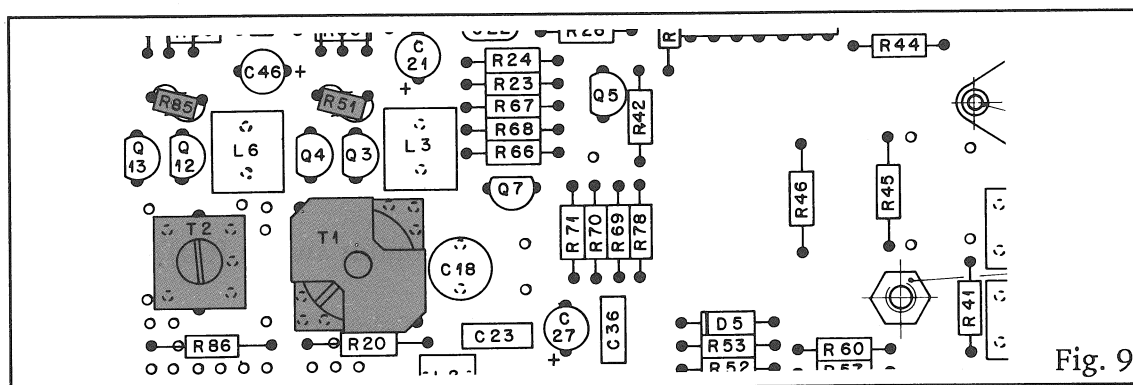


Fig. 9

4.7.4 Checking the head gap

- Coat the face of the reproduce and record heads near the headgap with a grease pen. Run a section of tape through the machine and check that the head gap is in the center of the area that has been polished off. If this is not the case the head must be lightly rotated.
- Clean the head face.

Note: Because the heads have a small head radius, high frequencies are attenuated when the reproduce head is not optimally aligned. To make sure that this is not the case, the reproduce level of the reference tape should be observed at 14 or 16 kHz. The level should not increase if you press lightly to the left or the right of the head gap.

4.7.5 Playback 1.777.740

- Switch off the recorder, thoroughly clean the tape path and demagnetize the heads.
- Mount the reproduce reference tape.
- Switch on the recorder and preselect REPRO.
- Spool the reference tape forward and play the 10 kHz section.
- Connect the LINE OUT CH1 and CH2 to the CRO and adjust the reproduce head to identical phase relation of the channels. (Coarse adjustment)
- Repeat this alignment procedure for CH1 and CH4 (for C274) or CH8 (C278). (Fine adjustment)

Important: During the fine-adjustment only minor corrections should be made, otherwise a 360 degrees phase shift can occur. If necessary compare the phase with an intermediate channel.

- By playing the 500 Hz or 1 kHz level tone section, align the reproduce level with the trimmers RA103 and RA203 on the PLAY AMPLIFIER BOARD.
- The output level for a magnetic flux of 257 nWb/m is 0 dBu for IEC standards or +4 dBu for NAB standards (logging version: 0 dBu).

Note: The reproduce level cannot be aligned individually for each tape speed. The alignment should be made at the higher or the more frequently used tape speed.

- Spool forward to the frequency response section and align to a linear frequency response by means of the corresponding treble trimmer potentiometers RA101/201 for the FAST speed and with RA102/202 for the SLOW speed.

Logging version: 1.777.770

To align the reproduce level and frequency response of logging machines, only a 1 7/8 ips calibration tape exists. If no such tape is available, a 3 3/4 ips calibration tape can be used as an expedient in accordance with the table below. For 15/16 ips the treble control should be turned to the middle position (check with the table below); for 15/32 ips the treble should be opened 1/3 from the counterclockwise limit position.

Conversion table from 3 3/4ips to 1 7/8ips and from 1 7/8ips to 15/16ips:

Frequency on Meas. tape	Frequency at half speed	3 3/4 to 1 7/8 ips 250 Hz 0 dB	1 7/8 to 15/16 ips 250 Hz 0 dB
63 Hz	31.5 Hz	-3.1 dB	-3.1 dB
125 Hz	63 Hz	-1.3 dB	-1.3 dB
250 Hz	125 Hz	-0.2 dB	-0.2 dB
500 Hz	250 Hz	0 dB	0 dB
1 kHz	500 Hz	-0.4 dB	-0.2 dB
2 kHz	1 kHz	-1.3 dB	-0.7 dB
4 kHz	2 kHz	-2.4 dB	-1.1 dB
8 kHz	4 kHz	-3.0 dB	-1.2 dB
10 kHz	5 kHz	-3.1 dB	-1.3 dB
12.5 kHz	6.3 kHz	-3.1 dB	-1.3 dB
16 kHz	8 kHz	-3.1 dB	-1.3 dB

The reproduce level for both conversions is to be set in such a way that the reference level at originally 315 Hz is lower by 0.3 dB than it would be set at the correct tape speed.

4.7.6 Record head alignment

- Set the treble potentiometer on the RECORD CONTROL BOARD to the center position.
- Feed 10 kHz -20 dBu to the inputs and connect the CRO to CH1 and CH2.
- Start the machine in record mode.
- With the alignment screw of the record head adjust for minimal phase error (coarse adjustment).
- Repeat the above measurement with CH1 and CH4 (for C274) or CH8 (for C278) (fine adjustment).

Important: During the fine adjustment only minor corrections should be made, otherwise a 360 degrees phase shift can occur. If necessary compare the phase with an intermediate channel.

4.7.7 BIAS alignment

- Feed 10 kHz -20 dBu to the inputs.
- Connect the millivoltmeter to the outputs.
- Turn the bias trimmer (supplementary sheet) to the counterclockwise limit position.
- Start the recorder in play mode.
- Slowly turn the corresponding bias trimmer clockwise until the maximum output voltage is attained.
- Carefully continue to turn clockwise until the voltage difference according to the table below is attained.
- Repeat the alignment for fast and slow.

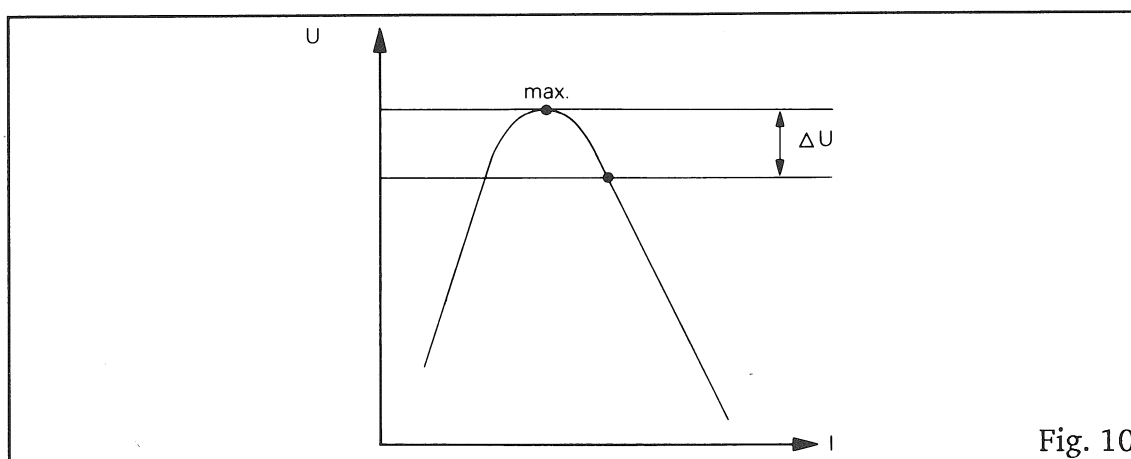


Fig. 10

Bias alignment C274/C278

Tape speed Type of tape	3 3/4 ips $\Delta U(\text{dB})$	7.5 ips $\Delta U(\text{dB})$	15 ips $\Delta U(\text{dB})$
REVOX 641	9	8	4.5
REVOX 656	10	7	4.5
Ampex 406	9	5	2.5
Ampex 456	10	7	4.5
Ampex 478	9	6	3
Agfa PEM 369	10	7	3.5
Agfa PEM 468	9	8	4.5
BASF 911	11	7	5
SCOTCH 3M 226	10	8	6
SCOTCH 3M 806	10	4	4
SCOTCH 3M 807	9	6	3
SCOTCH 3M 808	7	4.5	2.5

Bias alignment C274/C278: Logging version

Because the response of the alignment at 15/32 ips is very slow (delay approx. 4 sec.) and the level stability is poor, the bias alignment is a tedious task. The procedure can be simplified by aligning the bias by means of calculated values based on 1 15/16 ips.

- Align the bias for the FAST speed as described: for 1 15/16 ips at 10 kHz and for 15/16 ips at 5 kHz according to the table.
- For the SLOW speed at 15/32 ips or 15/16 ips the bias is aligned with the aid of a millivoltmeter. For this purpose the voltage on the wiper of the trimmer RA5 (record control 1.777.725) is to be measured (should be approx. 250 mV) against ground for each channel with the recorder operating in record mode without input signal and FAST tape speed.
(The measurement must always be made with a high-impedance voltmeter.)
- Switch the machine to SLOW and record mode, then adjust the voltage on the wiper of the trimmer RA4 according to the following table:

Tape speed Type of tape	1 7/8 ips $\Delta U(\text{dB})$ 10 kHz	15/16 ips $\Delta U(\text{dB})$ 5 kHz	15/32 ips $\Delta U(\text{dB})$		
			A	B	C
AGFA PEM 369	5	3.5	1.5 19%	2 26%	0.5 7%
REVOX 605	4	3	0.3 4%	1 12%	0.7 8%
REVOX 641	4.5	4	0.7 8%	1.5 19%	0.8 10%

A: Difference of the bias current 1 7/8 ips - 15/16 ips in dB and %

B: Difference of the bias current 1 7/8 ips - 15/32 ips in dB and %

C: Difference of the bias current 15/16 ips - 15/32 ips in dB and %

4.7.8 Frequency response with tape

- From the generator feed a 1 kHz sine wave signal, -20 dBu (IEC) or -16 dBu (NAB) and with REPRO preselected in record mode, align the level trimmer RA1 on the RECORD CONTROL BOARD to an output level of -20 dBu (IEC) or -16 dBu (NAB). Check: No level jump between INPUT and REPRO.

Note: The record level cannot be aligned individually for each speed. The alignment should be made at the higher or the more frequently used tape speed.

- Increase the generator frequency while maintaining the same level and align the output level with the treble trimmers RA2 (fast) and RA3 (slow) for optimum frequency response.

The frequency response is to be checked in accordance with the technical data (see 4.7.10).

4.7.9 Sync amplifier

(Logging version: no sync amplifier exists!)

- Record a 1 kHz frequency with a level of 0 dBu on all channels during approx. 1 minute.
- Play the previously recorded tape section and with the corresponding SYNC LEVEL potentiometer on the RECORD CONTROL BOARD set the level to 0 dBu (IEC) or +4 dBu (NAB). Check: No level jump between REPRO and SYNC. (Because the gain adjustment also influences the DC voltage level on the first amplifier stage, it is advantageous to take this measurement with a 1 kHz band-pass, if such a filter is available.

4.7.10 Aligning the data recording

- Switch off C-TRACK.
- Connect the frequency counter to the test points P6 and P8 (ground) of the SYSTEM CONTROL BOARD.
- With the trimmer potentiometer R76 on the SYSTEM CONTROL BOARD align the frequency to 1050 Hz.
- Switch on C-TRACK and select any data type.
- Switch the machine to record channel 4.
- Connect the analog multimeter or CRO to the test points P7 and P8 (ground) of the SYSTEM CONTROL BOARD.
- With the trimmer R99 align the PLL capture range for the demodulation in such a way that a voltage of -1.8 V $\pm$ 0.3 V (center value) is available on test point P7. (Note that the voltage has a triangular pattern).

4.7.11 Aligning the clock quartz

- Connect the frequency counter to P9 and P8 (ground) and with the trimmer C38 on the SYSTEM CONTROL BOARD align the frequency to 8192.00 Hz ± 0.02 Hz. In order to shorten the measuring time it may be more efficient to measure the period which should be 122.07031 s. The output is buffered and does not influence the frequency when loaded.

4.8 Measuring the various characteristic data

4.8.1 Distortion with tape

The distortion of tape recorders is measured with a K3 filter (3rd harmonic). The generator frequency must be selected in accordance with the available filter (e.g. 333 Hz for a filter frequency of 1000 Hz). The measurement relates to peak level.

- Connect the audio generator to the LINE inputs.
- Set the frequency.
- Connect the distortion meter to the output.
- Mount a new tape and start the recording. Measure the distortion: the maximum values are specified in the technical data.

4.8.2 Signal-to-noise ratio with tape

- The signal-to-noise ratios are relative to peak level.

Speed	IEC	NAB	
3 3/4 ips	400 nWb/m	400 nWb/m	(0VU + 3.8 dB)
7.5 ips	514 nWb/m	514 nWb/m	(0VU + 6 dB)
38 ips	514 nWb/m	514 nWb/m	(0VU + 6 dB)

Logging version:

Speed	IEC	NAB
15/32 ips	200 nWb/m	200 nWb/m
15/16 ips	257 nWb/m	257 nWb/m
1 7/8 ips	257 nWb/m	257 nWb/m

To prevent measurement errors by stray RF pickup, the measurement is performed with a tape that has been erased on the machine itself.

- Connect the AF millivoltmeter to the LINE OUTPUT.
- Start the machine in play mode and measure the signal-to-noise ratio (linear and weighted) with a corresponding filter. If the nominal values are not attained, the tape guidance elements and the soundhead should be carefully demagnetized again.

Important: For the linear signal-to-noise ratio the headblock cover must be installed (screen).

4.8.3 Erase depth

To measure the erase depth record an audio frequency and erase the recording again. Measure the residual magnetization on the tape. The measurement relates to full volume.

- Preselect an audio generator frequency of 1 kHz.
- Connect the selective voltmeter to the LINE OUTPUT. Connect the AF generator to the INPUT CH1 (CH2) 0 VU +6 dB.
- Mount a new tape, start the machine in record mode and make a short recording. Rewind the tape to the start of the recording.
- Switch off the generator.
- Start the machine in record mode and measure the erase depth.

4.8.4 Cross talk

This measurement relates to maximum volume. In order to measure the cross talk:

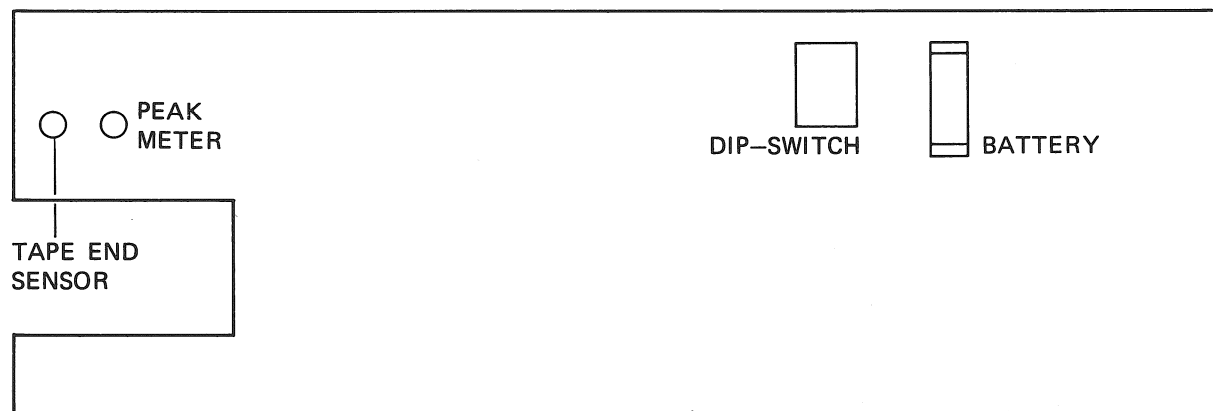
- Connect the audio generator to a LINE INPUT. Connect the selective voltmeter to an adjacent LINE OUTPUT.
- Set the audio generator to 1 kHz, 0 VU + 6 dB.
- Start the two adjacent channels in record mode and measure the cross talk.
- The cross talk values specified in the technical data should be maintained between all adjacent channels and in both playing directions.

4.8.5 Wow and flutter

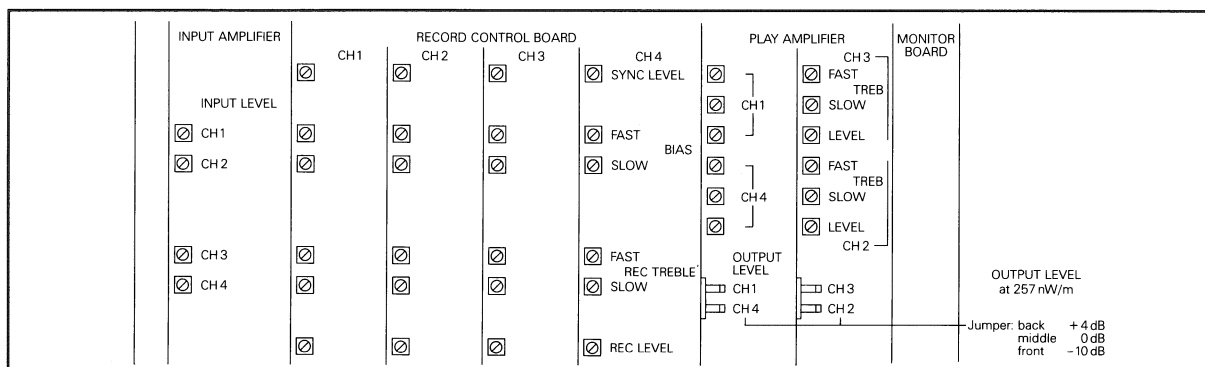
Measure the wow-and-flutter values specified in the technical data with a wow-and-flutter meter according to DIN 45507.

4.8.6 Location of the potentiometers

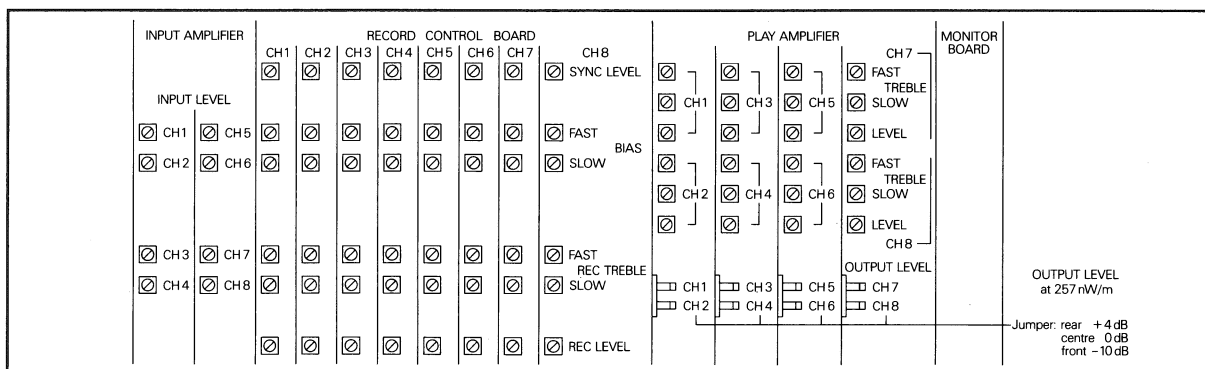
Keyboard:



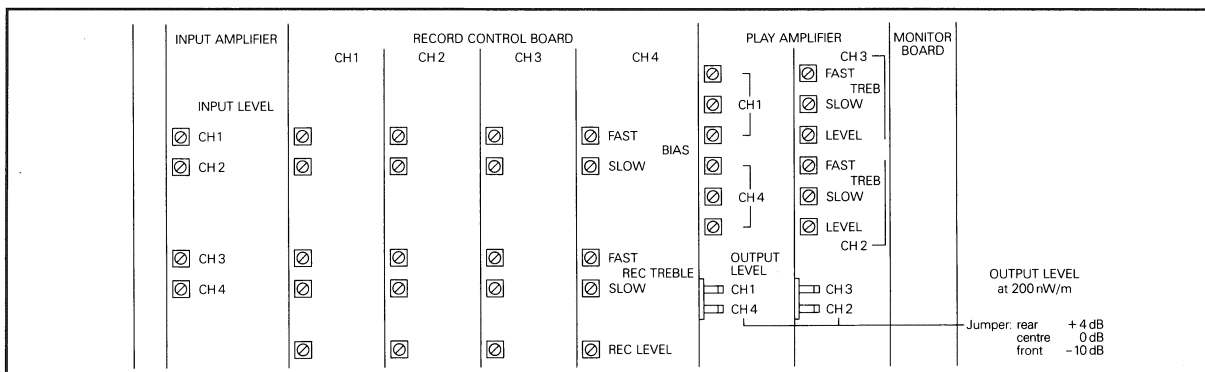
C274:



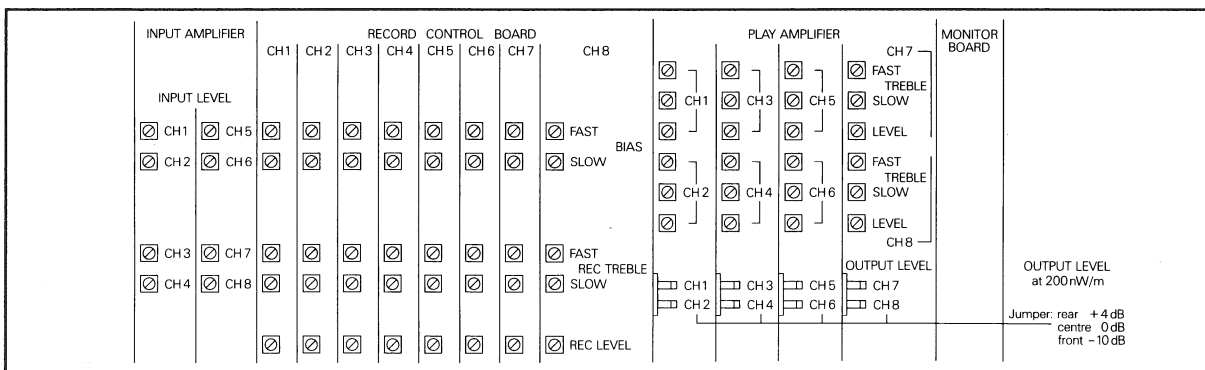
C278:



C274 Logging:



C278 Logging:



5. TECHNICAL DATA

CONTENT		Page
5.1	Music version	E 5/1
5.2	Logging version	E 5/5

5. TECHNICAL DATA

5.1 Music version

	C274	C278
All tape-dependent audio data relate to the following tape type:		
	REVOX 641 and REVOX 656	REVOX 656
Recorder version:	1/4" tape, 4-channel	1/2" tape, 8-channel
Tape deck:	3-motor tape transport, 2 controlled AC spooling motors, 1 Hall commutated capstan motor, electronically controlled	same as C274
Tape speeds:	3.75/7.5, 7.5/15 or 3.75/15ips Selectable via internal DIP switches	same as C274
Tolerance of the nominal speed:	+/-0.2%	same as C274
Varispeed range:	-33% to +50% of the nominal speed	same as C274
Wow and flutter: (DIN 45507/ IEEE 193-1971)	for reel hub diameter > 10cm at 3.75ips better than 0.1% at 7.5ips better than 0.07% at 15 ips better than 0.05%	same as C274
Slip:	for reel hub diameter > 6 cm < 0.1% for all tape speeds max. 0.2%	same as C274
Acceleration time:	from standstill to nom. speed according to DIN. max. 500ms (15ips)	max. 800ms (15ips)
Winding time:	approx. 130s (1100m) approx. 90s (760m)	approx. 120s (760m)
Max. reel size:	26.5cm	same as C274
Tape deck control:	via microprocessor logic, includes Tape end sensor Tacho roller status as well as tape tension arm position. Dump edit mode and fader start also supported.	same as C274
Tape timer:	Accuracy: 0.25%. Real time indication in hrs., min. sec. Zero locator, address locator and loop mode supported.	same as C274

	C274	C278
Equalizations:	Plug-in module in record and reproduce electronics. NAB: 3.75ips: 90-3180us 7.5ips: 50-3180us 15ips: 50-3180us CCIR: 3.75ips: 90-3180us 7.5ips: 70us 15ips: 35us	same as C274
Frequency response: (with tape, -20dB)	at 3.75ips 30Hz...12kHz +/-2dB 50Hz...8kHz +/-1dB at 7.5ips 30Hz...18kHz +/-2dB 50Hz...12kHz +/-1dB at 15ips 30Hz...22kHz +/-2dB 100Hz...16kHz +/-1dB	same as C274
Frequency response for sync track reproduction: (SYNC)	at 3.75ips 100Hz...5kHz +2/-3dB at 7.5ips 100Hz...8kHz +2/-3dB at 15ips 100Hz...12kHz +2/-3dB	same as C274
Peak level recording:	514nWb/m corresponds 6dB above 0VU	same as C274
Output meter:	Bargraph strips, 24-position, combined VU/PEAK, without treble boost	same as C274
Harmonic distortion: (k3 at 1kHz)	3.75ips better than 1.0% rel. to 400nWb/m 7.5ips better than 1.0% rel. to 514nWb/m 15ips better than 0.8% rel. to 514nWb/m	same as C274

	C274	C278
Signal-to-noise ratios:	(with tape *=514nWb/m) IEC 179	
CCIR version:	Linear/A-weighted 3.75ips 52/57dB (400nWb/m) *7.5ips > 54/60dB *15ips > 55/62dB	same as C274
NAB version:	3.75ips 52/57dB (400nWb/m) *7.5ips 55/61dB *15ips 56/61dB	
Cross talk: (1kHz)	between adjacent tracks > 55dB	same as C274
Erase depth: (1kHz)	at 7.5ips: better than -75dB; at 15ips: better than -70dB	same as C274
Inputs per channel: XLR socket (0dBu=0.775V)	LINE IN: balanced, transformerless input impedance > 50kohm CAL (CCIR): -10...+10dBu at 257nWb/m ex factory 0dBu CAL (NAB): -10...+10dBu at 257nWb/m ex factory +4dBu UNCAL: max. sensitivity 50mV for 257nWb/m independent of the CAL setting	same as C274
Outputs per channel: XLR socket	LINE OUT: balanced, transformerless (output impedance < 150ohm) level jumper adjustable in 3 steps: -10/0/+4dBu at 257nWb/m min. load 600ohm max. level: +22dBu into 600ohm balanced load, +18dBu into 600ohm unbalanced load	same as C274
Jack socket (6.3mm):	PHONES: max. 9V (6.4V at 257nWb/m) Output impedance = 75ohm Short-circuit proof	same as C274
8-pin DIN socket:	MONITOR: 0.775V at 257nWb/m Output impedance = 1kohm	same as C274

C274**C278**

Peripheral connections:	RS232: (serial) 7-pin socket For hand-held remote control or external locator panel remote control with 25-pin D-connector. FADER/SYNC: Access to fader start capstan motor synchronization MONITOR: audio of the monitor branch, including external 24VDC supply.	same as C274
Power requirements: (voltage selector)	100V,120V,140V,200V,220V,240V 50 to 60Hz, max. 125W	same as C274 max. 135W
Power fuse:	100 to 140V: 2.5A (slow) 200 to 240V: 1.25A (slow)	same as C274
Power connection:	3-pin with protective ground	same as C274
Service conditions/ Ambient conditions:	+10°C to +40°C (+50°F to +104°F)	same as C274
Relative humidity:	Category F (DIN 40040)	same as C274
Operating position:	any between horizontal and vertical.	same as C274
Weight:	23kg incl. rack mount.	25kg incl. rack mount.
Max. ext. dimensions: (WxHxD)	482x443x227mm (19x17.5x8") with mount. brackets 434x443x227mm (17x17.5x8") without mount. brackets	482x443x240mm (19x17.5x9.5") with mount. brackets 434x443x240mm (17x17.5x9.5") without mount. brackets
Installation width with Rack mount brackets:	442mm (17.4")	same as C274

5.2 Logging version

	C274 LOGGING	C278 Logging
All tape-specific audio data relate to the following tape types:		
	REVOX 605	REVOX 605
Recorder version:	1/4" tape, 4-channel	1/2" tape, 8-channel
Tape deck:	3-motor tape transport, 2 controlled AC spooling motors, 1 Hall commutated capstan motor, electronically controlled	same as C274
Tape speeds:	15/32+15/16, 15/16+1 7/8, 15/32+1 7/8ips Selectable via internal DIP switches	same as C274
Tolerance of the nominal speed:	+/-0.2%	same as C274
Varispeed range:	-33% to +50% of the nominal speed	same as C274
Wow and flutter: (DIN 45507/ (Varispeed OFF)	at 15/32ips better than 0.7% at 15/16ips better than 0.3% at 1 7/8ips better than 0.15%	same as C274
Slip:	max. 0.2%	same as C274
Acceleration time:	max. 300ms at 1 7/8ips	same as C274
Winding time:	approx. 130s (1100m) Slower spooling speed selectable with DIP switch	approx. 170s (1100m)
Max. reel size:	26.5cm	same as C274
Tape deck control:	via microprocessor logic, includes Tape end sensor Tacho roller status as well as Tape tension arm position. Fader start in RECORD and PLAY possible	same as C274
Tape timer:	Accuracy: 0.25%. Real time indication in hrs., min. sec. Zero locator, address locator and loop mode supported.	same as C274
Equalizations:	Plug-in module for the record and reproduce electronics. 15/32ips: 400 - 3180us 5/16ips: 200 - 3180us 1 7/8ips: 120 - 3180us	same as C274

	C274 Logging	C278 Logging
Frequency response: (with tape, -20VU)	at 15/32ips 80Hz...3kHz +2/-3dB at 15/16ips 30Hz...6kHz +2/-3dB at 1 7/8ips 30Hz...12kHz +2/-3dB	same as C274
Output meter:	Bargraph strips, 21-position, combined VU/PEAK, without treble boost 200nWb/m correspond to 0dB indication	same as C274
Harmonic distortion: (k3 at 333Hz)	15/32ips better than 3.0% rel. to 200nWb/m 15/16ips better than 3.0% rel. to 257nWb/m 1 7/8ips better than 3% rel. to 257nWb/m	same as C274
Signal-to-noise ratios:	Linear/A-weighted/IEC 179 15/32ips > 40/45dB (200nWb/m) 15/16ips > 45/50dB (257nWb/m) 1 7/8ips > 47/52dB (257nWb/m)	same as C274
Cross talk: (1kHz)	between adjacent tracks > 50dB	same as C274
Erase depth: (1kHz)	better than -75dB;	same as C274
Inputs per channel: XLR socket (0dBu=0.775V)	LINE IN: balanced, transformerless input impedance > 50kohm CAL: -10...+10dBu at 257nWb/m ex factory 0dBu UNCAL: max. sensitivity 50mV for 257nWb/m independent of the CAL setting	same as C274
Outputs per channel: XLR socket	LINE OUT: balanced, transformerless (output impedance < 150ohm) level jumper adjustable in 3 steps: -10/0/+4dBu at 257nWb/m min. load 600ohm max. level: +22dBu into 600ohm balanced load, +18dBu into 600ohm unbalanced load	same as C274

	C274 LOGGING	C278 LOGGING
Jack socket (6.3mm):	PHONES: max. 9V (6.4V at 257nWb/m) Output impedance = 75ohm Short-circuit proof	same as C274
8-pin DIN socket:	MONITOR: 0.775V at 257nWb/m Output impedance = 1kohm	same as C274
Peripheral connections:	RS232: (serial) 7-pin socket For hand-held remote control or external locator PARALLEL REMOTE: 25-pin D-connector FADER/SYNC: Access to fader start capstan motor synchronization MONITOR: audio of the monitor branch, including external 24VDC supply.	same as C274
Power requirements: (voltage selector)	100V,120V,140V,200V,220V,240V 50 to 60Hz, max. 125W	same as C274 max. 135W
Power fuse:	100 to 140V: 2.5A (slow) 200 to 240V: 1.25A (slow)	same as C274
Weight:	23kg incl. rack mount.	25kg incl. rack mount.
Max. ext. dimensions: (WxHxD)	482x443x227mm (19x17.5x8") with mount. brackets 434x443x227mm (17x17.5x8") without mount. brackets	482x443x240mm (19x17.5x9.5") with mount. brackets 434x443x240mm (17x17.5x9.5") without mount. brackets
Width including reels:	543 mm	same as C274
Height including reels:	515 mm	same as C274

FRANCAIS**TABLE DES MATIERES****Page**

1.	GENERALITES	
1.1	Utilisation du manuel	F 1/1
1.2	Raccordement au réseau	F 1/1
1.3	Eléments de commande C274	F 1/1
1.4	Eléments de commande C278	F 1/7
1.5	Connexion des prises	F 1/13
2.	DEMONTAGE	
2.1	Généralités	F 2/1
2.2	Boîtier	F 2/1
2.3	Unité de commande	F 2/2
2.4	Ensembles électriques	F 2/5
2.5	Cartes enfichables	F 2/9
2.6	Ensembles mécaniques	F 2/10
3.	FONCTIONNEMENT	
3.1	Synoptique	F 3/1
3.2	Fonction du mécanisme	F 3/1
3.3	Fonction de la partie audio	F 3/9
4.	ALIGNEMENT	
4.1	Matériel nécessaire	F 4/1
4.2	Réglage mécanique	F 4/3
4.3	Support de têtes	F 4/3
4.4	Freins	F 4/4
4.5	Galet presseur	F 4/5
4.6	Réglages du mécanisme	F 4/6
4.7	Réglages audio	F 4/9
4.8	Mesure de diverses caractéristiques	F 4/15
5.	CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
5.1	Version musique	F 5/1
5.5	Version Logging	F 5/5

1. GENERALITES

TABLE DES MATIERES

	Page
1.1 Utilisation du manuel	F 1/1
1.2 Raccordement au réseau	F 1/1
1.3 Eléments de commande C274	F 1/1
1.4 Eléments de commande C278	F 1/7
1.5 Connexion des prises	F 1/13

1. GENERALITES

1.1 Utilisation du manuel

D'une manière générale, les indications données dans le présent manuel sont valables pour les deux variantes d'appareil (C274/278), ainsi que pour les versions Logging correspondantes. Les différences sont indiquées dans le texte.

1.2 Raccordement au réseau

Contrôler la valeur sélectionnée au sélecteur de tension qui doit correspondre à la tension du réseau local. Autrement, le sélecteur de tension doit être réglé en conséquence et la valeur du fusible primaire contrôlée.

Fusible: 100...140V AC: T 2,5 A / 250V (retardé)
200...240V AC: T 1,25A / 250V (retardé)

1.3 Eléments de commande du C274

Voir également le dessin indexé d'appareil à la page 6.

Face avant:

Elément	Fonction
[1] POWER	Interrupteur principal mettant l'appareil sous tension et hors tension.
[2]	Flasque gauche, moteur dérouleur.
[3]	Flasque droit, moteur enrouleur.
[4]	Galet pour compteur en temps réel.
[5]	Barrière lumineuse pour la détection de l'amorce transparente de bande ou d'une rupture de bande.
[6]	Levier palpeur contrôlant la tension de bande.
[7]	Compteur en temps réel avec affichage du temps effectif de reproduction en heures, minutes et secondes, affichage de paramètres du système et de l'enregistrement des données.
[8] SEL	Touche de sélection affichant le contenu du localisateur d'adresse pour l'affichage et sélectionnant un chiffre de l'affichage pour modification au moyen de la touche STEP [9].
[9] STEP	Touche modifiant pas à pas le chiffre sélectionné par SEL [8].

Elément	Fonction
[10] TRANS	Touche de mémorisation de la position de bande affichée au compteur en temps réel dans le localisateur d'adresse (A-LOC). La valeur affichée peut être modifiée au préalable avec les touches SEL [8] et STEP [9].
[11] SEARCH	Positionne la bande sur une adresse affichée avec les touches SEL [8] et STEP [9] sans surimprimer le localisateur d'adresse (A-LOC) avec la nouvelle adresse. Cherche un point de la bande par le canal de données.
[12] RESET	Touche de remise à zéro mettant à zéro le compteur en temps réel.
[13] COUNTER	Sélection et affichage du compteur en temps réel en mode d'enregistrement des données.
[14] TIME	Sélection et affichage de l'heure en mode d'enregistrement des données.
[15] DATE	Sélection et affichage de la date en mode d'enregistrement des données.
[16] CODE	Sélection et affichage de l'identification à six chiffres en mode d'enregistrement des données.
[17] C-TRACK	Enclenche et déclenche le mode d'enregistrement des données.
[18] Z-LOC	Le localisateur zéro positionne la bande à l'adresse 00.00.00. Le mode de reproduction peut être présélectionné.
[19] A-LOC	Le localisateur d'adresse positionne la bande à l'adresse mémorisée dans A-LOC avec la touche TRANS [10]. Le mode de reproduction peut être présélectionné.
[20] LOOP	Active le mode continu. L'appareil reproduit toujours à nouveau la partie de bande entre l'adresse 00.00.00 et l'adresse dans le localisateur d'adresse. Cette dernière peut également être négative. La fonction est interrompue en pressant une des touches de mécanisme. Active Autorewind, Autoreverse et Reverse Play suivant la position des commutateurs DIP sur la partie de commande.
[21] T-DUMP	Enclenche et déclenche le mode à dévidement libre (Tape Dump). Le moteur droit est coupé; la fonction PLAY [25] permet de reproduire dans le dévidement libre les parties de bande non utilisées.

Élément	Fonction
[22] EDIT	Enclenche et déclenche le mode d'édition. En tournant le flasque droit ou avec les touches << [23] ou >> [24] on peut déplacer la bande en avant et en arrière pour trouver un passage donné, le circuit de reproduction étant ouvert.
[23] <<	Touche de rebobinage rapide de la bande.
[24] >>	Touche d'avance rapide de la bande.
[25] PLAY	Touche de reproduction de la bande. Actionnée avec la touche REC [27], elle initialise l'enregistrement.
[26] STOP	En pressant cette touche, on interrompt toutes les fonctions du mécanisme et tous les modes sélectionnés sauf le mode à dévidement libre. Interrompt une introduction commencée avec SEL [8].
[27] REC	Actionnée avec la touche PLAY [25], cette touche met l'appareil en mode d'enregistrement. Avec le canal ou les canaux sur READY, on peut faire un enregistrement.
[28...31]	VU-mètre et indicateur de crête pour les canaux 1...4.
[32...35] INPUT	Sélecteur de niveau d'entrée pour canaux 1...4. Influence en position UNCAL [43] le niveau d'enregistrement des canaux 1...4.
[36...39] READY	Canal 1...4 prêt à l'enregistrement, les LED rouges au-dessus de la touche clignotent. Pendant un enregistrement, activé par pression des touches REC [27] et PLAY [25], les LED sont allumées en permanence.
[40] INPUT	Sélecteur d'entrée. Sur le VU-mètre [28...31] le signal d'entrée est affiché et peut être entendu sur les sorties de ligne et de moniteur.
[41] SYNC	Sélecteur de sortie. La reproduction se fait à partir de la tête d'enregistrement avec courbe de réponse de reproduction réduite. Cela permet l'enregistrement synchrone par rapport à un enregistrement existant.
[42] REPRO	Sélecteur de sortie. La reproduction se fait à partir de la tête de reproduction. Cette fonction est activable également pendant un enregistrement afin de contrôler en permanence la qualité de l'enregistrement (contrôle après bande). Le VU-mètre [28...31] indique le signal de reproduction.

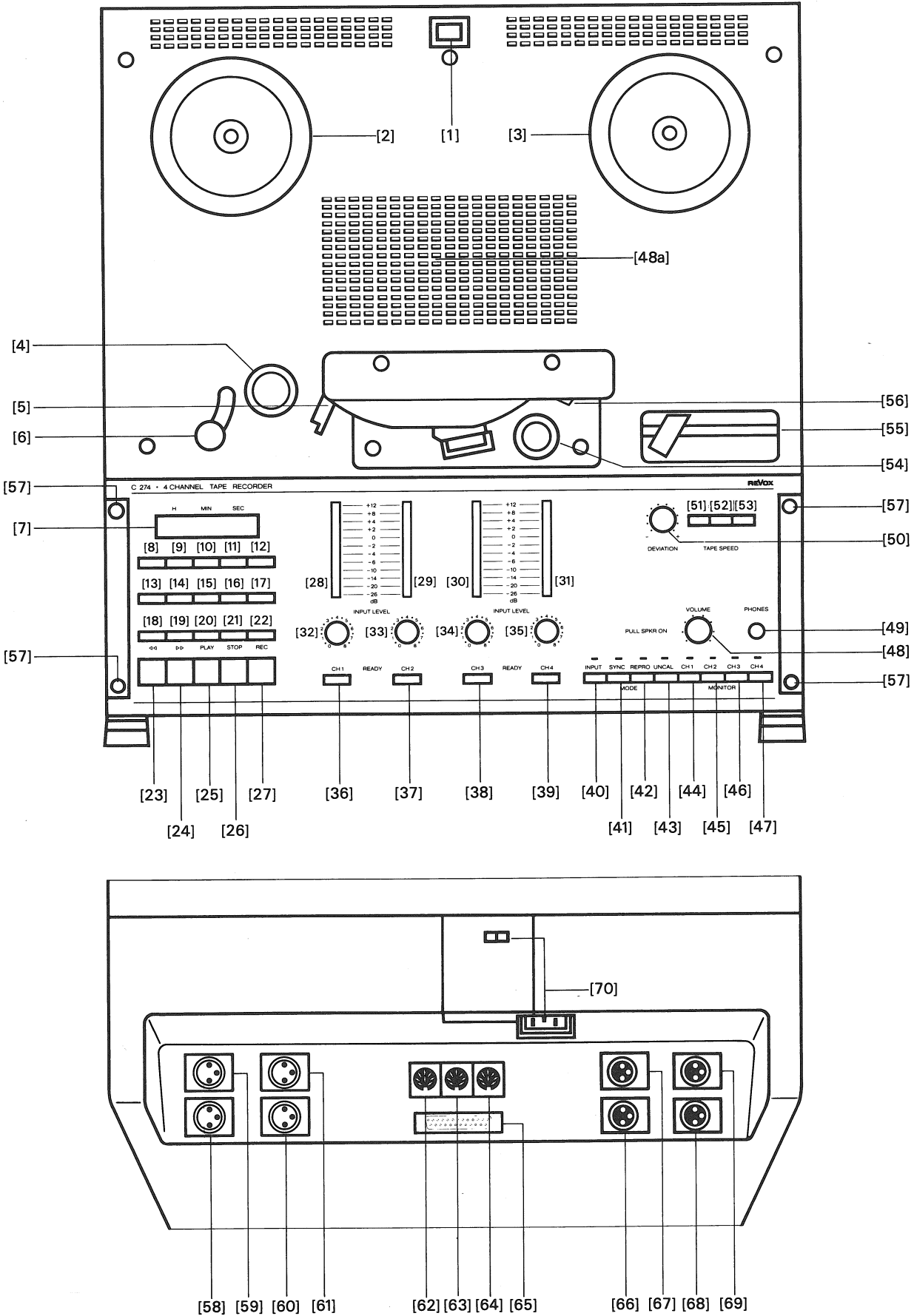
Elément	Fonction
[43] UNCAL	Active l'enregistrement non calibré. Le niveau d'enregistrement peut être réglé par INPUT CH1-CH4 [32-35].
[44...47]	Sélecteur d'écoute. Le canal sélectionné est audible dans le haut-parleur moniteur ou au casque et est également appliqué à la sortie moniteur. Les canaux peuvent être mixés à volonté.
[48] VOLUME	Réglage de volume. Fait varier le volume du haut-parleur moniteur incorporé ainsi que de la sortie casque. En sortant le bouton, le haut-parleur moniteur est enclenché, il est déclenché en enfonçant le bouton.
[48a]	Haut-parleur moniteur
[49] PHONES	Prise casque. En enfichant un casque, le moniteur incorporé est coupé.
[50] DEVIATION	Potentiomètre de réglage continu de la vitesse de bande en mode "Varispeed" (touche VARIABLE [51]) dans une plage de -33%...+50% de la vitesse normale choisie.
[51] VARIABLE	Commute en mode "Varispeed". Le potentiomètre DEVIATION [50] permet de modifier la vitesse de bande.
[52] SLOW	Commute sur la plus basse (plus lente) des deux vitesses disponibles de bande. En pressant plus longtemps, on affiche la vitesse nominale à l'affichage [7] en unité "ips".
[53] FAST	Commute sur la vitesse plus élevée (plus rapide) des deux vitesses disponibles de bande. En pressant plus longtemps, on affiche la vitesse nominale à l'affichage [7] en unité "ips".
[54]	Galet presseur pressant la bande sur l'axe de cabestan.
[55]	Coupe-bande et rail de collage. Permet de couper et de recoller la bande commodément et proprement.
[56]	Repère de coupe. Si la bande est saisie en cet endroit et introduite dans le rail de collage [55] de manière que l'endroit auquel se trouvait le repère coïncide avec le côté droit du boîtier, l'endroit de bande qui se trouvait précédemment devant l'entrefer de la tête de reproduction se trouve exactement sous le coupe-bande.
[57]	Vis de fixation du panneau frontal de commande.

Panneau arrière:

Elément	Fonction
[58...61] LINE OUTPUT	Sorties symétriques pour canaux 1...4.
[62] MONITOR	Sortie asymétrique des canaux 1...4 à niveau fixe et du circuit moniteur à niveau variable, raccordement pour amplificateur de contrôle supplémentaire.
[63] RS-232	Interface série 9600 bauds
[64] FADER/SYNC	Raccord pour Fader Start, entrée pour commande externe de la vitesse de bande avec signal TTL (fréquence nominale 9600Hz).
[65] PARALLEL REMOTE	Raccord pour télécommande parallèle avec signaux en retour.
[66...69] LINE INPUT	Entrées symétriques pour canaux 1...4.
[70] AC POWER	Raccord de tension de réseau pour sélecteur de tension.

Version Logging:

Elément	Fonction
RELOC	Lorsque l'état RELOC est mis (LED allumée) les deux touches Z-LOC et A-LOC permettent d'aller au début ou à la fin respectivement du dernier enregistrement.
INIT	Lorsque l'état INIT est mis (LED allumée) l'entrée Fader Start et la commutation automatique d'appareils sont actives (si le commutateur DIP 7 est mis).



1.4 Eléments de commande du C278

Voir dessin d'appareil indexé à la page 12.

Face avant:

Elément	Fonction
[1] POWER	Interrupteur principal mettant l'appareil sous tension et hors tension.
[2]	Flasque gauche, moteur dérouleur.
[3]	Flasque droit, moteur enrouleur.
[4]	Galet pour compteur en temps réel.
[5]	Barrière lumineuse pour la détection de l'amorce transparente de bande ou d'une rupture de bande.
[6]	Levier palpeur contrôlant la tension de bande.
[7]	Compteur en temps réel avec affichage du temps effectif de reproduction en heures, minutes et secondes, affichage de paramètres du système et de l'enregistrement des données.
[8] SEL	Touche de sélection affichant le contenu du localisateur d'adresse pour l'affichage et sélectionnant un chiffre de l'affichage pour modification au moyen de la touche STEP [9].
[9] STEP	Touche modifiant pas à pas le chiffre sélectionné par SEL [8]. Affichage pas à pas.
[10] TRANS	Touche de mémorisation de la position de bande affichée au compteur en temps réel dans le localisateur d'adresse (A-LOC). La valeur affichée peut être modifiée au préalable avec les touches SEL [8] et STEP [9]. Touche de mémorisation de diverses données.
[11] SEARCH	Positionne la bande sur une adresse affichée avec les touches SEL [8] et STEP [9] sans surimprimer le localisateur d'adresse (A-LOC) avec la nouvelle adresse. Cherche un point de la bande par le canal de données.
[12] RESET	Touche de remise à zéro mettant à zéro le compteur en temps réel.

Elément	Fonction
[13] COUNTER	Sélection et affichage du compteur en temps réel en mode d'enregistrement des données.
[14] TIME	Sélection et affichage de l'heure en mode d'enregistrement des données.
[15] DATE	Sélection et affichage de la date en mode d'enregistrement des données.
[16] CODE	Sélection et affichage de l'identification à six chiffres en mode d'enregistrement des données.
[17] C-TRACK	Enclenche et déclenche le mode d'enregistrement des données.
[18] Z-LOC	Le localisateur zéro positionne la bande à l'adresse 00.00.00. Le mode de reproduction peut être présélectionné.
[19] A-LOC	Le localisateur d'adresse positionne la bande à l'adresse mémorisée dans A-LOC avec la touche TRANS [10]. Le mode de reproduction peut être présélectionné.
[20] LOOP	Active le mode continu. L'appareil reproduit toujours à nouveau la partie de bande entre l'adresse 00.00.00 et l'adresse dans le localisateur d'adresse. Cette dernière peut également être négative. La fonction est interrompue en pressant une des touches de mécanisme. Active Autorewind, Autoreverse si le commutateur DIP sur la partie de commande est mis.
[21] T-DUMP	Enclenche et déclenche le mode à dévidement libre (Tape Dump). Le moteur droit est coupé; la fonction PLAY [25] permet de reproduire dans le dévidement libre les parties de bande non utilisées.
[22] EDIT	Enclenche et déclenche le mode d'édition. En tournant le flasque droit ou avec les touches << [23] ou >> [24] on peut déplacer la bande en avant et en arrière pour trouver un passage donné, le circuit de reproduction étant ouvert.
[23] <<	Touche de rebobinage rapide de la bande. La bande est bobinée sur le plateau gauche.
[24] >>	Touche d'avance rapide de la bande. La bande est bobinée sur le plateau droit.

Elément	Fonction
[25] PLAY	Touche de reproduction de la bande. Actionnée avec la touche REC [27], elle initialise l'enregistrement.
[26] STOP	En pressant cette touche, on interrompt toutes les fonctions du mécanisme et tous les modes sélectionnés sauf le mode à dévidement libre. Interrompt une introduction commencée avec SEL [8].
[27] REC	Actionnée avec la touche PLAY [25], cette touche met l'appareil en mode d'enregistrement. Avec le canal ou les canaux sur READY, on peut faire un enregistrement.
[28...35]	VU-mètre et indicateur de crête pour les canaux 1...8.
[36...43] INPUT	Sélecteur de niveau d'entrée pour canaux 1...8. Influence en position UNCAL [55] le niveau d'enregistrement des canaux 1...8.
[44...51] READY	Canal 1...8 prêt à l'enregistrement, les LED rouges au-dessus de la touche clignotent. Pendant un enregistrement, activé par pression des touches REC [27] et PLAY [25], les LED sont allumées en permanence.
[52] INPUT	Sélecteur d'entrée. Sur le VU-mètre [28...35] le signal d'entrée est affiché et peut être entendu sur les sorties de ligne et de moniteur.
[53] SYNC	Sélecteur de sortie. La reproduction se fait à partir de la tête d'enregistrement avec courbe de réponse de reproduction réduite. Cela permet l'enregistrement synchrone par rapport à un enregistrement existant.
[54] REPRO	Sélecteur de sortie. La reproduction se fait à partir de la tête de reproduction. Cette fonction est activable également pendant un enregistrement afin de contrôler en permanence la qualité de l'enregistrement (contrôle après bande). Le VU-mètre [28...35] indique le signal de reproduction.
[55] UNCAL	Active l'enregistrement non calibré. Le niveau d'enregistrement peut être réglé par INPUT CH1-CH8 [36...43].

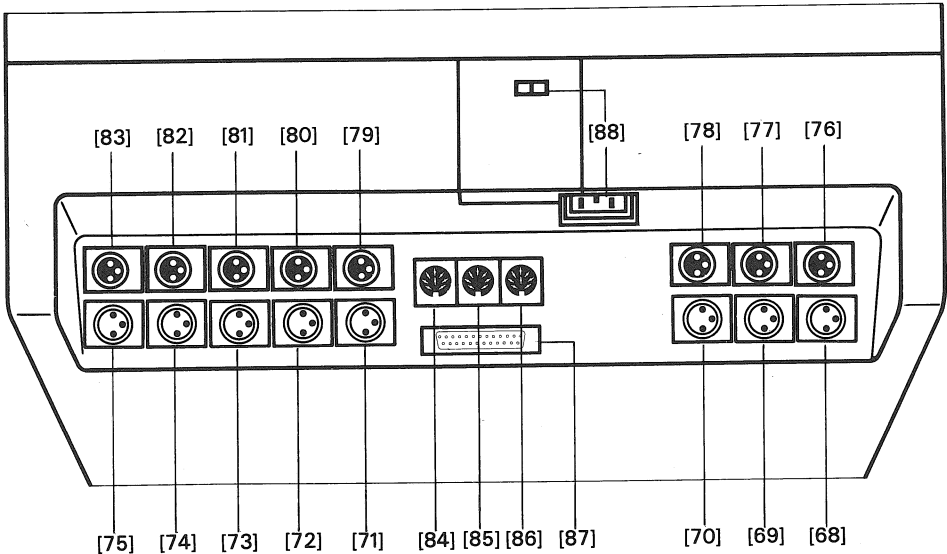
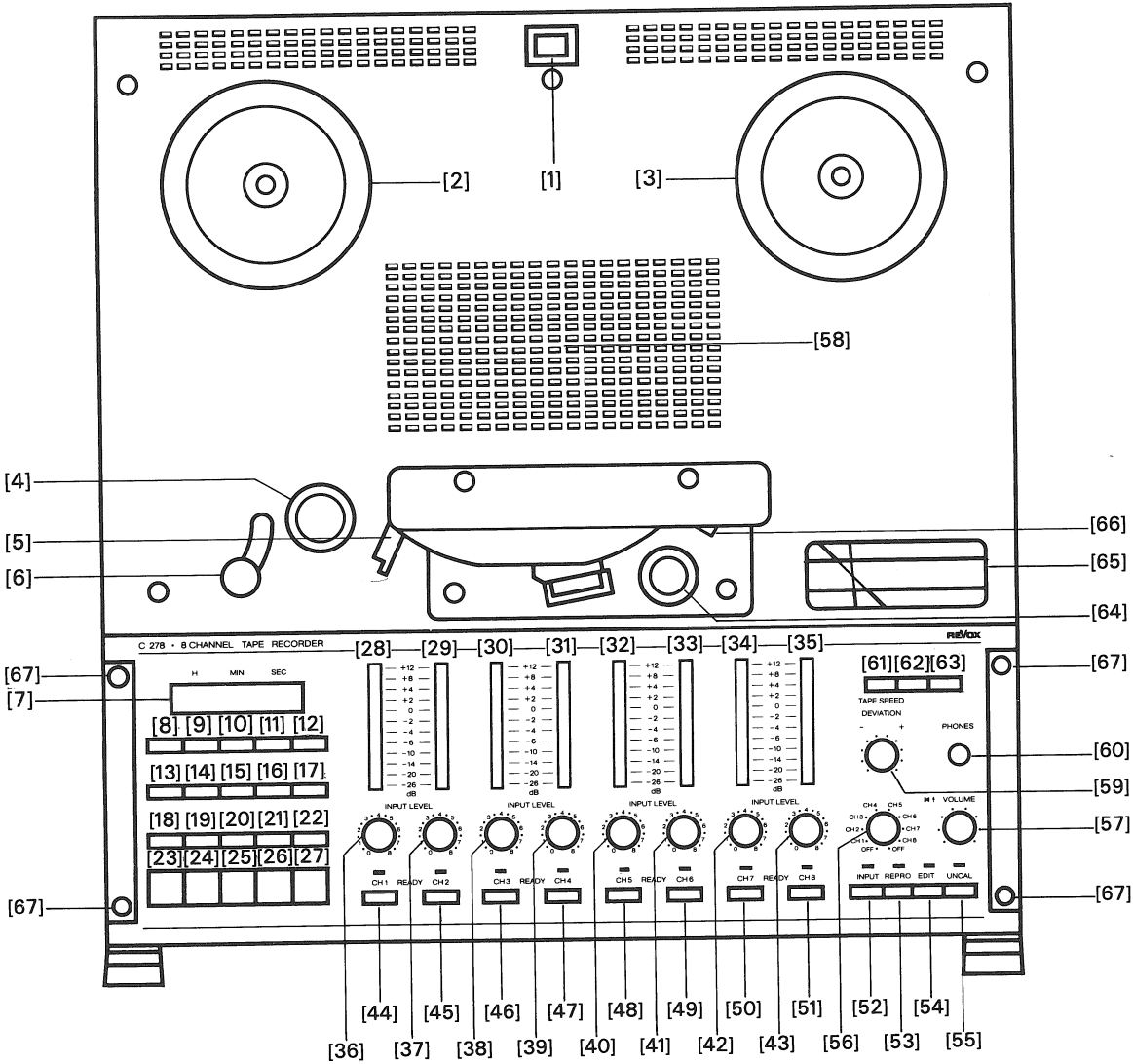
Elément	Fonction
[56] MONITOR	Sélecteur d'écoute. Le canal sélectionné est audible dans le haut-parleur moniteur ou au casque et est également appliqué à la sortie moniteur [84].
[57] VOLUME	Réglage de volume. Fait varier le volume du haut-parleur moniteur incorporé ainsi que de la sortie casque. En sortant le bouton, le haut-parleur moniteur est enclenché, il est déclenché en enfonçant le bouton.
[58]	Haut-parleur moniteur
[59] DEVIATION	Potentiomètre de réglage continu de la vitesse de bande en mode "Varispeed" (touche VARIABLE [60]) dans une plage de -33%...+50% de la vitesse normale choisie.
[60] PHONES	Prise casque. En enfichant un casque, le moniteur incorporé est coupé. Le volume se règle par VOLUME [57].
[61] VARIABLE	Commute en mode "Varispeed" (vitesse de bande variable). Le potentiomètre DEVIATION [59] permet de modifier la vitesse de bande.
[62] SLOW	Commute sur la plus basse (plus lente) des deux vitesses disponibles de bande. En pressant plus longuement, on affiche la vitesse nominale à l'affichage [7] en unité "ips" (inches per second).
[63] FAST	Commute sur la vitesse plus élevée (plus rapide) des deux vitesses disponibles de bande. En pressant plus longuement, on affiche la vitesse nominale à l'affichage [7] en unité "ips" (inches per second).
[64]	Galet presseur pressant la bande sur l'axe de cabestan.
[65]	Coupe-bande et rail de collage. Permet de couper et de recoller la bande commodément et proprement.
[66]	Repère de coupe. Si la bande est saisie en cet endroit et introduite dans le rail de collage [65] de manière que l'endroit auquel se trouvait le repère coïncide avec le côté droit du boîtier, l'endroit de bande qui se trouvait précédemment devant l'entrefer de la tête de reproduction se trouve exactement sous le coupe-bande.
[67]	Vis de fixation du panneau frontal de commande.

Panneau arrière:

Elément	Fonction
[68...75] LINE OUTPUT	Sorties symétriques pour canaux 1...8.
[76...83] LINE INPUT	Entrées symétriques pour canaux 1...8.
[84] MONITOR	Sortie asymétrique des canaux 1...8 à niveau fixe et du circuit moniteur à niveau variable, raccordement pour amplificateur de contrôle supplémentaire.
[85] RS-232	Interface série 9600 bauds
[86] FADER/SYNC	Raccord pour Fader Start, entrée pour commande externe de la vitesse de bande avec signal TTL (fréquence nominale 9600Hz).
[87] PARALLEL REMOTE	Raccord pour télécommande parallèle avec signaux en retour.
[88] AC POWER	Raccord de tension de réseau pour sélecteur de tension.

Version Logging:

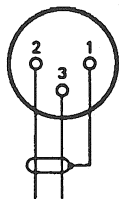
Elément	Fonction
RELOC	Lorsque l'état RELOC est mis (LED allumée) les deux touches Z-LOC et A-LOC permettent d'aller au début ou à la fin respectivement du dernier enregistrement.
INIT	Lorsque l'état INIT est mis (LED allumée) l'entrée Fader Start et la commutation automatique d'appareils sont actives (si le commutateur DIP 7 est mis).



1.5 Connexion des prises

Les prises sont représentées depuis l'avant.

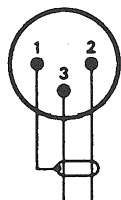
XLR IN Prises XPR, CEI 268-14:



- 1 Masse audio (blindage)
- 2 Ligne A (chaude)*
- 3 Ligne B (froide)

*La ligne A est "chaude" lorsque les prises XLR sont câblées asymétriquement.

XLR OUT



- 1 Masse audio (blindage)
- 2 Ligne A (chaude)*
- 3 Ligne B (froide)

DIN 41524

MONITOR [62] (C274)



- 1 CH1 niveau fixe
- 2 Masse signal
- 3 CH2 niveau fixe
- 4 CH3 niveau fixe
- 5 CH4 niveau fixe
- 6 Signal moniteur variable
- 7 Alimentation +24V pour ampli moniteur
- 8 Masse alimentation

DIN 41524
MONITOR [84] (C278)



DIN 41524

- 1 Non occupée
- 2 Masse signal
- 3 Signal moniteur fixe
- 4 Non occupée
- 5 Non occupée
- 6 Signal moniteur variable
- 7 Alimentation +24V pour ampli moniteur
- 8 Masse alimentation

DIN 45329
RS-232



DIN 45329

- 1 Non occupée
- 2 Masse
- 3 Signal d'émission Tx
- 4 Signal de réception Rx
- 5 Non occupée
- 6 Alimentation +24V pour localisateur automatique ou télécommande manuelle
- 7 Masse alimentation

DIN 41524
FADER/SYNC

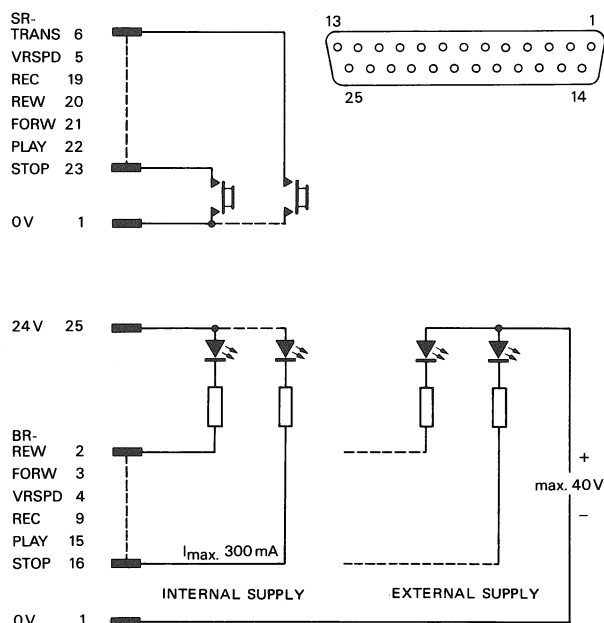


DIN 41524

- 1 FAD 1
- 2 Masse
- 3 U-TIMER
- 4 FAD 2
- 5 SYN
- 6 Non active
- 7 Alimentation +24V pour Fader Start
- 8 Masse alimentation

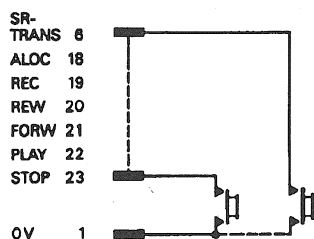
PARALLEL REMOTE

Version musique:



- 1 0 V
- 2 BR-REWIND
- 3 BR-FORWARD
- 4 BR-VRSPD
- 5 SR-VRSPD
- 6 SR-TRANS
- 7 OR-MCVLK (horloge du galet compteur)
- 8 Non occupée
- 9 BR-RECORD
- 10 OR-MVDIR (sens de défilement)
- 11 FAD 1
- 12 FAD 2 Fader Start
- 13 IR-REFEX, commande de cabestan externe
- 14 Non occupée
- 15 BR-PLAY
- 16 BR-STOP
- 17 Non occupée
- 18 Non occupée
- 19 SR-RECORD
- 20 SR-REWIND
- 21 SR-FORWARD
- 22 SR-PLAY
- 23 SR-STOP
- 24 Non occupée
- 25 +24V

Version Logging:



- 1 0 V
- 2 - 5 non occupées
- 6 SR-TRANS
- 7 - 17 non occupées
- 18 SR-ALOC
- 19 SR-RECORD
- 20 SR-REWIND
- 21 SR-FORWARD
- 22 SR-PLAY
- 23 SR-STOP
- 24 non occupée
- 25 +24V

Remarque: La charge de l'alimentation 24V aux prises ne doit pas dépasser 400mA au total.

2. DEMONTAGE

TABLE DES MATIERES

Page

2.1	Généralités	F 2/1
2.1.1	Lubrification	F 2/1
2.1.2	Outillage nécessaire	F 2/1
2.1.3	Assemblage	F 2/1
2.2	Boîtier	F 2/1
2.2.1	Corbeille	F 2/1
2.2.2	Couvercle de mécanisme	F 2/2
2.3	Unité de commande	F 2/2
2.3.1	KEYBOARD	F 2/4
2.3.2	PEAK METER BOARD	F 2/4
2.3.3	MONITOR CONTROL BOARD	F 2/5
2.4	Ensembles électriques	F 2/5
2.4.1	SYSTEM CONTROL BOARD	F 2/5
2.4.2	AUDIO BASIS BOARD	F 2/6
2.4.3	CAPSTAN SERVO BOARD	F 2/6
2.4.4	PARALLEL INTERFACE	F 2/6
2.4.5	CONNECTION UNIT	F 2/6
2.4.6	CONNECTION BOARD	F 2/7
2.4.7	MAINS TRANSFORMER	F 2/7
2.4.8	DISTRIBUTOR BOARD	F 2/8
2.4.9	TACHO BOARD	F 2/8
2.4.10	TENSION ARM BOARD	F 2/8
2.4.11	TAPE MOVE SENSOR	F 2/8
2.4.12	TAPE SENSOR BOARD	F 2/9
2.5	Cartes enfichables	F 2/9
2.5.1	INPUT AMPLIFIER BOARD	F 2/9
2.5.2	RECORD CONTROL BOARD	F 2/9
2.5.3	RECORD EQ BOARD	F 2/9
2.5.4	PLAY AMPLIFIER BOARD	F 2/9
2.5.5	PLAY EQ BOARD	F 2/9
2.5.6	MONITOR BOARD	F 2/9
2.6	Ensembles mécaniques	F 2/10
2.6.1	Ensemble de frein	F 2/10
2.6.2	Support de têtes	F 2/10
2.6.3	Têtes	F 2/11
2.6.4	Moteur droit	F 2/11
2.6.5	Moteur gauche	F 2/12
2.6.6	Paliers de moteurs	F 2/12
2.6.7	Moteur de cabestan	F 2/12
2.6.8	Aimant presseur, bras presseur	F 2/12
2.6.9	Unité de levage de bande	F 2/13

2. DEMONTAGE

2.1 Généralités

Attention: Avant de retirer des parties du boîtier et des ensembles électroniques, l'appareil doit être séparé du réseau! Lors du montage et du démontage de composants électroniques, on observera les directives données au début du présent manuel concernant le maniement des composants MOS.

2.1.1 Lubrification

Tous les paliers sont graissés à vie et n'exigent aucun entretien. La lubrification des autres pièces glissantes est limitée à un minimum.

2.1.2 Outillage nécessaire

1 tournevis	grandeur 1
1 tournevis cruciforme	grandeur 1
1 tournevis cruciforme	grandeur 2
1 clé inbus	grandeur 2.0
1 clé inbus	grandeur 2.5
1 pince plate	
1 équipement de poste de travail "ESE"	no.comm. 46200

Recommandation: Recouvrir la place de travail de manière à éviter des égratignures sur l'appareil.

2.1.3 Assemblage

L'assemblage se fait en sens inverse des instructions de démontage ci-dessous, en tenant compte des indications de montage.

2.2 Boîtier

2.2.1 Corbeille

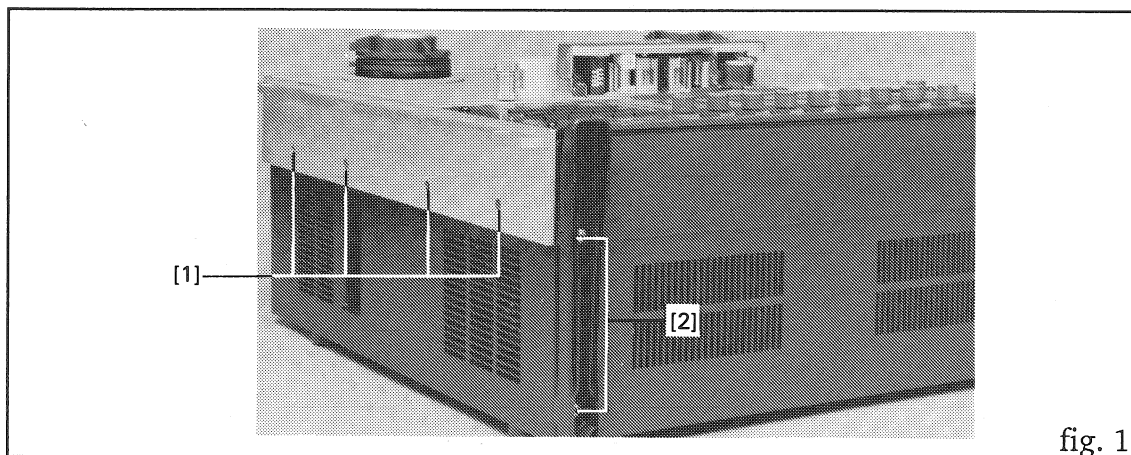


fig. 1

- Poser soigneusement le C274/278 sur la plaque frontale et desserrer des deux côtés 4 vis inbus [1] de la corbeille ou du support de bâti 19" ainsi que les 4 vis cruciformes [2] des pieds de l'appareil.
- Retirer la corbeille de l'appareil parallèlement.

Attention: Les 2 pieds de l'appareil doivent être remontés après avoir retiré la corbeille (danger de basculement).

2.2.2 Couvercle de mécanisme

- Desserrer 2 vis [3] du coupe-bande/du rail de collage et retirer celui-ci.
- Desserrer 2 vis [4] du couvercle de tête et les retirer.
- Retirer soigneusement le joint intermédiaire sous le couvercle de tête (C278 seulement).
- Desserrer 2 vis à tête conique [5] et retirer la partie moulée (danger d'égratignures).
- Desserrer les vis à tête conique [6,7] puis soulever le couvercle du mécanisme.

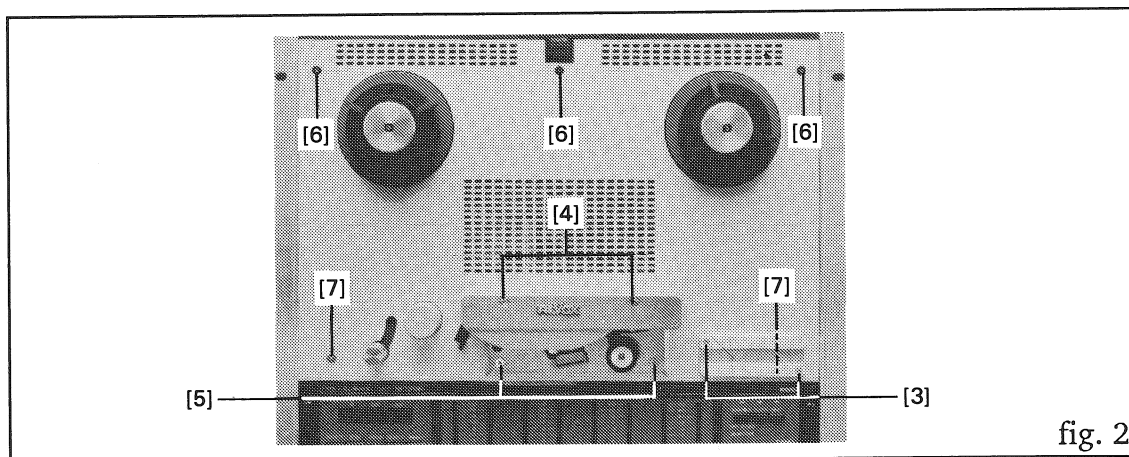


fig. 2

2.3 Unité de commande

Remarque: En desserrant les 4 vis [8] on peut relever l'unité de commande. Le guidage parallèle permet, en enfonçant contre l'appareil, de bloquer l'unité de commande selon fig. 3. Ainsi, l'accessibilité optimale est garantie pour les travaux de service.

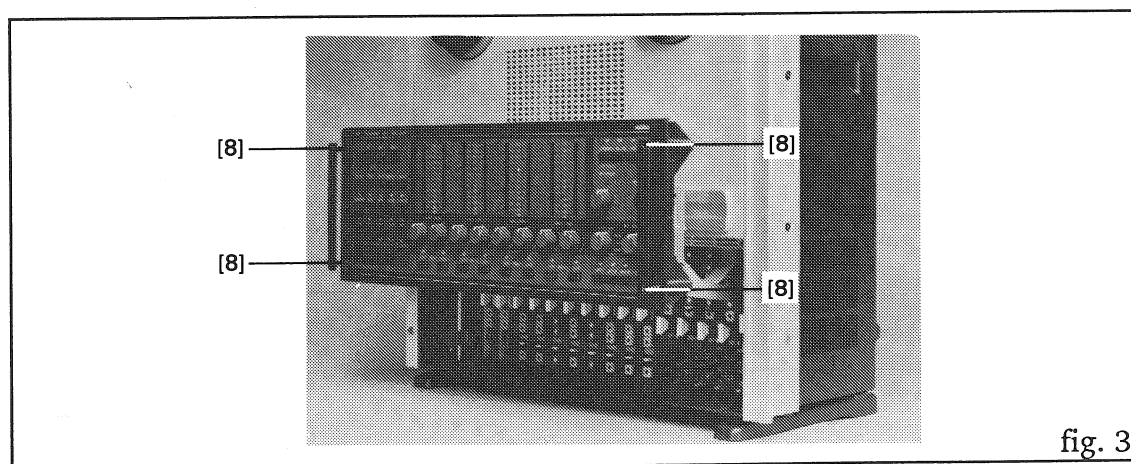


fig. 3

- Retirer la corbeille (voir 2.2.1).
- Desserrer 4 vis [8] de l'unité de commande.
- Retirer les câbles blindés [10] de l'INPUT AMPLIFIER 1.777.710. Depuis le côté, on peut retirer les autres fiches [11] de l'AUDIO BASIS BOARD 1.777.700/705 et du CONTROL BOARD 1.777.420/428. Le câble [12] vers le CAPSTAN SERVO BOARD 1.777.412/418 a intérêt à être détaché près de l'unité de commande et pourvu au montage d'un raccord à borne (le raccord à borne doit être aussi peu encombrant que possible car on risquerait autrement d'endommager des composants sur les circuits imprimés lors du remontage).

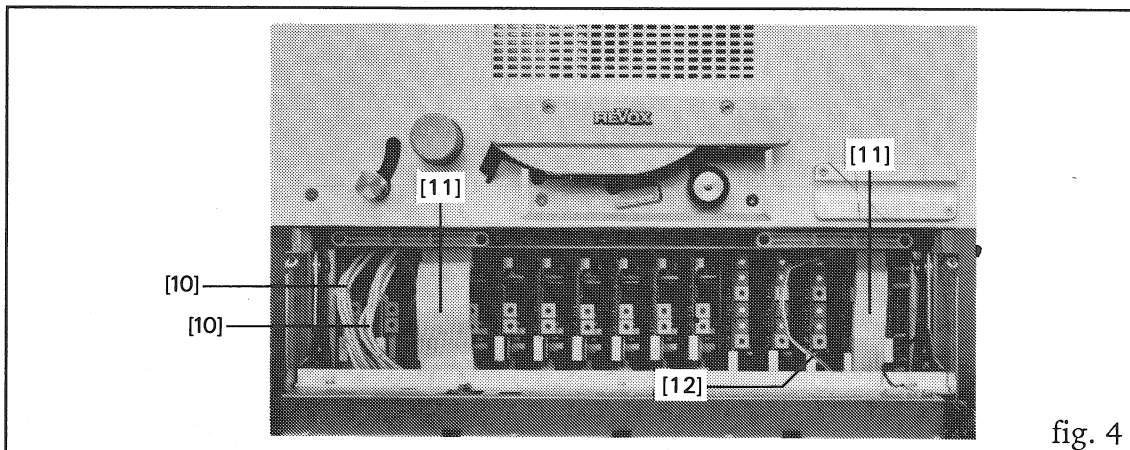


fig. 4

- Détacher le câble de masse [13].
- Desserrer des deux côtés 2 vis [14] à la fixation de l'unité de commande, on peut ensuite soulever celle-ci du châssis.

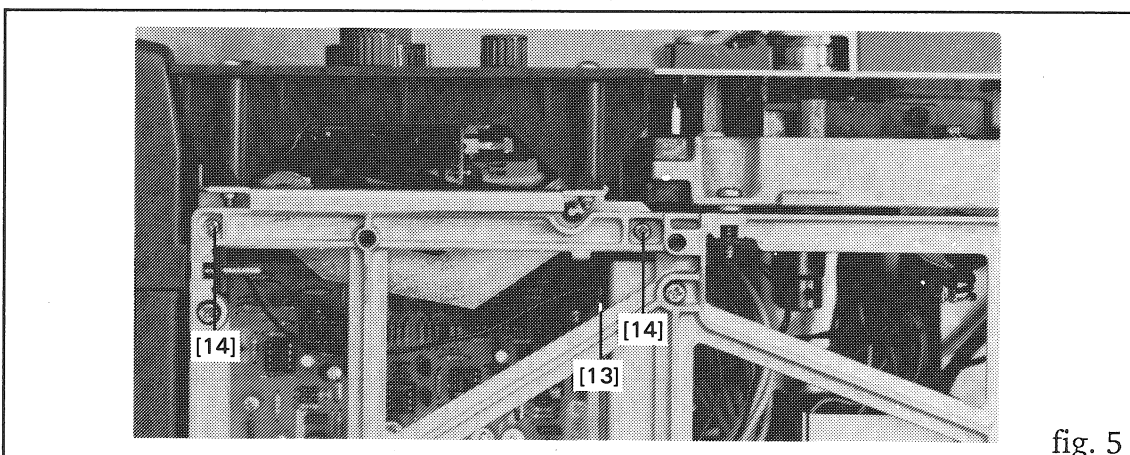


fig. 5

- Desserrer les fixations de câbles qui deviennent alors visibles [15], sortir les câbles et retirer l'unité de commande complète.

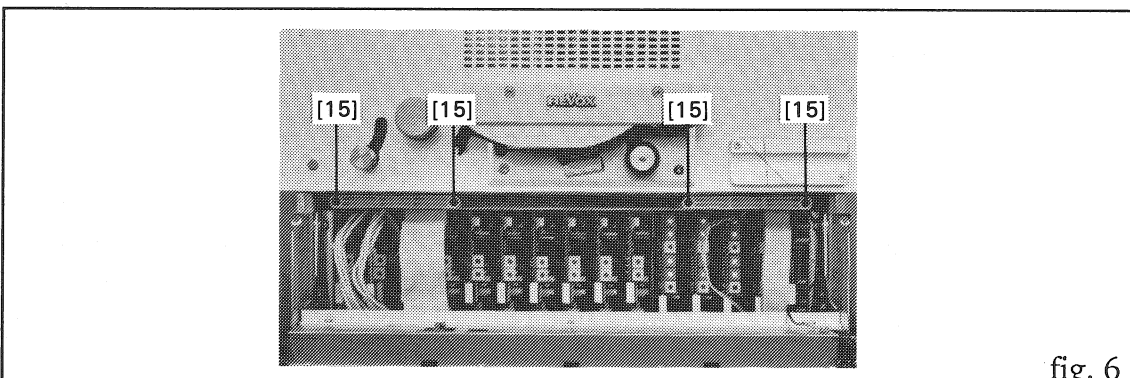


fig. 6

2.3.1 KEYBOARD 1.777.470/480

- Retirer tous les boutons de la plaque frontale (pour le régulateur de volume, desserrer d'abord la vis latérale).
- Desserrer 4 vis [8] de l'unité de commande et sortir celle-ci en la rabattant.
- Desserrer de chaque côté 4 vis [16] du panneau arrière de commande ainsi que les 4 vis [17] des deux traversées de câbles.
- Desserrer sur la face intérieure la vis [18] pour libérer les deux câbles de masse.
- Desserrer les vis [19].
- Sortir successivement les clavettes [20] de leur position d'accrochage en commençant par un côté tout en soulevant soigneusement le KEYBOARD.

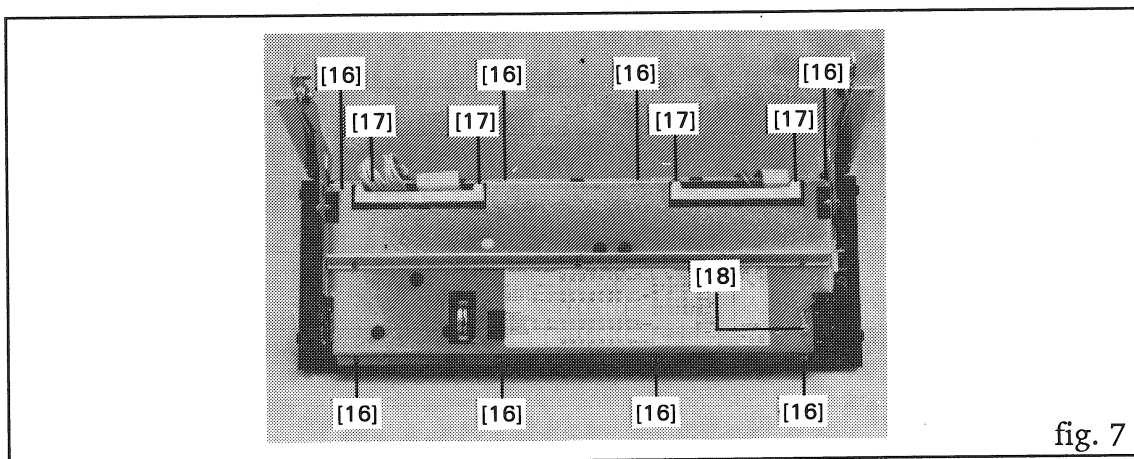


fig. 7

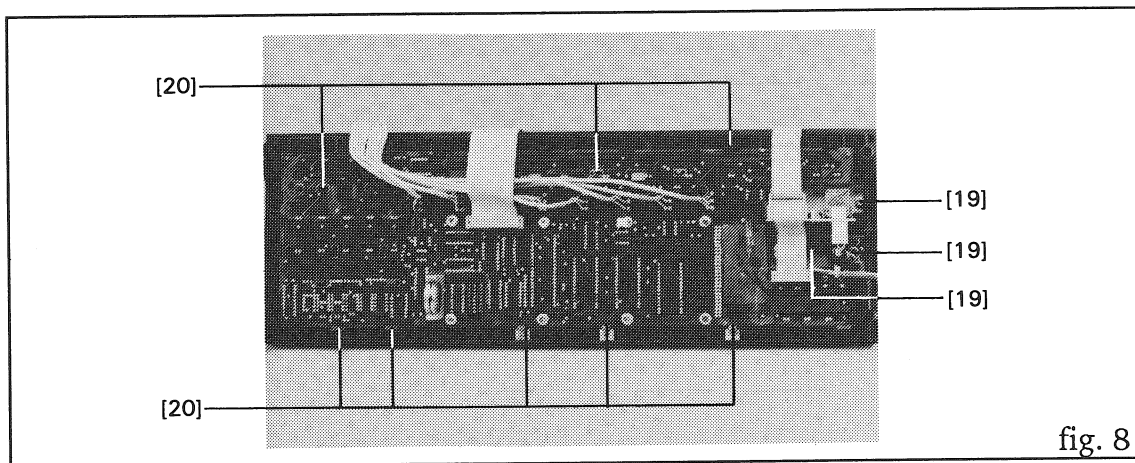


fig. 8

2.3.2 PEAK METER BOARD 1.777.475/485

- Sortir le KEYBOARD (voir 2.3.1).
- Dévisser le PEAK METER BOARD du KEYBOARD.

Attention: Les touches de commande ne sont pas retenues dans la plaque frontale de commande et peuvent tomber si l'on retourne celle-ci. Lors de l'assemblage de la partie de commande, il faut veiller à ce que les membranes de commutation soient placées exactement dans leurs guides. Après encliquettement du KEYBOARD dans les clavettes, contrôler le point tactile des touches.

2.3.3 MONITOR CONTROL BOARD 1.777.478/488

- Sortir le KEYBOARD (voir 2.3.1).
- Desserrer 2 écrous de fixation [21] et défaire les connexions à câbles [22,23].

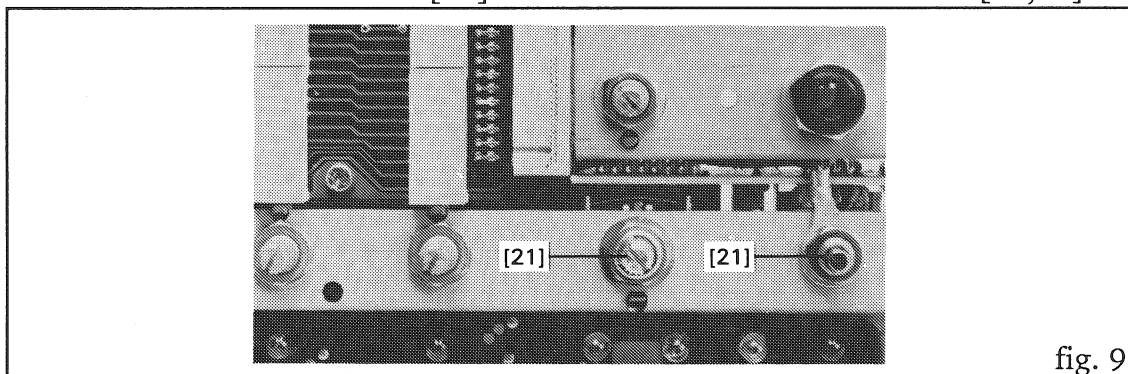


fig. 9

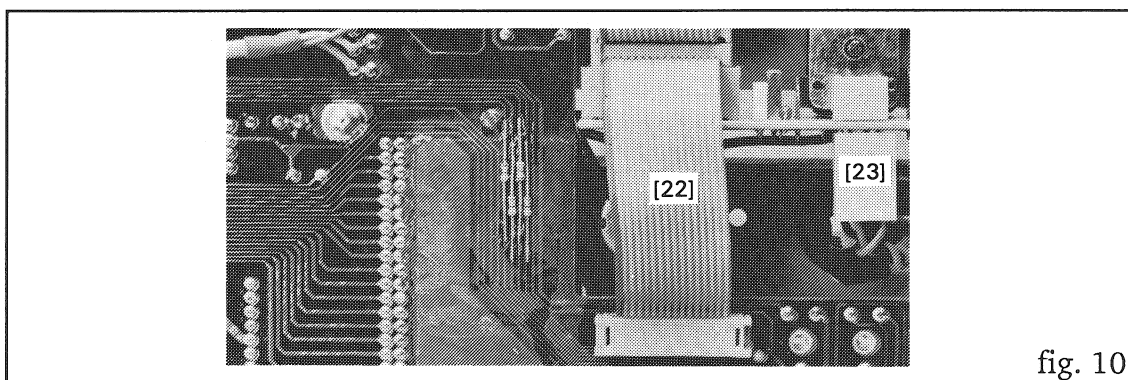


fig. 10

2.4 Ensembles électriques

2.4.1 SYSTEM CONTROL BOARD 1.777.420/428

- Retirer la corbeille (voir 2.2.1).
- Dévisser la tôle de blindage.
- Desserrer les autres vis [24] du SYSTEM CONTROL BOARD. (Sur le côté gauche près de la tôle de refroidissement, il faut desserrer les vis de la tôle-support et non celles de la platine de circuits imprimés).

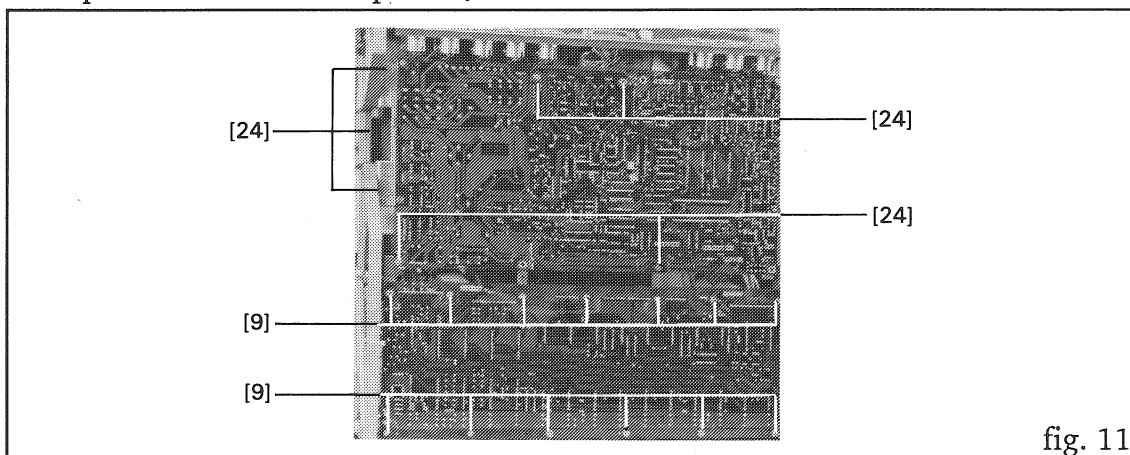


fig. 11

- Soulever le SYSTEM CONTROL BOARD et détacher tous les raccords enfichés sur la platine.

Remarque: Veiller à ne pas coincer des câbles pendant l'assemblage.

2.4.2 AUDIO BASIS BOARD 1.777.700/705

- Retirer les cartes (voir 2.5).
- Retirer la corbeille (voir 2.2.1).
- Desserrer 13 vis [9] sur l'AUDIO BASIS BOARD (voir fig. 11).
- Sortir la platine et défaire toutes les connexions.

2.4.3 CAPSTAN SERVO BOARD 1.777.412./415/418

- Retirer la corbeille (voir 2.2.1).
- Retirer le CONTROL BOARD (voir 2.4.1).
- Desserrer 4 vis [25].

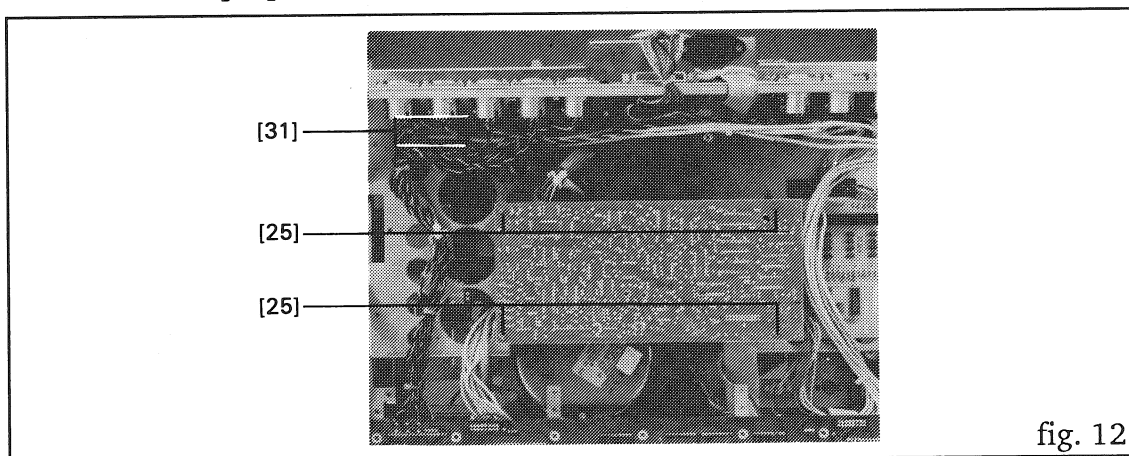


fig. 12

- Soulever la platine et défaire en même temps les deux connexions à fiches restantes vers le moteur de cabestan et une vers le potentiomètre Vari-Speed.

2.4.4 PARALLEL INTERFACE 1.777.408

(Version Logging: Cette unité n'existe pas!)

- Retirer la corbeille (voir 2.2.1).
- Retirer le SYSTEM CONTROL BOARD (voir 2.4.1).
- Défaire 2 connexions et décrocher la platine des raccords en matière synthétique.

2.4.5 CONNECTION UNIT 1.777.833/837/832/836

- Retirer la corbeille (voir 2.2.1).
- Desserrer 2 vis [26].

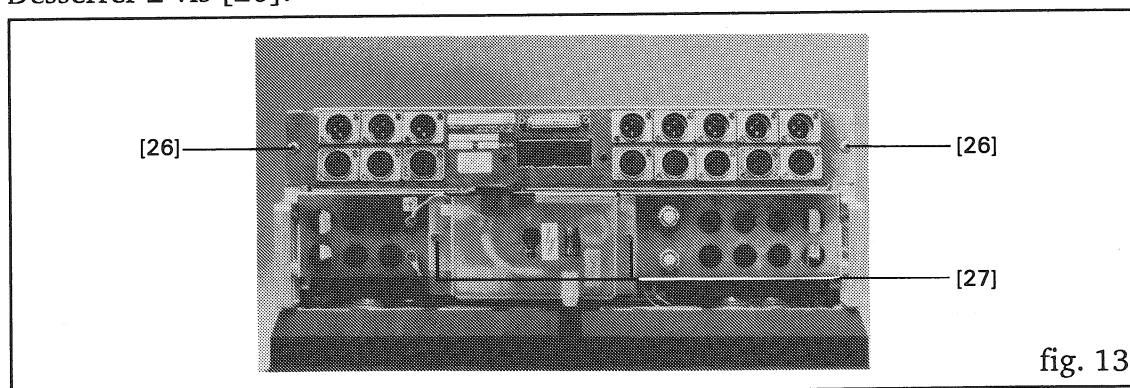


fig. 13

- Détacher 2 fiches sur le SYSTEM CONTROL BOARD.
- Détacher 1 fiche sur le PARALLEL INTERFACE.
- Desserrer 3 fiches y compris les ligatures sur l'AUDIO BASIS BOARD.
- Soulever la CONNECTION UNIT.

2.4.6 CONNECTION BOARD 1.777.444/448

- Retirer la corbeille (voir 2.2.1).
- Sortir la fiche du SYSTEM CONTROL BOARD.
- Détacher la fiche moniteur et la ligature de câble sur l'AUDIO BASIS BOARD.
- Retirer 3 fiches plates vers PARALLEL REMOT.
- Desserrer 2 vis [27] (fig. 13) de CONNECTION BOARD.

2.4.7 MAINS TRANSFORMER 1.777.300.00

- Retirer la corbeille (voir 2.2.1).
- Retirer le CONTROL BOARD (voir 2.4.1).
- Retirer le CAPSTAN SERVO BOARD (voir 2.4.3).
- Dévisser la fiche d'appareil du châssis.
- Desserrer 2 vis [28] du DISTRIBUTOR BOARD.

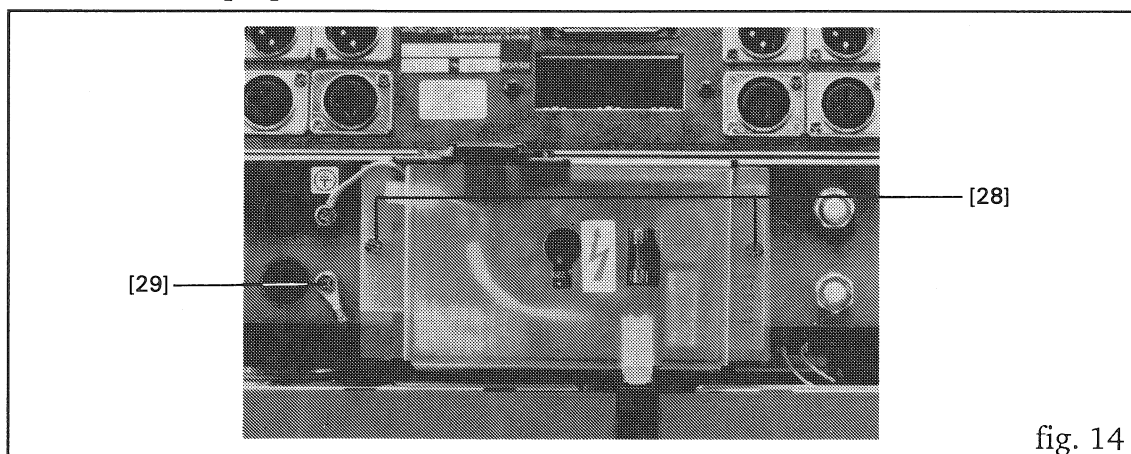


fig. 14

- Dévisser le câble de masse [29]-.
- Libérer le faisceau de câbles 8 pôles.
- Retirer 8 cosses-câbles du DISTRIBUTOR BOARD.
- Desserrer 4 vis [30].

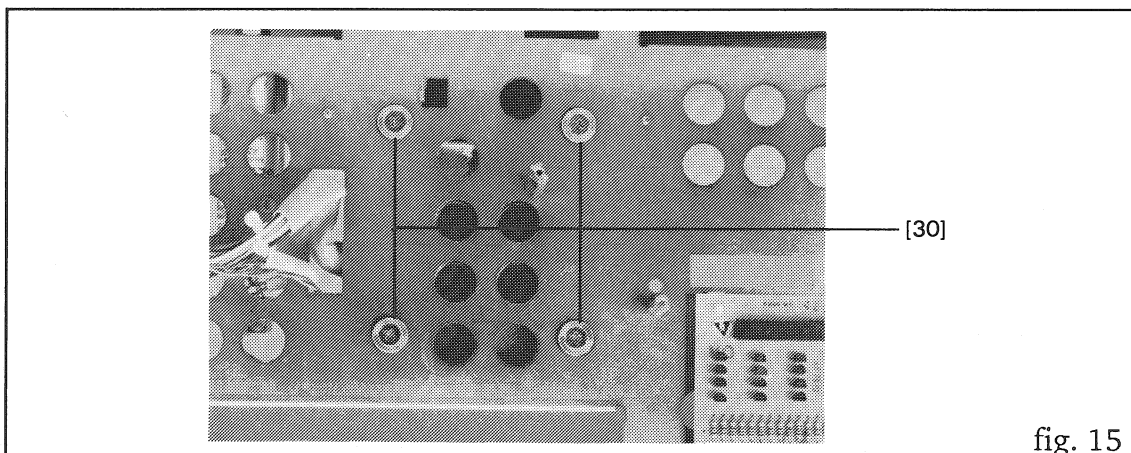


fig. 15

- Sortir le MAINS TRANSFORMER.

2.4.8 DISTRIBUTOR BOARD 1.777.320.00

- Retirer la corbeille (voir 2.2.1).
- Retirer le bouton -poussoir de l'interrupteur POWER vers l'avant.
- Retirer la partie de matière synthétique.
- Dévisser la fiche d'appareil du châssis.
- Desserrer 2 vis de fixation de la platine [28] (fig. 14).
- Retirer 8 fiches du DISTRIBUTOR BOARD.

2.4.9 TACHO BOARD 1.777.250.00

- Retirer la corbeille (voir 2.2.1).
- Retirer le SYSTEM CONTROL BOARD (voir 2.4.1).
- Retirer 2 vis cruciformes [31] (fig. 12) du TACHO BOARD ainsi que la ligature de câble.

2.4.10 TENSION ARM BOARD 1.777.211.00

- Retirer la corbeille (voir 2.2.1).
- Retirer le couvercle du mécanisme (voir 2.2.2).
- Desserrer 3 vis de fixation de platine [32] (fig. 17) ainsi que les fiches de câbles, sortir soigneusement le TENSION ARM BOARD.

Remarque: Après un démontage de cette platine, la bascule doit être réalignée (4.6.3).

2.4.11 TAPE MOVE SENSOR PCB 1.020.316.00

- Retirer la corbeille (voir 2.2.1).
- Retirer le couvercle du mécanisme (voir 2.2.2).

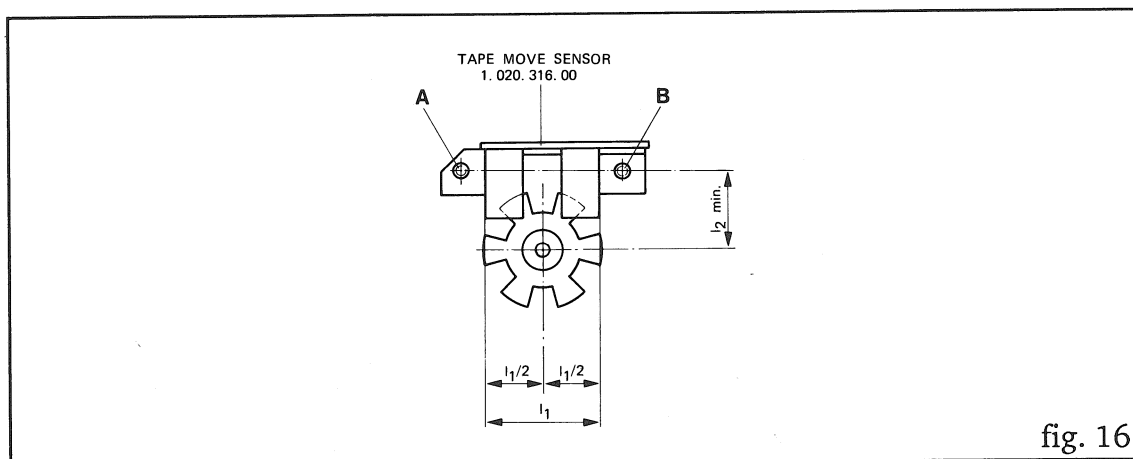


fig. 16

- Retirer 1 vis [33] (fig. 17) ainsi que les 2 vis de fixation de platine/de galets [34] (fig. 17) du TAPE MOVE SENSOR.
- Desserrer 2 vis [35] (fig. 17) de fixation de platine ainsi que la fiche à câble.

Remarque: Monter le TAPE MOVE SENSOR avec les vis cruciformes A et B de manière que les conditions $l_2 \text{ min.}$ et $l_1/2$ soient remplies.

2.4.12 TAPE SENSOR BOARD 1.050.312.00

- Retirer la corbeille (voir 2.2.1).
- Retirer le couvercle du mécanisme (voir 2.2.2).
- Desserrer 2 vis de fixation [36] ainsi que la fiche de câble du TAPE SENSOR BOARD.
- Sortir le TAPE SENSOR BOARD.

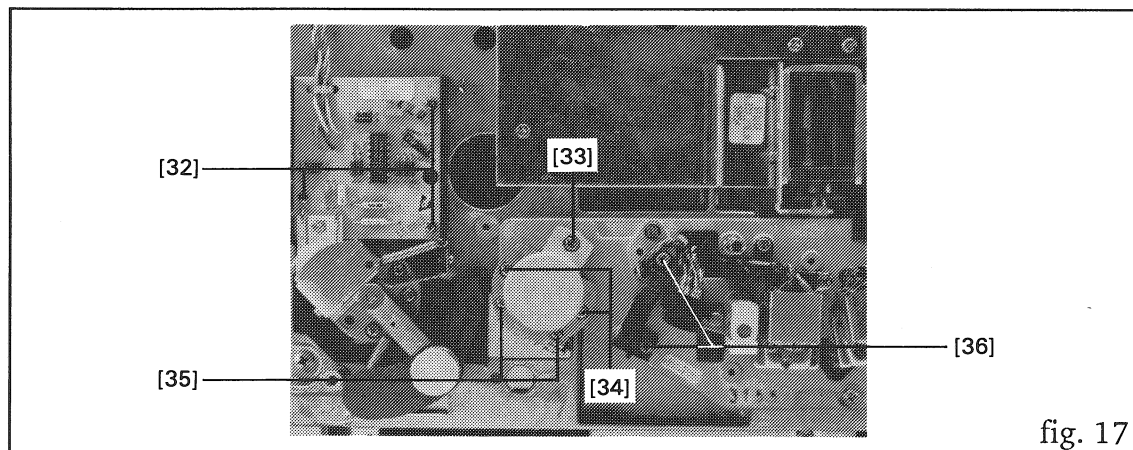


fig. 17

2.5 Cartes enfichables

- Desserrer 4 vis [8] (fig. 3).
- Rabattre l'unité de commande. Le guidage parallèle permet, en enfonçant contre l'appareil, d'arrêter l'unité de commande en deux positions (fig. 3). (Sur le C278, il faut dévisser le profilé en L derrière l'unité de commande pour arrêter en position supérieure.) Cela donne une accessibilité optimale pour les travaux de service et de réparation sur les cartes.
- Toutes les cartes selon liste ci-dessous peuvent désormais être sorties une à une.

C274/278:

2.5.1	INPUT AMPLIFIER BOARD	1.777.710	(1/2 pièces)
2.5.2	RECORD CONTROL BOARD	1.777.720	(4/8 pièces)
2.5.3	RECORD EQ BOARD	1.777.726-746	(4/8 pièces)
2.5.4	PLAY AMPLIFIER BOARD	1.777.740	(2/4 pièces)
2.5.5	PLAY EQ BOARD	1.777.746-756	(2/4 pièces)
2.5.6	MONITOR BOARD	1.777.760/765	(1 pièce)

Version Logging:

2.5.1	INPUT AMPLIFIER BOARD	1.777.710	(1/2 pièces)
2.5.2	RECORD CONTROL BOARD	1.777.725	(4/8 pièces)
2.5.3	RECORD EQ BOARD	néant	
2.5.4	PLAY AMPLIFIER BOARD	1.777.770	(2/4 pièces)
2.5.5	PLAY EQ BOARD	1.777.776-780	(2/4 pièces)
2.5.6	MONITOR BOARD	1.777.760/765	(1 pièce)

2.6 Ensembles mécaniques

2.6.1 Ensemble de frein

- Retirer le couvercle du mécanisme (voir 2.2.2).
- Desserrer les flasques, 3 vis chaque fois [37].
- Sur les deux tambours de frein, desserrer la vis centrale [38] (fig. 30). En pressant sur l'aimant de frein, desserrer les freins et soulever soigneusement les tambours avec les disques d'entraînement.

Attention: Ne jamais plier les bandes de frein ni toucher les surfaces de freinage, ce qui entraînerait une forte dégradation de la performance de freinage.

- Retirer 2 raccords de câbles de l'aimant de frein [39].
- Desserrer 3 vis [40] du support de frein et soulever soigneusement l'ensemble.

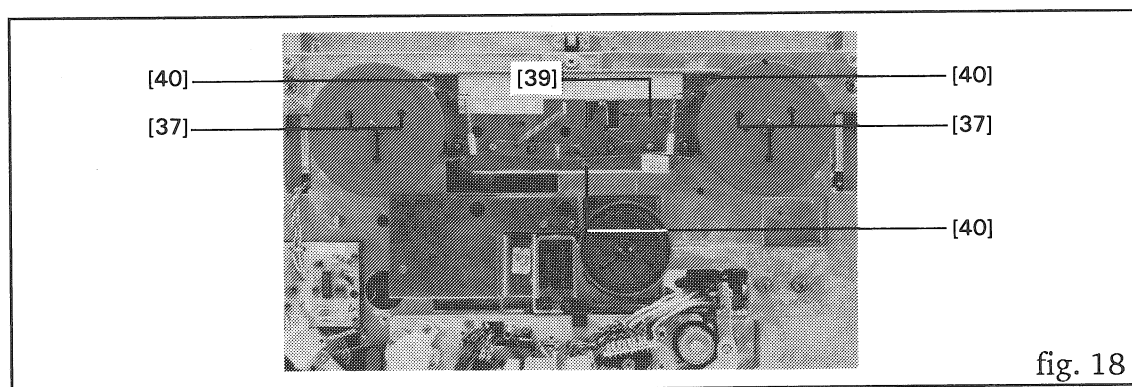


fig. 18

2.6.2 Support de têtes

- Retirer la corbeille (voir 2.2.1).
- Retirer le couvercle du mécanisme (voir 2.2.2).
- Retirer les fiches de TAPE MOVE SENSOR PCB, TAPE SENSOR BOARD (les deux fiches sur le CONTROL BOARD), la tête d'effacement [41], la tête d'enregistrement [42] et la tête de reproduction [43] (les trois fiches sur AUDIO BASIS BOARD).
- Desserrer 3 vis [44] sur le support de têtes et soulever celui-ci, l'axe son [45] dépasse maintenant et doit être traité avec beaucoup de soin.

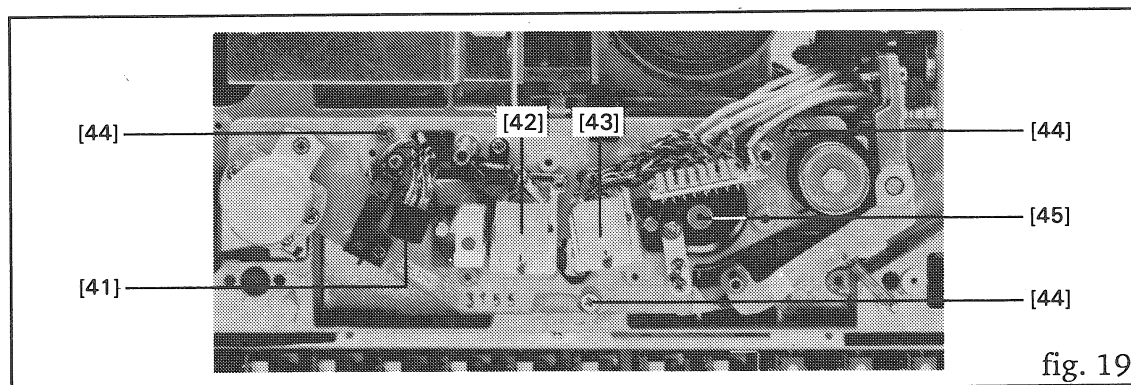


fig. 19

2.6.3 Têtes

- Sortir le support de têtes (voir 2.6.2).
- Les têtes sont vissées sur le châssis support de têtes. Une fois celui-ci retiré, les têtes peuvent être desserrées depuis le bas avec deux vis.

Remarque: S'il faut changer la tête d'enregistrement ou de reproduction, il est préférable d'envoyer l'appareil au service REVOX le plus proche.

2.6.4 Moteur droit

- Démonter l'ensemble de freinage (voir 2.6.1).
- Retirer le SYSTEM CONTROL BOARD (voir 2.4.1).
- Retirer la CONNECTION UNIT (voir 2.4.5).
- Retirer les 3 autres fiches du CAPSTAN SERVO BOARD.
- Détacher toutes les ligatures de câbles de la partie intermédiaire de châssis.
- Desserrer 2 vis cruciformes [46] sur le couvercle du mécanisme.
- Desserrer 4 vis cruciformes [47,48] de chaque côté.

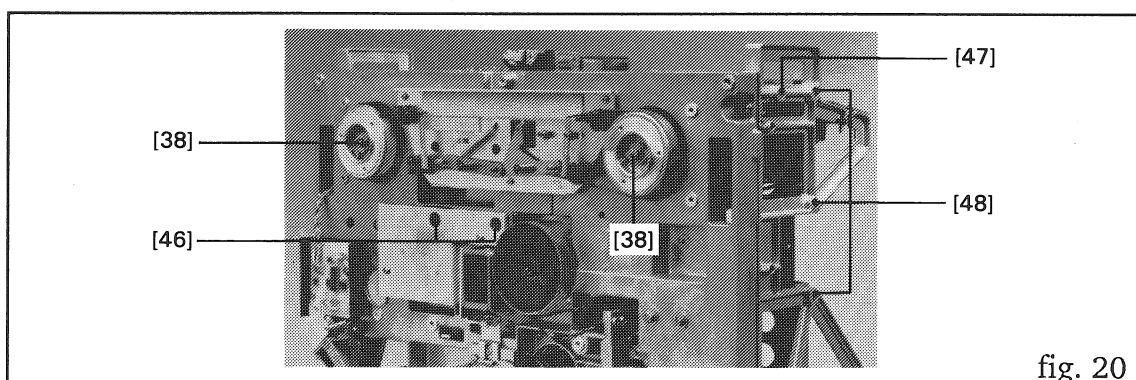


fig. 20

- Soulever légèrement l'interrupteur POWER et retirer en même temps la partie intermédiaire de châssis.
- Desserrer 1 vis de fixation du câble moteur [49] (fig. 23).
- Desserrer 3 vis de flasque de moteur [50], maintenir en même temps fermement le moteur d'une main et le sortir.

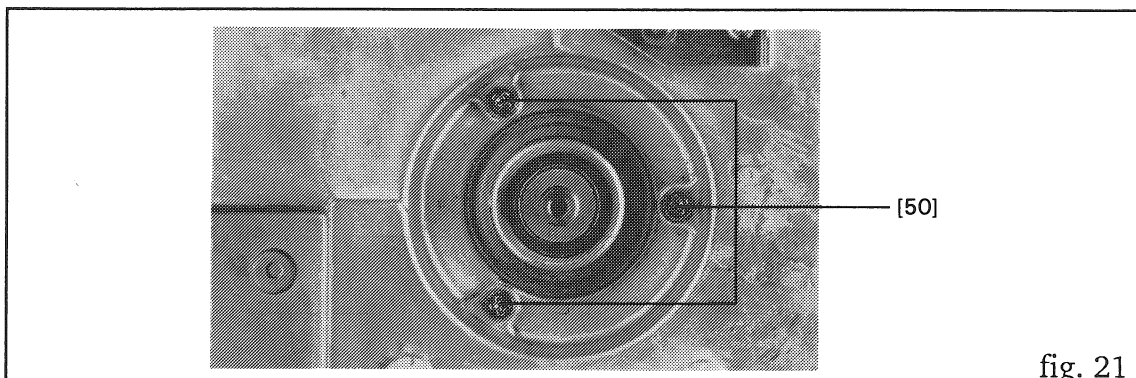


fig. 21

Remarque: Faire attention lors du montage de la partie intermédiaire du châssis à ce que le TACHO BOARD 1.777.250.00 soit aligné avec la roue du moteur.

2.6.5 Moteur gauche

- Le démontage se fait de manière identique à celui du moteur droit, voir 2.6.4.

2.6.6 Paliers de moteurs

- Retirer les moteurs (voir 2.6.4).
- Retirer le circlip poli (B) et le circlip (C) au moyen de la pince à circlip. Le rotor doit être sorti vers le bas avec l'arbre.

Remarque: Le réglage de hauteur du galet de frein (flasque à bobine) se fait au moyen des rondelles d'écartement (D).
Il faut veiller à ce que les rondelles (D) soient posées sur le même axe de moteur.
Remplacer le circlip (B).
Les roulements à billes des moteurs ne doivent être remplacés que par des pièces d'origine.

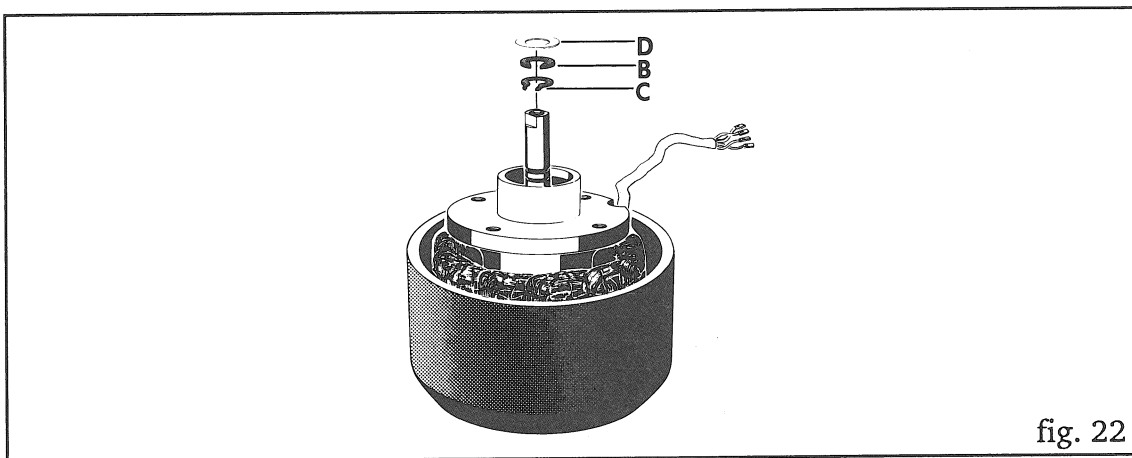


fig. 22

2.6.7 Moteur de cabestan

- Retirer la corbeille (voir 2.2.1).
- Retirer le couvercle du mécanisme (voir 2.2.2).
- Démonter le support de têtes (voir 2.6.2).
- Retirer le SYSTEM CONTROL BOARD (voir 2.4.1).
- Retirer le CAPSTAN SERVO BOARD (voir 2.4.3).
- Desserrer 3 vis de flasque de moteur de cabestan [51] (fig. 24), maintenir en même temps le moteur d'une main et le sortir.

Attention: L'axe de cabestan ne doit être neurté en aucun cas.

2.6.8 Aimant presseur, bras presseur

- Retirer la corbeille (voir 2.2.1).
- Retirer le couvercle du mécanisme (voir 2.2.2).
- Desserrer 3 vis [44] (fig. 19) du support de têtes.
- Libérer le câble [52] de l'aimant presseur.

- Desserrer 2 vis inbus [53] (fig. 24) de la fixation d'aimant presseur et sortir l'aimant.
- Desserrer la vis sans tête [54] de l'arbre de bras presseur.
- Sortir le bras presseur vers l'avant.

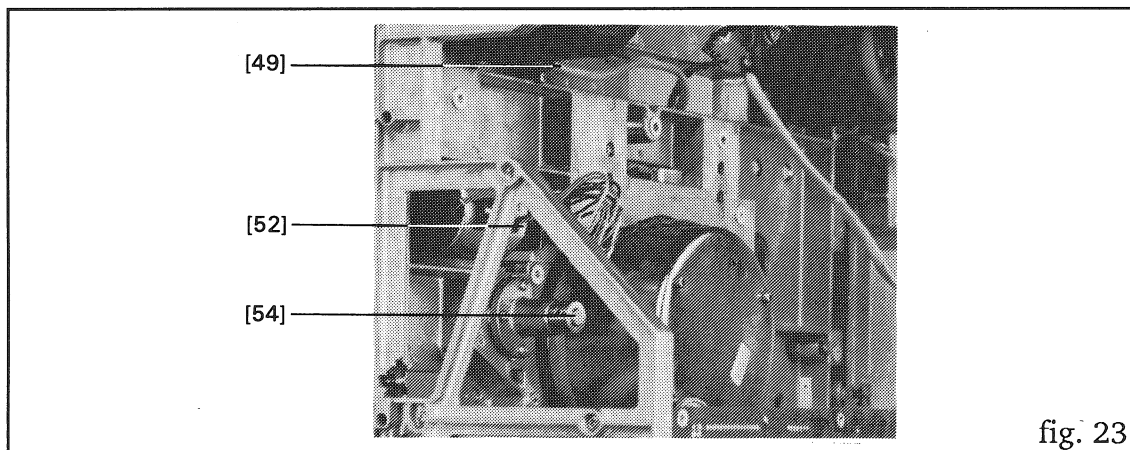


fig. 23

Remarque: Le jeu axial de l'arbre doit être de 0,4 - 1,0 mm.

2.6.9 Unité de levage de bande

- Retirer la corbeille (voir 2.2.1).
- Retirer le couvercle du boîtier (voir 2.2.2).
- Retirer le support de têtes (voir 2.6.2).
- Desserrer 3 vis [55] de l'unité de levage de bande.
- Desserrer 3 vis [56] de la fixation d'aimant y compris le câble de raccordement [57] vers l'aimant. On peut alors sortir toute l'unité de levage de bande.

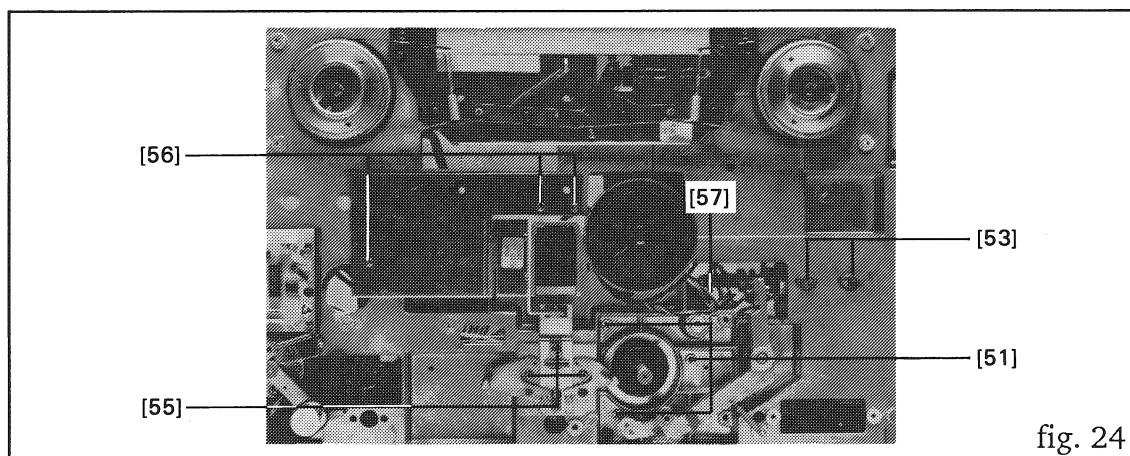


fig. 24

3. FONCTIONNEMENT

TABLE DES MATIERES

Page

3.1	Synoptique	F 3/1
3.2	Fonctionnement du mécanisme	F 3/1
3.2.1	DISTRIBUTOR BOARD	F 3/1
3.2.2	SYSTEM CONTROL BOARD	F 3/1
3.2.3	TENSION ARM BOARD	F 3/4
3.2.4	TAPE MOVE SENSOR	F 3/4
3.2.5	TAPE SENSOR BOARD	F 3/4
3.2.6	TACHO BOARD	F 3/4
3.2.7	CAPSTAN SERVO BOARD	F 3/5
3.2.8	CONNECTION BOARD	F 3/5
3.2.9	KEYBOARD	F 3/6
3.2.10	PEAK METER BOARD	F 3/6
3.3	Description de la partie audio	F 3/9
3.3.1	AUDIO BASIS BOARD	F 3/9
3.3.2	INPUT AMPLIFIER BOARD	F 3/9
3.3.3	RECORD CONTROL BOARD	F 3/9
3.3.4	RECORD EQ BOARD NAB	F 3/11
3.3.5	RECORD EQ BOARD IEC	F 3/11
3.3.6	PLAY AMPLIFIER BOARD	F 3/11
3.3.7	PLAY EQ BOARD NAB	F 3/11
3.3.8	PLAY EQ BOARD IEC	F 3/11
3.3.9	MONITOR CONTROL BOARD	F 3/12
3.3.10	MONITOR CONTROL	F 3/12

3.FONCTIONNEMENT

3.1 Synoptique

Fonctionnellement parlant, on peut diviser le magnétophone C274/78 en deux parties: le mécanisme et le bloc audio.

Le mécanisme contient les ensembles fonctionnels suivants:

- Alimentation
- Microprocesseur
- Interface microprocesseur
- Palpeur
- Réglage de moteur de cabestan, de moteurs de bobinage et commande
- Clavier et interfaces vers l'extérieur.

Le bloc audio contient les ensembles fonctionnels suivants:

- Amplificateur d'entrée ligne
- Amplificateur d'enregistrement
- Amplificateur d'effacement et de prégmagnétisation
- Préamplificateur et amplificateur synchro
- Amplificateur de reproduction et de sortie
- VU-PEAK-mètre et affichage

Remarque: Les schémas ici décrits se trouvent au chapitre 4 (schémas et listes de positions).

3.2 Fonctionnement du mécanisme

3.2.1 DISTRIBUTOR BOARD 1.777.320.00

La prise d'entrée réseau est reliée directement au DISTRIBUTOR BOARD. La tension d'entrée passe par le commutateur monopolaire (S1), le fusible primaire (F1) et le filtre passe-bande (L1,C1,C2) vers le sélecteur de tension (S2). La sortie du sélecteur de tension aboutit au côté primaire du transformateur réseau par l'intermédiaire de la fiche AMP et de fils souples.

3.2.2 SYSTEM CONTROL BOARD 1.777.420/428/425/429

Alimentation:

Le circuit secondaire du transformateur réseau est relié au SYSTEM CONTROL BOARD par des fils souples et une fiche multiple (J14). Il fournit la tension d'entrée pour les alimentations suivantes:

- +15V DC avec redresseur (D30) et régulateur de tension (IC35) pour audio et commande.
- -15V DC avec redresseur (D31) et régulateur de tension (IC36) pour audio et commande.

- +36V DC avec redresseur (D32), tension non stabilisée pour le moteur de cabestan.
- +24V DC avec redresseur (D33), tension non stabilisée pour les aimants, les relais et l'alimentation d'appareils externes par la prise moniteur, Fader Start et RS 232.
- +5V DC avec alimentation à découpage (IC37) à partir de +24V DC pour la logique et l'éclairage des instruments.
- environ 125V AC pour les moteurs de bobinage.

Toutes les tensions d'alimentation sont protégées par des fusibles du côté secondaire!

Système processeur:

Le système processeur se compose d'un processeur 8 bits 63AO3Y (IC9) avec RAM interne de 256 octets, EPROM externe de 32K (IC10) et RAM externe de 2K (IC11). L'horloge de processeur est à fréquence de 1,2288 MHz. A partir de cette fréquence, les fréquences suivantes sont obtenues par division dans IC8:

- 153,6 kHz comme fréquence d'effacement et de prémagnétisation.
- 76,8 kHz pour l'alimentation à découpage +5V et la modulation à largeur d'impulsions pour la commande des moteurs de bobinage.
- 38,4 kHz pour la modulation à largeur d'impulsions du réglage de moteur de cabestan et de la fréquence de modulation du palpeur de bande.
- 9600 Hz comme référence tachimétrique de cabestan.

En outre, les composants suivants sont raccordés au bus de données:

- 8-Bit-Latch (IC14) servant à la commande du moteur de cabestan.
- 8-Bit-Latch (IC25) pour la commande des moteurs de bobinage et aimants.
- Convertisseur 8 bits N/A (IC27) pour la commande des moteurs de bobinage.
- 8-Bit-Transceiver (IC38) pour la télécommande parallèle (J8).
- Composant d'horloge pour l'enregistrement des données. Celui-ci contient en outre une RAM de 50 octets alimentée par une batterie au lithium avec l'horloge même lorsque l'appareil est hors tension.
- IC7,12 et 23 alimentent le décodage d'adresse.

Interfaces:

Les circuits suivants sont reliés au SYSTEM CONTROL BOARD:

- Le TACHO BOARD fournit par J3 au processeur la vitesse de rotation du moteur de bobinage droit.
- Le MOVE SENSOR fournit par J1 les impulsions de comptage et le sens de défilement de la bande pour le compteur en temps réel.
- P1 assure la connexion vers le CONNECTION BOARD pour l'interface RS 232 avec les circuits IC5 et Q5, de même que le raccordement Fader Start avec l'optocoupleur IC4 et la commande externe de moteur (broche 16).
- J7 assure la connexion vers PARALLEL INTERFACE par une connexion série.
- P2 assure la connexion vers le clavier avec une communication série des données vers le Front Processor et une ligne série de données pour la commande des LED et des affichages à sept segments.

- L'AUDIO BASIS BOARD est relié par P3 au SYSTEM CONTROL BOARD. La transmission des données se fait sérielement.
- La connexion de données vers le CAPSTAN SERVO BOARD se fait par P4.
- Le TENSION ARM BOARD est raccordé à J13.

Commande des freins, de pression et d'édition:

L'instruction de commande des électro-aimants passe par le bus sériel et IC25 vers les transistors d'attaque Q8, 9, 10. La liaison vers les électro-aimants se fait par fils souples sur les prises (J4, J5 et J6).

Commande des moteurs de bobinage:

Les moteurs enrouleurs sont commandés différemment suivant le mode d'exploitation. Le processeur détermine la variante nécessaire dans chaque cas et les active par le commutateur (IC28).

- En mode "PLAY", le processeur calcule, à partir de la vitesse de défilement de bande et de la vitesse de rotation du moteur droit, la tension correcte de bande qu'il transmet par le bus de données au convertisseur N/A (IC27).
- En mode "rebobinage et Play", le moteur entraîné est réglé par le signal de bascule de bande (broche 5/J13). Les moteurs de bobinage, deux moteurs asynchrones à décalage de phase, sont alimentés à la fréquence du réseau (125 VAC). La commande de l'amplitude de tension est assurée par modulation à impulsions à 76 kHz. Les amplificateurs de réglage (IC24) fournissent leurs signaux aux comparateurs (IC29). Par comparaison des signaux de réglage à un signal 76 kHz en dents de scie, on obtient la modulation à impulsions pour les deux moteurs de bobinage. Le signal en dents de scie est fourni par une source à courant constant (Q12), un condensateur (C55) étant chargé et déchargé par un monoflop (IC13) et un transistor (Q11).

L'étage final est constitué par les éléments suivants:

- Etage d'attaque (IC30 et IC31), transformateurs de découplage (T1 et T2), redresseurs (D23 et D29), commutateurs Q17 et Q18. Les transistors (Q13 à Q16) et les diodes (D24 à D27) servent à la commande de commutation. Les condensateurs déphaseurs sont reliés par les fils souples aux prises CIS (J9) et (J11), de même que les deux moteurs par les prises CIS (J10) et (J12).

Enregistrement des données:

L'enregistrement des données se compose d'un modulateur FSK et d'un démodulateur. Le modulateur est constitué d'un générateur rectangulaire dont le signal est intégré (IC17 et IC16). Cela donne un signal triangulaire qui est très proche d'un signal sinusoïdal pour l'enregistrement après limitation. Avec le trimmer R76, la fréquence d'oscillation est influencée. La modulation est obtenue en ce que R74 est mis en parallèle à R73 avec un commutateur C-MOS, ce qui fait varier la constante de temps d'intégration. Les fréquences sont de 1050 Hz et 1250 Hz. La démodulation est assurée par IC20 contenant un comparateur de phase et un VCO (oscillateur piloté par tension). D'abord, le signal de la

bande est libéré des parasites par des filtres passe-haut et passe-bas (IC18). Si le signal après le filtre est inférieur à une valeur donnée, ce qui est détecté par IC17, cela est signalé au microprocesseur tandis que la poursuite de vitesse est coupée par IC15. Cette poursuite de vitesse entre en fonction lorsque la fréquence de reproduction a été décalée par suite d'une variation de vitesse. Elle profite du fait que le signal est modulé en biphasé donc exempt de composantes continues. Le signal de sortie de IC15 est alors intégré et la tension de défaut est utilisée pour régler l'oscillateur dans IC20.

3.2.3 TENSION ARM BOARD 1.777.211.00

Le signal rectangulaire 1,2288 MHz provenant du CONTROL BOARD est amplifié dans IC1 et appliqué au circuit oscillant parallèle (L1, C3, C4). Suivant la position angulaire du levier palpeur, la tension du circuit oscillant varie. Elle est redressée, filtrée et appliquée par P5 (ATENS) au circuit d'adaptation de gamme IC34 et IC17 sur le SYSTEM CONTROL BOARD. Ce circuit d'adaptation de gamme compense les tolérances mécaniques au moyen des potentiomètres (R200, R205). Le signal de réglage ainsi obtenu est appliqué au circuit de réglage de la tension de bande IC34, IC33.

On peut régler les tensions de bande suivantes:

- (Pot. R190) pour tension en EDIT
- (Pot. R191) pour tension en Play
- (Pot. R192) pour tension en Forward »
- (Pot. R193) pour tension en Rewind «

3.2.4 TAPE MOVE SENSOR 1.020.316.00

Le galet compteur à cinq éléments est contrôlé par deux optocoupleurs (DLQ1, DLQ2). Les signaux sont appliqués par la prise (J1) au circuit d'évaluation sur le SYSTEM CONTROL BOARD. A l'aide de ce circuit d'évaluation (IC1, IC2 et Q1, Q2) le processeur peut constater la vitesse et le sens de rotation de la bande.

3.2.5 TAPE SENSOR BOARD 1.050.312.00

Le TAPE SENSOR BOARD porte une diode émettrice infrarouge (DL1) dont le courant est modulé à 38,4 kHz. Le transistor récepteur IR (QL1) fournit en fonction de la perméabilité de la bande un courant au circuit oscillant parallèle (L1, C3, C4) sur le SYSTEM CONTROL BOARD. Le signal filtré est redressé et appliqué au comparateur (IC3). Le signal évalué est transmis au processeur (IC9, broche 22). Le potentiomètre (RA2) sur le KEYBOARD permet de régler le seuil de commutation.

3.2.6 TACHO BOARD 1.777.250.00

Le TACHO BOARD lit la roue tachimétrique à 64 dents du moteur de bobinage droit (DLQ1, Q1). Le signal obtenu est traité sur le SYSTEM CONTROL BOARD (bascule de Schmitt IC1) et appliqué au processeur. Celui-ci reconnaît ainsi la vitesse de rotation du moteur de bobinage et peut calculer à partir de là le couple nécessaire.

3.2.7 CAPSTAN SERVO BOARD 1.777.412/418/415

Le circuit d'asservissement du cabestan a pour tâche de maintenir constante la vitesse de rotation du moteur de cabestan. L'ensemble SYSTEM CONTROL BOARD présente les raccords suivants:

- Alimentation +36V DC par W2.
- Alimentation +/- 15V DC et +5V DC, signal d'horloge de référence 9,6 kHz TTL, signal d'horloge de référence externe (S-SYN), deux bits pour la commutation de fréquence de référence (VARISPEED, SYNCHRON) et deux bits pour la commutation de vitesse de bande (CAPSTAN V1, CAPSTAN V2), tous sur le câble plat (W1).

La référence de consigne est 9,6 kHz, qui est soit dérivée sur le plan interne du cristal de processeur, soit mise à disposition par l'oscillateur Varispeed (IC1, IC2). La commutation correspondant au mode d'exploitation de l'appareil se fait en IC3. Ce signal est divisé dans IC6 (version Logging: dans IC5 et 6) par 16(44) et appliqué par le convertisseur fréquence-tension (IC6, Q2 et IC11) au circuit de sommation (IC12). Le signal tacho du moteur de cabestan est d'abord démodulé en FM (IC19, IC18, IC20, Q27) et appliqué, suivant la vitesse de bande choisie (IC8, IC9, Q4, Q5) à un convertisseur fréquence-tension (IC10, IC11, Q6). La tension ainsi obtenue est également appliquée au circuit de sommation ci-dessus (IC12) mais avec la polarité inversée. Outre ce circuit, il y a encore un circuit PLL comparant les signaux de phase à la phase de référence et les appliquant également à l'entrée du circuit de sommation (IC1, IC11, IC12). Ce signal de somme est appliqué après amplification au modulateur à largeur d'impulsions. Celui-ci commande le convertisseur CC-CC qui fournit la tension d'alimentation correcte pour l'étage inverseur des moteurs (IC13, Q15, Q16).

Le circuit d'attaque des moteurs se compose de ce qui suit:

- Un élément Hall signalant la position du rotor (IC19) par l'intermédiaire de la prise (J3).
- La commande logique décidant du commutateur à ouvrir ou à fermer (IC17, Q13 à Q21), Les transistors commutateurs font circuler le courant à travers l'enroulement correspondant du moteur triphasé, prise (J2). Le potentiomètre RA1 fixe la plage Varispeed et le potentiomètre RA2 la symétrie tacho.

3.2.8 CONNECTION BOARD 1.777.444.00/448

Le CONNECTION BOARD porte les interfaces suivantes:

- DIN 7 pôles (J2), interface série RS 232
- DIN 8 pôles (J1), sortie moniteur
- DIN 8 pôles (J5), Fader Start, entrée sync et alimentation batterie externe

Une tension d'alimentation de 24V est en outre disponible à chacune des trois prises.

3.2.9 KEYBOARD 1.777.470/480

Le microprocesseur est responsable de l'interrogation des touches, de l'interface série RS 232, du calcul de la valeur "Peak et VU et de l'affichage "Bargraph". La communication entre les processeurs est assurée par une ligne série de données. L'interrogation des touches est réalisée au moyen d'une matrice. Le registre à décalage IC6 décale un 1 logique d'une sortie à l'autre et assure l'attaque des transistors de chaque colonne de la matrice des touches. Celle-ci comprend également 7 commutateurs DIP servant à la commutation de la variante de vitesse, du service de synchronisation, etc. avec le dernier commutateur no. 8, on peut couper la batterie au lithium. **Voir pages 7 et 8: sélection des paramètres (commutateurs DIP).**

L'interface série sert à la communication avec un ordinateur externe. L'adaptation de niveau et la mémorisation intermédiaire vers l'extérieur se font sur le SYSTEM CONTROL BOARD. Le calcul de l'affichage Peak/VU est assuré par le microprocesseur. A partir des 4 (8) valeurs "Peak" et des 4 (8) valeurs "VU", la valeur voulue est appliquée à la ligne "Meter Val" par les lignes "Met-Sel-A...C (D)" et il y a comparaison avec une valeur de référence obtenue par le convertisseur N/AIC11 (14) et l'amplificateur opérationnel IC10 (13) dans le comparateur IC9 (12). Les valeurs sont appliquées au Display-Board par l'interface 3 conformément à l'échelle. Les affichages à 7 segments et LED sont commandés par le processeur principal à travers une ligne de données (Clock, Data et Enable). IC1 et IC2 contiennent chacun un registre à décalage à 8 bits avec étages d'attaque tandis que dans IC3 et 4 une valeur BCD série est convertie en un affichage à 7 segments et sortie à la fréquence multiplex multipliée par 4. Etant donné que 6 seulement des 8 chiffres possibles sont utilisés, on peut commander à la place d'autres LED (DL25..30).

3.2.10 PEAK METER 1.777.475/485

Le Peak-Meter du C274 porte les circuits d'attaque IC1 et IC2 ainsi que le LED-Bargraph. Sur le C278, les circuits d'attaque sont sur le KEYBOARD. Ils sont commandés en parallèle par le Front Processor et permettent d'attaquer 64 LED par composant. Le multiplexage se fait 8 fois.

Sélection des paramètres (commutateurs DIP):

No.	Fonction
<u>C274</u>	
1	2
OFF	OFF
ON	OFF
OFF	ON
ON	ON
Fonction LOOP normale PLAY REVERSE: activable avec la touche LOOP [20] AUTOREWIND: rebobinage automatique à la fin de la bande activable avec la touche LOOP [20] AUTOREVERSE: service continu PLAY et PLAY REVERSE entre Z-LOC et A-LOC	
<u>C278</u>	
1	non occupé
<u>C278</u>	
2	
OFF	Fonction LOOP normale
ON	AUTOREWIND
3	
OFF	service normal, pas de service à ménagement
ON	Library Wind et service à ménagement (pour bandes minces) (la bande triple n'est pas recommandée)
4	5
OFF	OFF
ON	OFF
OFF	ON
ON	ON
9,5 cm/s / 19 cm/s 19 cm/s / 38 cm/s 9,5 cm/s / 38 cm/s 9,5 cm/s / 19 cm/s	
6	
OFF	service normal, pas de synchronisation externe
ON	service de synchronisation externe
7	
OFF	Fader Start normal
ON	PUNCH IN/OUT actif
8	
OFF	batterie déclenchée
ON	batterie enclenchée

Réglage des paramètres (commutateurs DIP): Version Logging

No.	Fonction
C274	
1	2
OFF	OFF
ON	OFF
OFF	ON
ON	ON
	fonction LOOP normale
	PLAY REVERSE: activable avec la touche LOOP [20]
	RECORD-LOOP
	AUTOREVERSE: service continu PLAY et PLAY REVERSE entre Z-LOC et A-LOC
C278	
1	
OFF	
ON	
	algorithme de recherche pour enregistrement discontinu
	algorithme de recherche pour enregistrement continu
C278	
2	
OFF	
ON	
	fonction LOOP normale
	RECORD-LOOP
3	
OFF	
ON	
	service normal, pas de ménagement
	Library Wind et service à ménagement (pour bandes minces)
	(bande triple non recommandée)
4	5
OFF	OFF
ON	OFF
OFF	ON
ON	ON
	1,19 cm/s / 2,38 cm/s
	2,38 cm/s / 4,75 cm/s
	1,19 cm/s / 4,75 cm/s
	1,19 cm/s / 2,38 cm/s
6	7
OFF	OFF
OFF	ON
ON	OFF
ON	ON
	Fader Start normal, mode Play
	impulsions Play: l'appareil reste en mode Play après une brève impulsion Fader Start
	Fader Start, Record-Mode
	impulsions RECORD: l'appareil reste en mode d'enregistrement après une brève impulsion Fader Start
8	
OFF	
ON	
	batterie déclenchée
	batterie enclenchée

3.3 Description de la partie audio

3.3.1 AUDIO BASIS BOARD 1.777.700/705

L'AUDIO BASIS BOARD porte les unités audio et assure la distribution d'alimentation et des signaux.

L'AUDIO BASIS BOARD contient les raccords suivants:

- +/- 15V à fils souples (W1) du SYSTEM CONTROL BOARD.
- +5V et entrée de commande numérique à câble plat du SYSTEM CONTROL BOARD.
- Sorties de ligne avec câble du panneau de raccordement.
- Sorties de ligne et de moniteur avec fils souples vers le panneau de raccordement et CONNECTION BOARD.
- Raccordement du haut-parleur moniteur
- Sortie casque, commande de moniteur et d'affichage de modulation avec câble plat vers le KEYBOARD dans la partie de commande.
- Sorties pour tête d'effacement avec fils souples vers le support de têtes.
- Sorties de tête d'enregistrement avec fils souples vers le support de têtes.
- Entrées de tête d'enregistrement avec câble vers le support de têtes.
- Raccords à prises vers les cartes audio.

Des convertisseurs série/parallèle (MC14094) transmettent tous les signaux de commande audio du processeur aux unités. IC1 (1/3) divise la fréquence de 307,2 kHz par 2 et donne deux signaux rectangulaires déphasés de 180 degrés servant à piloter les circuits Bias et Erase sur les RECORD CONTROL BOARDS. Avec les deux FET Q3 et Q4, le canal 4/8 peut être commuté du canal audio normal au canal de données. Le relais K1 (K1/k2) sert à supprimer les claquements d'enclenchement et de déclenchement aux sorties LINE. PQ7 donne une tension d'alimentation filtrée pour les relais à partir de la tension non stabilisée de 24V.

3.3.2 INPUT AMPLIFIER BOARD 1.777.710

L'INPUT AMPLIFIER porte quatre amplificateurs symétriques électroniques d'entrée et la commutation pour service calibré et non calibré (IC9, IC10, IC11). Les potentiomètres d'entrée ligne sont enfichés en J1. En service calibré, la sensibilité d'entrée peut être réglée avec les potentiomètres (RA101..401). Ce réglage n'influence pas la sensibilité en service non calibré.

3.3.3 RECORD CONTROL BOARD 1.777.720

Le RECORD CONTROL BOARD contient toute l'électronique d'enregistrement et d'effacement ainsi que le préamplificateur sync pour un canal. Le signal d'entrée passe à IC1 qui constitue avec une des platines enfichables de correction 1.777.726 - 1.777.736 la correction normale pour deux vitesses. Le potentiomètre RA1 règle le niveau d'enregistrement. La correction des aigus est à correction de phase. IC3 constitue un filtre passe-bande dont le niveau est réglé suivant la vitesse par RA2 ou RA3 (réglage des aigus). Ce signal passe alors à un autre filtre passe-bande (IC3). Avec la première partie de IC3 et les résistances R5/R6, on a un filtre passe-tout dont le signal a la même temporisation que les fréquences élevées sur les passe-bandes. Avec la deuxième partie de IC3, les deux signaux sont à nouveau mélangés et appliqués à une source de courant pilotée avec IC4. Q1 permet

un enclenchement en douceur du signal BF, qui passe à la tête d'enregistrement par le filtre HF (C13, C14, L1), le transformateur de polarisation et le relais d'enregistrement. L'oscillateur de polarisation et celui d'effacement en circuit push-pull, sont d'exécution analogue. La commutation est assurée chaque fois par deux V-Mos-FET qui sont commandés en opposition de phase par l'horloge de processeur à travers un diviseur et un flip-flop. Les PTC R51/85 servent à limiter le courant en cas de court-circuit ou de défaut d'adaptation. L'amplitude de sortie est déterminée par la tension d'alimentation de l'oscillateur. La prémagnétisation est équipée d'un circuit de réglage HX-PRO. La tension mélangée BF et HF passe à la tête par un filtre passe-bas, puis est redressée (IC6, IC7) et appliquée à un régulateur intégral IC5 avec la constante de temps R48/C20. Ce régulateur reçoit la consigne suivant la vitesse, des potentiomètres RA4/RA5. Ce circuit de réglage HX-PRO donne une meilleure modulation des aigus.

Si un canal est commuté sur enregistrement, le signal S-ERASE active d'une part le relais K1 (enclenchement de la tête d'effacement et de la tête d'enregistrement) et l'oscillateur d'effacement est enclenché en douceur par IC8 broche 14. Pour permettre une commutation au bon moment (entre enregistrement et effacement) le courant de prémagnétisation est enclenché par S-BIAS avec une légère temporisation en fonction de la vitesse. IC1 assure le démarrage en douceur. Après l'enregistrement, l'oscillateur d'effacement est déclenché le premier, celui de prémagnétisation ensuite. Par IC8 broche 2, le relais reste activé jusqu'à ce que l'oscillateur de polarisation soit complètement coupé. En cas d'enregistrement, le canal correspondant en reproduction synchro est commuté sur l'entrée (PLAY AMPLIFIER BOARD) par IC8 broche 13. IC4 constitue avec Q9 le préamplificateur synchro. Il est de conception linéaire et son gain peut être influencé par le potentiomètre RA6.

Version Logging: RECORD CONTROL BOARD LS 1.777.725

Le RECORD CONTROL BOARD contient toute l'électronique d'enregistrement et d'effacement. Le signal d'entrée est partagé entre deux circuits après le réglage de niveau RA1 et un circuit-tampon. L'un des circuits est destiné aux fréquences élevées avec un filtre passe-bande commutable, l'autre aux fréquences basses. RA2 et RA3 permettent de décaler le filtre passe-bande, ce qui donne la correction des aigus. IC3 constitue la constante de temps de correction de 3180 us et les sources commandées de courant. Q6 donne un enclenchement en douceur du signal BF qui passe à la tête d'enregistrement par le filtre HF (C24, C25, L1), le transformateur de polarisation, le relais d'enregistrement. Les oscillateurs de polarisation et d'effacement en push-pull sont de construction analogue. La commutation est assurée chaque fois par deux V-Mos-FET qui sont commandés par l'horloge de processeur à travers un diviseur et un flip-flop. Les PTC R66/89 servent à limiter le courant en cas de court-circuit ou de défaut d'adaptation. L'amplitude de sortie est déterminée par la tension d'alimentation de l'oscillateur. La prémagnétisation est assurée par un circuit de réglage HX-PRO. La tension mélangée BF et HF à la tête passe par un filtre passe-bas, est redressée (IC6, IC7) et appliquée à un régulateur intégral IC5 avec la constante de temps R55/C29. Ce régulateur reçoit la consigne suivant la vitesse des potentiomètres RA4/RA5. Le circuit HX-PRO donne une meilleure modulation des aigus. Si l'on commute sur enregistrement, le signal S-ERASE active d'une part le relais K1 (enclenchement des têtes d'effacement et d'enregistrement) et d'autre part l'oscillateur d'effacement est enclenché en douceur par IC8 broche 1. La consigne du circuit de réglage HX-PRO est également dérivée de la tension d'alimentation de l'oscillateur d'effacement. Après l'enregistrement, le relais est activé par IC8 broche 7 jusqu'à ce que l'oscillateur soit complètement coupé.

3.3.4 RECORD EQ BOARD NAB

Les corrections d'enregistrement suivantes pour norme NAB sont possibles:

- RECORD EQ BOARD 3.75/7.5 1.777.726
- RECORD EQ BOARD 7.5 / 15 1.777.728
- RECORD EQ BOARD 3.75/ 15 1.777.730

3.3.5 RECORD EQ BOARD IEC

Les corrections d'enregistrement suivantes sont possibles pour la norme IEC:

- RECORD EQ BOARD 3.75/7.5 1.777.732
- RECORD EQ BOARD 7.5 / 15 1.777.734
- RECORD EQ BOARD 3.75/ 15 1.777.736

3.3.6 PLAY AMPLIFIER BOARD 1.777.740/770

Le PLAY AMPLIFIER est à 2 canaux. Les transistors Q101 et Q201 constituent avec IC1 un préamplificateur linéaire. On a ensuite la commutation entre Sync et Repro (IC2) et un HF-Notch supprimant les restes de la fréquence de prémagnétisation. Avec les platines de correction 1.777.746 - 1.777.756, IC3 assure la correction standard à la reproduction, avec commutation par IC4 suivant la vitesse. Une autre position du commutateur sert à réduire le niveau et les aigus en mode Edit. Dans le circuit de IC5 on a les trimmers RA103 et 203 pour le réglage de niveau et RA101, 102, 201 et 202 pour le réglage des aigus, indépendamment de la vitesse. IC7 et 8 servent à la commutation avant/après bande ainsi qu'à la commutation du canal de reproduction en mode Reverse (C274 seulement). Par l'entrée Enable broche 6 de IC7, le circuit de reproduction est coupé en mode Stop. Par les broches 24 et 25 de la fiche multiple, le signal passe à la sortie moniteur, à l'amplificateur casque et à l'affichage de modulation. Avec les ponts JSJ1 et JSJ2, le niveau de sortie ligne peut être adapté à trois niveaux. IC10 et 11 constituent un amplificateur de ligne électronique symétrisé.

3.3.7 PLAY EQ BOARD NAB

Les corrections de reproduction suivantes sont possibles pour norme NAB:

- PLAY EQ BOARD 3.75/7.5 1.777.746
- PLAY EQ BOARD 7.5 / 15 1.777.748
- PLAY EQ BOARD 3.75/ 15 1.777.750

3.3.8 PLAY EQ BOARD IEC

Les corrections de reproduction suivantes sont possibles pour la norme IEC:

- PLAY EQ BOARD 3.75/7.5 1.777.752
- PLAY EQ BOARD 7.5 / 15 1.777.754
- PLAY EQ BOARD 3.75/ 15 1.777.756

Version Logging: PLAY EQ BOARD

- PLAY EQ BOARD 16/32 15.10 1.777.776
- PLAY EQ BOARD 15/16 1 7/8 1.777.778
- PLAY EQ BOARD 16/32 1 7/8 1.777.780

3.3.9 MONITOR BOARD 1.777.760/765

Le MONITOR BOARD contient 4(8) redresseurs à deux voies pour l'affichage de modulation mesurant la valeur aussi bien Peak que VU. Les valeurs mesurées sont sélectionnées par un commutateur analogique IC5 (pour C278: IC9, IC10, IC11) du Front Processor et appliquées à un amplificateur intermédiaire. La sortie de celui-ci est appliquée à un comparateur sur la platine de Keyboard. L'adaptation de niveau de la valeur Peak à la valeur VU se fait au moyen d'un FET sur l'AUDIO BASIS BOARD pour mieux utiliser la résolution du convertisseur N/A à 8 bits (platine Keyboard). Sur le C274, IC7 permet de commuter 8 canaux quelconques vers l'amplificateur de casque et de haut-parleur IC9. Sur le C278, IC13 sélectionne un canal à la fois. Le relais K1 sert à supprimer les claquements à la mise sous tension et hors tension de l'appareil.

3.3.10 Monitor Control 1.777.478/488

Sur le C274, le Monitor Control Board contient le réglage de volume pour le circuit moniteur et la prise casque.

Sur le C278, le Moniteur Control Board contient le réglage de volume et le sélecteur de canal pour le circuit moniteur.

4. ALIGNEMENT

TABLE DES MATIERES

Page

4.1	Matériel nécessaire	F 4/1
4.1.1	Généralités	F 4/1
4.1.2	Démagnétisation	F 4/1
4.1.3	Définition des niveaux	F 4/2
4.2	Alignement de la partie mécanique	F 4/3
4.2.1	Généralités	F 4/3
4.3	Support de têtes	F 4/3
4.3.1	Guidages de bande	F 4/3
4.3.2	Têtes	F 4/3
4.4	Freins	F 4/4
4.4.1	Mesure des couples de freinage	F 4/4
4.4.2	Réglage des freins	F 4/4
4.5	Galet presseur	F 4/5
4.5.1	Mesure de la pression	F 4/5
4.5.2	Réglage du bloc presseur	F 4/5
4.6	Réglages du mécanisme	F 4/6
4.6.1	Préparation	F 4/6
4.6.2	Alignement du cabestan	F 4/6
4.6.3	Réglage de la balance de bande	F 4/7
4.6.4	Réglage du Tape Sensor	F 4/8
4.6.5	Réglage du galet compteur	F 4/8
4.7	Réglages audio	F 4/9
4.7.1	Amplificateur d'entrée	F 4/9
4.7.2	Amplificateur de sortie/indication PEAK	F 4/9
4.7.3	Adaptation de la tête d'effacement et d'enregistrement	F 4/9
4.7.4	Contrôle de l'entrefer	F 4/10
4.7.5	Reproduction	F 4/10
4.7.6	Réglage de la tête d'enregistrement	F 4/12
4.7.7	Réglage BIAS	F 4/12
4.7.8	Courbe de réponse sur bande	F 4/14
4.7.9	Amplificateur Sync	F 4/14
4.7.10	Réglage de l'enregistrement des données	F 4/14
4.7.11	Réglage de l'horloge à quartz	F 4/15
4.8	Mesure de diverses caractéristiques	F 4/15
4.8.1	Taux de distorsions sur bande	F 4/15
4.8.2	Rapport signal/bruit de fond sur bande	F 4/15
4.8.3	Affaiblissement d'effacement	F 4/16
4.8.4	Diaphonie	F 4/16
4.8.5	Pleurage	F 4/16
4.8.6	Position des potentiomètres	F 4/16

4. ALIGNEMENT

4.1 Matériel nécessaire

L'alignement nécessite les appareils et outils suivants:

-	Millivoltmètre BF	no. com.: 46020
-	Générateur BF	no. com.: 46021
-	Bobine de démagnétisation	
	grande	no. com.: 46595
	petite	no. com.: 46596
-	Balance à ressort 500 grammes	no. com.: 46177
-	EXTENDER BOARD	no. com.: 46126
-	Bande de référence de reproduction pour C274:	
	4,76 cm/s (Logging)	no. com.: 46012
	9,5 cm/s	no. com.: 46003
	19 cm/s	no. com.: 46001
	38 cm/s	no. com.: 46002
-	Bande de référence de reproduction pour C278:	
	4,76 cm/s (Logging)	no. com.: 46014
	9,5 cm/s	no. com.: 46008
	19 cm/s	no. com.: 46009
	38 cm/s	no. com.: 46007
-	Compteur de fréquence	no. com.: 46025
-	Oscilloscope cathodique	sur demande
-	Multimètre analogique	sur demande
-	Voltmètre sélectif ou passe-bande (env.1kHz)	BW <100 Hz
-	Crayon gras	
-	Pincette	
-	Tournevis	grandeur: 00
-	Tournevis	grandeur: 0
-	Tournevis	grandeur: 2
-	Tournevis	grandeur: 3
-	Tournevis inbus	grandeur: 2.5

4.1.1 Généralités

Attention: Danger d'électrocution lorsque l'appareil est ouvert! Certaines parties de l'appareil sont à la tension du réseau.

Les modules fournis par STUDER REVOX nécessitent en partie un reréglage de l'appareil. S'il faut remplacer la tête d'enregistrement ou de reproduction, il est préférable de confier l'appareil au service REVOX le plus proche.

4.1.2 Démagnétisation

Mettre le magnétophone hors tension et éloigner suffisamment la bande. Approcher lentement la bobine sous tension très près de la partie à démagnétiser et l'éloigner à nouveau lentement après peu de temps, ou faire passer lentement la tension du minimum au maximum et à nouveau au minimum avec un transformateur régulateur. Cette opération doit être effectuée sur toutes les parties métalliques touchant la bande (têtes, guidages, galets de renvoi, boulons). Avant la mise hors tension, éloigner la bobine de l'appareil (au moins 50 cm).

Attention: La bobine de démagnétisation démagnétise également les bandes enregistrées si elles sont placées à proximité!

4.1.3 Définition des niveaux

Le texte suivant est destiné à indiquer les nombreuses normes de niveaux relatives aux mesures audio.

- **Niveau de tension 0 dBm (= 0,775 V)**
Cette définition de niveau est basée sur le niveau de puissance de 1 mW sur une résistance de charge quelconque. Sur une charge de 600 Ohms, on a une chute de tension de 0,775 V.
- **0 dBu (= 0,775 V)**
Ce niveau correspond à la tension de 0,775 V sans référence à une résistance de charge.
- **Niveau de ligne**
Par niveau de ligne, on définit le niveau à la sortie d'un magnétophone lors de la reproduction d'une bande à flux magnétique de référence, ou autrement le niveau qui donne le flux de référence sur la bande à l'enregistrement lorsqu'il est appliqué à l'entrée d'un magnétophone.
- **Peak Level**
Désignation courante aux USA pour un niveau supérieur de 8 à 10 dB à l'Operating Level. Pour des raisons de simplification, on applique dans la mesure d'un magnétophone un "Peak Level" de +6 dB par rapport à "Operating Level" (double niveau de tension).
- **Operating Level**
Correspond à un niveau donnant un affichage de 0 VU sur un VU-mètre.
- **Réglage CEI/CCIR:**

DEFINITION:	NIVEAU DE LIGNE [dBm]	AFFICHAGE VU-METRE [dB]
NIVEAU DE REFERENCE:	0	0

- Réglage NAB

DEFINITION:	NIVEAU DE LIGNE [dBm]	AFFICHAGE VU-METRE [dB]
OPERATING LEVEL:	+ 4	0
"PEAK LEVEL":	+10	+6

- Version Logging:

DEFINITION:	NIVEAU DE LIGNE [dBu]	AFFICHAGE VU-METRE [dB]	FLUX DE BANDE nWb/m
NIVEAU DE REFERENCE:	0	+2	257

4.2 Alignement de la partie mécanique

4.2.1 Généralités

Grâce au châssis stable en aluminium injecté sous pression et au mécanisme à 3 moteurs, la partie mécanique n'exige que très peu d'entretien. Les réglages et mesures se limitent à un petit nombre de pièces mobiles.

4.3 Support de têtes

4.3.1 Guidages de bande

Nettoyer les guidages de bande [1, 2]. Ne jamais décaler le guidage [2]. Si nécessaire, on peut le retirer du support de têtes au moyen d'un tournevis cruciforme [3].

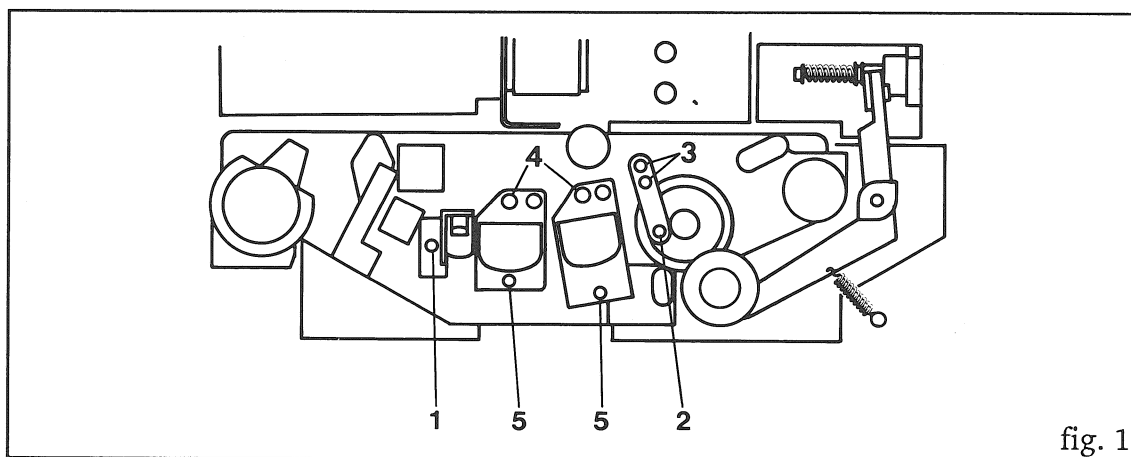


fig. 1

4.3.2 Têtes

La hauteur des têtes doit être réglée au moyen d'une bande magnétique ou transparente.

- Les corrections de hauteur se font au moyen des vis [4,5] (fig. 1).
- Tracer légèrement au crayon gras sur les miroirs des têtes de reproduction et d'enregistrement à proximité de l'entrefer. Faire défiler brièvement la bande magnétique et contrôler que l'entrefer de tête se trouve au milieu de la plage libérée.
- Nettoyer les miroirs.

4.4 Freins

Les freins agissent lorsque l'électro-aimant de freinage est sans courant.

4.4.1 Mesure des couples de freinage

Les mesures sont données pour un diamètre de noyau de la bobine vide de 115 mm.

- Poser et verrouiller une bobine vide.
- Enrouler quelques tours de ficelle fine sur bobine. Pour mesurer les couples, une balance à ressort est fixée à la fin de la ficelle. Tirer lentement dans le sens correspondant avec la balance à ressort. Si les valeurs du dessin (fig. 2) ne sont pas atteintes, le système de freinage est à contrôler. Les garnitures et bandes de frein doivent absolument être propres et exemptes de graisse.

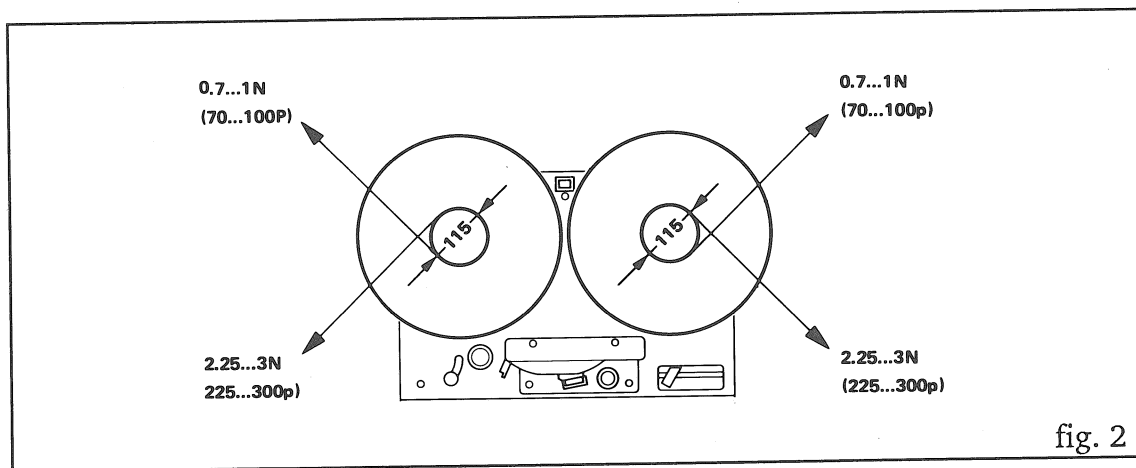


fig. 2

4.4.2 Réglage des freins

Les garnitures salies peuvent être nettoyées au chlorothène. Les bandes de frein ne doivent pas être pliées et doivent être posées sur la garniture sur toute la largeur. Après le remplacement des bandes ou des galets, régler à nouveau la course et le mécanisme des électro-aimants de freinage de la manière suivante:

- Desserrer le frein à la main (introduire l'armature de frein).
- Contrôler que les deux systèmes de freinage sont desserrés simultanément par les boulons de levage. Si ce n'est pas le cas, on peut desserrer le châssis de freinage (trois vis A, fig. 3) et le décaler jusqu'à ce que les bandes soient soulevées simultanément. Si nécessaire, un levier de réglage de frein peut être légèrement courbé. Pour le réglage de l'électro-aimant de freinage, celui-ci doit être excité.
- Dévisser le flasque de bobine.
- Etablir la connexion du raccord de l'électro-aimant presseur (anode de la diode) vers le châssis. L'électro-aimant tire.
- Desserrer la fixation de l'électro-aimant et décaler celui-ci de manière que l'on n'entende pas de frottement sur les tambours.
- Bloquer l'électro-aimant de freinage.

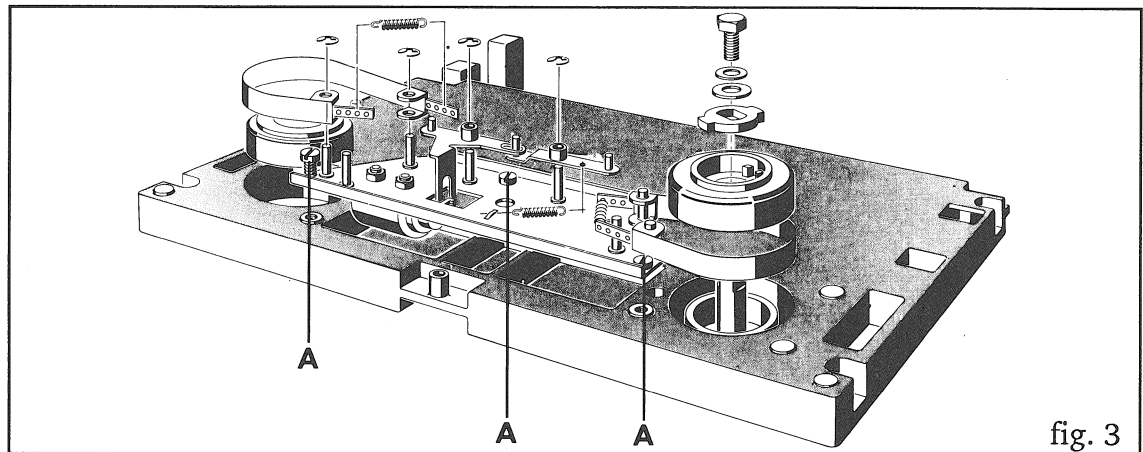


fig. 3

4.5 Galet presseur

Le bras presseur est à action électromagnétique. La pression est définie par un ressort réglable.

4.5.1 Mesure de la pression

- Activer l'électro-aimant presseur en établissant au moyen d'un câble une connexion de l'anode de la diode (parallèle à l'électro-aimant) vers le châssis de l'appareil.
- Accrocher un fil de nylon sur l'axe du galet (ou sur un boulon) et tirer avec une balance à ressort dans le sens A (fig. 4) jusqu'à ce que le galet se soulève de l'arc de cabestan. La balance à ressort doit indiquer $10 \text{ N} \pm 1 \text{ N}$ ($1 \text{ kp} \pm 0,1 \text{ kp}$).

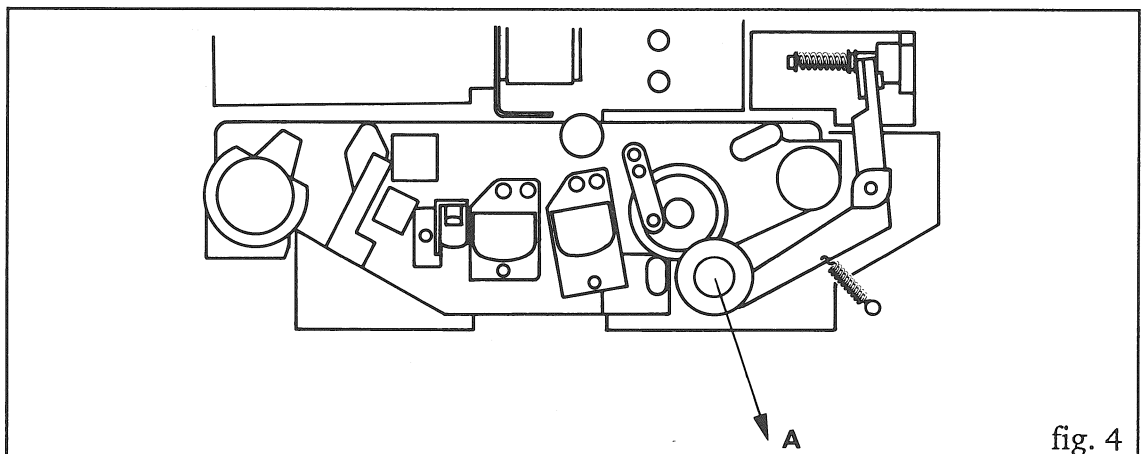
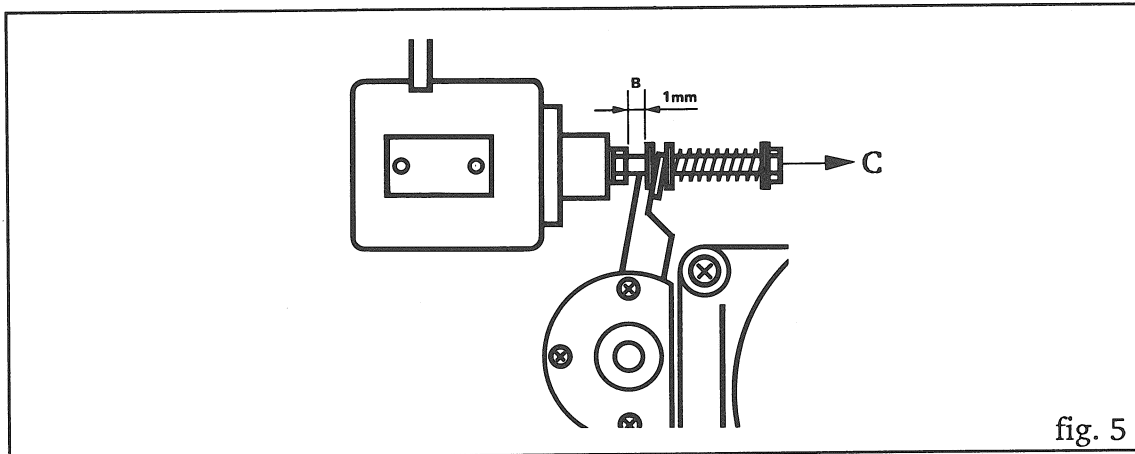


fig. 4

4.5.2 Réglage du bloc presseur

- Retirer une bande éventuellement posée.
- Activer l'électro-aimant presseur en établissant au moyen d'un câble une connexion entre l'anode de la diode parallèle à l'électro-aimant et le châssis de l'appareil.
- Décaler l'électro-aimant presseur vers la droite jusqu'à ce que l'on ait un espace B de 1 mm (fig. 5) entre l'entraîneur et le bras presseur. Bloquer l'électro-aimant presseur.
- Contrôler que l'armature de l'électro-aimant est à la butée. Retirer légèrement le bras presseur de l'arc de cabestan, l'armature ne doit pas bouger.
- Fixer les vis de l'électro-aimant presseur au moyen d'une goutte de vernis. Contrôler la force de pression et, si nécessaire, la régler au moyen de la vis C (fig. 5).



4.6 Réglages du mécanisme

4.6.1 Préparation

- Desserrer le SYSTEM CONTROL BOARD et rabattre de 90° en arrière. Rétablir au moyen de rallonges les connexions électriques qui doivent être coupées.
- Régler les commutateurs DIP de la manière suivante:

1	2	3	4	5	6	7	8
ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF
ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF
(version Logging)							

Ce réglage est nécessaire à l'alignement du réglage de moteur de cabestan, etc. Suivant la vitesse et l'utilisation de l'appareil, les commutateurs DIP sont mis selon les réglages mécaniques.

Pour les diverses variantes, voir chapitre 3.2.2.

4.6.2 Alignement du cabestan

- Mettre l'appareil sous tension et sélectionner la vitesse de bande SLOW (3,75 ips ou 9,5 cm/s). SPEED DEVIATION doit être hors service (VARIABLE off).
- Raccorder le compteur de fréquence au point de mesure P2 du CAPSTAN SERVO BOARD et régler avec L2 une fréquence de 5,5 MHz.
- Raccorder l'oscilloscope au point de mesure P3, maintenir la touche PLAY enfoncée et accorder L3 pour l'amplitude maximale de signal.
- Maintenir la touche PLAY enfoncée et régler le potentiomètre RA2 du moteur de cabestan pour le minimum de bruit.
- Une autre possibilité consiste à aligner pour une tension crête-crête minimale à la broche 14 de IC12 sur la platine de contrôle du cabestan.
- Mettre le potentiomètre SPEED DEVIATION en position médiane, enclencher VARISPEED.

- Raccorder le compteur de fréquence à la résistance R14 et régler au potentiomètre RA1 une fréquence de 9,6 kHz.
- Ce réglage peut également se faire en commutant Varispeed ON/OFF lorsque la bande magnétique est mise (enregistrement son sinusoïdal) et en réglant à la variation minimale de fréquence.
- Mettre l'appareil hors tension, retirer les rallonges et remonter le SYSTEM CONTROL BOARD.

Remarque: Les deux potentiomètres RA1 et RA2 sur le CAPSTAN SERVO BOARD peuvent également être actionnés à travers des trous lorsque le SYSTEM CONTROL BOARD est monté.

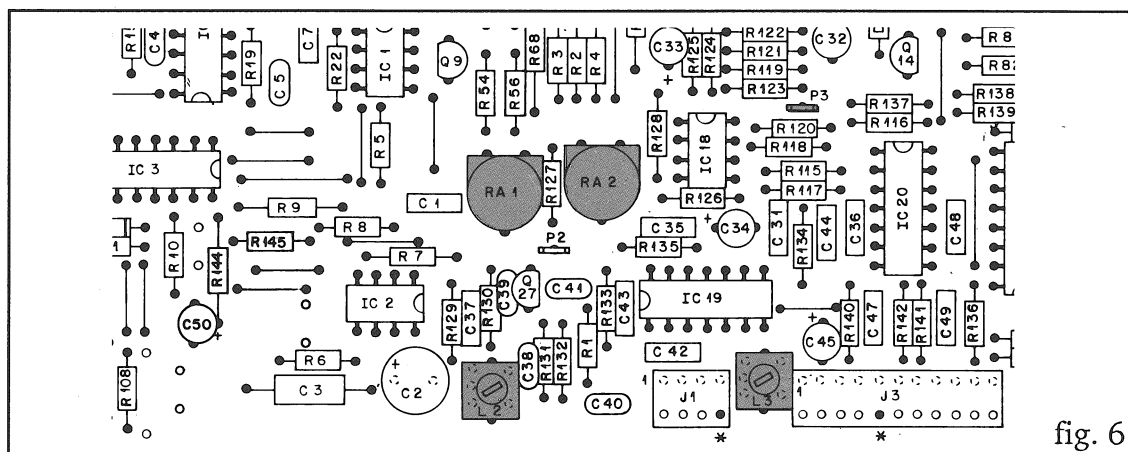


fig. 6

4.6.3 Réglage de la balance de bande

- Retirer le couvercle de mécanisme.
- Fixer une balance à ressort [6] à l'axe de galet de bande [7] et tirer perpendiculairement au levier palpeur [8]. Pos. A.
(C274: 0,7 N [70p]
(C278: 0,9 N [90p]

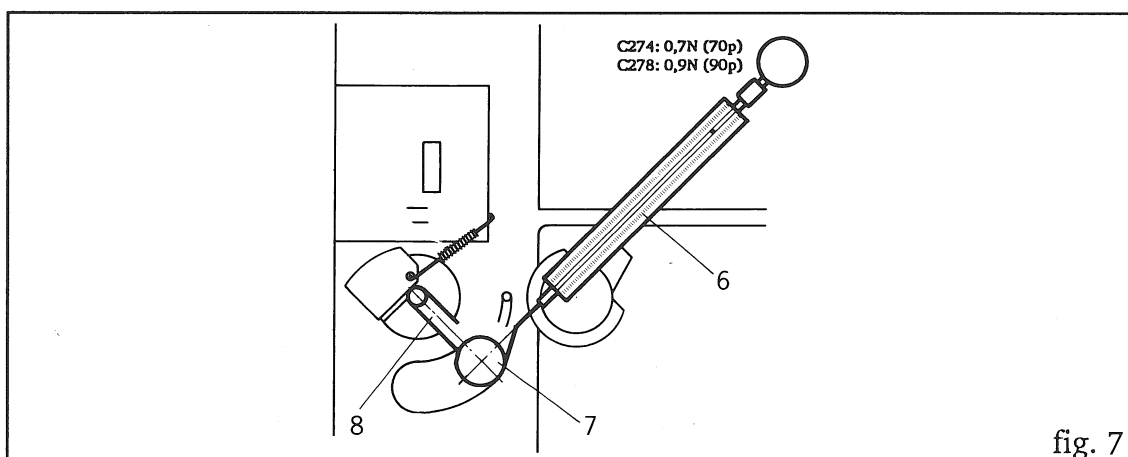


fig. 7

- Monter le couvercle (indispensable étant donné que le couvercle influence le réglage).
- Raccorder l'oscilloscope ou le voltmètre au point P10 et P8 (masse) et mettre l'appareil sous tension.
- Avec le potentiomètre R200 sur le SYSTEM CONTROL BOARD, régler une tension de 4 V à la butée inférieure du levier palpeur.

- Avec le potentiomètre R205 sur le SYSTEM CONTROL BOARD, régler une tension de 0 V à la butée supérieure du levier palpeur.
- Contrôler que la tension à l'oscilloscope se décale entre 4 et 0 V.
- Retirer la sonde d'oscilloscope et régler avec les potentiomètres R191, R192, R193 (fig. 8) les tractions de bande suivantes: (Tentelometer utiliser)

FONCTION	Force $\pm 15\%$			Pot.
	C274	C278	C278LOG.	
Forward	60	80	70	RA192
Rewind	60	80	70	RA193
Play	60	70	70	RA191

- Faire avancer la bande de manière que les deux diamètres de rouleaux soient à peu près égaux (environ 20 cm).
- Présélectionner EDIT et contrôler que la traction des deux moteurs est égale. Autrement, corriger au moyen du potentiomètre R190 sur le SYSTEM CONTROL BOARD.
- Contrôler le défilement de la bande en Reverse Play (C274 seulement) (la bande ne doit pas être éjectée latéralement et le galet presseur doit se trouver au milieu de la bande).
- Mettre l'appareil hors tension et programmer les commutateurs DIP suivant la version de vitesse.

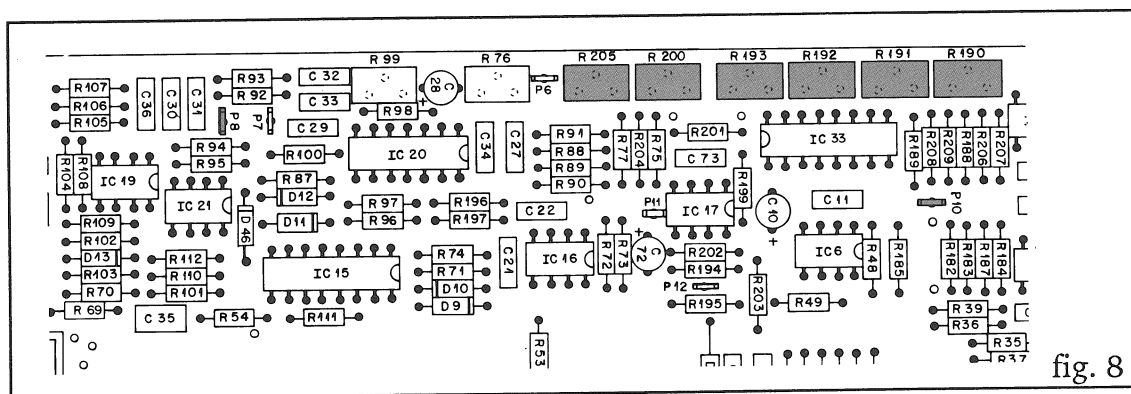


fig. 8

4.6.4 Réglage du Tape Sensor

- Raccorder l'oscilloscope ou le voltmètre aux points de mesure P5, P8 (masse) du SYSTEM CONTROL BOARD.
- Avec le potentiomètre RA2 sur le KEYBOARD régler la barrière lumineuse de manière à pouvoir mesurer à l'oscilloscope la différence entre la bande transparente (tension d'oscilloscope = 0 V) et la bande magnétique (tension d'oscilloscope = +5V).

4.6.5 Réglage du galet compteur

Un réglage électrique est superflu pour le galet compteur.

Après une réparation ou autre, il faut cependant contrôler l'orientation optimale entre le galet et le TAPE MOVE SENSOR PCB 1.020.316.00. Les conditions précises sont indiquées à l'instruction de démontage, chapitre 2.4.11.

4.7 Réglages audio

4.7.1 Amplificateur d'entrée

Les connexions des prises sont indiquées au chapitre 1.5 et la position des potentiomètres à la fin du présent manuel d'alignement.

- Raccorder le générateur BF aux prises LINE INPUT.
- Raccorder le millivoltmètre BF à la prise MONITOR

--> C274

Fiche multiple DIN broche 1 = CH1, broche 4 = CH2, broche 3 = CH3, broche 5 = CH4 et broche 2 = GND.

--> C278

Fiche multiple DIN broche 3 = CH1..8 (sélectionnables au moyen du sélecteur moniteur [60]).

- Mettre le magnétophone sous tension et commuter sur CAL. Sélectionner le mode INPUT.
- Appliquer au moyen du générateur un signal sinusoïdal 1 kHz au niveau d'entrée de 0 dBu (= 0,775 V) pour les machines IEC et Logging et +4 dBu (= 1,23 V) pour machines NAB.
- Régler avec les potentiomètres RA101, RA201, RA301 et RA401 sur l'INPUT-AMPLIFIER un niveau de 0 dBu (0,775 V) à la prise de sortie moniteur.

Remarque: La sensibilité des entrées en position Uncal est fixe et indépendante du réglage CAL.

4.7.2 Amplificateur de sortie/indication PEAK

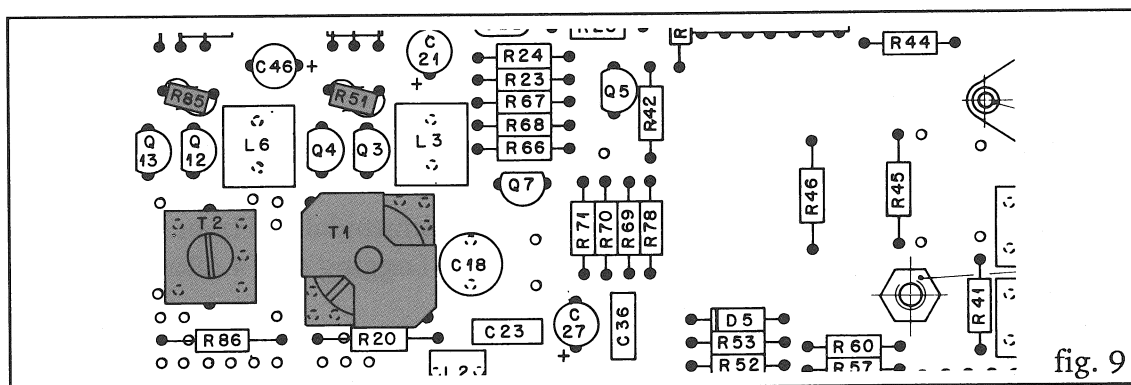
- Mettre les sorties de ligne à 0 dBu (IEC, Logging) ou +4 dBu (NAB) en enfichant en conséquence les ponts 1 et 2 sur les deux platines PLAY AMPLIFIER.
- Régler aux entrées LINE un signal sinusoïdal de 1 kHz au niveau de 0 dBu (= 0,775V) pour machines IEC et +4 dBu (= 1,23 V) pour machines NAB.
- Le potentiomètre RA1 sur le KEYBOARD permet de régler l'affichage de modulation pour tous les canaux ensemble. Mettre l'aiguille sur 0 VU (IEC et NAB, Logging: +2dB).
- Faire le contrôle de fréquence d'entrée en contrôlant simultanément la bande passante des VU-mètres (niveau 0 VU; fréquence 20 Hz-20 kHz +/- 0,5 dB).

4.7.3 Adaptation de la tête d'effacement et d'enregistrement

- Couper le générateur.
- Mettre l'appareil hors tension
- Mettre une bande magnétique vierge.
- Enficher dans l'ordre tous les RECORD CONTROL BOARD sur l'EXTENDER BOARD 1.777.690.00.
- Mettre l'appareil sous tension et mettre le canal correspondant sur enregistrement.

- Relier l'oscilloscope avec la sonde 10:1 aux points de mesure P4 et P39 (masse) de l'EXTENDER BOARD et mettre le canal correspondant sur enregistrement.
- En réglant le noyau du transfo T2 pour une courbe sinusoïdale aussi propre que possible, on peut adapter la tête d'enregistrement.
- Pour l'adaptation de la tête d'effacement, l'oscilloscope est relié à P6 et P39 (masse) et on règle le transfo T1 également pour obtenir une courbe sinusoïdale aussi propre que possible.

Remarque: On remarquera que pour les mesures précédentes, les points de mesure ne doivent pas être chargés à plus de 20pF, autrement l'alignement ne pourrait être optimal. Si l'on ne dispose pas d'un oscilloscope correspondant, on peut également régler la chute de tension minimale (c'est-à-dire la consommation minimale) à la résistance CTP R51 ou R85 respectivement.



4.7.4 Contrôle de l'entrefer

- Faire une légère trace au crayon gras sur les miroirs des têtes de reproduction et d'enregistrement au niveau de l'entrefer.
- Faire défiler brièvement la bande magnétique et contrôler que l'entrefer se trouve au centre de la plage essuyée, sinon il faut tourner légèrement la tête.
- Nettoyer les miroirs.

Remarque: Etant donné que le rayon des têtes est petit, il y a un risque considérable que les fréquences élevées soient atténuées (distance) si la tête de reproduction n'est pas réglée de manière optimale. Pour contrôler qu'il n'y a pas d'affaiblissement de distance, il faut contrôler le niveau à la reproduction de la bande de référence à 14 ou 16 kHz. En pressant légèrement à gauche et à droite de l'entrefer de tête de reproduction, le niveau ne doit jamais augmenter.

4.7.5 Reproduction 1.777.740

- Mettre l'appareil hors tension, nettoyer à fond le passage de la bande et démagnétiser les têtes.
- Mettre une bande de référence de reproduction.
- Mettre l'appareil sous tension et présélectionner REPRO.
- Faire avancer la bande de référence à l'endroit 10 kHz et reproduire.
- Raccorder les sorties LINE OUTPUT CH1 et CH2 à l'oscilloscope et régler la tête de reproduction pour que les canaux soient à la même phase (réglage grossier).

- Répéter le même réglage avec CH1 et CH4 (pour C274) ou CH8 (pour C278) (réglage fin).

Attention: Lors du réglage fin, ne décaler que légèrement pour ne pas avoir un décalage de 360 degrés. Eventuellement, comparer à nouveau la phase avec un canal intermédiaire.

- Dans la plage du son de niveau à la fréquence de 500 Hz et 1 kHz, régler le niveau de reproduction avec les potentiomètres RA103 et RA203 respectivement sur le PLAY AMPLIFIER BOARD.
- Le niveau de sortie est de 0 dBu pour un flux magnétique de 257nWb/m pour CEI et +4 dBu pour NAB (Logging: 0 dBu).

Remarque: Le niveau de reproduction ne peut être réglé séparément pour chaque vitesse. Le réglage se fait à la vitesse supérieure ou à la vitesse plus fréquemment utilisée.

- Faire avancer la bande jusqu'à la partie de bande passante et régler ensuite les potentiomètres d'aigus correspondants RA101/201 à FAST et RA102/202 à SLOW pour obtenir une courbe de réponse linéaire.

Version Logging: 1.777.770

Pour le réglage du niveau de reproduction et de la courbe de réponse sur les appareils Logging, il n'y a de bande de mesure que pour 4,75 cm/s. Si aucune bande n'est disponible, on peut éventuellement régler l'appareil avec une bande pour 9,5 cm/s et le tableau ci-dessous. Pour 2,38 cm/s, mettre les potentiomètres d'aigus en position médiane (contrôle d'après la table ci-dessous), pour 1,19 cm/s à 1/3 à partir de la butée gauche.

Tableau de conversion de 9,5 à 4,75 cm/s et 4,75 à 2,38 cm/s:

Fréquence sur bande de mesure	Fréquence à demi-vitesse	9,5 - 4,75cm/s 250Hz 0dB	4,75 - 2,38cm/s 250Hz 0dB
63Hz	31,5Hz	-3,1dB	-3,1dB
125Hz	63Hz	-1,3dB	-1,3dB
250Hz	125Hz	-0,2dB	-0,2dB
500Hz	250Hz	0dB	0dB
1kHz	500Hz	-0,4dB	-0,2dB
2kHz	1kHz	-1,3dB	-0,7dB
4kHz	2kHz	-2,4dB	-1,1dB
8kHz	4kHz	-3,0dB	-1,2dB
10kHz	5kHz	-3,1dB	-1,3dB
12,5kHz	6,3kHz	-3,1dB	-1,3dB
16kHz	8kHz	-3,1dB	-1,3dB

Le niveau de reproduction doit être réglé lors des deux conversions de manière que le niveau de référence, pour 315 Hz à l'origine, soit réglé 0,3 dB plus bas que si c'était le cas pour la vitesse de bande correcte.

4.7.6 Réglage de la tête d'enregistrement

- Mettre les potentiomètres Bias et Treble du RECORD CONTROL BOARD en position médiane.
- Appliquer 10 kHz -20dBu aux entrées et relier l'oscilloscope à CH1 et CH2.
- Faire démarrer l'appareil en enregistrement.
- Régler la vis de la tête d'enregistrement pour le déphasage minimum (réglage grossier).
- Répéter la mesure ci-dessus avec CH1 et CH4 (pour C274) resp. CH8 (pour C278) (réglage fin).

Attention: Lors du réglage fin, ne décaler que très peu pour ne pas avoir un décalage de 360 degrés. Eventuellement, comparer à nouveau la phase avec un canal intermédiaire ou vérifier à nouveau avec une fréquence plus basse.

4.7.7 Réglage BIAS

- Appliquer 10 kHz -20 dB VU aux entrées.
- Relier le millivoltmètres aux sorties.
- Mettre le potentiomètre Bias (feuille supplémentaire) à la butée gauche.
- Faire démarrer l'appareil en enregistrement.
- Faire tourner lentement dans le sens horaire le potentiomètre Bias correspondant jusqu'au maximum de tension de sortie.
- Continuer de tourner avec soin dans le sens horaire jusqu'à ce que la différence de tension selon le tableau ci-dessous soit atteinte.
- Répéter le réglage pour FAST et SLOW.

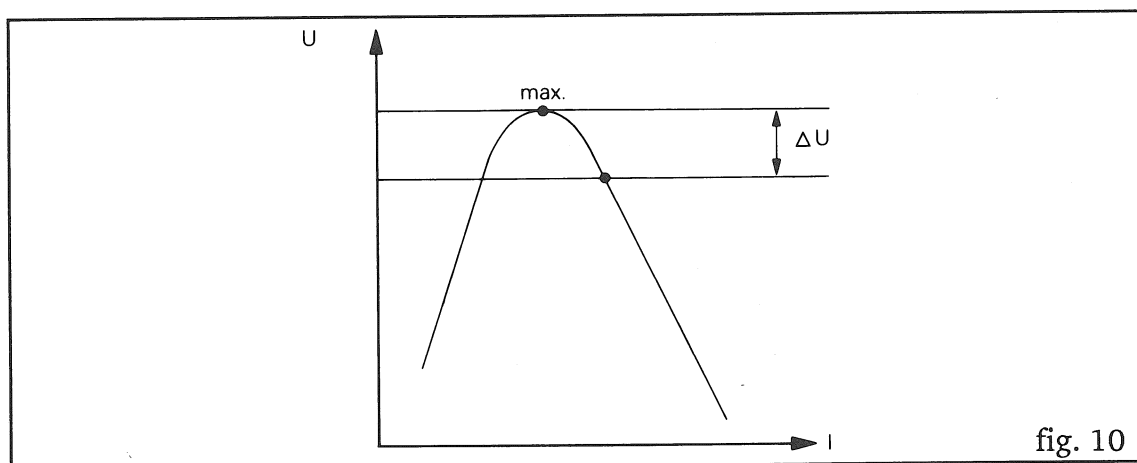


fig. 10

Réglage Bias C274/C278

Tape Speed	9.5cm/s 3,75ips	19cm/s 7,5ips	38cm/s 15ips
Type of Tape	$\Delta U(\text{dB})$	$\Delta U(\text{dB})$	$\Delta U(\text{dB})$
REVOX 641	9	8	4,5
REVOX 656	10	7	4,5
Ampex 406	9	5	2,5
Ampex 456	10	7	4,5
Ampex 478	9	6	3
Agfa PEM 369	10	7	3,5
Agfa PEM 468	9	8	4,5
BASF 911	11	7	5
SCOTCH 3M 226	10	8	6
SCOTCH 3M 806	10	4	4
SCOTCH 3M 807	9	6	3
SCOTCH 3M 808	7	4,5	2,5

Réglage Bias C274/C278: version Logging

Etant donné que le réglage réagit avec une grande inertie à 1,19 cm/s (temporisation environ 4 s.) et que la constance du niveau est très mauvaise, le réglage Bias est très délicat. Le réglage est plus simple lorsque l'on fait la prémagnétisation par le calcul pur à partir de la vitesse 4,75 cm/s.

- Régler le Bias comme ci-dessus pour la vitesse "FAST": à 4,75 cm/s 10 kHz et à 2,38cm/s 5 kHz selon tableau.
- Le réglage de Bias "SLOW" à 1,19 et 2,38 cm/s se fait au moyen d'un millivoltmètre à courant continu. Pour cela, on note pour chaque canal la tension de curseur du potentiomètre RA5 (Record Control 1.777.725) par rapport à la masse (valeur indicative 250 mV).
(La mesure doit se faire avec un voltmètre à haute impédance.)
- Commuter l'appareil sur "SLOW" et régler en position Record les tensions au curseur du potentiomètre RA4 selon le tableau ci-dessous:

Tape Speed	4,75cm/s	2,38cm/s	1,19cm/s
Type of Tape	$\Delta U(\text{dB})$ 10kHz	$\Delta U(\text{dB})$ 5kHz A	$\Delta U(\text{dB})$ B C
AGFA PEM 369	5	3,5 1,5 19%	2 0,5 26% 7%
REVOX 605	4	3 0,3 4%	1 0,7 12% 8%
REVOX 641	4,5	4 0,7 8%	1,5 0,8 19% 10%

- A: Différence du courant Bias 4,75 - 2,38 cm/s en dB et %
- B: Différence du courant Bias 4,75 - 1,19 cm/s en dB et %
- C: Différence du courant Bias 2,38 - 1,19 cm/s en dB et %

4.7.8 Courbe de réponse sur bande

- Appliquer un signal sinusoïdal 1 kHz à -20dBu (IEC) resp. -16dBu (NAB) et régler pendant l'enregistrement avec la présélection REPRO, au moyen du potentiomètre RA1 sur le RECORD CONTROL BOARD, un niveau de sortie de -20dBu (IEC) ou -16dBu (NAB). Contrôle: pas de saut de niveau entre INPUT et REPRO.

Remarque: Le niveau d'enregistrement ne peut être réglé séparément selon la vitesse. Le réglage se fait à la vitesse supérieure ou à la vitesse la plus fréquemment utilisée.

- Augmenter la fréquence du générateur à niveau constant et régler les potentiomètres d'aigus RA2 (FAST) et RA3 (SLOW) pour la courbe de réponse optimale.

La courbe de réponse doit être contrôlée d'après les caractéristiques techniques (voir 4.7.10).

4.7.9 Amplificateur Sync

(Version Logging: Cet amplificateur n'existe pas!)

- Enregistrer pendant 1 minute environ sur tous les canaux une fréquence de 1 kHz au niveau de 0 dB VU.
- Reproduire la partie de bande enregistrée précédemment et régler avec les potentiomètres SYNC LEVEL correspondant sur RECORD CONTROL BOARD un niveau de 0dBu (IEC) ou +4 dBu (NAB). Contrôle: pas de saut de niveau entre REPRO et SYNC. (Etant donné que le réglage d'amplification modifie également le niveau de tension continue au premier étage amplificateur, il est préférable de faire cette mesure avec un filtre passe-bande 1 kHz si l'on dispose d'un tel filtre).

4.7.10 Réglage de l'enregistrement des données

- Couper C-TRACK.
- Relier le compteur de fréquence aux points de mesure P6 et P8 (masse) du SYSTEM CONTROL BOARD.
- Régler une fréquence de 1050 Hz avec le potentiomètre R76 sur le SYSTEM CONTROL BOARD.
- Enclencher C-TRACK et sélectionner un type de données quelconque.
- Commuter l'appareil sur enregistrement avec le canal 4.
- Relier un multimètre analogique ou un oscilloscope aux points de mesure P7 et P8 (masse) du SYSTEM CONTROL BOARD.
- Régler avec R99 la plage de saisie de l'oscillateur PLL de modulation de manière à mesurer au point P7 une tension de -1,8 V +/- 0,3 (valeur moyenne). (On remarquera que la tension a une allure triangulaire).

4.7.11 Réglage de l'horloge à quartz

- Relier le compteur de fréquence à P9 et P8 (masse) et régler C38 sur le SYSTEM CONTROL BOARD pour une fréquence de 8192.00 Hz $\pm$ 0,02 Hz. Pour abréger la mesure, il est éventuellement préférable de faire une mesure de durée de période. Celle-ci est de 122.07031 μ S $\pm$ 0,3 nS. La sortie est pourvue d'un étage tampon et ne modifie pas la fréquence lorsqu'elle est chargée.

4.8 Mesure de diverses caractéristiques

4.8.1 Taux de distorsions sur bande

La mesure du taux de distorsions pour magnétophones à bande exige un filtre K3 (3e harmonique). La fréquence du générateur BF doit être choisie en fonction du filtre disponible (par exemple 333 Hz pour une fréquence de filtre de 1000 Hz). La mesure se fait en fonction du niveau maximum.

- Relier le générateur BF aux entrées LINE.
- Régler la fréquence.
- Relier le pont de mesure de distorsions à la sortie.
- Mettre une bande neuve et faire démarrer l'enregistrement. Mesurer le taux de distorsions; les valeurs maximales sont données dans les caractéristiques techniques.

4.8.2 Rapport signal/bruit de fond sur bande

- Les rapports signal/bruit de fond sont indiqués par rapport au niveau maximal.

Vitesse	IEC	NAB	
9,5cm/s	400nWb/m	400nWb/m	(OVU +3,8dB)
19 cm/s	514nWb/m	514nWb/m	(OVU +6dB)
38 cm/s	514nWb/m	514nWb/m	(OVU +6dB)

Version Logging:

Vitesse	IEC	NAB
1,19cm/s	200nWb/m	200nWb/m
2,38cm/s	257nWb/m	257nWb/m
4,75cm/s	257nWb/m	257nWb/m

Pour éviter les erreurs de mesure dues à des inductions HF, la mesure doit être faite au moyen d'une bande effacée sur l'appareil.

- Relier le millivoltmètre BF à la sortie LINE OUTPUT.
- Faire démarrer l'appareil en reproduction et mesurer le rapport signal/bruit de fond avec le filtre correspondant. Si les valeurs ne sont pas atteintes, démagnétiser à nouveau soigneusement les guides de bande et les têtes.

Important: Pour les mesures de bruit, le couvercle de têtes doit impérativement être monté (blindage).

4.8.3 Affaiblissement d'effacement

Pour mesurer l'affaiblissement d'effacement, on enregistre une fréquence BF qui est ensuite effacée. L'enregistrement restant sur la bande est mesuré. La mesure se fait par rapport au niveau maximal.

- Présélectionner la fréquence de générateur BF de 1 kHz.
- Relier le millivoltmètre BF à LINE OUTPUT. Relier le générateur BF à INPUT CH1 (CH2), 0 VU, +6 dB.
- Poser une bande neuve, faire démarrer l'enregistrement et faire un bref enregistrement. Rebobiner au début de l'enregistrement.
- Faire démarrer l'appareil en reproduction et mesurer l'affaiblissement d'effacement.

4.8.4 Diaphonie

La mesure se fait par rapport au niveau maximal. Pour la mesure de la diaphonie stéréo:

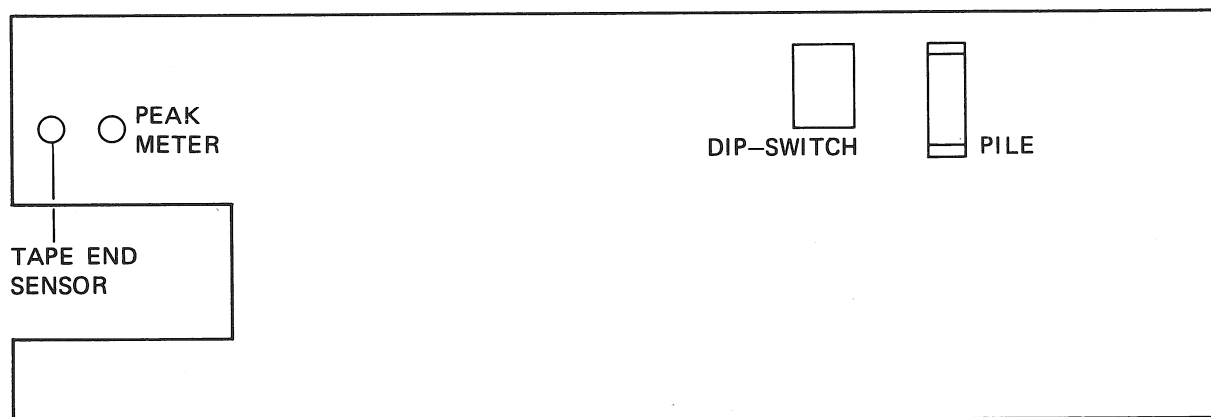
- Relier le générateur BF à LINE INPUT et un voltmètre sélectif à LINE OUTPUT voisin.
- Régler le générateur BF à 1 kHz, 0 VU, 6 dB.
- Faire démarrer l'appareil en enregistrement sur les deux canaux voisins et mesurer l'affaiblissement de diaphonie sur CH2.
- Les valeurs de diaphonie indiquées dans les caractéristiques techniques doivent être respectées dans les deux sens entre tous les canaux voisins.

4.8.5 Pleurage

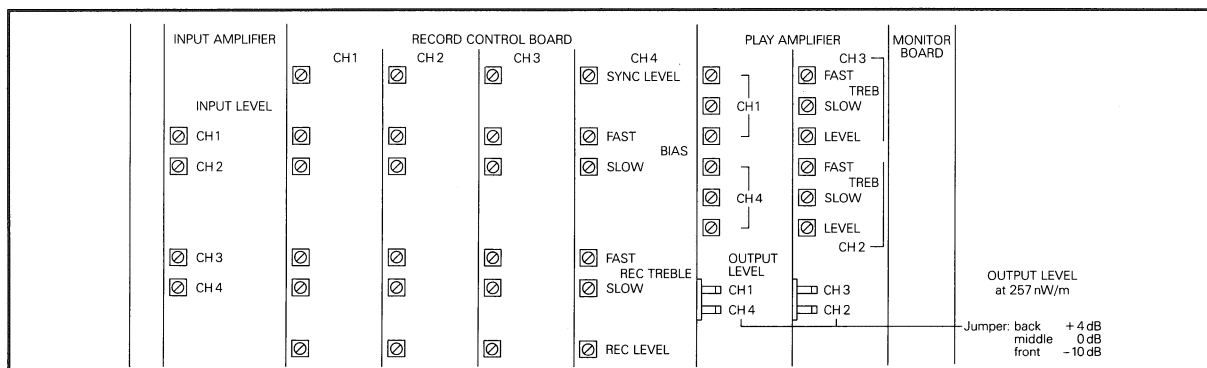
Les valeurs de synchronisme indiquées aux caractéristiques techniques doivent être mesurées au moyen d'un appareil de mesure de pleurage selon DIN 45507.

4.8.6 Position des potentiomètres

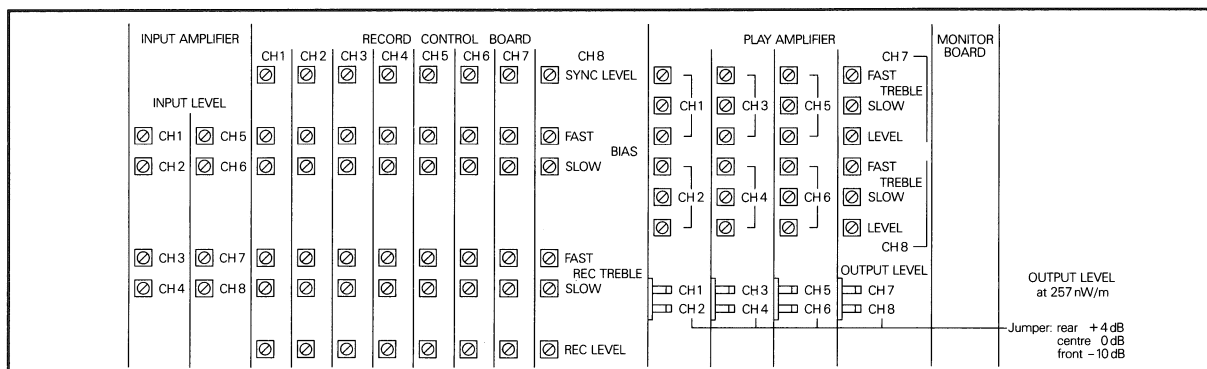
Keyboard:



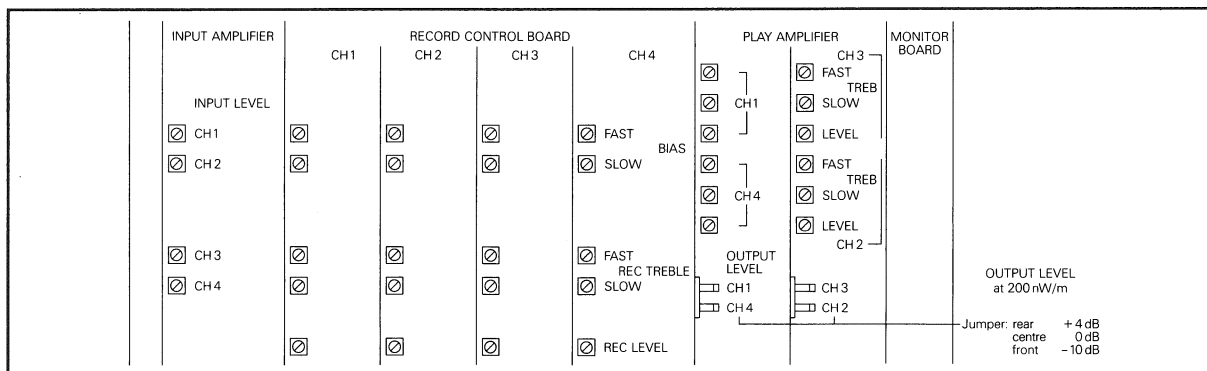
C274:



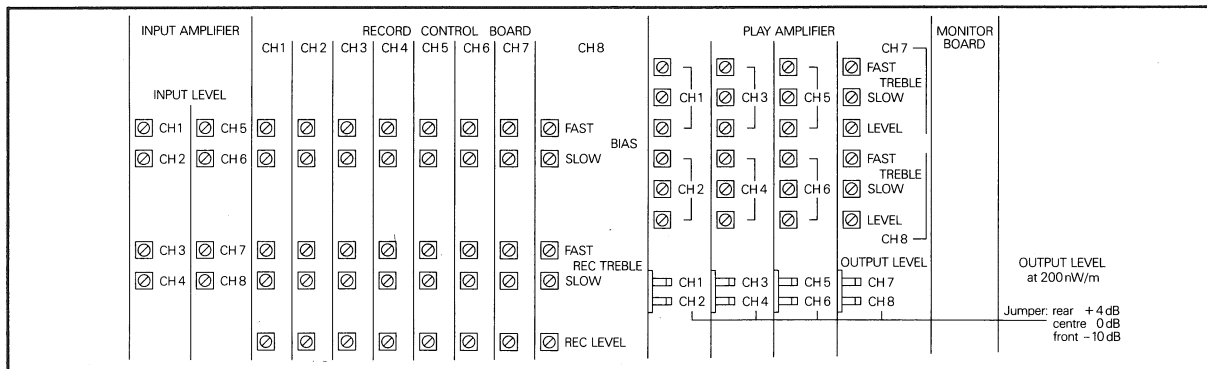
C278:



C274 Logging:



C278 Logging:



5. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TABLE DES MATIERES

Page

5.1	Version musique	F 5/1
5.2	Version Logging	F 5/5

5. Caractéristiques techniques

5.1 Version musique

	C274	C278
Toutes les données spécifiques concernent la bande du type:		
	REVOX 641 et REVOX 656	REVOX 656
Type d'appareil:	bande 1/4", 4 canaux	bande 1/2", 8 canaux
Mécanisme:	mécanisme à 3 moteurs, 2 moteurs AC réglés, 1 moteur à cabestan à commutation Hall à réglage électronique	voir C274
Vitesses de défilement:	9,5/19, 19/38 ou 9,5/38cm/s (3.75/7.5, 7.5/15 ou 3.75/15ips) à sélection par commutateurs DIP internes	voir C274
Tolérance de la vitesse de consigne:	+/-0,2%	voir C274
Plage Varispeed:	-33...+50% de la vitesse nominale	voir C274
Variations de tonalité: (DIN 45507 = IEEE 193-1971)	diamètre de noyau >10cm à 9,5cm/s <0,1% à 19cm/s <0,07% à 38cm/s <0,05%	voir C274
Glissement:	pour diamètre de noyau >6cm <0,1% pour toute les vitesses max. 0,2%	voir C274
Temps de démarrage:	de l'arrêt à la vitesse nominale selon DIN. max.500ms (38cm/s)	max.800ms à 38cm/s
Temps de rebobinage:	env. 130s (1100m) env. 90s (760m)	env. 120s (760m)
Grandeur max de bobine:	26,5cm	voir C274
Commande de mécanisme:	commandé par logique uP, avec contacts de fin de bande, état du galet de compteur et de la position du levier de tension de bande. Dévidement continu et Fader Start possibles.	voir C274
Compteur de bande:	précision: 0,25%. Indication en temps réel en heures, minutes et secondes. Zero-Locator, Address-Locator et mode de boucle possibles	voir C274

C274**C278****Corrections:**

comme unités enfichables dans
l'électronique d'enregistrement et
de reproduction.

NAB: 9,5cm/s: 90 - 3180us

19cm/s: 50 - 3180us

38cm/s: 50 - 3180us

CCIR: 9,5cm/s: 90 - 3180us

19cm/s: 70us

38cm/s: 35us

voir C274

Courbe de réponse:
(sur bande, -20dB)

à 9,5cm/s 30Hz...12kHz

±2dB

50Hz...8kHz

±1dB

à 19cm/s 30Hz...18kHz

±2dB

50Hz...12kHz

±1dB

à 38cm/s 30Hz...22kHz

±2dB

100Hz...16kHz

±1dB

voir C274

Courbe de réponse pour reproduction piste SYNCHRO:

à 9,5cm/s 100Hz...5kHz

+2/-3dB

à 19cm/s 100Hz...8kHz

+2/-3dB

à 38cm/s 100Hz...12kHz

+2/-3dB

voir C274

Niveau maximal d'enregistrement: 514nWb/m, cor-
respondant à 6dB sur 0VU

voir C274

Indicateur de modulation: Rangée de barres, 24 chiffres
combinaison VU/PEAK, sans
accentuation des aigus

voir C274

Facteur de distorsions: 9,5cm/s: <1,0%
(k3 à 1kHz) par rapport à 400nWb/m
19cm/s <1,0%
par rapport à 514nWb/m
38cm/s <0,8%
par rapport à 514nWb/m

voir C274

	C274	C278
Ecarts signal/bruit:	(sur bande $\ast = 514 \text{ nWb/m}$) IEC 179	
Version CCIR:	Evaluation linéaire/A 9,5cm/s 52/57dB (400nWb/m) $\ast 19 \text{ cm/s} > 54/60 \text{ dB}$ $\ast 38 \text{ cm/s} > 55/62 \text{ dB}$	voir C274
Version NAB:	9,5cm/s 52/57dB (400nWb/m) $\ast 19 \text{ cm/s} 56/61 \text{ dB}$ $\ast 38 \text{ cm/s} 56/61 \text{ dB}$	
Affaiblissement de diaphonie: entre pistes voisines (1kHz)	$> 55 \text{ dB}$	voir C274
Affaiblissement d'effacement: (1kHz)	à 19cm/s: meilleur que -75 dB à 38cm/s: meilleur que -70 dB	voir C274
Entrées par canal: prise XLR (0dBu = 0,775V)	LINE IN: symétrique, sans transfo impédance d'entrée $> 50 \text{ kOhms}$ CAL (CCIR): $-10 \dots +10 \text{ dBu}$ à 257 nWb/m réglage d'usine 0dBu CAL (NAB): $-10 \dots +10 \text{ dBu}$ à 257 nWb/m réglage d'usine $+4 \text{ dBu}$ UNCAL: sensibilité maximale 50mV pour 257 nWb/m indépendamment du réglage CAL	voir C274
Sorties par canal: prise XLR	LINE OUT: symétrique, sans transfo (impédance $< 150 \text{ Ohms}$) niveau réglable par pont à 3 niveaux: $-10/0/+4 \text{ dBu}$ à 257 nWb/m charge minimale 600 Ohms Niveau max.: $+22 \text{ dBu}$ sur charge symétrique 600 Ohms , $+18 \text{ dBu}$ sur charge asymétrique 600 Ohms	voir C274
Prise Jack (6,3mm):	PHONES: max. 9V (6,4V à 257 nWb/m) impédance = 75 Ohms protection contre le court-circuit	voir C274
Prise DIN 8 pôles:	MONITOR: $0,775 \text{ V}$ à 257 nWb/m impédance = 1 kOhm	voir C274

C274**C278**

Raccords périphériques:	RS 232: (interface série) sur prise à 7 pôles pour télécommande manuelle ou localisateur externe, télécommande parallèle avec connecteur D 25 pôles. FASER/SYNC: accès au Fader Start, synchronisation du moteur de cabestan, MONITOR: audio du circuit monitor, y compris alimentation externe 24V DC	voir C274
Alimentation: (sélecteur de tension)	100V,120V,140V,200V,220V,240V 50...60Hz, max. 125W	voir C274 max. 135W
Fusible de réseau:	100...140V: T 2,5A (retardé) 200...240V: T 1,25A (retardé)	voir C274
Raccord réseau:	à 3 pôles avec terre de protection	
Conditions de service/ température ambiante:	+10...+40°C (50°F...104°F)	voir C274
humidité relative:	classe F (DIN 40040)	voir C274
Position de service:	quelconque entre l'horizontale et la verticale	voir C274
Poids:	23kg y compris le support de bâti	25kg
Dimensions extérieures max.: (LxHxP)	482x443x227mm (19x17.5x8 pouces) avec équerre de montage 434x443x227mm (17x17.5x8 pouces) sans équerre de montage	482x443x240mm (19x17.5x9.5 pouces) avec équerre de montage 434x443x240mm (17x17.5x9.5 pouces) sans équerre de montage
Largeur de montage avec équerre:	442mm (17.4 pouces)	voir C274

5.2 Version Logging

	C274 LOGGING	C278 LOGGING
Toutes les données spécifiques concernant la bande du type:	REVOX 605	REVOX 605
Type d'appareil:	bande 1/4", 4 canaux	bande 1/2", 8 canaux
Mécanisme:	mécanisme à 3 moteurs, 2 moteurs AC réglés, 1 moteur à cabestan à commutation Hall à réglage électronique	voir C274
Vitesses de défilement:	9,5/2,38, 2,38/4,75, 1,19/4,75cm/s à sélection par commutateurs DIP internes	voir C274
Tolérance de la vitesse de consigne:	+/-0,2%	voir C274
Plage Varispeed:	-33%...+50% de la vitesse nominale	voir C274
Variations de tonalité: (DIN 45507/ Varispeed OFF)	à 1,19cm/s <0,7% à 2,38cm/s <0,3% à 4,75cm/s <0,15%	voir C274
Glissement:	max. 0,2%	voir C274
Temps de démarrage:	max 300ms (4,75cm/s)	voir C274
Temps de rebobinage:	env. 130s (1100m) vitesse inférieure sélectionnable par commutateur DIP	env. 170s (1100m)
Grandeur max de bobine:	26,5cm	voir C274
Commande de mécanisme:	commandé par logique uP, avec fins de bande, état du galet de compteur et de la position du levier de tension de bande. Dévidement continu possibles en RECORD et PLAY.	voir C274
Compteur de bande:	précision: 0,25%. Indication en temps réel en heures, minutes et secondes. Zero-Locator, Address-Locator et mode de boucle possibles	voir C274
Corrections:	comme unités enfichables pour l'électronique de reproduction. 1,19cm/s: 400 - 3180us 2,38cm/s: 200 - 3180us 4,75cm/s: 120 - 3180us	voir C274

C274 LOGGING

C278 LOGGING

Courbe de réponse: (sur bande, -20VU)	à 1,19cm/s 80Hz...3kHz +2/-3dB à 2,38cm/s 30Hz...6kHz +2/-3dB à 4,75cm/s 30Hz...12kHz +2/-3dB	voir C274
Indicateur de modulation:	Rangée de barres, 24 pos. combinaison VU/PEAK, sans accentuation des aigus 200nWb/m correspondant à une indication de 0dB	voir C274
Facteur de distorsions: (k3 à 1kHz)	1,19cm/s: <3,0% par rapport à 200nWb/m 2,38cm/s <3,0% par rapport à 257nWb/m 4,75cm/s <3,0% par rapport à 257nWb/m	voir C274
Ecart signal/bruit:	Evaluation linéaire/A / IEC 179 1,19cm/s >40/45dB (200nWb/m) 2,38cm/s >45/50dB (257nWb/m) 4,74cm/s >47/52dB (257nWb/m)	voir C274
Affaiblissement de diaphonie: (1kHz)	entre pistes voisines >50dB	voir C274
Affaiblissement d'effacement: (1kHz)	meilleur que -75dB	voir C274
Entrées par canal: prise XLR (0dBu = 0,775V)	LINE IN: symétrique, sans transfo impédance d'entrée >50kOhms CAL: -10...+10dBu à 257nWb/m réglage d'usine 0dBu UNCAL: sensibilité maximale 50mV pour 257nWb/m indépendamment du réglage CAL	voir C274
Sorties par canal: prise XLR	LINE OUT: symétrique, sans transfo (impédance <150Ohms) niveau réglable par pont à 3 niveaux: -10/0/+4dBu à 257nWb/m charge minimale 600Ohms Niveau max.: +22dBu sur charge symétrique 600Ohms, +18dBu sur charge asymétrique 600Ohms	voir C274

	C274 LOGGING	C278 LOGGING
Prise Jack (6,3mm):	PHONES: max. 9V (6,4V à 257nWb/m) impédance = 75Ohms protection contre le court-circuit	voir C274
Prise DIN 8 pôles:	MONITOR: 0,775V à 257nWb/m impédance = 1kOhm	voir C274
Raccords périphériques:	RS 232: (interface série) sur prise à 7 pôles pour télécommande manuelle ou localisateur externe PARALLEL REMOTE: sur connecteur D 25 pôles FASER/SYNC: accès au Fader Start, synchro- nisation du moteur de cabestan, MONITOR: audio du circuit monitor, y com- pris alimentation externe 24V DC	voir C274
Alimentation: (sélecteur de tension)	100V,120V,140V,200V,220V,240V 50...60Hz, max. 125W	voir C274 max. 135W
Fusible de réseau:	100...140V: T 2,5A (retardé) 200...240V: T 1,25A (retardé)	voir C274
Poids:	23kg y compris le support de bâti	25kg
Dimensions extérieures (LxHxP):	max. 482x443x227mm (19x17.5x8 pouces) avec équerre de montage 434x443x227mm (17x17.5x8 pouces) sans équerre de montage	482x443x240mm (19x17.5x9.5 pouces) avec équerre de montage 482x443x240mm (17x17.5x9.5 pouces) sans équerre de montage
Largeur avec bobines:	543mm	voir C274
Hauteur avec bobines:	515mm	voir C274

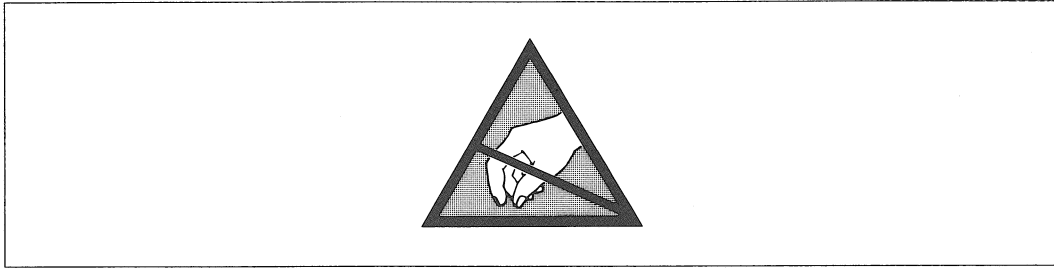
DIAGRAMS AND POSITIONS LISTS

CONTENT		Page
General		1
Front View / Back View	C274/C274 LOGGING	5/6
Front View /Back View	C278/C278 LOGGING	7/8
Audio Block Diagram	C274 / C278	9/10
Audio Block Diagram	C274 LOGGING / C278 LOGGING	11/12
Capstan Servo Diagram		13
TAPE MOVE SENSOR	1.020.316.00	15
TAPE SENSOR BOARD	1.050.312.00	17
TENSION ARM BOARD	1.777.211.00	19
TACHO BOARD	1.777.250.00	21
TRANSFORMATOR	1.777.300.00	23
DISTRIBUTOR BOARD	1.777.320.00	25
PARALLEL INTERFACE	1.777.408.00	27
CAPSTAN SERVO BOARD	1.777.412.21	29
CAPSTAN SERVO BOARD LS	1.777.415.20	33
SYSTEM CONTROL BOARD	1.777.420.21	37
CONNECTION BOARD 4CH	1.777.444.00	43
CONNECTION BOARD 8CH	1.777.448.00	45
KEYBOARD 4CH	1.777.470.20	47
PEAK METER BOARD 4CH	1.777.475.00	51
MONITOR CONTROL BOARD 4CH	1.777.478.00	53
KEYBOARD 8CH	1.777.480.20	55
PEAK METER BOARD 8CH	1.777.485.00	59
MONITOR CONTROL BOARD 8CH	1.777.488.00	61
AUDIO BASIS BOARD 4CH	1.777.700.81	63
AUDIO BASIS BOARD 8CH	1.777.705.81	67
INPUT AMPLIFIER	1.777.710.00	71
RECORD CONTROL BOARD	1.777.720.00	73
RECORD CONTROL BOARD LS	1.777.725.00	75
RECORD EQ BOARD	1.777.726.00	77
RECORD EQ BOARD	1.777.728.00	79
RECORD EQ BOARD	1.777.730.00	81
RECORD EQ BOARD	1.777.732.00	83
RECORD EQ BOARD	1.777.734.00	85
RECORD EQ BOARD	1.777.736.00	87
PLAY AMPLIFIER BOARD	1.777.740.81	89
PLAY EQ BOARD	1.777.746.00	91
PLAY EQ BOARD	1.777.748.00	93
PLAY EQ BOARD	1.777.750.00	95
PLAY EQ BOARD	1.777.752.00	97
PLAY EQ BOARD	1.777.754.00	99
PLAY EQ BOARD	1.777.756.00	101
MONITOR BOARD 4CH	1.777.760.00	103
MONITOR BOARD 8CH	1.777.765.00	105
PLAY AMPLIFIER BOARD LS	1.777.770.81	107
PLAY EQ BOARD	1.777.776.00	109
PLAY EQ BOARD	1.777.778.00	111
PLAY EQ BOARD	1.777.780.00	113
CONNECTION UNIT C274 LOGGING	1.777.832.00	115
CONNECTION UNIT C274	1.777.833.00	116
CONNECTION UNIT C278 LOGGING	1.777.836.00	117
CONNECTION UNIT C278	1.777.837.00	118

LISTING OF PRINTS

<u>C274:</u>	<u>C274Logging:</u>	<u>C278:</u>	<u>C278Logging:</u>
1.020.316.00	1.020.316.00	1.020.316.00	1.020.316.00
1.050.312.00	1.050.312.00	1.050.312.00	1.050.312.00
1.777.211.00	1.777.211.00	1.777.211.00	1.777.211.00
1.777.250.00	1.777.250.00	1.777.250.00	1.777.250.00
1.777.300.00	1.777.300.00	1.777.300.00	1.777.300.00
1.777.320.00	1.777.320.00	1.777.320.00	1.777.320.00
1.777.408.00	1.777.415.20	1.777.408.00	1.777.415.20
1.777.412.21	1.777.425.20	1.777.418.21	1.777.429.20
1.777.420.21	1.777.444.00	1.777.428.21	1.777.448.00
1.777.444.00	1.777.470.20	1.777.448.00	1.777.480.20
1.777.470.20	1.777.475.00	1.777.480.20	1.777.485.00
1.777.475.00	1.777.478.00	1.777.485.00	1.777.488.00
1.777.478.00	1.777.700.81	1.777.488.00	1.777.705.81
1.777.700.81	1.777.710.00	1.777.705.81	1.777.710.00
1.777.710.00	1.777.725.00	1.777.710.00	1.777.725.00
1.777.720.00	1.777.760.00	1.777.720.00	1.777.765.00
1.777.726.00	1.777.770.81	1.777.726.00	1.777.770.81
1.777.728.00	1.777.776.00	1.777.728.00	1.777.776.00
1.777.730.00	1.777.778.00	1.777.730.00	1.777.778.00
1.777.732.00	1.777.780.00	1.777.732.00	1.777.780.00
1.777.734.00	1.777.832.00	1.777.734.00	1.777.836.00
1.777.736.00		1.777.736.00	
1.777.740.81		1.777.740.81	
1.777.746.00		1.777.746.00	
1.777.748.00		1.777.748.00	
1.777.750.00		1.777.750.00	
1.777.752.00		1.777.752.00	
1.777.754.00		1.777.754.00	
1.777.756.00		1.777.756.00	
1.777.760.00		1.777.765.00	
1.777.833.00		1.777.837.00	

ELECTROSTATICALLY SENSITIVE SEMICONDUCTOR DEVICES



MOS (Metal oxide semiconductor) devices are very sensitive to electrostatic charges. The following precautions should, therefore, be observed:

1. Electrostatically sensitive semiconductor devices and assemblies are stored and shipped in protective packing is identified with the label illustrated above.
2. Strictly avoid contact of the connector pins with plastic bags and foils or other statically chargeable materials.
3. Ensure that your wrist is grounded before touching the connector pins.
4. Use a grounded, conductive plastic pad as a work surface.
5. Never unplug or insert printed circuit boards while the equipment is under power! The equipment must have been switched off for at least 5 seconds before any PCBs are pulled out or inserted!

NOTE

Some of the order numbers contained in the following lists are used for production purposes only. The reference numbers may deviate for service purposes. Electrical components such as resistors, capacitors, transistors, IC's etc. having no special unit - specific number and not identified respectively should be purchased locally.

INDUCTORS, TRANSFORMERS ON FERRITE CORES

Inductors and transformers on ferrite cores are marked with three colored dots (for color codes, refer to the table in the section "Resistors", the two left-hand columns). These dots represent the last three digits of the WILLI STUDER standard number, the largest of the standard number (1.022.- =>) are always the same.

E.g.: Driver Transformer, 150kHz.

Standard number: 1.022.211

Color code: red (large dot), brown, brown

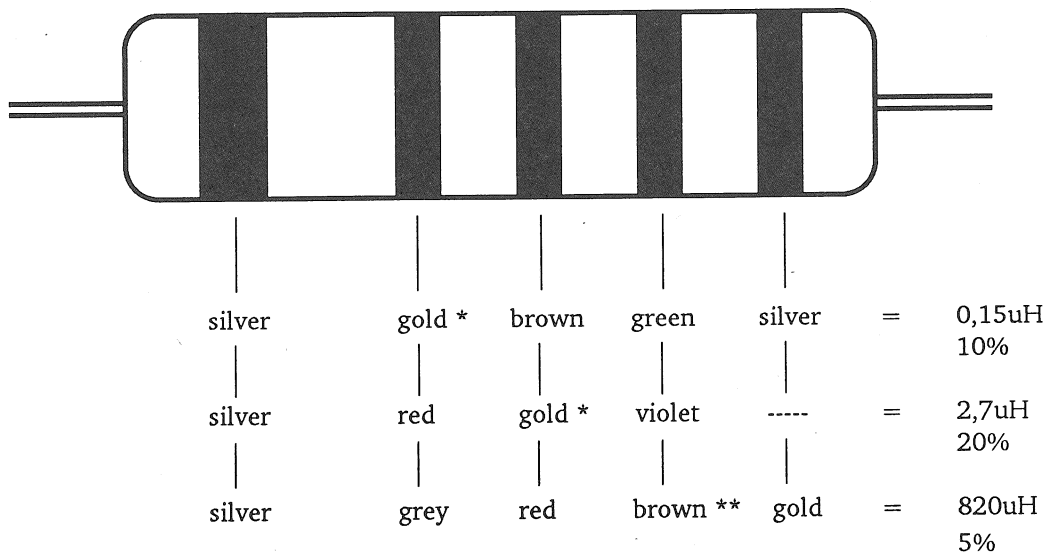
Terminal 1 of the winding form is usually identified by a lobe; if not the winding form features a yellow dot near terminal No. 1.

MOLDED RF COILS

A wide silver colored ring and 4 thin, differently colored rings identify molded RF coils. The wide silver ring indicates the start of the counting direction. The second, third, and fourth ring indicate the inductance in micro Henry (uH), where two of the three rings represent the numeric value, the third one either a multiplier or the numeric value, the third one either a multiplier or the decimal point. In the latter case it has a golden color. The fifth ring identifies the tolerance in percent (+/-).

COLOR	DIGIT	MULTIPLIER	TOLERANCE
gold	---	---	5%
silver	---	---	10%
black	0	1	---
brown	1	10	1%
red	2	100	2%
orange	3	10 ³	---
yellow	4	10 ⁴	---
green	5	10 ⁵	0,5%
blue	6	10 ⁶	---
violet	7	10 ⁷	---
grey	8	10 ⁸	---
white	9	10 ⁹	---
without	---	---	20%

Examples:

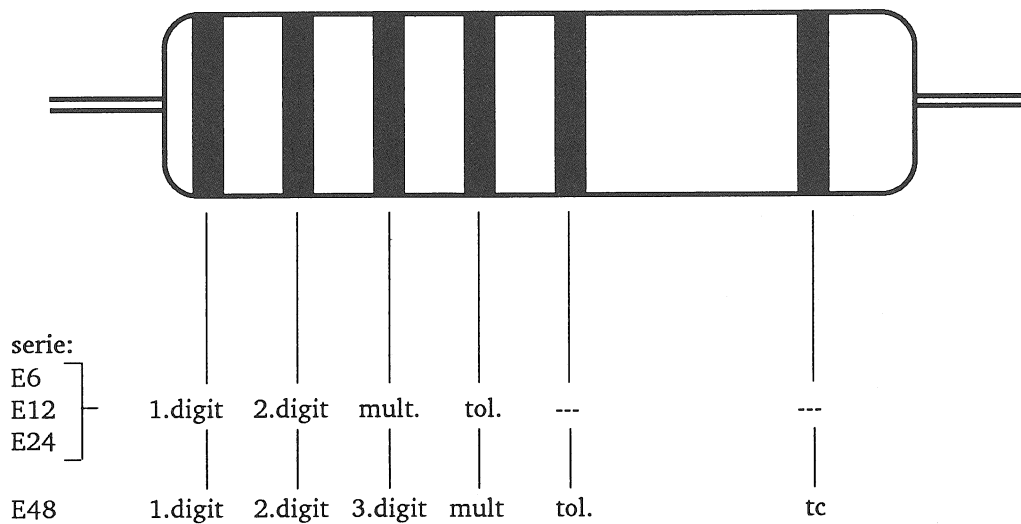


* = Decimal Point

** = Multiplier

CODE LETTERS AND COLORS

Resistors:



COLOR	DIGIT	MULTIPLIER	TOLERANCE	tc
gold	---	0,01	5%	---
silver	---	0,1	10%	---
black	0	1	---	---
brown	1	10	1%	100x10 ⁻⁶ /K
red	2	100	2%	50x10 ⁻⁶ /K
orange	3	1k	---	15x10 ⁻⁶ /K
yellow	4	10k	---	25x10 ⁻⁶ /K
green	5	100k	0,5%	---
blue	6	1M	0,25%	---
violet	7	10M	0,1%	---
grey	8	---	---	---
white	9	---	---	---

No tc-coding = 50 x 10⁻⁶/K

Capacitors:

The tolerance category is sometimes specified by a letter after the rated capacitance:

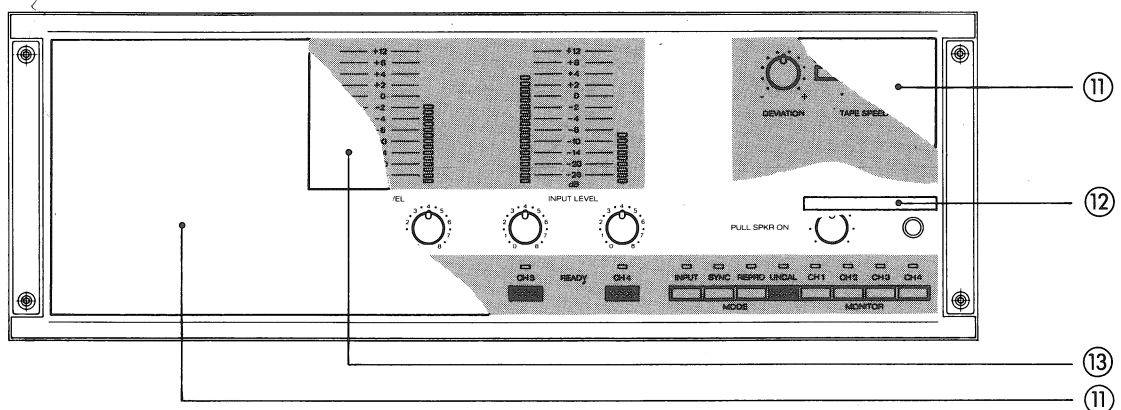
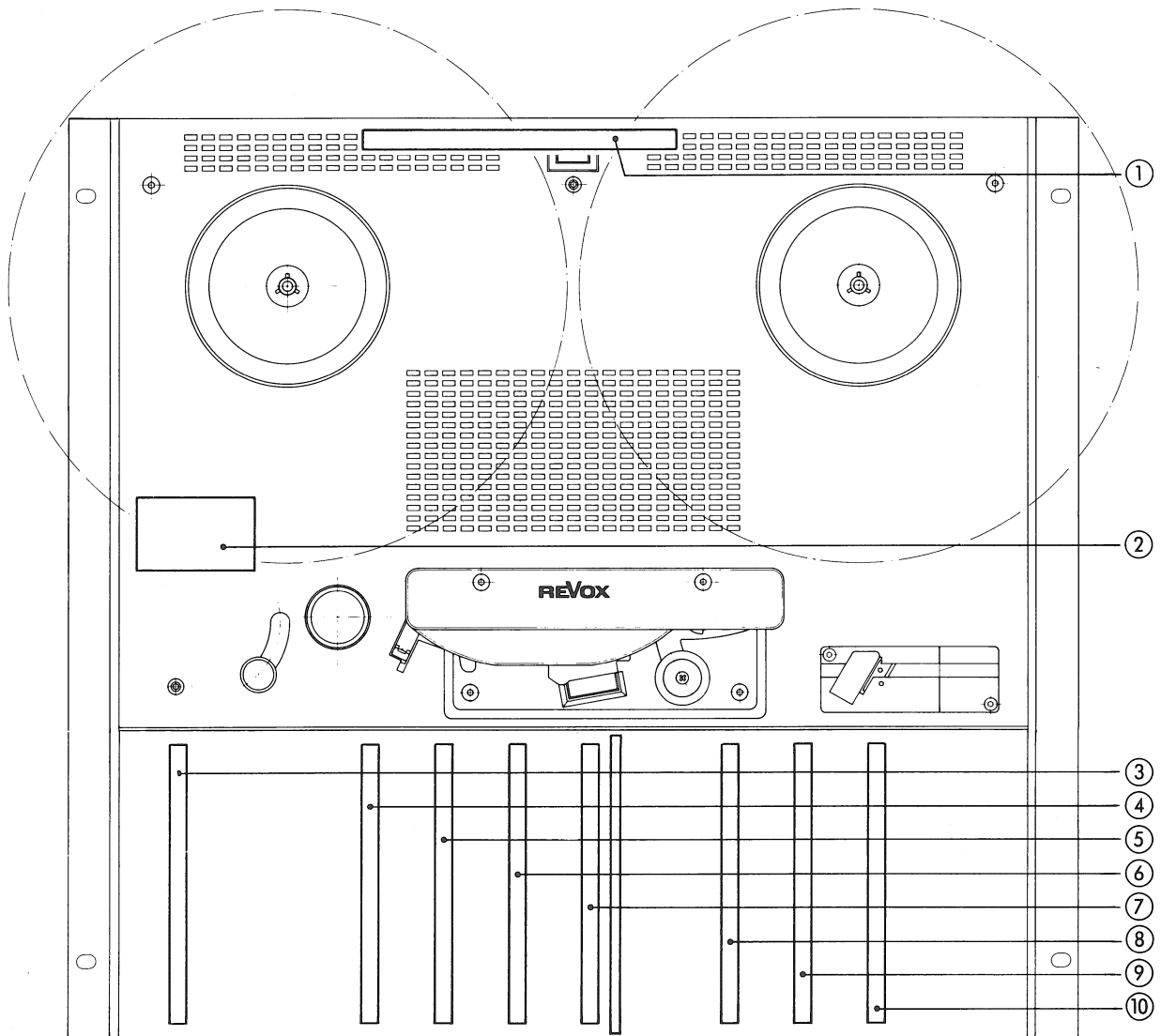
D = 0,5% / F = 1% / G = 2% / J = 5% / K = 10% / M = 20%

ABBREVIATIONS

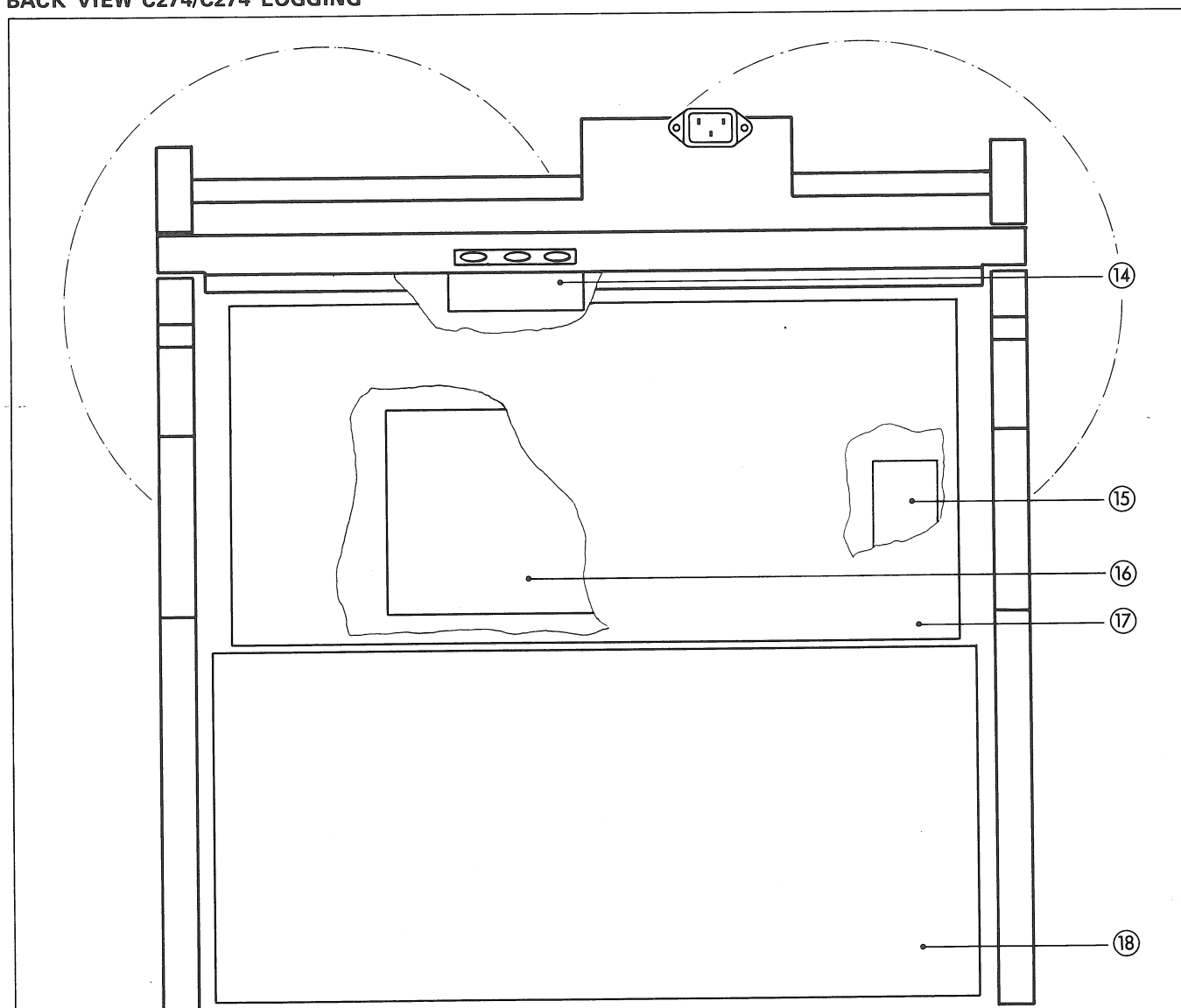
A	assembly	LS	loudspeaker
ANT	antenna	M	motor
B	bulb	ME	meter
BA	battery, accumulator	MIC	microphone
BR	optocoupler (bulb => LDR)	MP	mechanical part
C	capacitor	P	plug (male)
D	diode, DIAC	PU	pick up
DL	LED light - emit. diode	Q	transistor, FET, thyristor, TRIAC
DLQ	optocoupler (LED => phototransistor)	QP	phototransistor
DLR	optocoupler (LED => LDR)	QPZ	phototransistor-array
DLZ	LED-array, 7-segment display	R	resistor
DP	photodiode	RP	light depend. resistor
DZ	rectifier	RT	temp. sensit. resistor
E	electronic part	RZ	resistor array
EF	headphones	S	switch
F	fuse	T	transformator
FL	filter	TL	delay line
H	head (sound-/erase-)	TP	test point
HC	hybrid circuit	W	wire, stranded wire
HE	hall element	X	socket, holder
IC	integrated circuit	XB	lamp socket
J	jack (female)	XF	fuse holder
JS	jumper	XIC	IC-socket
K	relay, contactor	Y	quarz, piezoelement
L	coil, inductance	Z	network, array

POWERS OF TEN

DESIGNATION	ABBREVIATION	VALUE
Tera-	T	10^{12}
Giga-	G	10^9
Mega-	M	10^6
Kilo	k	10^3
Milli	m	10^{-3}
Mikro	u	10^{-6}
Nano	n (mu)	10^{-9}
Pico	p (uu)	10^{-12}
Femto	f	10^{-15}
() = USA used designation		

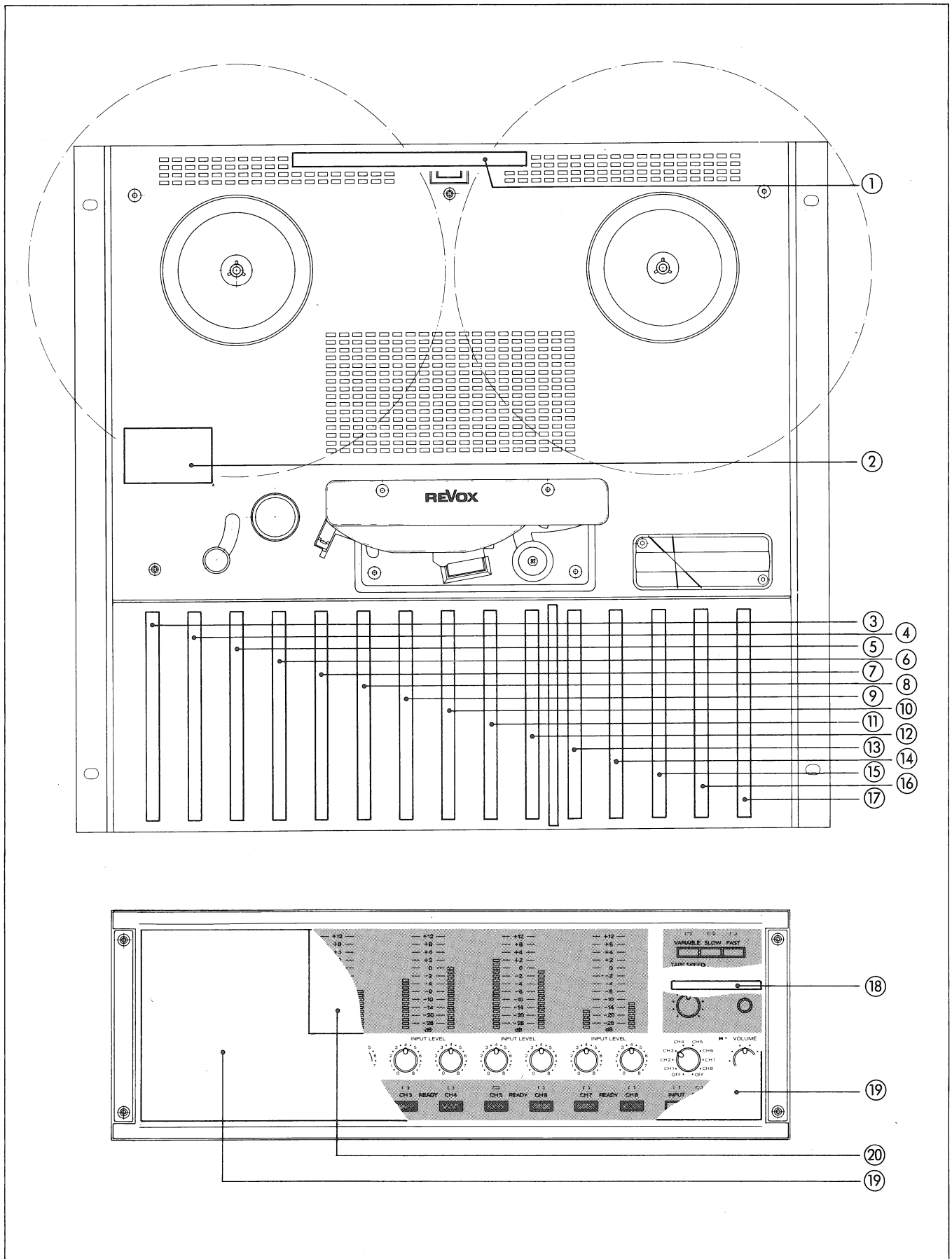
FRONT VIEW C274/C274 LOGGING

BACK VIEW C274/C274 LOGGING

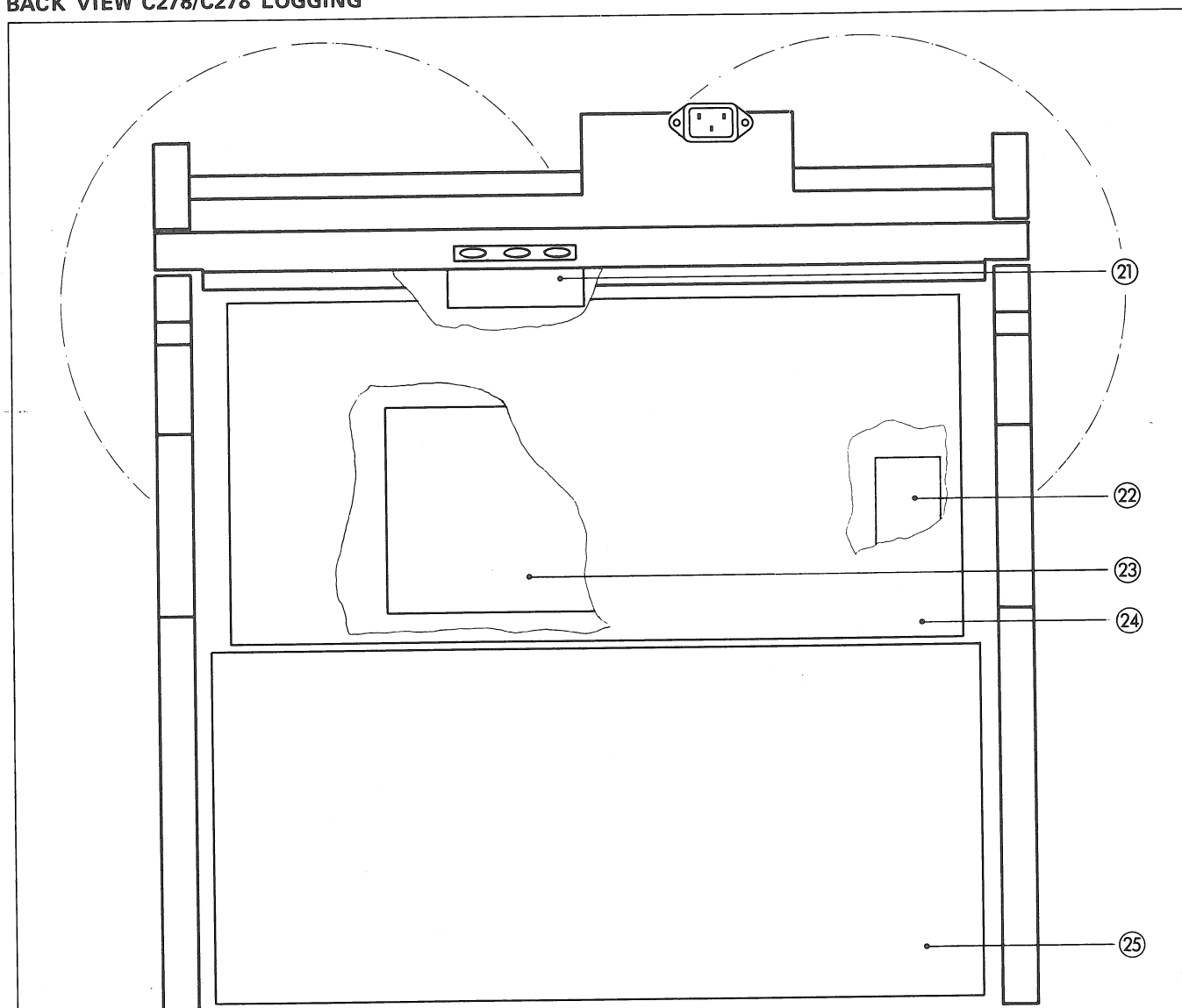


[1]	DISTRIBUTOR BOARD	C274/C274 LOGGING	1.777.320.00
[2]	TENSION ARM BOARD	C274/C274 LOGGING	1.777.211.00
[3]	INPUT AMPLIFIER BOARD	C274/C274 LOGGING	1.777.710.00
[4-7]	RECORD CONTROL BOARD	C274	1.777.720.00
	RECORD CONTROL BOARD	C274 LOGGING	1.777.725.00
[8-9]	PLAY AMPLIFIER BOARD	C274	1.777.740.81
	PLAY AMPLIFIER BOARD	C274 LOGGING	1.777.770.81
[10]	MONITOR BOARD	C274/C274 LOGGING	1.777.760.00
[11]	KEYBOARD	C274/C274 LOGGING	1.777.470.20
[12]	MONITOR CONTROL BOARD	C274/C274 LOGGING	1.777.478.00
[13]	PEAK METER BOARD	C274/C274 LOGGING	1.777.475.00
[14]	CONNECTION BOARD	C274/C274 LOGGING	1.777.444.00
[15]	PARALLEL INTERFACE	C274	1.777.408.00
[16]	CAPSTAN SERVO BOARD	C274	1.777.412.21
	CAPSTAN SERVO BOARD	C274 LOGGING	1.777.415.20
[17]	SYSTEM CONTROL BOARD	C274/C274 LOGGING	1.777.420.21
[18]	AUDIO BASIS BOARD	C274/C274 LOGGING	1.777.700.81

FRONT VIEW C278/C278 LOGGING

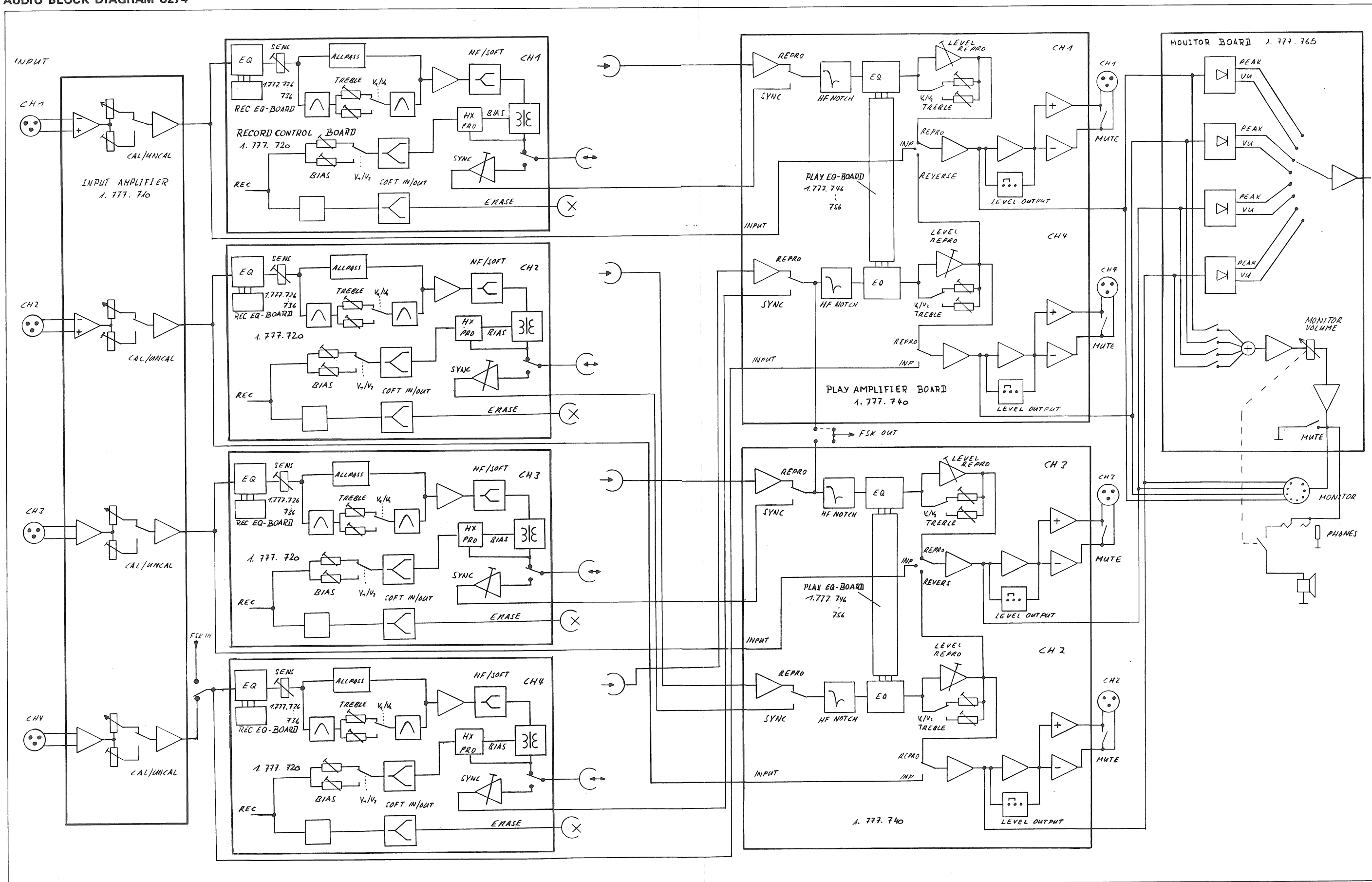


BACK VIEW C278/C278 LOGGING

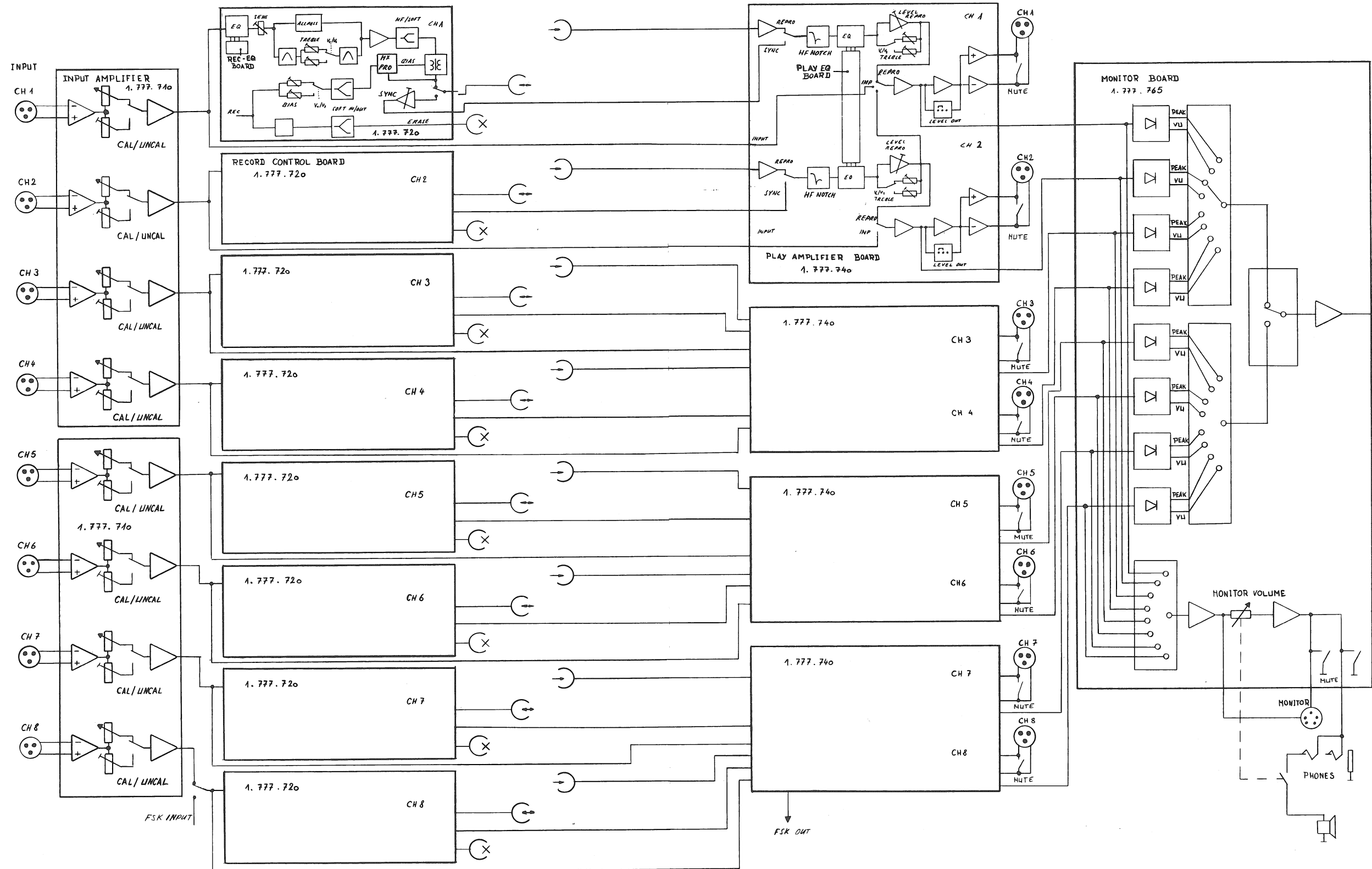


[1]	DISTRIBUTOR BOARD	C278/C278 LOGGING	1.777.320.00
[2]	TENSION ARM BOARD	C278/C278 LOGGING	1.777.211.00
[3-4]	INPUT AMPLIFIER BOARD	C278/C278 LOGGING	1.777.710.00
[5-12]	RECORD AMPLIFIER BOARD	C278	1.777.720.00
	RECORD AMPLIFIER BOARD	C278 LOGGING	1.777.725.00
[13-16]	PLAY AMPLIFIER BOARD	C278	1.777.740.81
	PLAY AMPLIFIER BOARD	C278 LOGGING	1.777.770.81
[17]	MONITOR BOARD	C278/C278 LOGGING	1.777.765.00
[18]	MONITOR CONTROL BOARD	C278/C278 LOGGING	1.777.488.00
[19]	KEYBOARD	C278/C278 LOGGING	1.777.480.20
[20]	PEAK METER BOARD	C278/C278 LOGGING	1.777.485.00
[21]	CONNECTION BOARD	C278/C278 LOGGING	1.777.448.00
[22]	PARALLEL INTERFACE	C278	1.777.408.00
[23]	CAPSTAN SERVO BOARD	C278	1.777.412.21
	CAPSTAN SERVO BOARD	C278 LOGGING	1.777.415.20
[24]	SYSTEM CONTROL BOARD	C278/C278 LOGGING	1.777.420.21
[25]	AUDIO BASIS BOARD	C278/C278 LOGGING	1.777.705.81

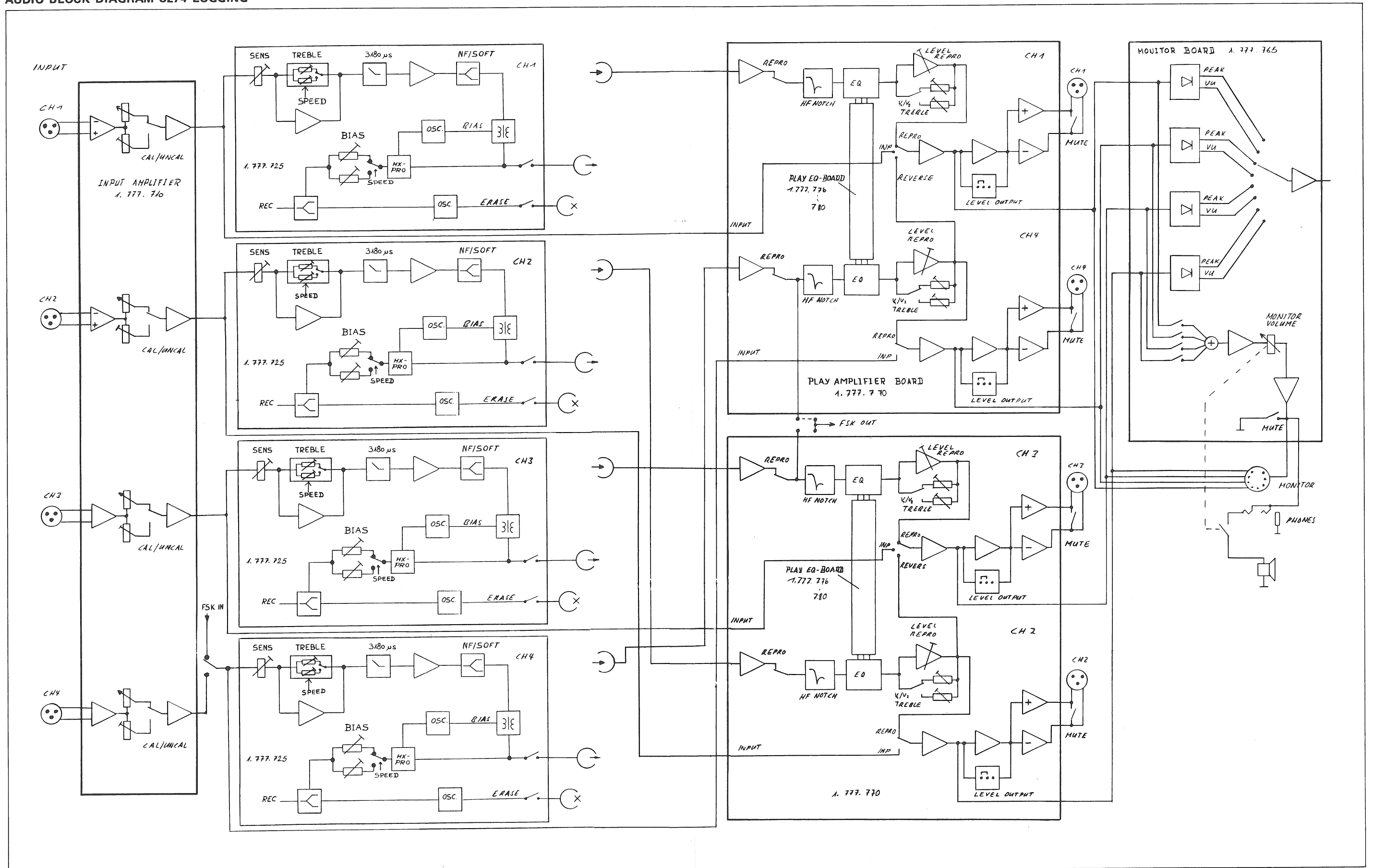
AUDIO BLOCK DIAGRAM C274



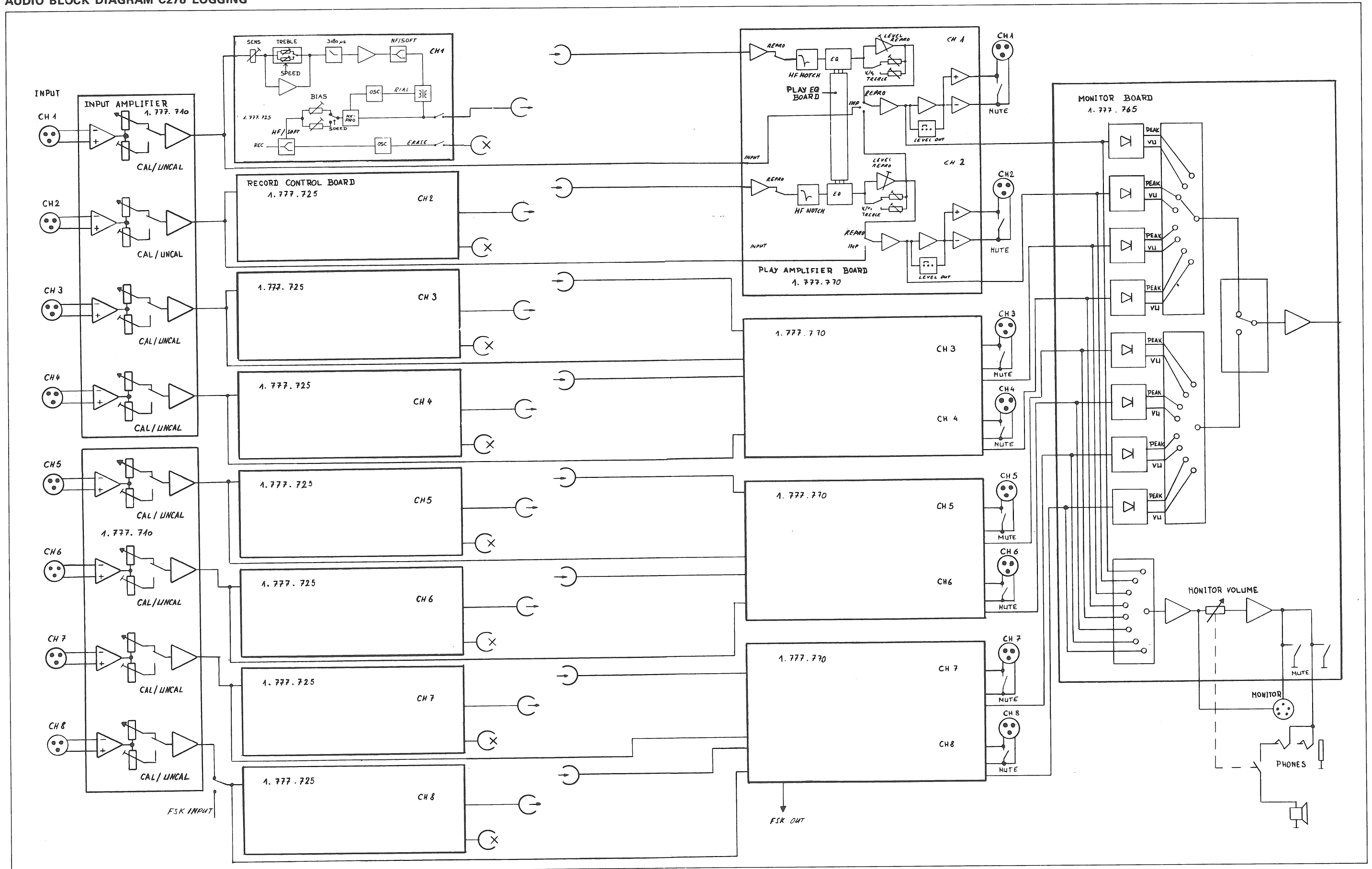
AUDIO BLOCK DIAGRAM C278



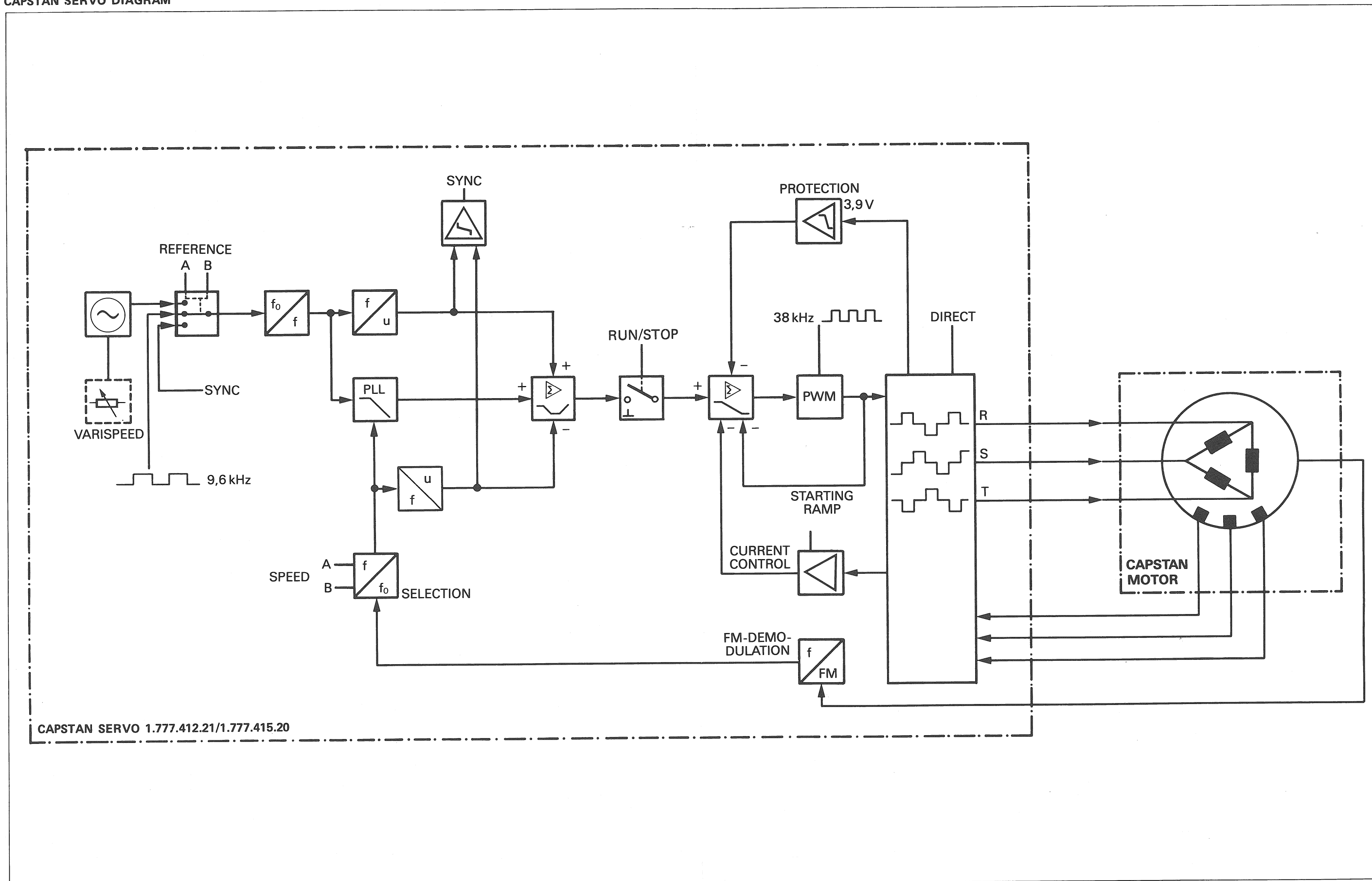
AUDIO BLOCK DIAGRAM C274 LOGGING



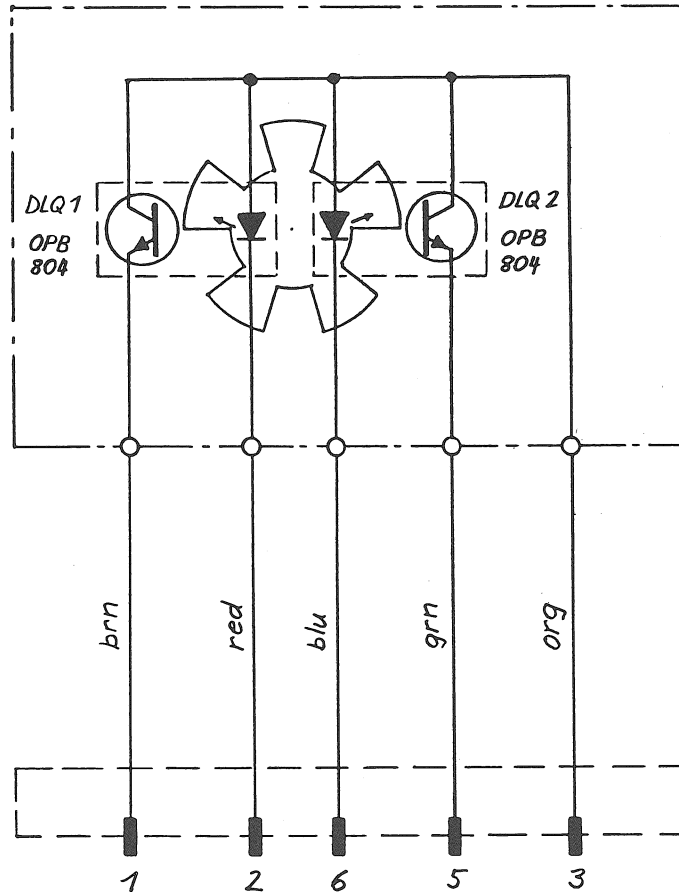
AUDIO BLOCK DIAGRAM C278 LOGGING



CAPSTAN SERVO DIAGRAM

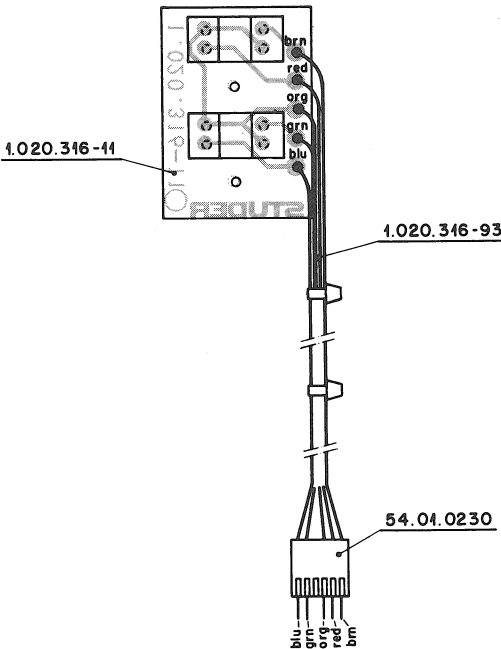


TAPE MOVE SENSOR PCB 1.020.316.00



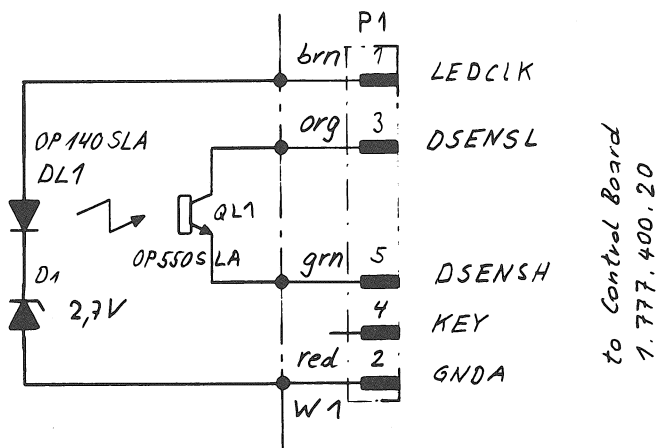
© 10.7.85 Rec	○ ..	○ ..	○ ..	○ ..
				PAGE 1 OF 1
STUDER	TAPE MOVE SENSOR PCB			1.020.316-00

TAPE MOVE SENSOR PCB 1.020.316.00



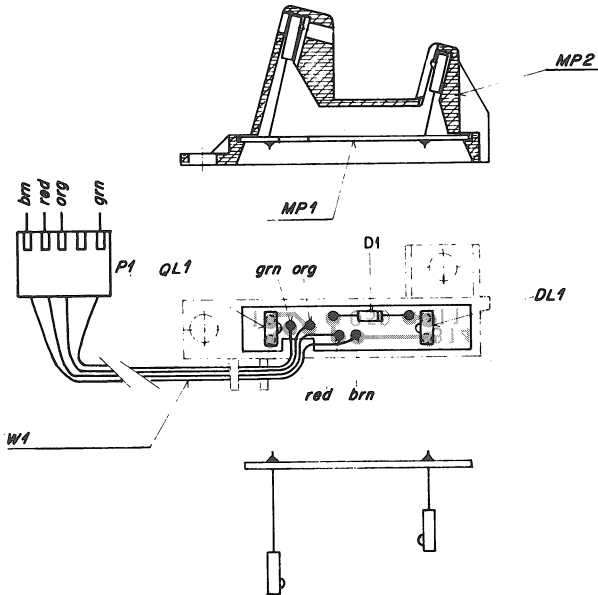
IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
	DLQ...1	50.04.2128	OPB 804	Slotted Optical Switch	Op
	DLQ...2	50.04.2128	OPB 804	Slotted Optical Switch	Op

TAPE SENSOR PCB 1.050.312.00



③ 3.2.87 J.45	○ ..	○ ..	○ ..	○ ..
	C270			PAGE 1 OF 1
STUDER	TAPE SENSOR BOARD	SC	1.050.312.00	

TAPE SENSOR PCB 1.050.312.00



IND.	POS. NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
	D..0001	50.04.1106	Z=7 V	Z=5 8x4WxZ	Ph,Mot,ITT
	DL..0001	50.04.2126		OP 140 SLA	OP
	MP..0001	1.050.314.11		TAPE SENSOR PCB	St
	MP..0002	1.050.312.01		CASE	St
	P..0001	54.01.0264	SPDL.	CASING	AMP
	QL..0001	50.04.2127		OP 550 SLA	OP
	W..0001	1.050.312.93		ML-TAPE SENSOR	St

MANUFACTURER: Mot=Motorola,OP=Optron,ITT=Intermetall,Ph=Philips
St=Studer.

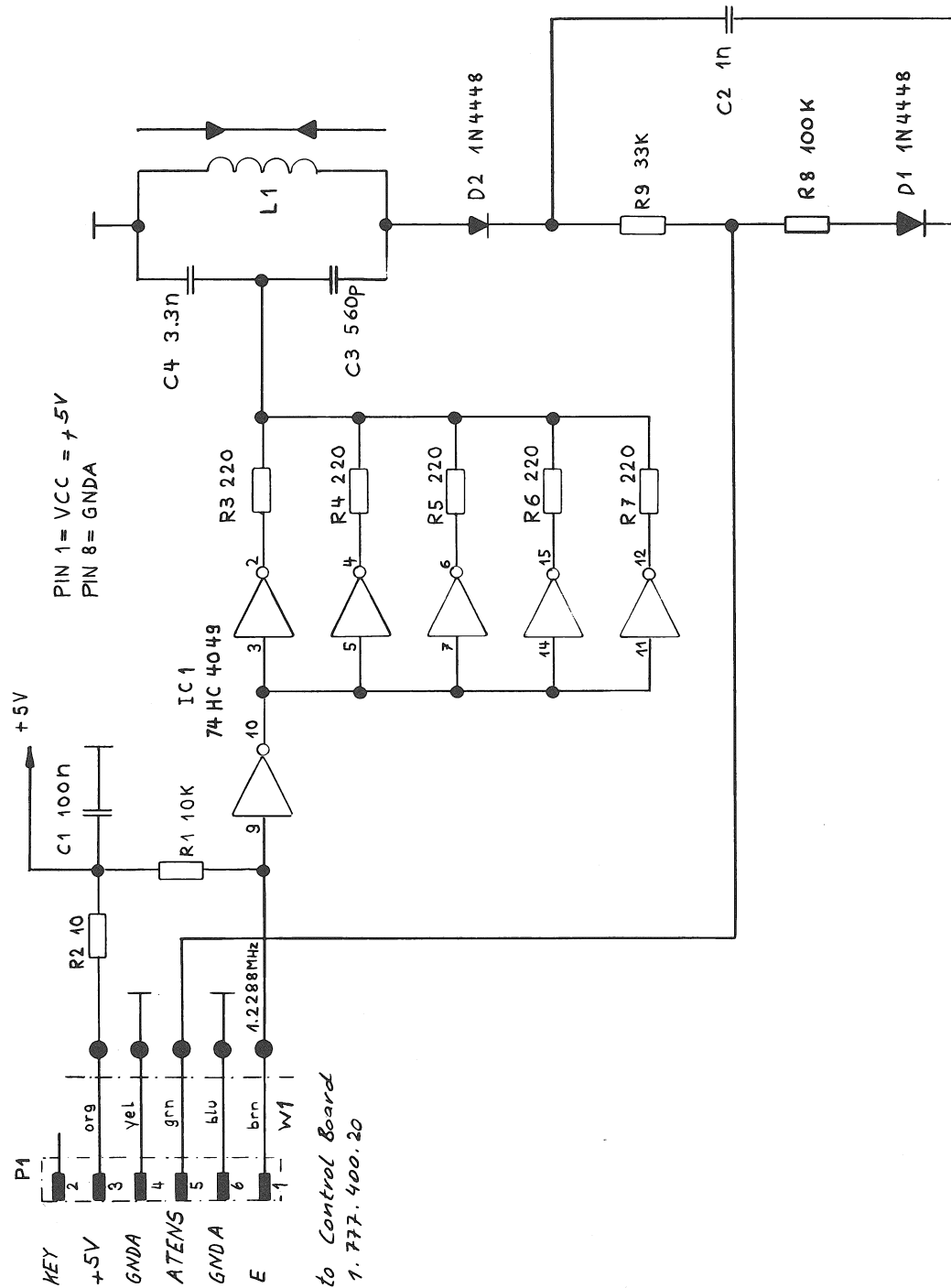
ORIG 86/09/19

S T U D E R (00) 86/09/19

TAPE SENSOR BOARD

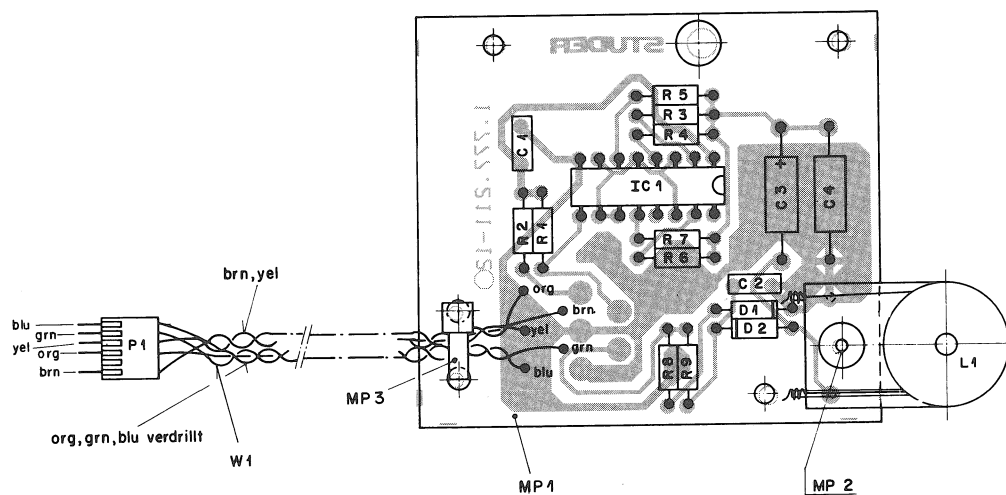
1.050.312.00 PAGE 1

TENSION ARM PCB 1.777.211.00



① 8.1.87	① 12.8.87 J. M. E.	...	...	...
C270				PAGE 1 OF 1
STUDER	TENSION ARM BOARD	"ESE"	SC	1.777.211.00

TENSION ARM PCB 1.777.211.00



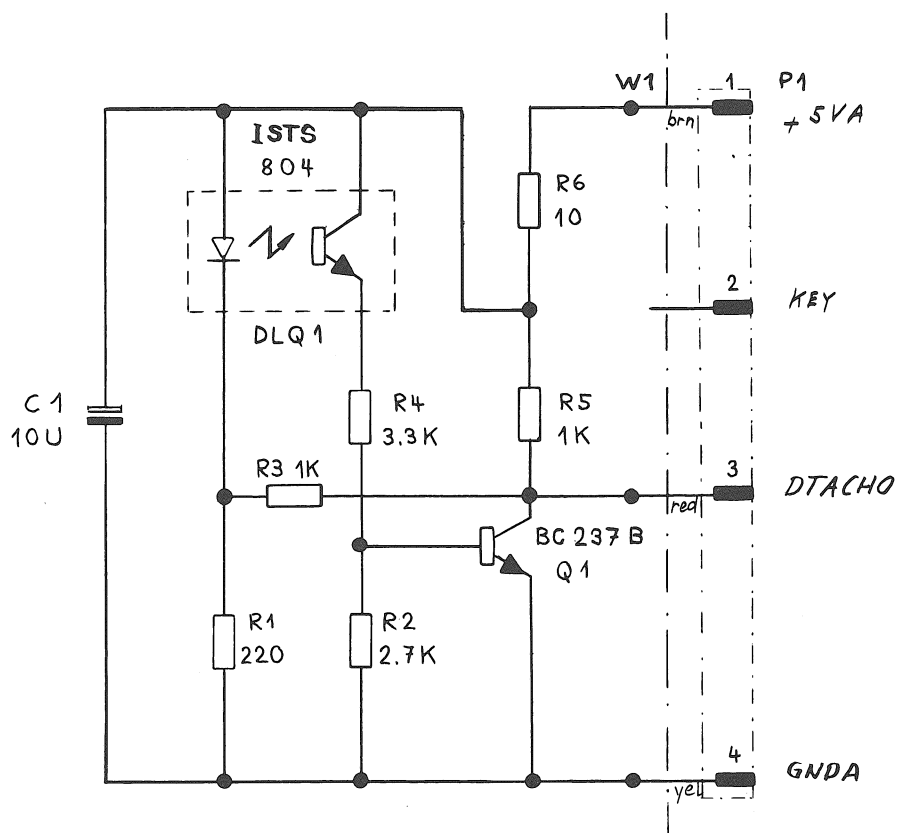
IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
		C..0001	59.06.0104	+1 U	
		C..0002	59.06.0102	1000 P	
(00)		C..0003	59.12.7471	470 P	
(01)		C..0003	59.12.7561	560 P	
		C..0004	59.12.7332	3300 P	
		D..0001	50.04.0125	1N 4448	SI
		D..0002	50.04.0125	1N 4448	SI
		IC..0001	50.17.4049	MC 74HC 4049N	TI, Mot, NS
		L..0001	1.777.212.00	COIL	St
(00)		MP..0001	1.777.211.11	TENSION ARM PCB	St
(01)		MP..0001	1.777.211.11	TENSION ARM PCB -(1)	St
(02)		MP..0001	1.777.211.12	TENSION ARM PCB	St
		MP..0002	28.21.2410	TUBULAR RIVET, DIN	St
		MP..0003	35.03.0109	CLAMPING BELT	Burndy, Panduit
		P..0001	54.01.0230	6 POL.	AMP
		R..0001	57.11.4103	10 K	2%, 0207, MF
		R..0002	57.11.4100	10	2%, 0207, MF
		R..0003	57.11.4221	220	2%, 0207, MF
		R..0004	57.11.4221	220	2%, 0207, MF
		R..0005	57.11.4221	220	2%, 0207, MF
		R..0006	57.11.4221	220	2%, 0207, MF
		R..0007	57.11.4221	220	2%, 0207, MF
		R..0008	57.11.4104	100 K	2%, 0207, MF
		R..0009	57.11.4333	33 K	2%, 0207, MF
		W..0001	1.777.211.93	WL-TENSION ARM BOARD	St

STUDER (02) 87/11/15 TENSION ARM BOARD A 1.777.211.00 PAGE 1

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
(01)				12.08.87 Value adjust	
(02)				15.11.87 PCB Revise	
MANUFACTURER: Mot=Motorola, NS=National Semiconductors, Ph=Philips					
ST=Studer, TI=Texas Instruments, AMP=AMP Incorporated					
ITT=Intermetall, Ses=Sescosem,					

ORIG 86/09/19 (01) 87/08/12 (02) 87/11/15
STUDER (02) 87/11/15 TENSION ARM BOARD A 1.777.211.00 PAGE 2

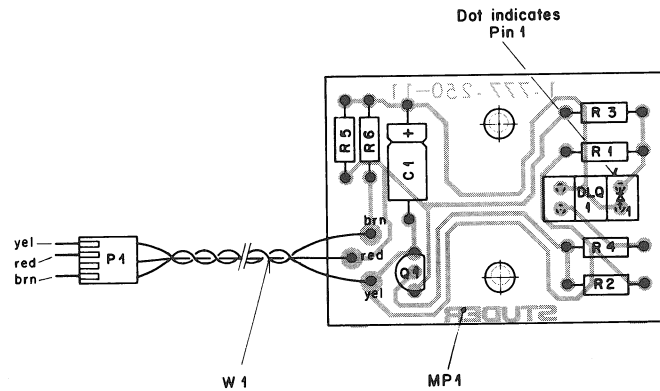
TACHO PCB 1.777.250.00



to Control Board
1. 777, 400-20

① 8.1.87	○ ..	○ ..	○ ..	○ ..
	C270	PAGE 1 OF 1		
STUDER	TACHO BOARD		SC	1.777.250.00

TACHO PCB 1.777.250.00



IND.	POS.-NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
(00)	C..0001	59.22.6100	10 U	-20%, 40V, EL	
(01)	C..0001	59.25.4100	10 U	-20%, 25V, EL	
(00)	DLQ0001	50.04.2128		15TS 804	Op+GI, Isocom
(01)	DLQ0001	50.04.3001		15TS 804	Op+GI, Isocom
	MP.0001	1.777.250.11		TACHO-PCB	St
	P..0001	54.01.0280	4 POL.	CASING CIS	AMP
	Q..0001	50.03.0436		BC 237 B +A	ITT+Ti, Ph, Mot
	R..0001	57.11.4221	220	2%, 0207, MF	
	R..0002	57.11.4272	2.7 K	2%, 0207, MF	
	R..0003	57.11.4102	1 K	2%, 0207, MF	
	R..0004	57.11.4332	3.3 K	2%, 0207, MF	
	R..0005	57.11.4102	1 K	2%, 0207, MF	
	R..0006	57.11.4100	10	2%, 0207, MF	
	W..0001	1.777.250.93		WL-TACHO BOARD	St

(01) 12.08.87 PARTNUMBER CHANGE

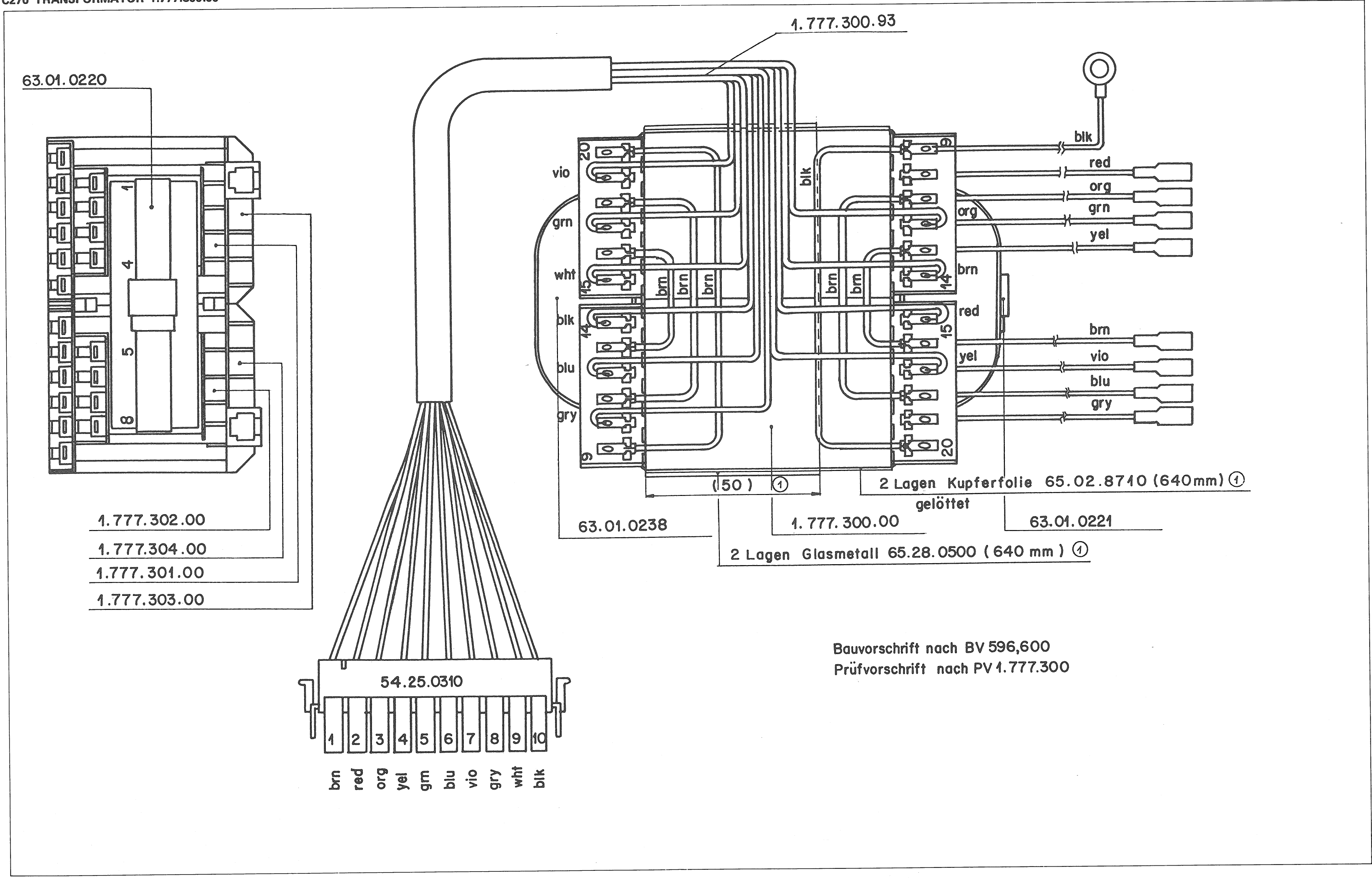
MANUFACTURER: Mot=Motorola, ITT=Intermetall, Ph=Philips, Op=Optron,
St=Studer, Ti=Texas Instruments, GI=General Instruments,
AMP=AMP Incorporated.

ORIG 86/09/19 (01) 87/08/12

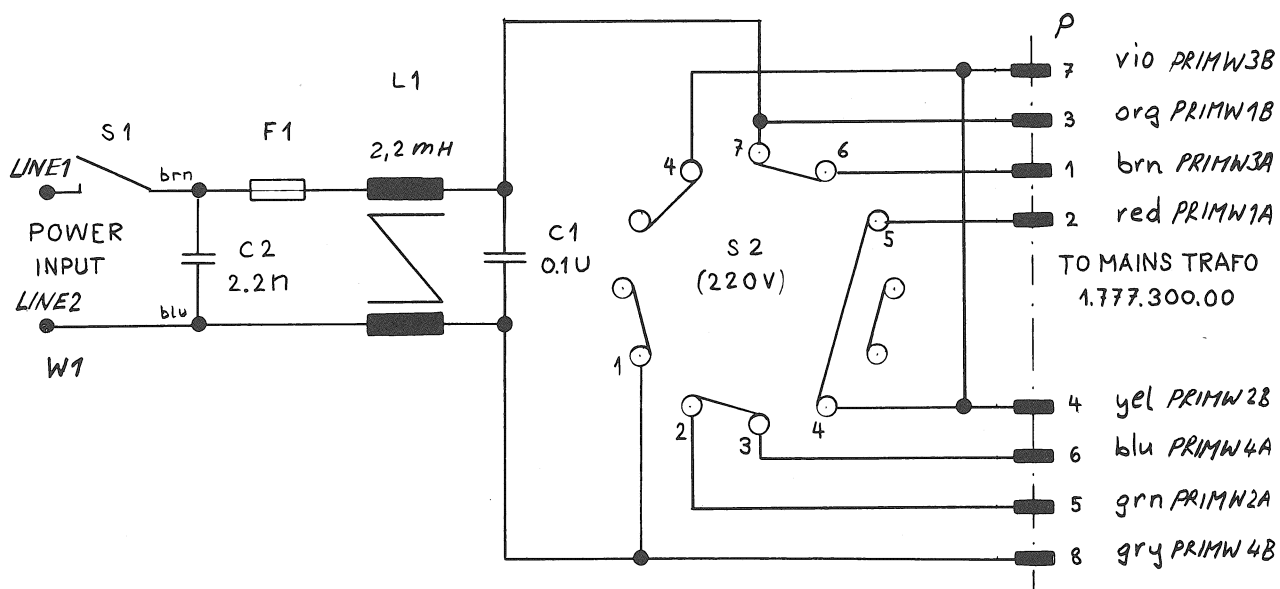
S T U D E R (01) 87/08/12 TACHO BOARD

1.777.250.00 PAGE 1

C270 TRANSFORMATOR 1.777.300.00

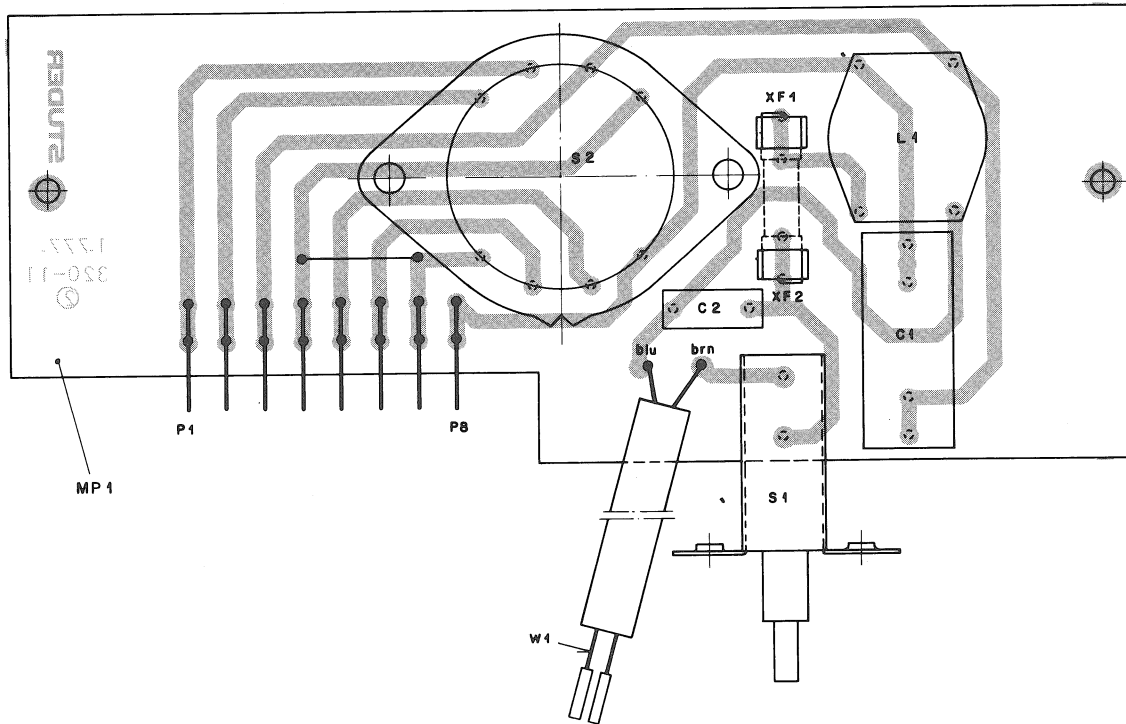


DISTRIBUTOR PCB 1.777.320.00



08.1.87	...	...	...	...
C270	PAGE 1 OF 1			
STUDER	DISTRIBUTOR BOARD			SC 1.777.320.00

DISTRIBUTOR PCB 1.777.320.00



IND.	POS.-NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
	C..0001	59.14.0104	.1 U	20%, 250V, IEC65	Ri
	C..0002	59.14.0222	2200 P	20%, 250V, IEC65	Ri
	L..0001	62.03.0100	2*2.2mH	2 A, TOROIDAL CHOKE	Sie,Tokin
(00)	MP.0001	1.777.320.11		DISTRIBUTOR PCB	St
(01)	MP.0001	1.777.320.11		DISTRIBUTOR PCB -(1)	St
	P..0001	54.02.0328	2.8*0.8	FLAT+ANGLE	St
	P..0002	54.02.0328	2.8*0.8	FLAT+ANGLE	St
	P..0003	54.02.0328	2.8*0.8	FLAT+ANGLE	St
	P..0004	54.02.0328	2.8*0.8	FLAT+ANGLE	St
	P..0005	54.02.0328	2.8*0.8	FLAT+ANGLE	St
	P..0006	54.02.0328	2.8*0.8	FLAT+ANGLE	St
	P..0007	54.02.0328	2.8*0.8	FLAT+ANGLE	St
	P..0008	54.02.0328	2.8*0.8	FLAT+ANGLE	St
	S..0001	55.03.0286	- 240V	MAINS INTERRUPTOR PRINTCONNEC.	Alps
	S..0002	55.03.0131	- 240V	VOLTAGE SELECTOR PRINT	Teckentrup
	XF.0001	53.03.0142	5 * 20	LOCKING	St
	XF.0002	53.03.0142	5 * 20	LOCKING	St
	W..0001	1.777.320.93		WL-DISTRIBUTOR BOARD	St

(01) 14.01.87 Value adjust

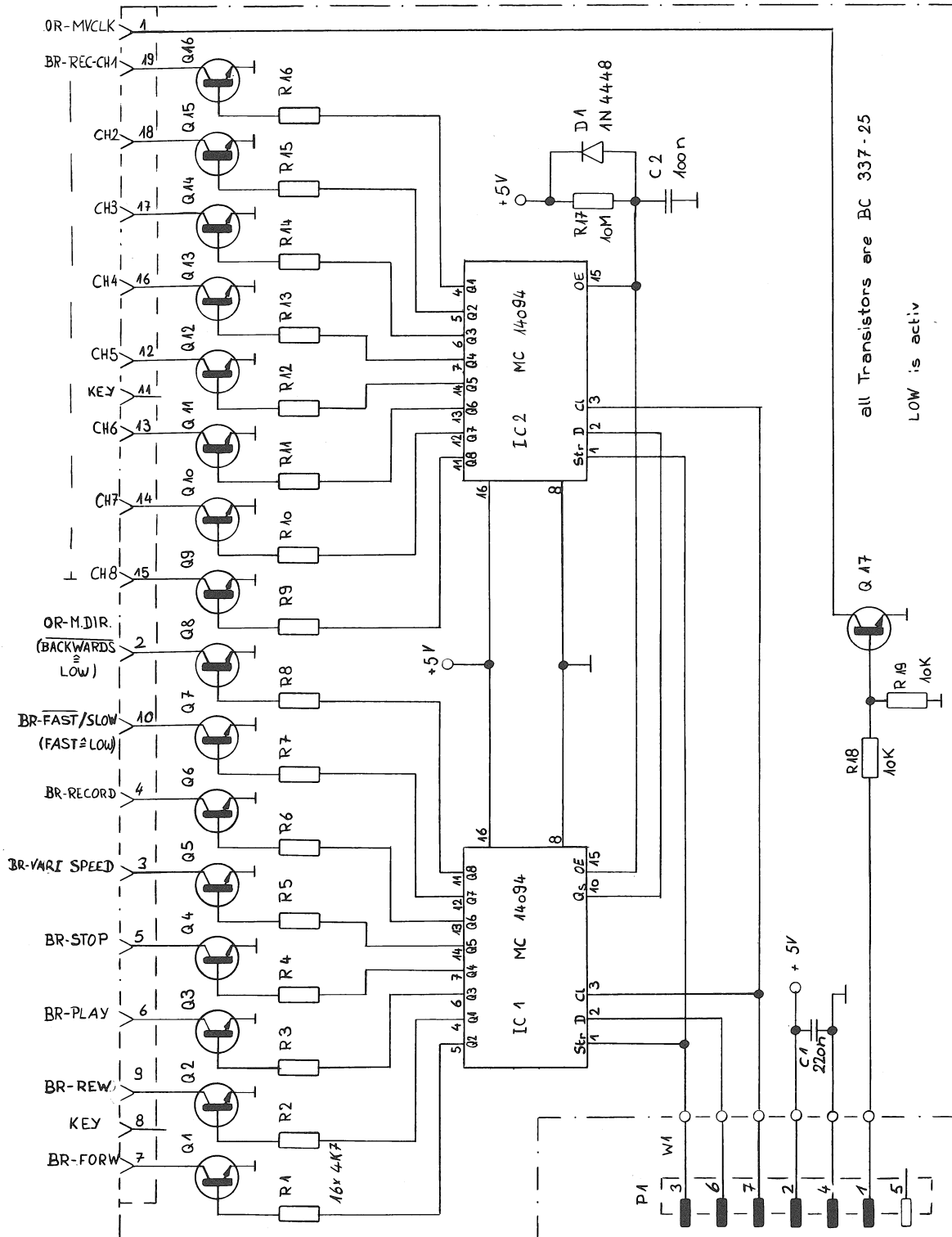
MANUFACTURER: Ri=Rifa,Alps=Alps&Co,Teckentrup=Teckentrup KG,St=Studer
Sie=Siemens.

ORIG 86/09/19 (01) 87/01/14

STUDER (01) 87/01/14 DISTRIBUTOR BOARD

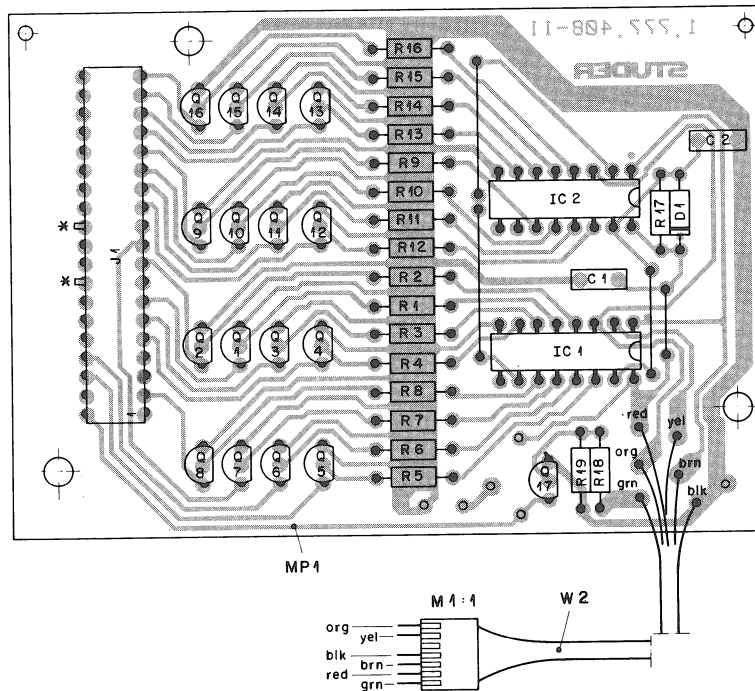
1.777.320.00 PAGE 1

PARALLEL INTERFACE 1.777.408.00



⑦.4.88 AL	...	...	...	...
	TAPE RECORDER C274/C278			PAGE 1 OF 1
STUDER	PARALLEL INTERFACE			SC 1.777.408-00

PARALLEL INTERFACE 1.777.408.00



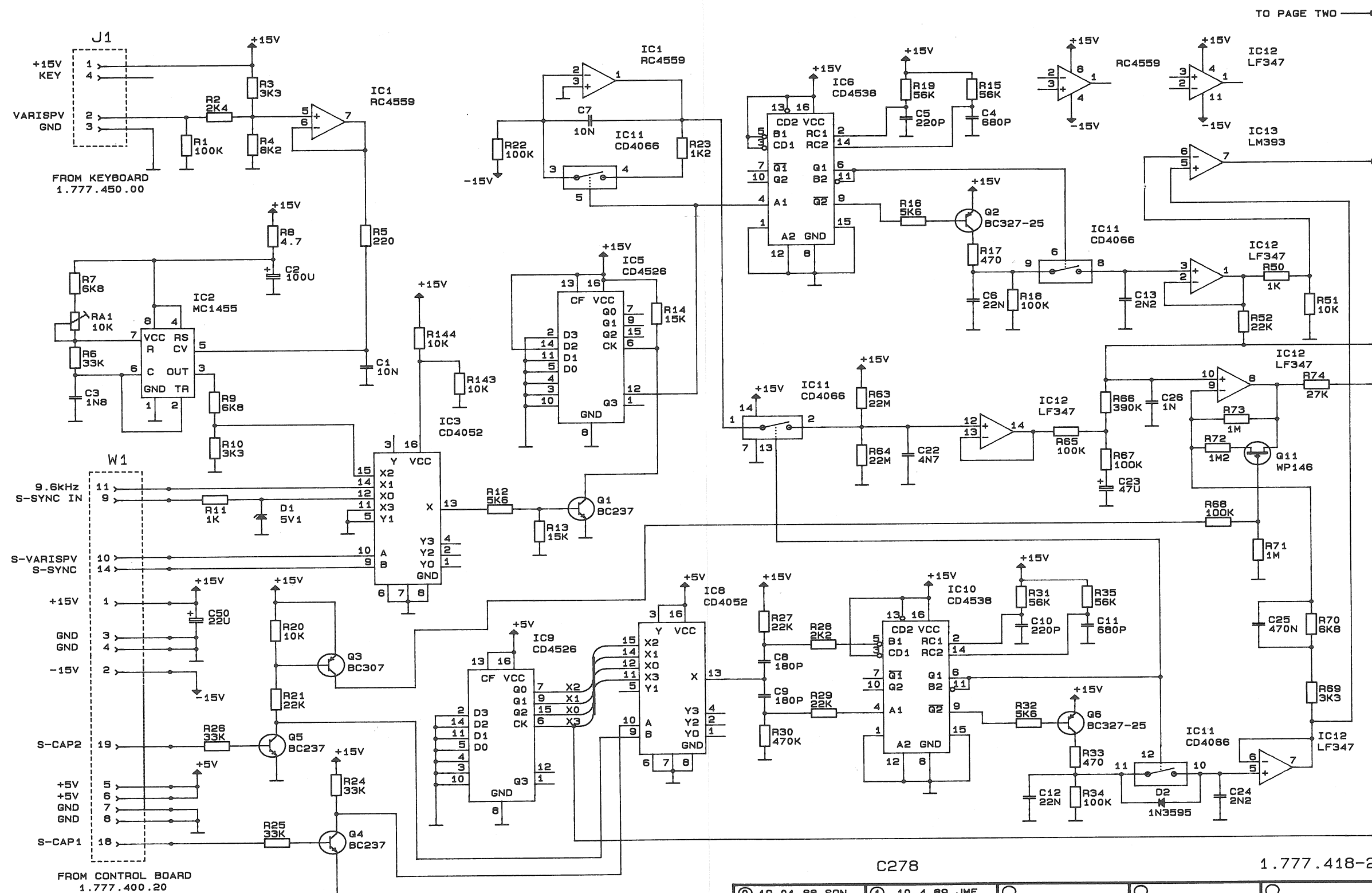
IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
C.....1	59.06.0224	220 nF	20%, 25V, PE			R.....6	57.11.3472	4.7 kOhm	5 %, +25W, MF		
C.....2	59.06.0104	100 nF	20%, 25V, PE			R.....7	57.11.3472	4.7 kOhm	5 %, +25W, MF		
D.....1	50.34.0125	1N 4448				R.....8	57.11.3472	4.7 kOhm	5 %, +25W, MF		
IC.....1	50.07.0018	MC 14094	CMOS	Mot		R.....9	57.11.3472	4.7 kOhm	5 %, +25W, MF		
IC.....2	50.07.0018	MC 14094	CMOS	Mot		R.....10	57.11.3472	4.7 kOhm	5 %, +25W, MF		
J.....1	54.01.0312	13-Pole	CIS Socket-Strip			R.....11	57.11.3472	4.7 kOhm	5 %, +25W, MF		
MP.....1	1.777.408.11		PARALLEL INTERFACE PCB	St		R.....12	57.11.3472	4.7 kOhm	5 %, +25W, MF		
P.....1	54.01.0233	7-Pole	CIS Pin Case			R.....13	57.11.3472	4.7 kOhm	5 %, +25W, MF		
Q.....1	50.03.0340	BC 337-25	NPN			R.....14	57.11.3472	4.7 kOhm	5 %, +25W, MF		
Q.....2	50.03.0340	BC 337-25	NPN			R.....15	57.11.3472	4.7 kOhm	5 %, +25W, MF		
Q.....3	50.03.0340	BC 337-25	NPN			R.....16	57.11.3472	4.7 kOhm	5 %, +25W, MF		
Q.....4	50.03.0340	BC 337-25	NPN			R.....17	57.11.5106	10 MOhm	5 %, +25W, MF		
Q.....5	50.03.0340	BC 337-25	NPN			R.....18	57.11.3103	10 kOhm	5 %, +25W, MF		
Q.....6	50.03.0340	BC 337-25	NPN			R.....19	57.11.3103	10 kOhm	5 %, +25W, MF		
Q.....7	50.03.0340	BC 337-25	NPN								
Q.....8	50.03.0340	BC 337-25	NPN								
Q.....9	50.03.0340	BC 337-25	NPN								
Q.....10	50.03.0340	BC 337-25	NPN								
Q.....11	50.03.0340	BC 337-25	NPN								
Q.....12	50.03.0340	BC 337-25	NPN								
Q.....13	50.03.0340	BC 337-25	NPN								
Q.....14	50.03.0340	BC 337-25	NPN								
Q.....15	50.03.0340	BC 337-25	NPN								
Q.....16	50.03.0340	BC 337-25	NPN								
Q.....17	50.03.0340	BC 337-25	NPN								
R.....1	57.11.3472	4.7 kOhm	5 %, +25W, MF								
R.....2	57.11.3472	4.7 kOhm	5 %, +25W, MF								
R.....3	57.11.3472	4.7 kOhm	5 %, +25W, MF								
R.....4	57.11.3472	4.7 kOhm	5 %, +25W, MF								
R.....5	57.11.3472	4.7 kOhm	5 %, +25W, MF								
PE=Polyester, MF=Metal Film											
MANUFACTURER:Mot=Motorola, St=Studer											
ORIG 88.04.07											

PE=Polyester, MF=Metal Film

MANUFACTURER: Mot=Motorola, St=Studer

ORIG 88.04.07

CAPSTAN SERVO PCB 1.777.412.21

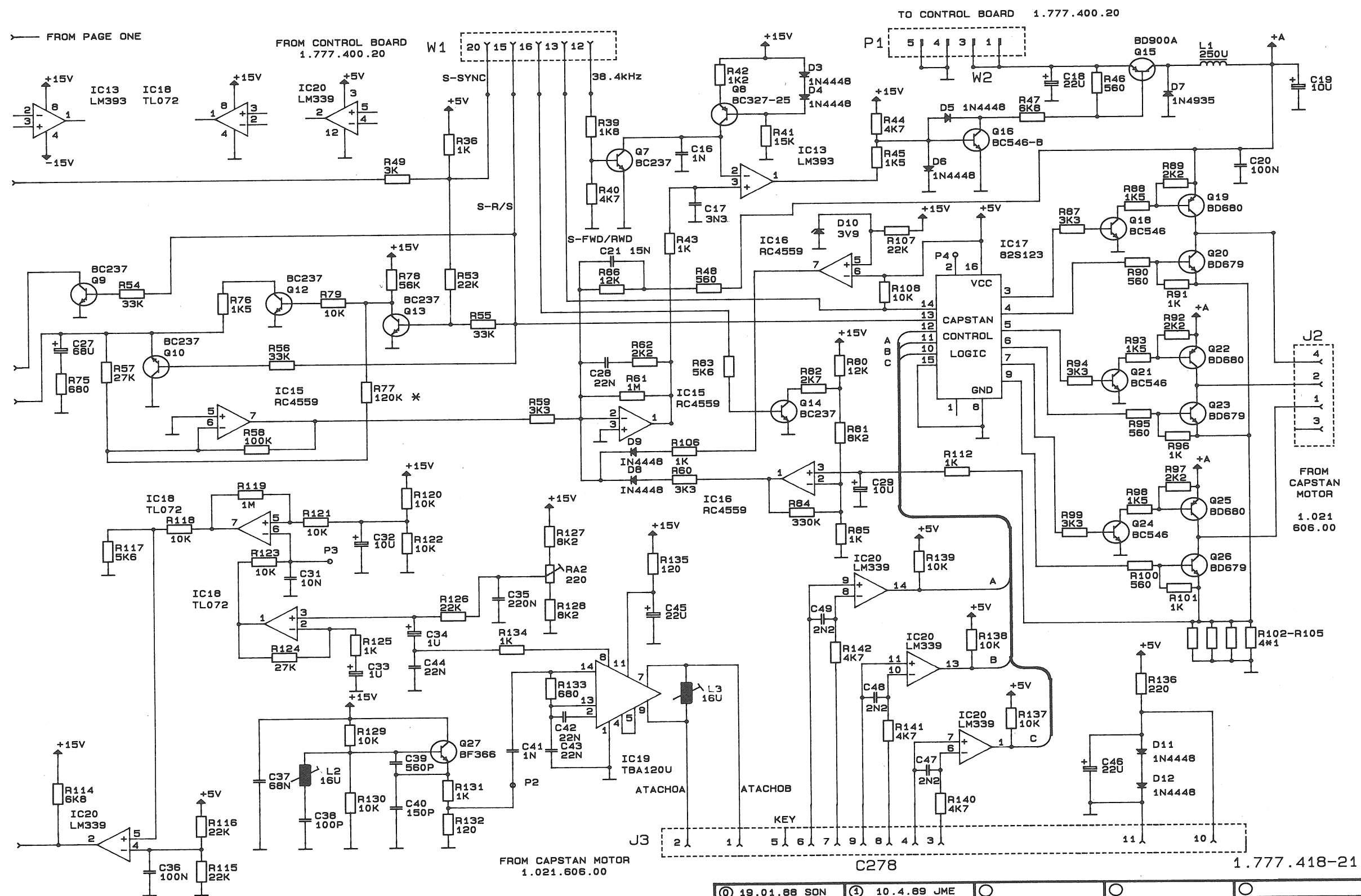


C278

1.777.418-21

© 19.01.88 SON	④ 10.4.89 JME			
EG		C270 C274		PAGE 1 OF 2
STUDER	CAPSTAN SERVO BOARD	"ESE"	SC	1.777.412-21

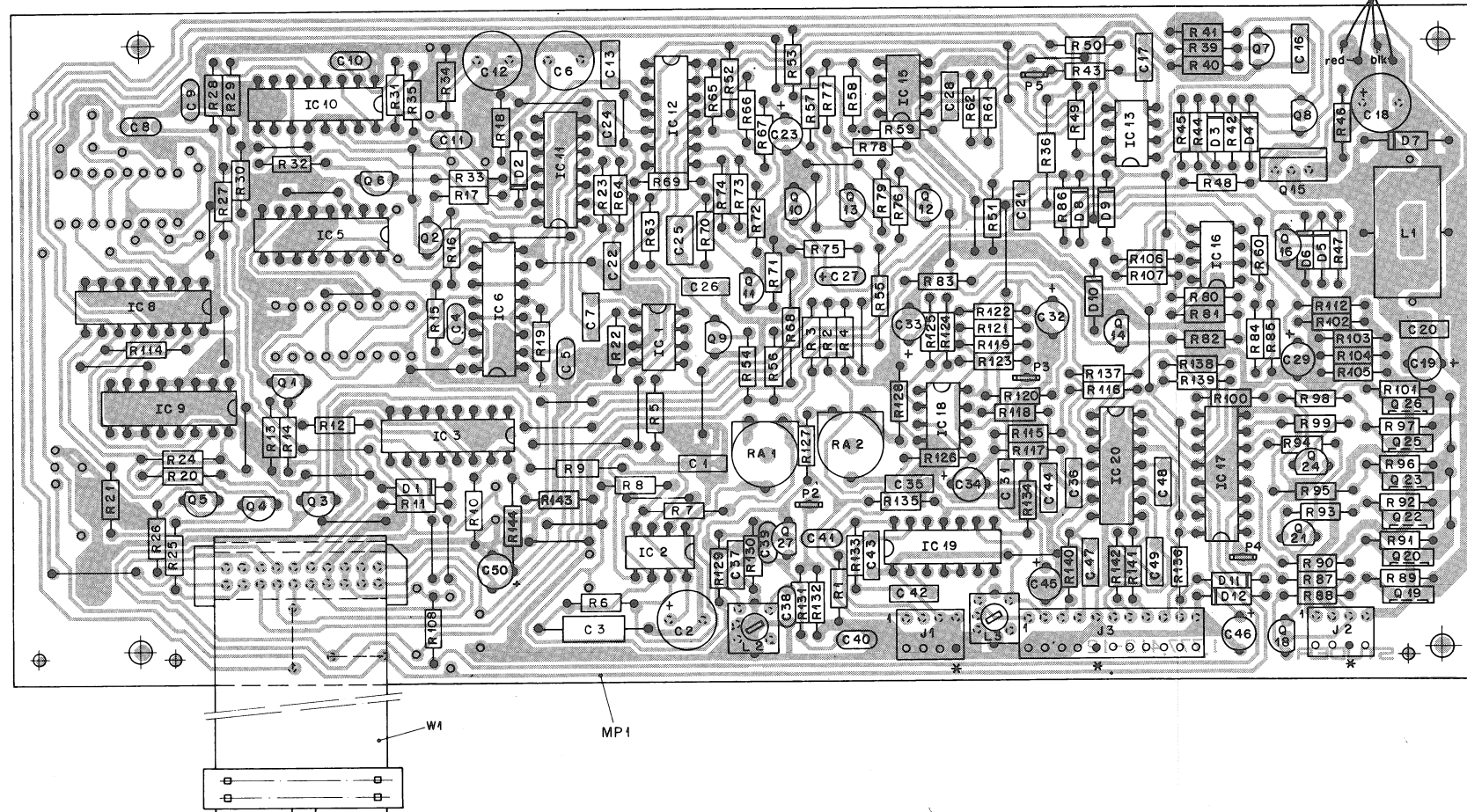
CAPSTAN SERVO PCB 1.777.412.21



* R77=390K FROM 1.777.418-21 VERSION!

① 19.01.88 SON				④ 10.4.89 JME				☐				☐				☐					
EGL																PAGE 2 OF 2					
STUDER				CAPSTAN SERVO BOARD								"ESE"				SC		1.777.412-21			

CAPSTAN SERVO PCB 1.777.412.21



IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
C.....1	59.06.0103	10 nF	10%, 63V	PE	
C.....2	59.22.5101	100 uF	-20%, 25V	EL	
C.....3	59.12.7182	1.8 nF	1%, 63V	PS	
C.....4	59.32.2681	680 pF	10%, 50V	Cer	
C.....5	59.34.4221	220 pF	5%, 63V	Cer	
C.....6	59.05.1223	22 nF	1%, 63V	PP	
C.....7	59.06.5103	10 nF	5%, 63V	PE	
C.....8	59.34.4181	180 pF	5%, 63V	Cer	
C.....9	59.34.4181	180 pF	5%, 63V	Cer	
C.....10	59.34.4221	220 pF	5%, 63V	Cer	
C.....11	59.32.2681	680 pF	10%, 50V	Cer	
C.....12	59.05.1223	22 nF	1%, 63V	PP	
C.....13	59.06.0222	2.2 nF	10%, 63V	PE	
C.....16	59.06.5102	1 nF	5%, 63V	PE	
C.....17	59.06.0332	3.3 nF	10%, 63V	PE	
C.....18	59.22.8220	22 uF	-20%, 63V	EL	
C.....19	59.22.6100	10 uF	-20%, 35V	EL	
C.....20	59.06.0104	100 nF	10%, 63V	PE	
C.....21	59.06.0153	15 nF	10%, 63V	PE	
C.....22	59.06.0472	4.7 nF	10%, 63V	PE	
C.....23	59.22.5470	47 uF	-20%, 10V	EL	
C.....24	59.06.0222	2.2 nF	10%, 63V	PE	
C.....25	59.06.5474	470 nF	5%, 63V	PE	
C.....26	59.06.0102	1 nF	10%, 63V	PE	
C.....27	59.22.0580	0.8 uF	20%, 63V	SAL	
C.....28	59.06.0223	22 nF	10%, 63V	PE	
C.....29	59.22.6100	10 uF	-20%, 35V	EL	
C.....30	59.06.0103	10 nF	10%, 63V	PE	
C.....31	59.22.6100	10 uF	-20%, 35V	EL	
C.....32	59.22.8109	1 uF	-20%, 63V	EL	
C.....33	59.22.8109	1 uF	-20%, 63V	EL	
C.....34	59.22.8109	1 uF	-20%, 63V	EL	
C.....35	59.06.0224	22 nF	10%, 63V	PE	
C.....36	59.06.0104	100 nF	10%, 63V	PE	
C.....37	59.06.0583	0.8 nF	10%, 63V	PE	
C.....38	59.34.4101	100 pF	5%, 63V	Cer	
C.....39	59.34.5561	560 pF	5%, 63V	Cer	
C.....40	59.34.4151	150 pF	5%, 63V	Cer	

S T U D E R (01) 89/04/10 CAPSTAN-SERVO-BOARD A PL 1.777.412.21 PAGE 1

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
C.....41	59.32.4102	1 nF	20%, 63V	Cer	
C.....42	59.06.0223	22 nF	10%, 63V	PE	
C.....43	59.06.0223	22 nF	10%, 63V	PE	
C.....44	59.06.0223	22 nF	10%, 63V	PE	
(00) C.....45	59.22.8220	22 uF	-20%, 63V	EL	
(01) C.....46	59.22.8220	22 uF	-20%, 63V	EL	
(01) C.....47	59.22.8220	22 uF	-20%, 63V	EL	
C.....48	59.06.0222	2.2 nF	10%, 63V	PE	
C.....49	59.06.0222	2.2 nF	10%, 63V	PE	
C.....50	59.22.8220	22 uF	-20%, 63V	EL	
D.....1	50.04.1112	5.1 V	10%, 0.5W		
D.....2	50.04.0134	1N 3595			
D.....3	50.04.0125	1N 4448			
D.....4	50.04.0125	1N 4448			
D.....5	50.04.0125	1N 4448			
D.....6	50.34.0125	1N 4448			
D.....7	50.34.0508	1N 4448			
D.....8	50.34.0125	1N 4448			
D.....9	50.04.0125	1N 4448			
D.....10	50.04.1131	3.9 V	10%, 0.5W		
D.....11	50.04.0125	1N 4448			
D.....12	50.04.0125	1N 4448			
IC.....1	50.09.0107	RC 4559	Dual Op- Amp		RA=NEC
IC.....2	50.07.0036	ICM 7555	CMOS		RA=NEC
IC.....3	50.07.0024	MC 14052	CMOS		Mo=SGS
IC.....4	50.07.0526	MC 14526	CMOS		Mo=PH
IC.....5	50.07.1538	MC 14538	CMOS		Mo=PH
IC.....6	50.07.0024	MC 14052	CMOS		Mo=SGS
IC.....7	50.07.0526	MC 14526	CMOS		Mo=PH
IC.....8	50.07.1538	MC 14538	CMOS		Mo=PH
IC.....9	50.07.0066	CD 4066	Quad Op- Amp		Mo=PH
IC.....10	50.09.0104	LF 347 N	CMOS		NS

S T U D E R (01) 89/04/10 CAPSTAN-SERVO-BOARD A PL 1.777.412.21 PAGE 2

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
	IC....13	50.05.0283	LM 393	Dual Comparator	TI=NS
	IC....14	50.09.0107	RC 4559	Dual Op. Amp	RA=NEC
	IC....15	50.09.0107	RC 4559	Dual Op. Amp	RA=NEC
	IC....16	1.777.411.20		CAPSTAN COMMUTATOR LOGIC	St
	IC....17	50.09.0101	TL 072	Dual Op. Amp	TI=Tho
	IC....18	50.11.0151	TBA 120 U	FM-Demodulator	Sie
	IC....19	50.11.0104	LM 339 N	Quad Comparator	NS=Fc=Mot
	J.....1	54.31.0241	4 pol	Strip CIS	AMP
	J.....2	54.01.0241	4 pol	Strip CIS	AMP
	J.....3	54.31.0291	11 pol	Strip CIS	AMP
	L.....1	62.03.0025	250 uH	2 A - FILTER	Tokin
	L.....2	1.722.222.00	16 uH	HF-DRODSEEL	
	L.....3	1.722.222.00	16 uH	HF-DRODSEEL	
(00)	MP.....1	1.777.413.11		CAPSTAN-SERVO PCB	
(01)	MP.....1	1.777.413.12		CAPSTAN-SERVO PCB	
	P.....1	54.01.0204	5 pol	Casing CIS	
	P.....2	54.02.0320		Test Point	
	P.....3	54.02.0320		Test Point	
	P.....4	54.02.0320		Test Point	
	P.....5	54.02.0320		Test Point	
	Q.....1	50.03.0436	BC 237-B	NPN	
	Q.....2	50.03.0351	BC 327-25	PNP	
	Q.....3	50.03.0515	BC 307-B	PNP	
	Q.....4	50.03.0436	BC 237-B	NPN	
	Q.....5	50.03.0436	BC 237-B	NPN	
	Q.....6	50.03.0351	BC 327-25	PNP	
	Q.....7	50.03.0436	BC 237-B	NPN	
	Q.....8	50.03.0351	BC 327-25	PNP	
	Q.....9	50.03.0436	BC 237-B	NPN	
	Q.....10	50.03.0436	BC 237-B	NPN	
	Q.....11	50.03.0329	MP 146	FET P-Channel	
	Q.....12	50.03.0436	BC 237-B	NPN	

CAPSTAN SERVO PCB 1.777.412.21

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
Q....13	50.03.0436	BC 237-B		NPN	
Q....14	50.03.0436	BC 237-B		NPN	
Q....15	50.03.0513	BD 900-A		PNP-Darlington	
Q....16	50.03.0491	BC 546-B		NPN	
Q....18	50.03.0491	BC 546-B		NPN	
Q....19	50.03.0505	BD 680		PNP-Darlington	
Q....20	50.03.0504	BD 679		PNP-Darlington	
Q....21	50.03.0491	BC 546-B		NPN	
Q....22	50.03.0505	BD 680		PNP-Darlington	
Q....23	50.03.0504	BD 679		PNP-Darlington	
Q....24	50.03.0491	BC 546-B		NPN	
Q....25	50.03.0505	BD 680		PNP-Darlington	
Q....26	50.03.0504	BD 679		PNP-Darlington	
Q....27	50.03.0514	BF 366		NPN	
R....+1	57.11.3104	100 Kohm	2%	+25W, MF	
R....+2	57.11.3242	2.4 Kohm	2%	+25W, MF	
R....+3	57.11.3332	3.3 Kohm	2%	+25W, MF	
R....+4	57.11.3822	8.2 Kohm	2%	+25W, MF	
R....+5	57.11.3221	220 Ohm	2%	+25W, MF	
R....+6	57.11.3333	33 Kohm	2%	+25W, MF	
R....+7	57.11.3682	6.8 Kohm	1%	+25W, MF	
R....+8	57.11.3479	4.7 Ohm	2%	+25W, MF	
R....+9	57.11.3682	6.8 Kohm	2%	+25W, MF	
R....+10	57.11.3332	3.3 Kohm	2%	+25W, MF	
R....+11	57.11.3102	1 Kohm	2%	+25W, MF	
R....+12	57.11.3562	5.6 Kohm	2%	+25W, MF	
R....+13	57.11.3153	15 Kohm	2%	+25W, MF	
R....+14	57.11.3153	15 Kohm	2%	+25W, MF	
R....+15	57.11.3563	56 Kohm	2%	+25W, MF	
R....+16	57.11.3562	5.6 Kohm	2%	+25W, MF	
R....+17	57.11.3471	470 Ohm	2%	+25W, MF	
R....+18	57.11.3104	100 Kohm	1%	+25W, MF	
R....+19	57.11.3563	56 Kohm	2%	+25W, MF	
R....+20	57.11.3103	10 Kohm	2%	+25W, MF	
R....+21	57.11.3223	22 Kohm	2%	+25W, MF	
R....+22	57.11.3104	100 Kohm	2%	+25W, MF	

S T U D E R (01) 89/04/10 CAPSTAN-SERVO-BOARD A PL 1.777.412+21 PAGE 4

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
R....99	57.11.3332	3.3 Kohm	2%	+25W, MF	
R....100	57.11.3561	560 Ohm	2%	+25W, MF	
R....101	57.11.3102	1 Kohm	2%	+25W, MF	
R....102	57.11.3109	1 Ohm	2%	+25W, MF	
R....103	57.11.3109	1 Ohm	2%	+25W, MF	
R....104	57.11.3109	1 Ohm	2%	+25W, MF	
R....105	57.11.3109	1 Ohm	2%	+25W, MF	
R....106	57.11.3102	1 Kohm	2%	+25W, MF	
R....107	57.11.3223	22 Kohm	2%	+25W, MF	
R....108	57.11.3103	10 Kohm	2%	+25W, MF	
R....112	57.11.3102	1 Kohm	2%	+25W, MF	
R....114	57.11.3682	6.8 Kohm	2%	+25W, MF	
R....115	57.11.3223	22 Kohm	2%	+25W, MF	
R....116	57.11.3223	22 Kohm	2%	+25W, MF	
R....117	57.11.3562	5.6 Kohm	2%	+25W, MF	
R....118	57.11.3103	10 Kohm	2%	+25W, MF	
R....119	57.11.3105	1 Mohm	2%	+25W, MF	
R....120	57.11.3103	10 Kohm	2%	+25W, MF	
R....121	57.11.3103	10 Kohm	2%	+25W, MF	
R....122	57.11.3103	10 Kohm	2%	+25W, MF	
R....123	57.11.3103	10 Kohm	2%	+25W, MF	
R....124	57.11.3273	27 Kohm	2%	+25W, MF	
R....125	57.11.3102	1 Kohm	2%	+25W, MF	
R....126	57.11.3822	8.2 Kohm	2%	+25W, MF	
R....129	57.11.3103	10 Kohm	2%	+25W, MF	
R....130	57.11.3103	10 Kohm	2%	+25W, MF	
R....131	57.11.3102	1 Kohm	2%	+25W, MF	
R....132	57.11.3102	1 Kohm	2%	+25W, MF	
R....133	57.11.3681	680 Ohm	2%	+25W, MF	
R....134	57.11.3102	1 Kohm	2%	+25W, MF	
R....135	57.11.3121	120 Ohm	2%	+25W, MF	
R....136	57.11.3221	220 Ohm	2%	+25W, MF	
R....137	57.11.3103	10 Kohm	2%	+25W, MF	
R....138	57.11.3103	10 Kohm	2%	+25W, MF	
R....139	57.11.3103	10 Kohm	2%	+25W, MF	

S T U D E R (01) 89/04/10 CAPSTAN-SERVO-BOARD A PL 1.777.412+21 PAGE 7

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
R....23	57.11.3122	1.2 Kohm	2%	+25W, MF	
R....24	57.11.3333	33 Kohm	2%	+25W, MF	
R....25	57.11.3333	33 Kohm	2%	+25W, MF	
R....26	57.11.3333	33 Kohm	2%	+25W, MF	
R....27	57.11.3223	22 Kohm	2%	+25W, MF	
R....28	57.11.3222	2.2 Kohm	2%	+25W, MF	
R....29	57.11.3223	22 Kohm	2%	+25W, MF	
R....30	57.11.3474	470 Kohm	2%	+25W, MF	
R....31	57.11.3563	56 Kohm	2%	+25W, MF	
R....32	57.11.3562	5.6 Kohm	2%	+25W, MF	
R....33	57.11.3471	470 Ohm	2%	+25W, MF	
R....34	57.11.3104	100 Kohm	1%	+25W, MF	
R....35	57.11.3563	56 Kohm	2%	+25W, MF	
R....36	57.11.3102	1 Kohm	2%	+25W, MF	
R....39	57.11.3182	1.8 Kohm	2%	+25W, MF	
R....40	57.11.3472	4.7 Kohm	2%	+25W, MF	
R....41	57.11.3153	15 Kohm	2%	+25W, MF	
R....42	57.11.3122	1.2 Kohm	2%	+25W, MF	
R....43	57.11.3102	1 Kohm	2%	+25W, MF	
R....44	57.11.3472	4.7 Kohm	2%	+25W, MF	
R....45	57.11.3152	1.5 Kohm	2%	+25W, MF	
R....46	57.11.3561	560 Ohm	2%	+25W, MF	
R....47	57.11.3582	6.8 Kohm	2%	+25W, MF	
R....48	57.11.3561	560 Ohm	2%	+25W, MF	
R....49	57.11.3302	3 Kohm	2%	+25W, MF	
R....50	57.11.3102	1 Kohm	2%	+25W, MF	
R....51	57.11.3103	10 Kohm	2%	+25W, MF	
R....52	57.11.3223	22 Kohm	2%	+25W, MF	
R....53	57.11.3223	22 Kohm	2%	+25W, MF	
R....54	57.11.3333	33 Kohm	2%	+25W, MF	
R....55	57.11.3333	33 Kohm	2%	+25W, MF	
R....56	57.11.3333	33 Kohm	2%	+25W, MF	
R....57	57.11.3273	27 Kohm	2%	+25W, MF	
R....58	57.11.3104	100 Kohm	2%	+25W, MF	
R....59	57.11.3332	3.3 Kohm	2%	+25W, MF	
R....60	57.11.3332	3.3 Kohm	2%	+25W, MF	
R....61	57.11.3105	1 Mohm	2%	+25W, MF	

S T U D E R (01) 89/04/10 CAPSTAN-SERVO-BOARD A PL 1.777.412+21 PAGE 5

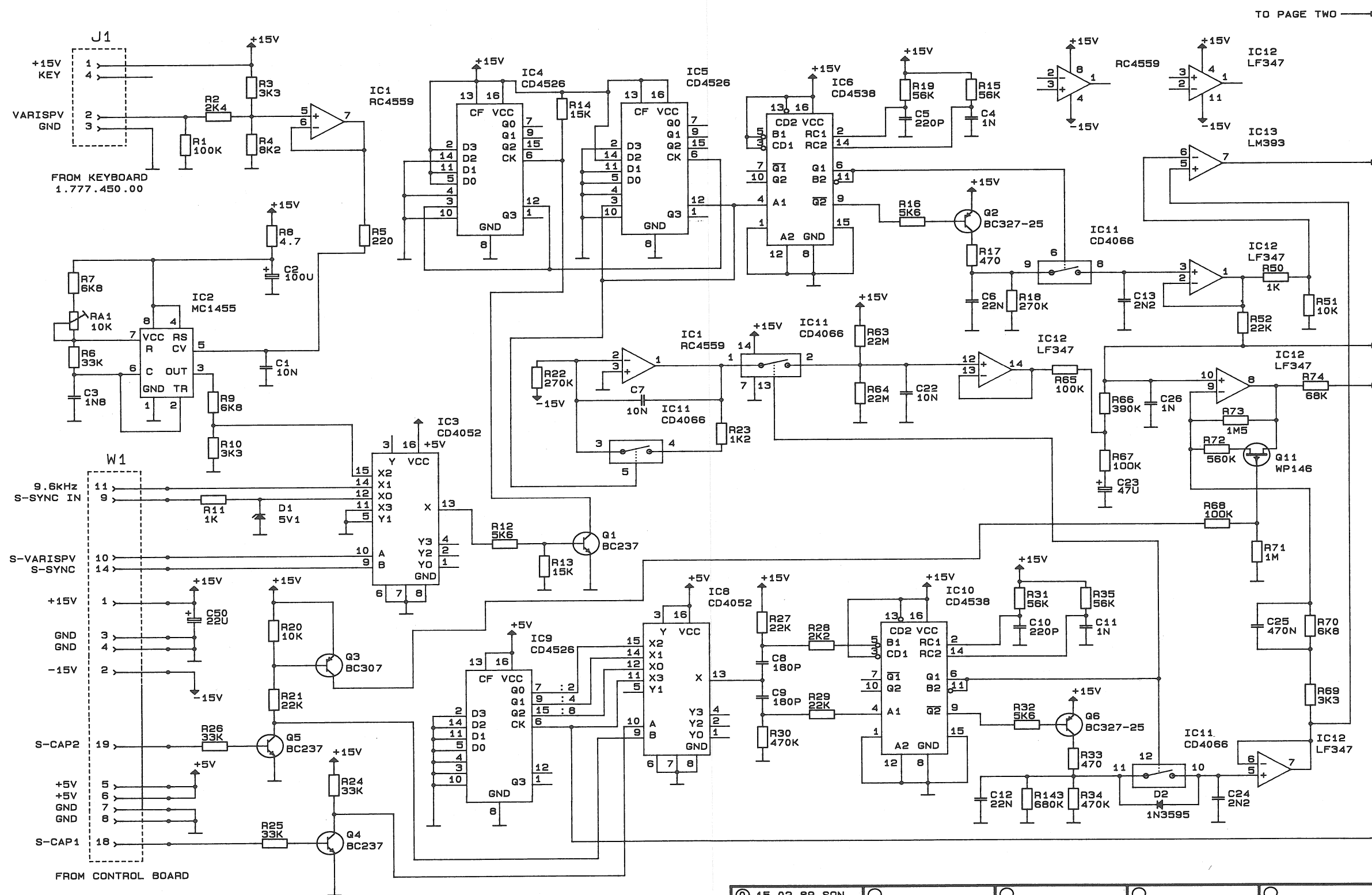
IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
R....140	57.11.3472	4.7 Kohm	2%	+25W, MF	
R....141	57.11.3472	4.7 Kohm	2%	+25W, MF	
R....142	57.11.3472	4.7 Kohm	2%	+25W, MF	
(01) R....143	57.11.3103	10 Kohm	2%	+25W, MF	
(01) R....144	57.11.3103	10 Kohm	2%	+25W, MF	
RA....+1	58.02.5103	10 Kohm	20%, ±1 W	PCSCHE	
RA....+2	58.02.5221	220 Ohm	20%, ±1 W	PCSCHE	
W....+1	1.323.112.10	20 pol		Flatcable	
W....+2	1.777.410.93			Wire List	
(01) 10.04.89 Value Adjust					
PE=Polyester; EL=Electrolytic; Cer=Ceramic; PP=Polypropylene					
MF=Metalfilm; PCSCHE=Pot. Meter Carbon Film					
MANUFACTURER: Mot=Motorola; NS=National Semiconductors; Ph=Philips					
Sig=Signetics; St=Studer; TI=Texas Instruments; Sio=Siemens					
Soc=Sony; Sps=Raytheon; NEC=Nippon Electric Corp.; Fc=Fairchild					
Ses=Sansco; GI=General Instruments; ITT=Intermetall; Tho=Thomson					
AMP=AMP Incorporated					
ORI: 88/12/15 (01) 89/04/10					

S T U D E R (01) 89/04/10 CAPSTAN-SERVO-BOARD A PL 1.777.412+21 PAGE 8

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
R....62	57.11.3222	2.2 Kohm	2%	+25W, MF	
R....63	57.11.6226	22 Mohm	10%	+25W, MF	
R....64	57.11.6226	22 Mohm	10%	+25W, MF	
R....65	57.11.3104	100 Kohm	2%	+25W, MF	
R....66	57.11.3394	390 Kohm	2%	+25W, MF	
R....67	57.11.3104	100 Kohm	2%	+25W, MF	
R....68	57.11.3104	100 Kohm	2%	+25W, MF	
R....69	57.11.3332	3.3 Kohm	2%	+25W, MF	
R....70	57.11.3682	6.8 Kohm	2%	+25W, MF	
R....71	57.11.3105	1 Mohm	2%	+25W, MF	
R....72	57.11.5125	1.2 Mohm	5%	+25W, MF	
R....73	57.11.3105	1 Mohm	2%	+25W, MF	
R....74	57.11.3273	27 Kohm	2%	+25W, MF	
R....75	57.11.3681	680 Ohm	2%	+25W, MF	
R....76	57.11.3152	1.5 Kohm	2%	+25W, MF	
R....77	57.11.3124	120 Kohm	2%	+25W, MF	
R....78	57.11.3563	56 Kohm	2%	+25W, MF	
R....79	57.11.3103	10 Kohm	2%	+25W, MF	
R....80	57.11.3123	12 Kohm	2%	+25W, MF	
R....81	57.11.3822	8.2 Kohm	2%	+25W, MF	
R....82	57.11.3272	2.7 Kohm	2%	+25W, MF	
R....83	57.11.3562	5.6 Kohm	2%	+25W, MF	
R....84	57.11.3334	330 Kohm	2%	+25W, MF	
R....85	57.11.3102	1 Kohm	2%	+25W, MF	
R....86	57.11.3123	12 Kohm	2%	+25W, MF	
R....87	57.11.3332	3.3 Kohm	2%	+25W, MF	
R....88	57.11.3152	1.5 Kohm	2%	+25W, MF	
R....89	57.11.3222	2.2 Kohm	2%	+25W, MF	
R....90	57.11.3561	560 Ohm	2%	+25W, MF	
R....91	57.11.3102	1 Kohm	2%	+25W, MF	
R....92	57.11.3222	2.2 Kohm	2%	+25W, MF	
R....93	57.11.3152	1.5 Kohm	2%	+25W, MF	
R....94	57.11.3332	3.3 Kohm	2%	+25W, MF	
R....95	57.11.3561	560 Ohm	2%	+25W, MF	
R....96	57.11.3102	1 Kohm	2%	+25W, MF	
R....97	57.11.3222	2.2 Kohm	2%	+25W, MF	
R....98	57.11.3152	1.5 Kohm	2%	+25W, MF	

S T U D E R (01) 89/04/10 CAPSTAN-SERVO-BOARD A PL 1.777.412+21 PAGE 6

CAPSTAN SERVO PCB LS 1.777.415.20



© 15.02.89 SON				
ML		C274 C278		PAGE 1 OF 2
STUDER	CAPSTAN SERVO BOARD LS	"ESE"	SC	1.777.415-20

① 15.02.89 SON									
ML				C274 C278				PAGE 2 OF 2	
STUDER				CAPSTAN SERVO BOARD LS "ESE" SC				1.777.415-20	

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
	IC.....11	50.07.0066	CD 4066	CMOS	Ph,Mot
	IC.....12	50.09.0104	LF 347 N	Quad Op. Amp	NS
	IC.....13	50.05.0283	LM 393	Dual Comparator	Ti,NS
	IC.....15	50.09.0107	RC 4559	Dual Op. Amp	Ra,NEC
	IC.....16	50.09.0107	RC 4559	Dual Op. Amp	Ra,NEC
	IC.....17	1.777.411.20		CAPSTAN COMMUTATOR LOGIC	St
	IC.....18	50.09.0101	TL 072	Dual Op. Amp	Ti,Tho
	IC.....19	50.11.0151	TBA 120W	PW-Demodulator	Sie
	IC.....20	50.11.0104	LM 339 N	Quad Comparator	NS/Gfc,Mot
	J.....1	54.01.0241	4 pol	Strip CIS	AMP
	J.....2	54.01.0241	4 pol	Strip CIS	AMP
	J.....3	54.01.0291	11 pol	Strip CIS	AMP
	L.....1	62.03.0025	250 uH	2 A, FILTER	Tokin
	L.....2	1.022.222.00	16 uH	HF-DROSSEL	
	L.....3	1.022.222.00	16 uH	HF-DROSSEL	
(00)	MP.....1	1.777.413.11		CAPSTAN-SERVO PCB	
(01)	MP.....1	1.777.413.12		CAPSTAN-SERVO PCB	
	P.....1	54.01.0264	5 pol	Casing CIS	
	P.....2	54.02.0320		Test Pin	
	P.....3	54.02.0320		Test Pin	
	P.....4	54.02.0320		Test Pin	
	P.....5	54.02.0320		Test Pin	
	Q.....1	50.03.0436	BC 237-B	NPN	
	Q.....2	50.03.0351	BC 327-25	PNP	
	Q.....3	50.03.0515	BC 307-B	PNP	
	Q.....4	50.03.0436	BC 237-B	NPN	
	Q.....5	50.03.0436	BC 237-B	NPN	
	Q.....6	50.03.0351	BC 327-25	PNP	
	Q.....7	50.03.0436	BC 237-B	NPN	
	Q.....8	50.03.0351	BC 327-25	PNP	
	Q.....9	50.03.0436	BC 237-B	NPN	
	Q.....10	50.03.0436	BC 237-B	NPN	
S T U D E N T (02) 98/09/03 CAPSTAN-SERVO-BOARD IS A PL 1.777.413.20 PAGE 3					

CAPSTAN SERVO PCB LS 1.777.415.20

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
	Q....11	50.03.0329	WF 146	FET			R....91	57.11.3102	1 Kohm	2X, .25W, MF	
	Q....12	50.03.0436	BC 237-B	NPN			R....92	57.11.3222	2.2 Kohm	2X, .25W, MF	
	Q....13	50.03.0436	BC 237-B	NPN			R....93	57.11.3152	1.5 Kohm	2X, .25W, MF	
	Q....14	50.03.0436	BC 237-B	NPN			R....94	57.11.3332	3.3 Kohm	2X, .25W, MF	
	Q....15	50.03.0513	BD 900-A	PNP-Darlington			R....95	57.11.3561	560 Ohm	2X, .25W, MF	
	Q....16	50.03.0491	BC 546-B	NPN			R....96	57.11.3102	1 Kohm	2X, .25W, MF	
	Q....18	50.03.0491	BC 546-B	NPN			R....97	57.11.3222	2.2 Kohm	2X, .25W, MF	
(00)	Q....19	50.03.0505	BD 680	PNP-Darlington			R....98	57.11.3152	1.5 Kohm	2X, .25W, MF	
(02)	Q....19	50.03.0799	BD 680	PNP-Darlington			R....99	57.11.3332	3.3 Kohm	2X, .25W, MF	
(00)	Q....20	50.03.0504	BD 679	NPN-Darlington			R....100	57.11.3561	560 Ohm	2X, .25W, MF	
(02)	Q....20	50.03.0749	BD 679	NPN-Darlington			R....101	57.11.3102	1 Kohm	2X, .25W, MF	
	Q....21	50.03.0491	BC 546-B	NPN			R....102	57.11.3109	1 Ohm	2X, .25W, MF	
(00)	Q....22	50.03.0505	BD 680	PNP-Darlington			R....103	57.11.3109	1 Ohm	2X, .25W, MF	
(02)	Q....22	50.03.0799	BD 680	PNP-Darlington			R....104	57.11.3109	1 Ohm	2X, .25W, MF	
(00)	Q....23	50.03.0504	BD 679	NPN-Darlington			R....105	57.11.3109	1 Ohm	2X, .25W, MF	
(02)	Q....23	50.03.0749	BD 679	NPN-Darlington			R....106	57.11.3102	1 Kohm	2X, .25W, MF	
	Q....24	50.03.0491	BC 546-B	NPN			R....107	57.11.3223	22 Kohm	2X, .25W, MF	
(00)	Q....25	50.03.0505	BD 680	PNP-Darlington			R....108	57.11.3103	10 Kohm	2X, .25W, MF	
(02)	Q....25	50.03.0799	BD 680	PNP-Darlington			R....112	57.11.3102	1 Kohm	2X, .25W, MF	
(00)	Q....26	50.03.0504	BD 679	NPN-Darlington			R....114	57.11.3682	6.8 Kohm	2X, .25W, MF	
(02)	Q....26	50.03.0749	BD 679	NPN-Darlington			R....115	57.11.3223	22 Kohm	2X, .25W, MF	
	Q....27	50.03.0514	BF 366	NPN			R....116	57.11.3223	22 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....1	57.11.3104	100 Kohm	2X, .25W, MF			R....117	57.11.3562	5.6 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....2	57.11.3242	2.4 Kohm	2X, .25W, MF			R....118	57.11.3103	10 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....3	57.11.3332	3.3 Kohm	2X, .25W, MF			R....119	57.11.3105	1 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....4	57.11.3822	8.2 Kohm	2X, .25W, MF			R....120	57.11.3103	10 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....5	57.11.3221	220 Ohm	2X, .25W, MF			R....121	57.11.3103	10 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....6	57.11.3333	33 Kohm	2X, .25W, MF			R....122	57.11.3103	10 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....7	57.11.3682	6.8 Kohm	2X, .25W, MF			R....123	57.11.3103	10 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....8	57.11.3479	4.7 Ohm	2X, .25W, MF			R....124	57.11.3273	27 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....9	57.11.3682	6.8 Kohm	2X, .25W, MF			R....125	57.11.3102	1 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....10	57.11.3332	3.3 Kohm	2X, .25W, MF			R....126	57.11.3223	22 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....11	57.11.3102	1 Kohm	2X, .25W, MF			R....127	57.11.3622	8.2 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....12	57.11.3562	5.6 Kohm	2X, .25W, MF			R....128	57.11.3822	8.2 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....13	57.11.3153	15 Kohm	2X, .25W, MF			R....129	57.11.3103	10 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....14	57.11.3153	15 Kohm	2X, .25W, MF			R....130	57.11.3103	10 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....131	57.11.3102	1 Kohm	2X, .25W, MF			R....131	57.11.3102	1 Kohm	2X, .25W, MF	

STUDER (02) 89/09/25 CAPSTAN-SERVO-BOARD LS A PL 1.777.415.20 PAGE 4 STUDER (02) 89/09/25 CAPSTAN-SERVO-BOARD LS A PL 1.777.415.20 PAGE 7

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
	R....15	57.11.3563	56 Kohm	2X, .25W, MF			R....132	57.11.3121	120 Ohm	2X, .25W, MF	
	R....16	57.11.3562	5.6 Kohm	2X, .25W, MF			R....133	57.11.3681	680 Ohm	2X, .25W, MF	
	R....17	57.11.3471	470 Ohm	2X, .25W, MF			R....134	57.11.3102	1 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....18	57.11.3274	270 Kohm	1X, .25W, MF			R....135	57.11.3121	120 Ohm	2X, .25W, MF	
	R....19	57.11.3563	56 Kohm	2X, .25W, MF			R....136	57.11.3221	220 Ohm	2X, .25W, MF	
	R....20	57.11.3103	10 Kohm	2X, .25W, MF			R....137	57.11.3103	10 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....21	57.11.3223	22 Kohm	2X, .25W, MF			R....138	57.11.3103	10 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....22	57.11.3274	270 Kohm	1X, .25W, MF			R....139	57.11.3103	10 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....23	57.11.3122	1.2 Kohm	2X, .25W, MF			R....140	57.11.3472	4.7 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....24	57.11.3333	33 Kohm	2X, .25W, MF			R....141	57.11.3472	4.7 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....25	57.11.3333	33 Kohm	2X, .25W, MF			R....142	57.11.3472	4.7 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....26	57.11.3333	33 Kohm	2X, .25W, MF			R....143	57.11.3684	680 Kohm	1X, .25W, MF	
	R....27	57.11.3223	22 Kohm	2X, .25W, MF		(01)	R....144	57.11.3103	10 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....28	57.11.3222	2.2 Kohm	2X, .25W, MF		(01)	R....145	57.11.3103	10 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....29	57.11.3223	22 Kohm	2X, .25W, MF			RA....1	58.02.5103	10 Kohm	20X, .1 W, FCSCH	
	R....30	57.11.3474	470 Kohm	2X, .25W, MF			RA....2	58.02.5221	220 Ohm	20X, .1 W, FCSCH	
	R....31	57.11.3563	56 Kohm	2X, .25W, MF			W....1	1.023.112.10	20 pol	Platable	
	R....32	57.11.3562	5.6 Kohm	2X, .25W, MF			W....2	1.777.410.93		Wire List	
	R....33	57.11.3471	470 Ohm	2X, .25W, MF							
	R....34	57.11.3474	470 Kohm	1X, .25W, MF							
	R....35	57.11.3563	56 Kohm	2X, .25W, MF							
	R....36	57.11.3102	10 Kohm	2X, .25W, MF							
	R....39	57.11.3182	1.8 Kohm	2X, .25W, MF							
	R....40	57.11.3472	4.7 Kohm	2X, .25W, MF							
	R....41	57.11.3153	15 Kohm	2X, .25W, MF							
	R....42	57.11.3122	1.2 Kohm	2X, .25W, MF							
	R....43	57.11.3102	1 Kohm	2X, .25W, MF							
	R....44	57.11.3472	4.7 Kohm	2X, .25W, MF							
	R....45	57.11.3152	1.5 Kohm	2X, .25W, MF							
	R....46	57.11.3561	560 Ohm	2X, .25W, MF							
	R....47	57.11.3682	6.8 Kohm	2X, .25W, MF							
	R....48	57.11.3561	560 Ohm	2X, .25W, MF							
	R....49	57.11.3302	3 Kohm	2X, .25W, MF							
	R....50	57.11.3102	1 Kohm	2X, .25W, MF							
	R....51	57.11.3103	10 Kohm	2X, .25W, MF							
	R....52	57.11.3223	22 Kohm	2X, .25W, MF							
	R....53	57.11.3223	22 Kohm	2X, .25W, MF							

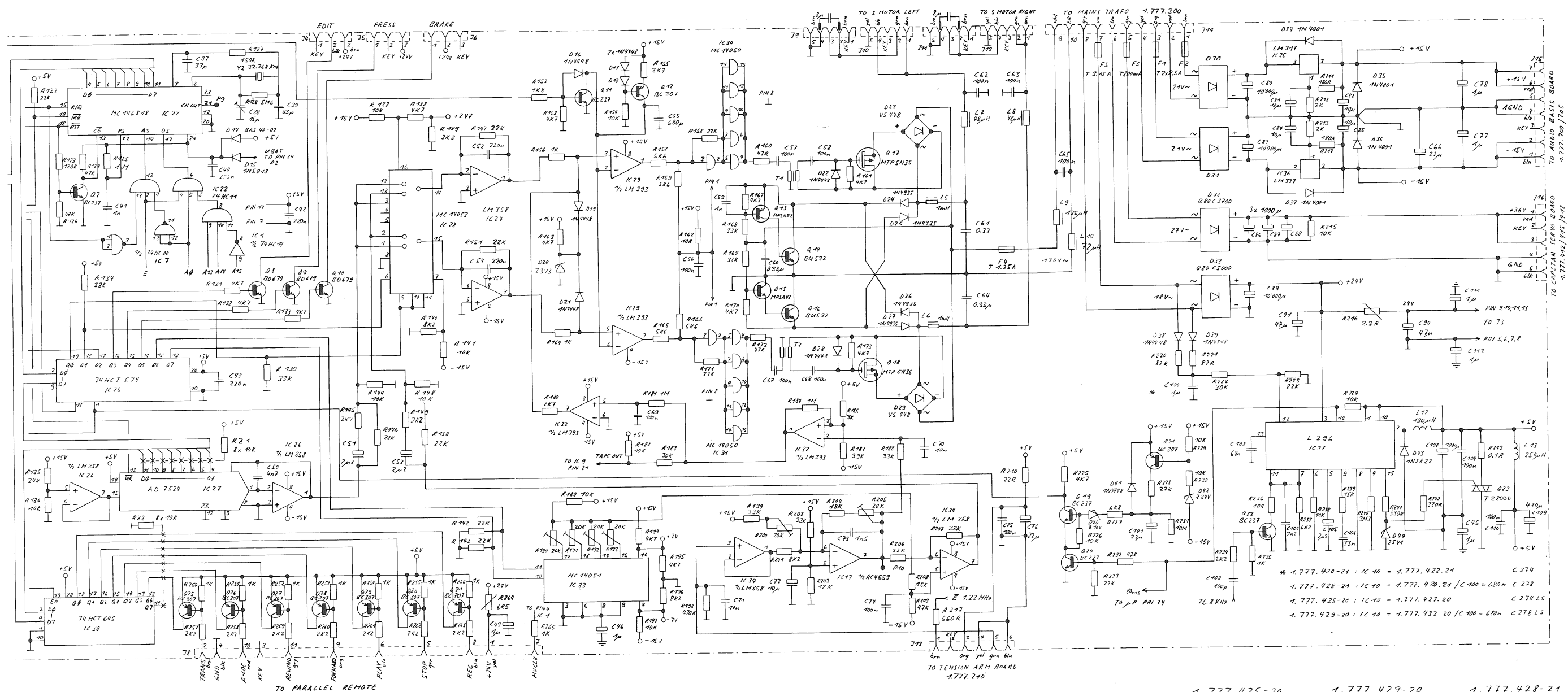
STUDER (02) 89/09/25 CAPSTAN-SERVO-BOARD LS A PL 1.777.415.20 PAGE 5 STUDER (02) 89/09/25 CAPSTAN-SERVO-BOARD LS A PL 1.777.415.20 PAGE 8

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
	R....54	57.11.3333	33 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....55	57.11.3333	33 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....56	57.11.3333	33 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....57	57.11.3683	68 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....58	57.11.3184	180 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....59	57.11.3332	3.3 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....60	57.11.3332	3.3 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....61	57.11.3105	1 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....62	57.11.3222	2.2 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....63	57.11.6226	22 Mohm	2X, .25W, MF	
	R....64	57.11.6226	22 Mohm	2X, .25W, MF	
	R....65	57.11.3104	100 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....66	57.11.3394	390 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....67	57.11.3104	100 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....68	57.11.3104	100 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....69	57.11.3332	3.3 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....70	57.11.3682	6.8 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....71	57.11.3105	1 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....72	57.11.3564	560 Kohm	5X, .25W, MF	
	R....73	57.11.5155	1.5 Mohm	5X, .25W, MF	
	R....74	57.11.3683	68 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....75	57.11.3182	1.8 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....76	57.11.3392	3.9 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....77	57.11.3124	120 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....78	57.11.3563	56 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....79	57.11.3103	10 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....80	57.11.3123	12 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....81	57.11.3822	8.2 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....82	57.11.3272	2.7 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....83	57.11.3562	5.6 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....84	57.11.3334	330 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....85	57.11.3102	1 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....86	57.11.3123	12 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....87	57.11.3332	3.3 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....88	57.11.3152	1.5 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....89	57.11.3222	2.2 Kohm	2X, .25W, MF	
	R....90	57.11.3561	560 Ohm	2X, .25W, MF	

STUDER (02) 89/09/25 CAPSTAN-SERVO-BOARD LS A PL 1.777.415.20 PAGE 6

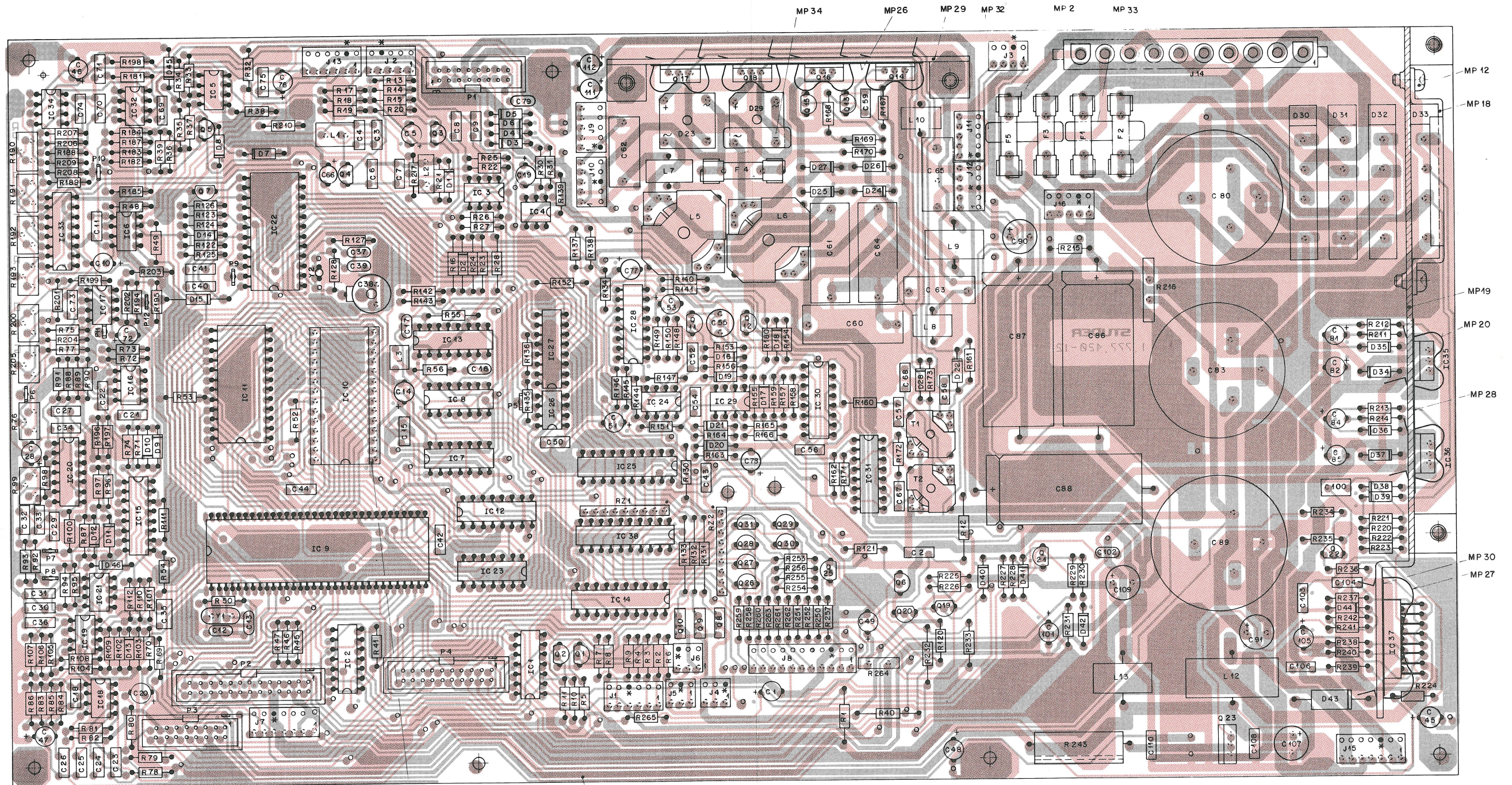
1.777.425-20		1.777.429-20		1.777.428-21	
① 24.2.89 AU	① ..	① ..	① ..	① ..	
TAPE RECORDER C274/78				PAGE 3 OF 6	
STUDER		SYSTEM CONTROL BOARD		ESE	SC 1.777.410-21

SYSTEM CONTROL PCB 1.777.420.21



1. 777.425-20		1. 777.429-20		1. 777.428-21	
21.289 AU	.	.	.	.	.
TAPE RECORDER C274178					PAGE 6 OF 6
STUDER		SYSTEM CONTROL BOARD		ESE SC	1. 777.420-21

SYSTEM CONTROL PCB 1.777.420.21



SYSTEM CONTROL PCB 1.777.420.21

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
C.....1	59.22.8109	1 uF	-20%, 25V, EI			D.....6	50.04.0125	1N4448				L.....9	62.03.0020	125 uH	Toroidal Choke		R....52	57.11.3561	560 Ohm	5X, .25W, MF			
C.....2	59.06.0104	100 nF	10X, 25V, PE			D.....7	50.04.1112	Z 5.1V	10X, 0.2W			L.....10	62.03.0015	72 uH	Toroidal Choke		R....53	57.11.3561	560 Ohm	5X, .25W, MF			
C.....3	59.06.0152	1.5 nF	10X, 25V, PE			D.....8	50.04.0125	1N4448				L.....11	62.03.0035	180 uH	Toroidal Choke		R....54	57.11.3333	33 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....4	59.06.5153	15 nF	5X, 25V, PE			D.....9	50.04.0125	1N4448				L.....12	62.03.0025	250 uH	Toroidal Choke		R....55	57.11.3222	2.2 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....5	59.22.8109	1 uF	-20%, 25V, EI			D.....10	50.04.0125	1N4448				L.....13	62.03.0025	250 uH	Toroidal Choke		R....56	57.11.3222	2.2 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....6	59.06.0152	1.5 nF	10X, 25V, PE			D.....11	50.04.0125	1N4448				MF.....1	1.777.420.12	10 pcs	SYSTEM CONTROL PCB	St	R....57	57.11.3333	33 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....7	59.06.5153	15 nF	5X, 25V, PE			D.....12	50.04.0125	1N4448				MF.....2	53.03.0142	6 pcs	FUSE HOLDER		R....70	57.11.3182	1.8 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....8	59.06.0104	100 nF	10X, 25V, PE			D.....13	50.04.0125	1N4448				MF.....12	21.38.0353	6 pcs	SCREW M3x5	St	R....71	57.11.3272	2.7 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....9	59.06.0103	10 nF	10X, 25V, PE			D.....14	50.04.0127	BAS 40-02				MF.....18	70.01.0238	1 pc	RECTIFIER HOLDER	St	R....72	57.11.3103	10 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....10	59.22.8229	2.2 uF	-20%, 25V, EI			D.....15	50.04.0512	1N5818				MF.....19	1.777.400.01	6 pcs	COLD SHEET	St	R....73	57.11.3133	13 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....11	59.06.0104	100 nF	10X, 25V, PE			D.....16	50.04.0125	1N4448				MF.....20	50.20.2003	6 pcs	CLIP	St	R....74	57.11.3683	68 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....12	59.34.2330	33 pF	10X, 25V, Cer			D.....17	50.04.0125	1N4448				MF.....26	1.777.400.03	1 pc	ISOLATING MAP		R....75	57.11.3334	330 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....13	59.34.2330	33 pF	10X, 25V, Cer			D.....18	50.04.0125	1N4448				MF.....27	50.20.2005	1 pc	CLIP	St	R....76	58.01.9103	10 kOhm	10X, .5 W, Cer-Pot.lin			
C.....14	59.22.5220	22 uF	-20%, 25V, EI			D.....19	50.04.0125	1N4448	10X, 0.2W,			MF.....28	1.777.400.04	1 pc	ISOLATING MAP		R....77	57.11.3563	56 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....15	59.06.0104	100 nF	10X, 25V, PE			D.....20	50.04.1107	Z 3.3V				MF.....29	1.777.400.02	1 pc	COLD SHEET	St	R....78	57.11.3123	12 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....16	59.34.4101	100 pF	10X, 25V, Cer			D.....21	50.04.0125	1N4448				MF.....30	50.20.0316	1 pc	IC-SOCKET 28-POLE		R....79	57.11.3821	820 Ohm	5X, .25W, MF			
C.....17	59.34.2470	47 pF	10X, 25V, Cer			D.....22	50.04.0125	1N4448				MF.....31	53.03.0173	1 pc	TEXT ETIQUETTE		R....80	57.11.3562	5.6 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....18	59.06.0222	2.2 nF	10X, 25V, PE			D.....23	70.01.0226	VS 448	Rectifier			MF.....32	1.777.420.02	1 pc	TEXT ETIQUETTE		R....81	57.11.3102	1 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....19	59.22.8109	1 uF	-20%, 25V, EI			D.....24	50.04.0508	1N4935				MF.....33	1.777.420.03	1 pc	TEXT ETIQUETTE		R....82	57.11.3333	33 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....20	59.22.8109	1 uF	-20%, 25V, EI			D.....25	50.04.0508	1N4935				MF.....34	1.777.420.04	1 pc	TEXT ETIQUETTE		R....83	57.11.3822	8.2 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....21	59.06.0103	10 nF	10X, 25V, PE			D.....26	50.04.0508	1N4935				F.....1	54.14.2002	16-Pole	FLAT CABLE CONNECTOR	AMP	R....84	57.11.3562	5.6 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....22	59.06.5104	100 nF	5X, 25V, PE			D.....27	50.04.0508	1N4935				F.....2	54.14.2003	26-Pole	FLAT CABLE CONNECTOR	AMP	R....85	57.11.3102	1 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....23	59.06.0222	2.2 nF	10X, 25V, PE			D.....28	50.04.0125	1N4448				F.....3	54.14.2002	16-Pole	FLAT CABLE CONNECTOR	AMP	R....86	57.11.3222	2.2 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....24	59.06.0103	10 nF	10X, 25V, PE			D.....29	70.01.0226	VS 448	Rectifier			F.....4	54.14.2008	20-Pole	FLAT CABLE CONNECTOR	AMP	R....87	57.11.3102	1 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....25	59.06.0223	22 nF	10X, 25V, PE			D.....30	70.01.0235	B80 C3700	Rectifier			F.....5	54.02.0320	1 pc	TEST PIN	AMP	R....88	57.11.3222	2.2 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....26	59.06.0223	22 nF	10X, 25V, PE			D.....31	70.01.0235	B80 C3700	Rectifier			F.....6	54.02.0320	1 pc	TEST PIN	AMP	R....89	57.11.3562	5.6 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....27	59.06.0224	220 nF	10X, 25V, PE			D.....32	70.01.0235	B80 C3700	Rectifier			F.....7	54.02.0320	1 pc	TEST PIN	AMP	R....90	57.11.3562	5.6 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....28	59.22.5220	22 uF	-10X, 10V, EI			D.....33	70.01.0236	B80 C5000	Rectifier			F.....8	54.02.0320	1 pc	TEST PIN	AMP	R....91	57.11.3562	5.6 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....29	59.06.0224	220 nF	10X, 25V, PE			D.....34	50.04.0122	1N4001				F.....9	54.02.0320	1 pc	TEST PIN	AMP	R....92	57.11.3103	10 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....30	59.06.0223	22 nF	10X, 25V, PE			D.....35	50.04.0122	1N4001				F.....10	54.02.0320	1 pc	TEST PIN	AMP	R....93	57.11.3103	10 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....31	59.06.0223	22 nF	10X, 25V, PE			D.....36	50.04.0122	1N4001				F.....11	54.02.0320	1 pc	TEST PIN	AMP	R....94	57.11.3102	1 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....32	59.06.0102	1 nF	10X, 25V, PE			D.....37	50.04.0122	1N4001				F.....12	54.02.0320	1 pc	TEST PIN	AMP	R....95	57.11.5106	13 kOhm	10X, .25W, MF			
C.....33	59.06.0102	1 nF	10X, 25V, PE			D.....38	50.04.0125	1N4448				F.....12	54.02.0320	1 pc	TEST PIN	AMP	R....96	57.11.3105	1 Mohm	5X, .25W, MF			
C.....34	59.06.5473	47 nF	5X, 25V, PE			D.....39	50.04.0125	1N4448	10X, 0.2W,			Q.....1	50.03.0436	BC 237	NPN	ITT, TI	R....97	57.11.3124	120 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....35	59.06.5684	680 nF	5X, 25V, PE			D.....40	50.04.1114	Z 10V				Q.....2	50.03.0436	BC 237	NPN	ITT, TI	R....98	57.11.3472	4.7 kOhm	5X, .25W, MF			
C.....36	59.06.0104	100 nF	10X, 25V, PE			D.....41	50.04.0125	1N4448				Q.....3	50.03.0515	BC 307	PNP	ITT, TI	R....99	58.01.9202	2 kOhm	10X, .5 W, Cer-Pot.lin			
C.....37	59.34.2330	33 pF	10X, 25V, Cer			D.....42	50.04.1121	Z 24V	10X, 0.2W,								R....100	57.11.3274	270 kOhm	5X, .25W, MF			
S T U D E R (01) 89.03.13 SON SYSTEM CONTROL PL 1.777.420.21 PAGE 1						S T U D E R (01) 89.03.13 SON SYSTEM CONTROL PL 1.777.420.21 PAGE 4						S T U D E R (01) 89.03.13 SON SYSTEM CONTROL PL 1.777.420.21 PAGE 7						S T U D E R (01) 89.03.13 SON SYSTEM CONTROL PL 1.777.420.21 PAGE 10					
IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
C.....38	59.18.0108	15 pF	10X, 25V, PF-Trimmer			D.....43	50.04.0519	1N5822				Q.....4	50.03.0515										

SYSTEM CONTROL PCB 1.777.420.21

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
R...	189	57.11.3103	10 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	190	58.01.9203	20 kOhm	20%, .5 W, Cer-Pot.lin	
R...	191	58.01.9203	20 kOhm	20%, .5 W, Cer-Pot.lin	
R...	192	58.01.9203	20 kOhm	20%, .5 W, Cer-Pot.lin	
R...	193	58.01.9203	20 kOhm	20%, .5 W, Cer-Pot.lin	
R...	194	57.11.3472	4.7 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	195	57.11.3472	4.7 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	196	57.11.3822	8.2 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	197	57.11.3103	10 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	198	57.11.3474	470 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	199	57.11.3333	33 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	200	58.01.9203	20 kOhm	20%, .5 W, Cer-Pot.lin	
R...	201	57.11.3822	8.2 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	202	57.11.3333	33 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	203	57.11.3123	12 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	204	57.11.3183	18 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	205	58.01.9203	20 kOhm	20%, .5 W, Cer-Pot.lin	
R...	206	57.11.3323	22 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	207	57.11.3333	33 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	208	57.11.3153	15 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	209	57.11.3473	47 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	210	57.11.3220	22 Ohm	5%, .25W, MF	
R...	211	57.11.3181	180 Ohm	5%, .25W, MF	
R...	212	57.11.3202	2 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	213	57.11.3202	2 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	214	57.11.3181	180 Ohm	5%, .25W, MF	
R...	215	57.11.3103	10 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	216	57.92.1561	2.2 Ohm	20%, PTC	
R...	217	57.11.3561	560 Ohm	5%, .25W, MF	
R...	220	57.11.3820	82 Ohm	5%, .25W, MF	
R...	221	57.11.3820	82 Ohm	5%, .25W, MF	
R...	222	57.11.3303	30 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	223	57.11.3823	82 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	224	57.11.3103	10 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	225	57.11.3472	4.7 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	226	57.11.3103	10 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	227	57.11.3682	6.8 kOhm	5%, .25W, MF	

S T U D E R (01) 89.03.13 SON SYSTEM CONTROL PL 1.777.420.21 PAGE 13

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
R...	228	57.11.3223	22 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	229	57.11.3103	10 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	230	57.11.3103	10 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	231	57.11.5106	10 MOhm	5%, .25W, MF	
R...	232	57.11.3473	47 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	233	57.11.3223	22 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	234	57.11.3222	2.2 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	235	57.11.3102	1 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	236	57.11.3100	10 Ohm	5%, .25W, MF	
R...	237	57.11.3622	6.2 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	238	57.11.3103	10 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	239	57.11.3153	15 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	240	57.11.5335	3.3 MOhm	5%, .25W, MF	
R...	241	57.11.3331	330 Ohm	5%, .25W, MF	
R...	242	57.11.3331	330 Ohm	5%, .25W, MF	
R...	243	57.56.5108	0.1 Ohm	10%, 4 W, MF	
R...	250	57.11.3102	1 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	251	57.11.3102	1 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	252	57.11.3102	1 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	253	57.11.3102	1 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	254	57.11.3102	1 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	255	57.11.3102	1 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	256	57.11.3102	1 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	257	57.11.3222	2.2 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	258	57.11.3222	2.2 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	259	57.11.3222	2.2 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	260	57.11.3222	2.2 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	261	57.11.3222	2.2 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	262	57.11.3222	2.2 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	263	57.11.3222	2.2 kOhm	5%, .25W, MF	
R...	264	57.92.1271	6.5 Ohm	20%, PTC	
R...	265	57.11.3102	1 kOhm	5%, .25W, MF	
RZ...	1	57.88.4103	8x10 KOHM	2%, .10W, R-Network	
RZ...	2	57.88.4103	8x10 KOHM	2%, .10W, R-Network	
T....	1	1.022.220.00		Trafo	

S T U D E R (01) 89.03.13 SON SYSTEM CONTROL PL 1.777.420.21 PAGE 14

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
T....	2	1.022.220.00		Trafo	
Y....	1	89.01.0560		4.9152 MHz	
Y....	2	89.01.1005		32.768 KHz	

(01) 13.03.89 Tape-Out delay

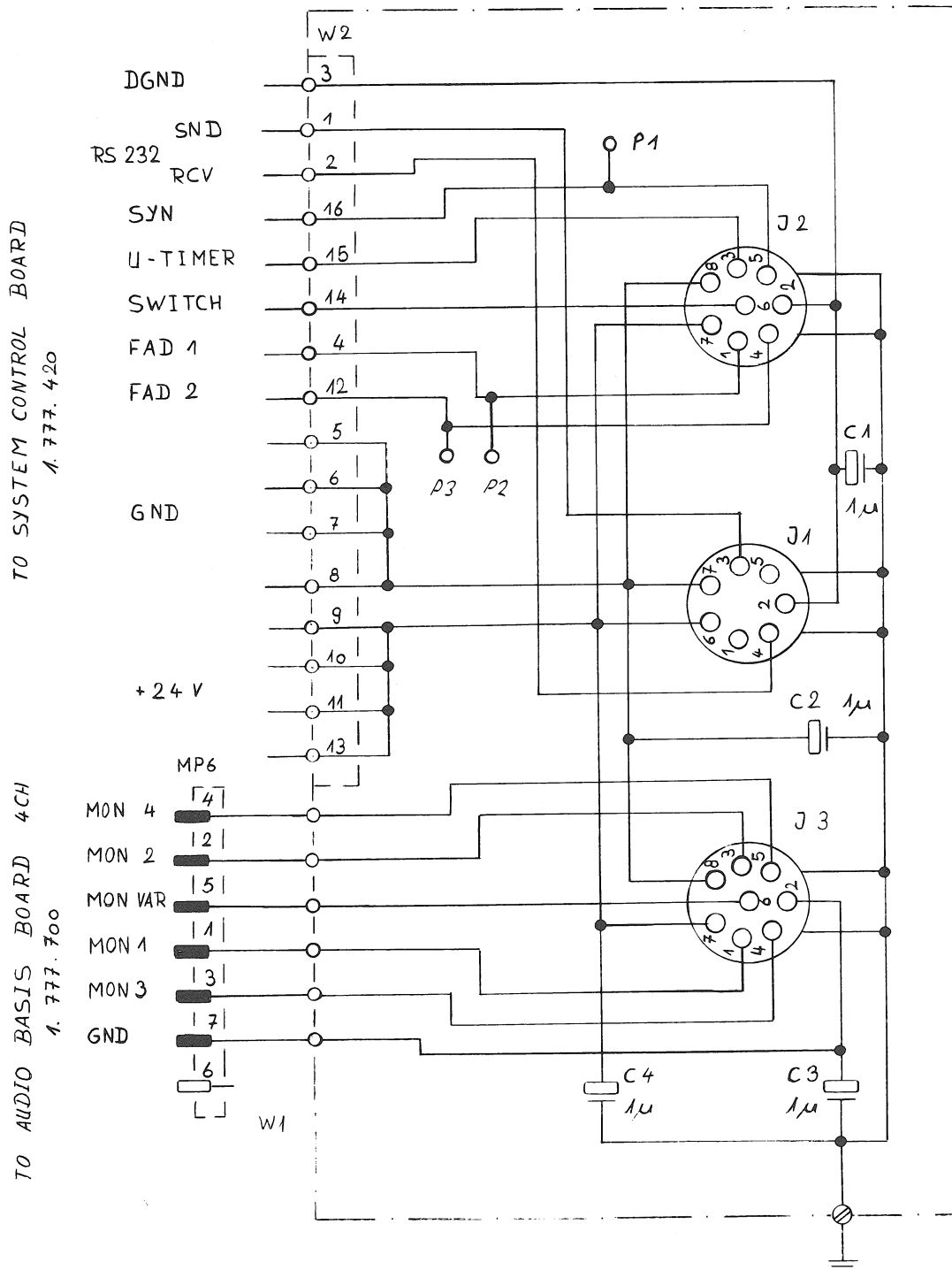
El=Electrolytic, Cer=Ceramic, PE=Polyester, PP=Polypropylene
MF=Metal Film.

MANUFACTURER: Mo=Motorola, TI=Texas Instruments, Ra=Raytheon
Hi=Hitachi, NS=National Semiconductors
ADI=Analog Devices Inc., To=Tohiba, Fc=Fairchild
ITT=Intermetall, Ph=Philips

ORIG 89.01.05 (01) 89.03.13

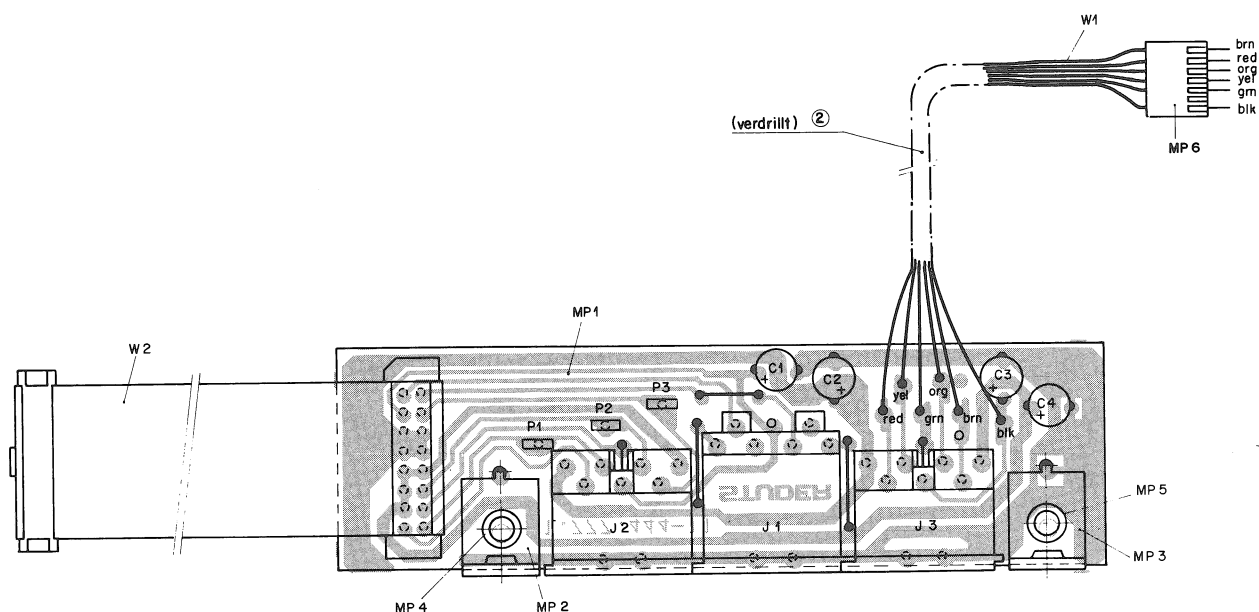
S T U D E R (01) 89.03.13 SON SYSTEM CONTROL PL 1.777.420.21 PAGE 15

CONNECTION PCB 4CH 1.777.444.00



① 14.10.87 ME	① 1.6.88 ME	○ ..	○ ..	○ ..
TAPE RECORDER C274				PAGE OF
STUDER		CONNECTION BOARD 4CH		SC 1.777.444-00

CONNECTION PCB 4CH 1.777.444.00



IND.	POS. NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
	C.....1	59.22.8109	1 uF	-20%, 25V E1	
	C.....2	59.22.8109	1 uF	-20%, 25V E1	
	C.....3	59.22.8109	1 uF	-20%, 25V E1	
	C.....4	59.22.8109	1 uF	-20%, 25V E1	
(00)	J.....1	54.21.1247	7-Pole	DIN Socket	
(03)	J.....1	54.99.0216	7-Pole	DIN Socket	
	J.....2	54.20.2003	8-Pole	DIN Socket	
	J.....3	54.20.2003	8-Pole	DIN Socket	
	MP.....1	1.777.444.11		CONNECTION PCB	St
	MP.....2	1.726.780.01		PCB Holder	St
	MP.....3	1.726.780.01		PCB Holder	St
	MP.....4	28.21.1450		Tubular Rivet	St
	MP.....5	28.21.1450		Tubular Rivet	St
	MP.....6	54.01.0233		CIS-Pin Case	AMP
(00)	MP.....7	35.33.0109	7-Pole	TY-RAP	
(01)	MP.....7	35.33.0160		TY-RAP	
(02)	MP.....7			not used	
(00)	MP.....8	35.33.0109		TY-RAP	
(01)	MP.....8	35.33.0160		TY-RAP	
(02)	MP.....8			not used	
(01)	P.....1	54.32.0320	1 pcs	Flat Pin	
(01)	P.....2	54.32.0320	1 pcs	Flat Pin	
(01)	P.....3	54.32.0320	1 pcs	Flat Pin	
	W.....1	1.777.444.93		Wire List	
	W.....2	1.023.111.01		Flat Cable List	

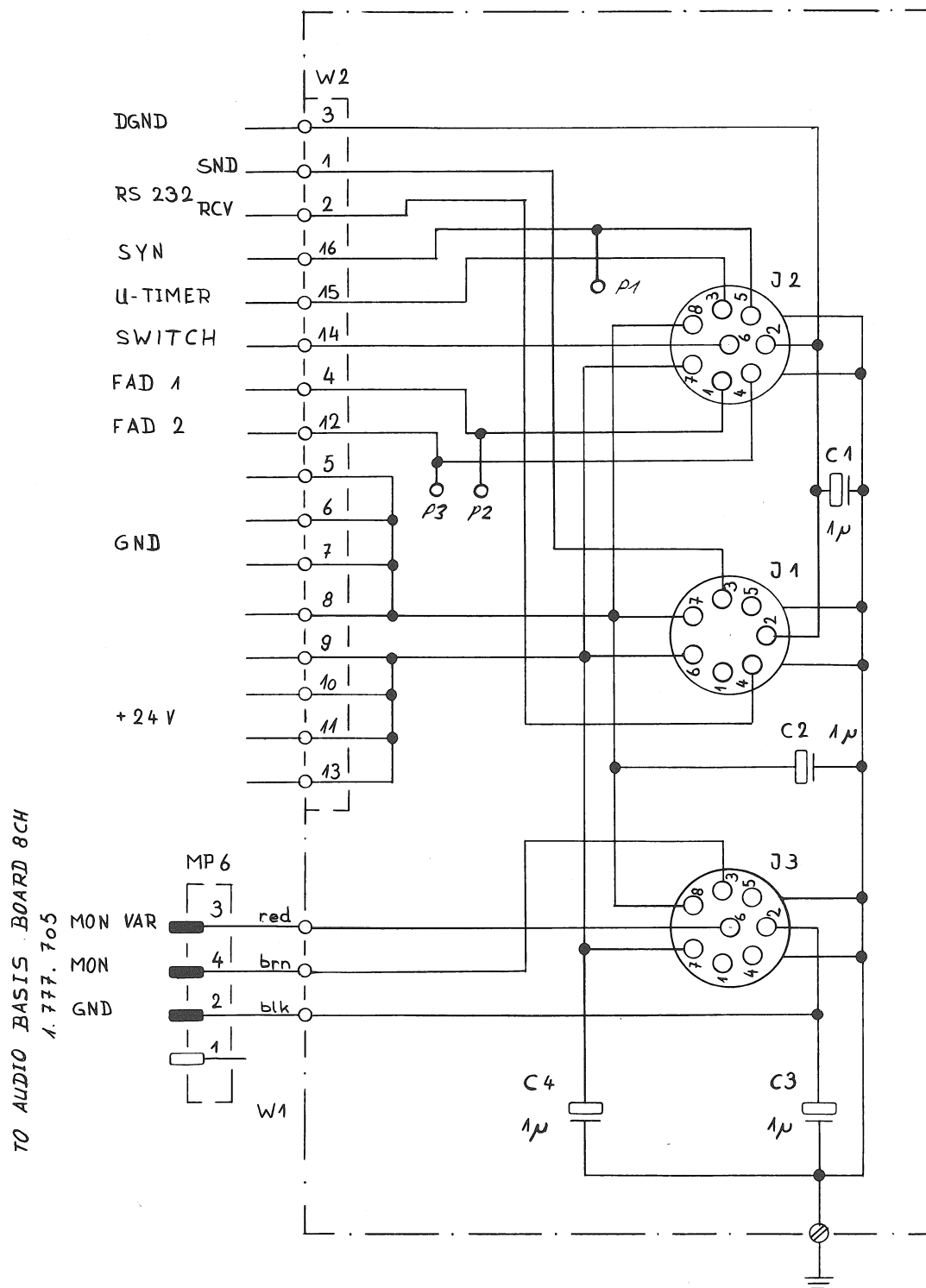
STUDER (03) 89.01.24 SON CONNECTION BOARD 4CH PL 1.777.444.00 PAGE 1

IND.	POS. NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
(01)	1.	6.88			
(02)	11.	10.88		Cost reduction	
(03)	24.	01.89			
				E1=Electrolytic	
				MANUFACTURER: St=Studer	

ORIG 86.10.14 (01) 88.06.01 (02) 88.10.11 (03) 89.01.24

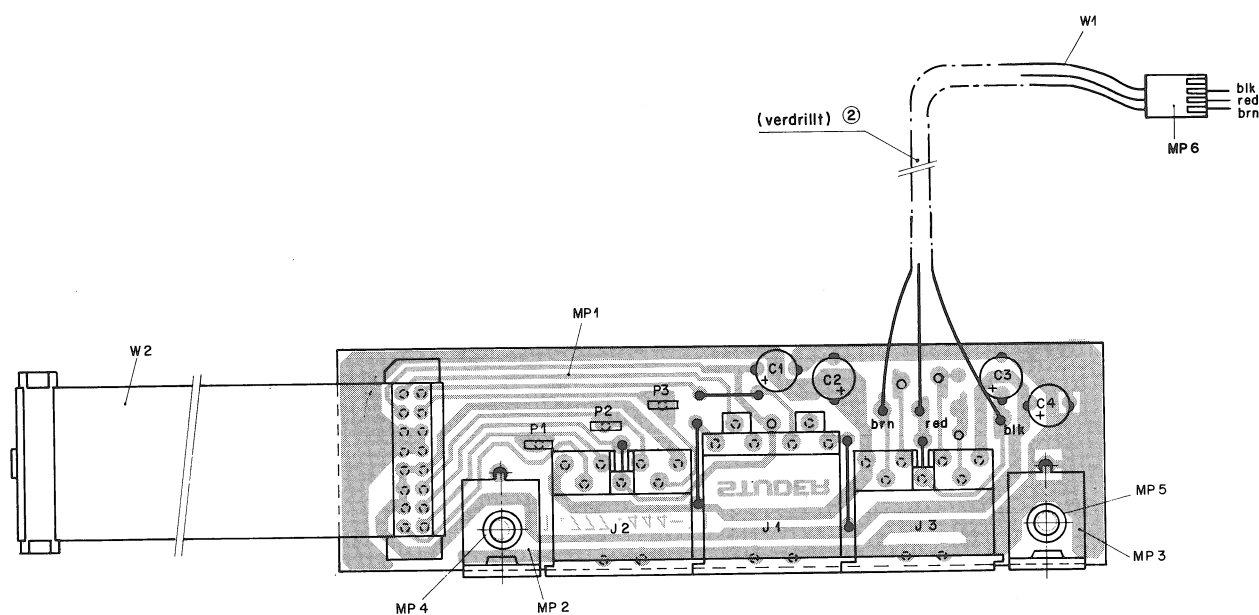
STUDER (03) 89.01.24 SON CONNECTION BOARD 4CH PL 1.777.444.00 PAGE 2

CONNECTION PCB 8CH 1.777.448.00



① 14.10.86 AL	① 1.6.88 Me	○ ..	○ ..	○ ..
TAPE RECORDER C278				PAGE 1 OF 1
STUDER		CONNECTION BOARD 8CH		SC 1.777.448-00

CONNECTION PCB 8CH 1.777.448.00



IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
	C.....1	59.22.8109	1 uF	-20%, 25V EI	
	C.....2	59.22.8109	1 uF	-20%, 25V EI	
	C.....3	59.22.8109	1 uF	-20%, 25V EI	
	C.....4	59.22.8109	1 uF	-20%, 25V EI	
(00)	J.....1	54.21.1247	7-Pole	DIN Socket	
(03)	J.....1	54.99.0216	7-Pole	DIN Socket	
	J.....2	54.20.2003	8-Pole	DIN Socket	
	J.....3	54.20.2003	8-Pole	DIN Socket	
	MP.....1	1.777.444.11		CONNECTION PCB	St
	MP.....2	1.726.780.01		PCB Holder	St
	MP.....3	1.726.780.01		PCB Holder	St
	MP.....4	28.21.1450		Tubular Rivet	St
	MP.....5	28.21.1450		Tubular Rivet	St
	MP.....6	54.01.0280	4-Pole	CIS-Pin Case	AMP
(00)	MP.....7	35.03.0109		TY-RAP	
(01)	MP.....7	35.03.0160		TY-RAP	
(02)	MP.....7			not used	
(00)	MP.....8	35.03.0109		TY-RAP	
(01)	MP.....8	35.03.0160		TY-RAP	
(02)	MP.....8			not used	
(01)	P.....1	54.02.0320	1 pcs	Flat Pin	
(01)	P.....2	54.02.0320	1 pcs	Flat Pin	
(01)	P.....3	54.02.0320	1 pcs	Flat Pin	
	W.....1	1.777.448.93		Wire List	
	W.....2	1.023.111.01		Flat Cable List	

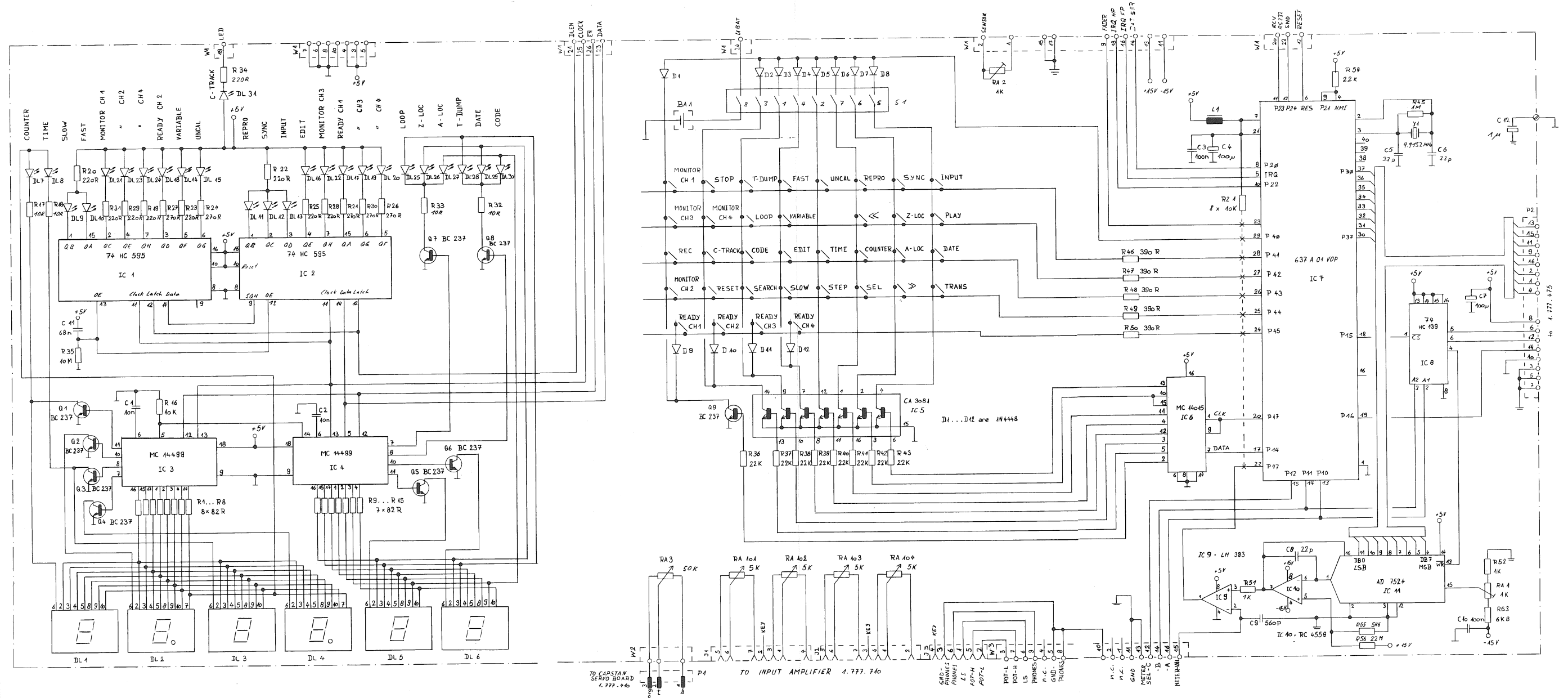
S T U D E R (03) 89.01.24 SON CONNECTION BOARD 8CH PL 1.777.448.00 PAGE 1

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
(01)	1.	6.88			
(02)	11.	10.88		Cost reduction	
(03)	24.	01.89			
EI=Electrolytic					
MANUFACTURER:St=Studer					

ORIG 86.10.14 (01) 88.06.01 (02) 88.10.11 (03) 89.01.24

S T U D E R (03) 89.01.24 SON CONNECTION BOARD 8CH PL 1.777.448.00 PAGE 2

KEYBOARD 4CH 1.777.470.20



☒ 6.6.88 AL	☐ . . .	☐ . .	☐ . . .	☐ . .
	TAPE RECORDER C274		PAGE 3 OF 3	
STUDER	KEYBOARD 4CH	SC	1.777.470-20	

KEYBOARD 4CH 1.777.470.20

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
C....1	59.06.0103	10 nF	20%, 25V, PE			R....14	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W, MF		
C....2	59.06.0103	10 nF	20%, 25V, PE			R....15	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W, MF		
C....3	59.06.0104	100 nF	20%, 25V, PE			R....16	57.11.3100	10 kOhm	5 %, .25W, MF		
C....4	59.25.1101	100 uF	-20%, 6.3V, El			R....17	57.11.3100	10 Ohm	5 %, .25W, MF		
C....5	59.34.2330	33 pF	20%, 25V, Cer			R....18	57.11.3100	10 Ohm	5 %, .25W, MF		
C....6	59.34.2330	33 pF	20%, 25V, Cer			R....19	57.11.3221	220 Ohm	5 %, .25W, MF		
C....7	59.25.1101	100 uF	-20%, 6.3V, El			R....20	57.11.3221	220 Ohm	5 %, .25W, MF		
C....8	59.34.2220	22 pF	20%, 25V, Cer			R....21	57.11.3271	270 Ohm	5 %, .25W, MF		
C....9	59.34.5561	560 pF	20%, 25V, Cer			R....22	57.11.3221	220 Ohm	5 %, .25W, MF		
C....10	59.06.0104	100 nF	20%, 25V, PE			R....23	57.11.3221	220 Ohm	5 %, .25W, MF		
C....11	59.06.0663	68 nF	20%, 25V, PE			R....24	57.11.3271	270 Ohm	5 %, .25W, MF		
C....12	59.22.8109	1 uF	-20%, 25V, El			R....25	57.11.3221	220 Ohm	5 %, .25W, MF		
D....1	50.04.0125	1N 4448				R....26	57.11.3271	270 Ohm	5 %, .25W, MF		
D....2	50.04.0125	1N 4448				R....27	57.11.3271	270 Ohm	5 %, .25W, MF		
D....3	50.04.0125	1N 4448				R....28	57.11.3221	220 Ohm	5 %, .25W, MF		
D....4	50.04.0125	1N 4448				R....29	57.11.3221	220 Ohm	5 %, .25W, MF		
D....5	50.04.0125	1N 4448				R....30	57.11.3271	270 Ohm	5 %, .25W, MF		
D....6	50.04.0125	1N 4448				R....31	57.11.3221	220 Ohm	5 %, .25W, MF		
D....7	50.04.0125	1N 4448				R....32	57.11.3100	10 Ohm	5 %, .25W, MF		
D....8	50.04.0125	1N 4448				R....33	57.11.3100	10 Ohm	5 %, .25W, MF		
D....9	50.04.0125	1N 4448				R....34	57.11.3221	220 Ohm	5 %, .25W, MF		
D....10	50.04.0125	1N 4448				R....35	57.11.5106	10 kOhm	5 %, .25W, MF		
D....11	50.04.0125	1N 4448				R....36	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W, MF		
D....12	50.04.0125	1N 4448				R....37	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W, MF		
DL....1	73.01.0150	MAN 3980A	7 Segment Display			R....38	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W, MF		
DL....2	73.01.0150	MAN 3980A	7 Segment Display			R....39	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W, MF		
DL....3	73.01.0150	MAN 3980A	7 Segment Display			R....40	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W, MF		
DL....4	73.01.0150	MAN 3980A	7 Segment Display			R....41	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W, MF		
DL....5	73.01.0150	MAN 3980A	7 Segment Display			R....42	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W, MF		
DL....6	73.01.0150	MAN 3980A	7 Segment Display			R....43	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W, MF		
DL....7	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		R....44	57.11.3105	1 kOhm	5 %, .25W, MF		
DL....8	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		R....45	57.11.3391	390 Ohm	5 %, .25W, MF		
DL....9	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		R....46	57.11.3391	390 Ohm	5 %, .25W, MF		
DL....10	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		R....47	57.11.3391	390 Ohm	5 %, .25W, MF		
DL....11	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		R....48	57.11.3391	390 Ohm	5 %, .25W, MF		
DL....12	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		R....49	57.11.3391	390 Ohm	5 %, .25W, MF		
DL....13	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		R....50	57.11.3391	390 Ohm	5 %, .25W, MF		
DL....14	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		R....51	57.11.3102	1 kOhm	5 %, .25W, MF		

S T U D E R (01) 88.11.21 SON KEYBOARD 4CH A PL 1.777.470.20 PAGE 1 S T U D E R (01) 88.11.21 SON KEYBOARD 4CH A PL 1.777.470.20 PAGE 4

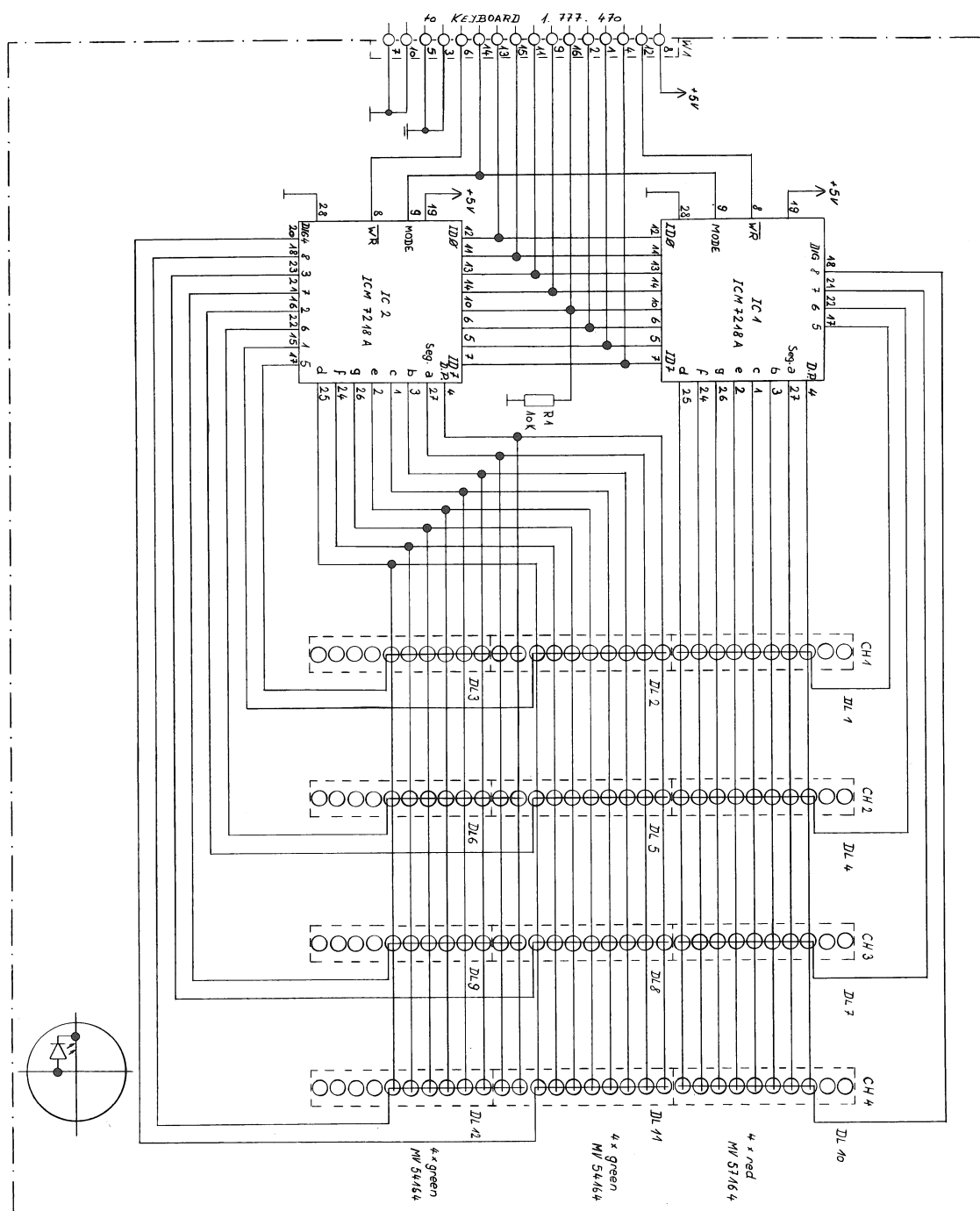
IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
DL....12	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		R....52	57.11.3102	1 kOhm	5 %, .25W, MF		
DL....13	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		R....53	57.11.3682	6.8 kOhm	5 %, .25W, MF		
DL....14	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		R....54	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W, MF		
DL....15	50.04.2115	NV 5752	LED red	GI		R....55	57.11.3562	5.6 kOhm	5 %, .25W, MF		
DL....16	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		R....56	57.11.5226	22 MOhm	5 %, .25W, MF		
DL....17	50.04.2115	NV 5752	LED red	GI		RA....1	58.02.5102	1 kOhm	20 %, .10W, PCSCH		
DL....18	50.04.2115	NV 5752	LED red	GI		RA....2	58.02.5102	1 kOhm	20 %, .10W, PCSCH		
DL....19	50.04.2115	NV 5752	LED red	GI		RA....3	1.777.450.03	50 kOhm	5 %, .25W, PC log		
DL....20	50.04.2115	NV 5752	LED red	GI		RA....101	1.777.470.02	5 kOhm	5 %, .25W, PC log		
DL....21	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		RA....102	1.777.470.02	5 kOhm	5 %, .25W, PC log		
DL....22	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		RA....103	1.777.470.02	5 kOhm	5 %, .25W, PC log		
DL....23	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		RA....104	1.777.470.02	5 kOhm	5 %, .25W, PC log		
DL....24	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		RZ....1	57.88.4103	8x10kOhm	2 %, .10W, R-Network		
DL....25	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		S....1	55.01.0168	8xDip-Switch			
DL....26	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		W....1	1.023.112.05	Flat Cable			
DL....27	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		W....2	1.023.311.04	Flat Cable			
DL....28	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		W....3	1.777.470.93	Wire List			
DL....29	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI		Y....1	89.01.0560	Quarz 4.9152 MHz, +25 ppm	Nynph		
DL....30	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI							
DL....31	50.04.2501	NV 5452	LED green	GI							
IC....1	50.17.1595	74HC595	HCMOS	TI							
IC....2	50.17.1595	74HC595	HCMOS	TI							
IC....3	50.07.0010	MC 14499	Display Driver	Mot							
IC....4	50.07.0010	MC 14499	Display Driver	Mot							
IC....5	50.05.0229	CA 3081	G-Array	RCA							
IC....6	50.07.0025	MC 4015	CMOS	Mot							
IC....7	1.777.472.00		Microcomputer	St							
IC....8	1.777.472.20		Microcomputer	St							
IC....9	50.05.0283	LM 393	Comparator	TI							
IC....10	50.09.0107	RC 4559	Dual Op. Amp	TI							
IC....11	50.07.0002	AD 7524	8-bit D/A Conv.	ADI							
J....1	54.01.0263	7-Pole	CIS Socket-Strip	AMP							
J....2	54.01.0263	7-Pole	CIS Socket-Strip	AMP							
J....3	54.01.0238	6-Pole	CIS Socket-Strip	AMP							

S T U D E R (01) 88.11.21 SON KEYBOARD 4CH A PL 1.777.470.20 PAGE 2 S T U D E R (01) 88.11.21 SON KEYBOARD 4CH A PL 1.777.470.20 PAGE 5

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
L....1	62.01.0115			Wide-Band Inductance	
MP....1	1.777.470.12			KEYBOARD 4CH PCB	St
MP....2	89.01.2700			Batterie Holder	
MP....3	1.010.057.22	6 pcs		Nuts	
MP....9	1.777.470.01			Holding sheet	
MP....10	54.01.0280	4-Pole		Cis Pin Case	
MP....11	53.03.0228	60 pcs		NPN	
MP....12	1.777.450.04	5 pcs		LED-Holder	
MP....17	1.777.450.01	20 pcs		Holding sheet	
MP....18	1.777.470.04			LED-Holder	
P....2	54.14.2002	16-Pole		Flat Cable Connector	
Q....1	50.03.0436	BC 237		NPN	
Q....2	50.03.0436	BC 237		NPN	
Q....3	50.03.0436	BC 237		NPN	
Q....4	50.03.0436	BC 237		NPN	
Q....5	50.03.0436	BC 237		NPN	
Q....6	50.03.0436	BC 237		NPN	
Q....7	50.03.0436	BC 237		NPN	
Q....8	50.03.0436	BC 237		NPN	
Q....9	50.03.0436	BC 237		NPN	
R....1	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W, MF		
R....2	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W, MF		
R....3	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W, MF		
R....4	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W, MF		
R....5	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W, MF		
R....6	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W, MF		
R....7	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W, MF		
R....8	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W, MF		
R....9	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W, MF		
R....10	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W, MF		
R....11	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W, MF		
R....12	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W, MF		
R....13	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W, MF		

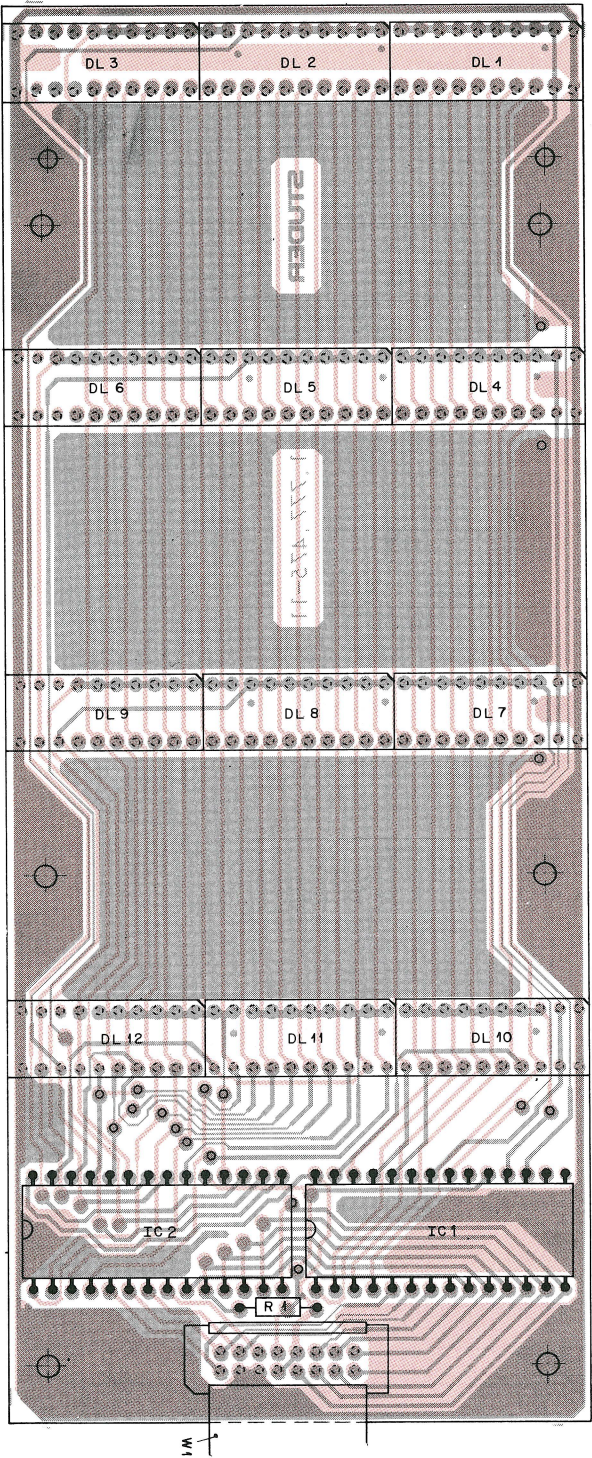
S T U D E R (01) 88.11.21 SON KEYBOARD 4CH A PL 1.777.470.20 PAGE 3

PEAK-METER PCB 4CH 1.777.475.00



15.10.86	..	..	..	..
STUDER	TAPE RECORDER C274	PEAK-METER BOARD 4CH	ESE	SC
				PAGE 1 OF 1
				1.777.475-00

PEAK-METER PCB 4CH 1.777.475.00

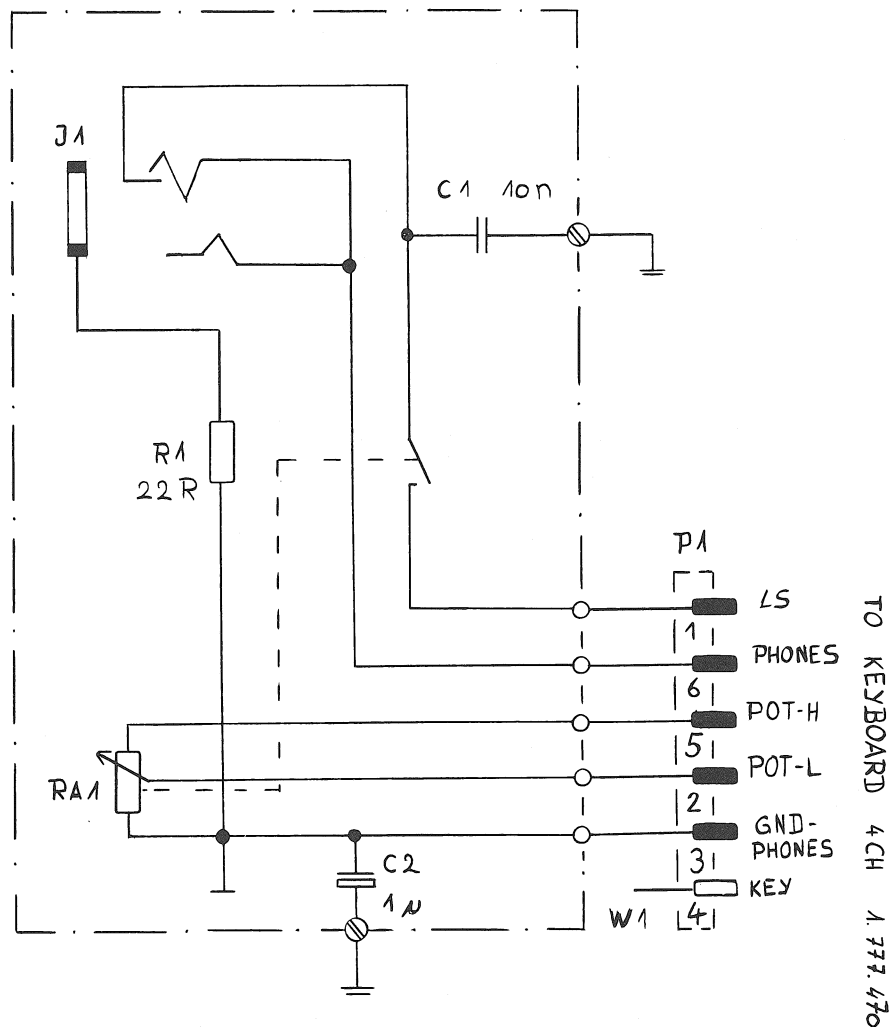


IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
DL....1		50.04.2150	MV 57164		
DL....2		50.04.2161	MV 54164		
DL....3		50.04.2161	MV 54164		
DL....4		50.04.2150	MV 57164		
DL....5		50.04.2161	MV 54164		
DL....6		50.04.2161	MV 54164		
DL....7		50.04.2150	MV 57164		
DL....8		50.04.2161	MV 54164		
DL....9		50.04.2161	MV 54164		
DL....10		50.04.2150	MV 57164		
DL....11		50.04.2161	MV 54164		
DL....12		50.04.2161	MV 54164		
IC....1		50.07.0035	ICM 7218A	8-Digit LED Driver	Is
IC....2		50.07.0035	ICM 7218A	8-Digit LED Driver	Is
MP....1		1.777.475.11		PEAK METER 4CH PCB	St
R....1		57.11.4103	10 kOhm	5 % ±25W, MF	
W....1		1.777.800.00		Flat Cable	

MF=Metall Film,
MANUFACTURER: Is=Intersil, St=Studer

ORIG 86/10/15
S T U D E R (00) 35/10/15 AL PEAK METER 4CH A PL 1.777.475.00 PAGE 1

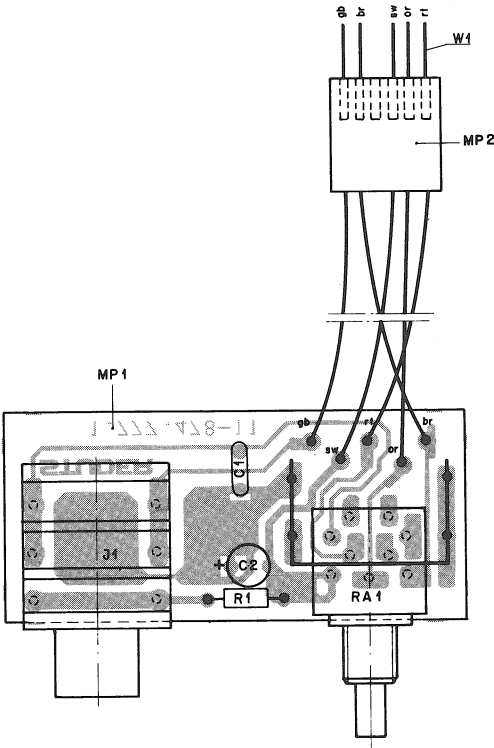
MONITOR CONTROL PCB 4CH 1.777.478.00



TO KEYBOARD 4CH 1.777.470

15.10.86 AL	18.8.88 AL	..	..	..
	TAPE RECORDER C274			PAGE 1 OF 1
STUDER	MONITOR CONTROL BOARD 4CH	SC	1.777.478-00	

MONITOR CONTROL PCB 4CH 1.777.478.00



IND.	POS. NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
	C.....1	59.06.0103	10 nF	20 % 25V _{PE}	
(00)	C.....2	59.06.0103	10 nF	20 % 25V _{PE}	
(01)	C.....2	59.22.8109	1 uF	-20 % 25V _{EL}	
(00)	J.....1	1.710.350.00		Jack Socket	
(01)	J.....1	1.710.350.02		Jack Socket	
	MP.....1	1.777.478.11		MONITOR CONTROL 4CH PCB	St
	MP.....2	54.31.0230	6-Pole	CIS-Pin Case	AMP
	R.....1	57.11.4220	22 Ohm	5 % .25W .4F	
	RA.....1	1.010.025.58	10 kOhm	5 % .25W PC log _e Switch	
	W.....1	1.777.478.93		Wire List	

(01) 18. d.88

MF=Metal Film

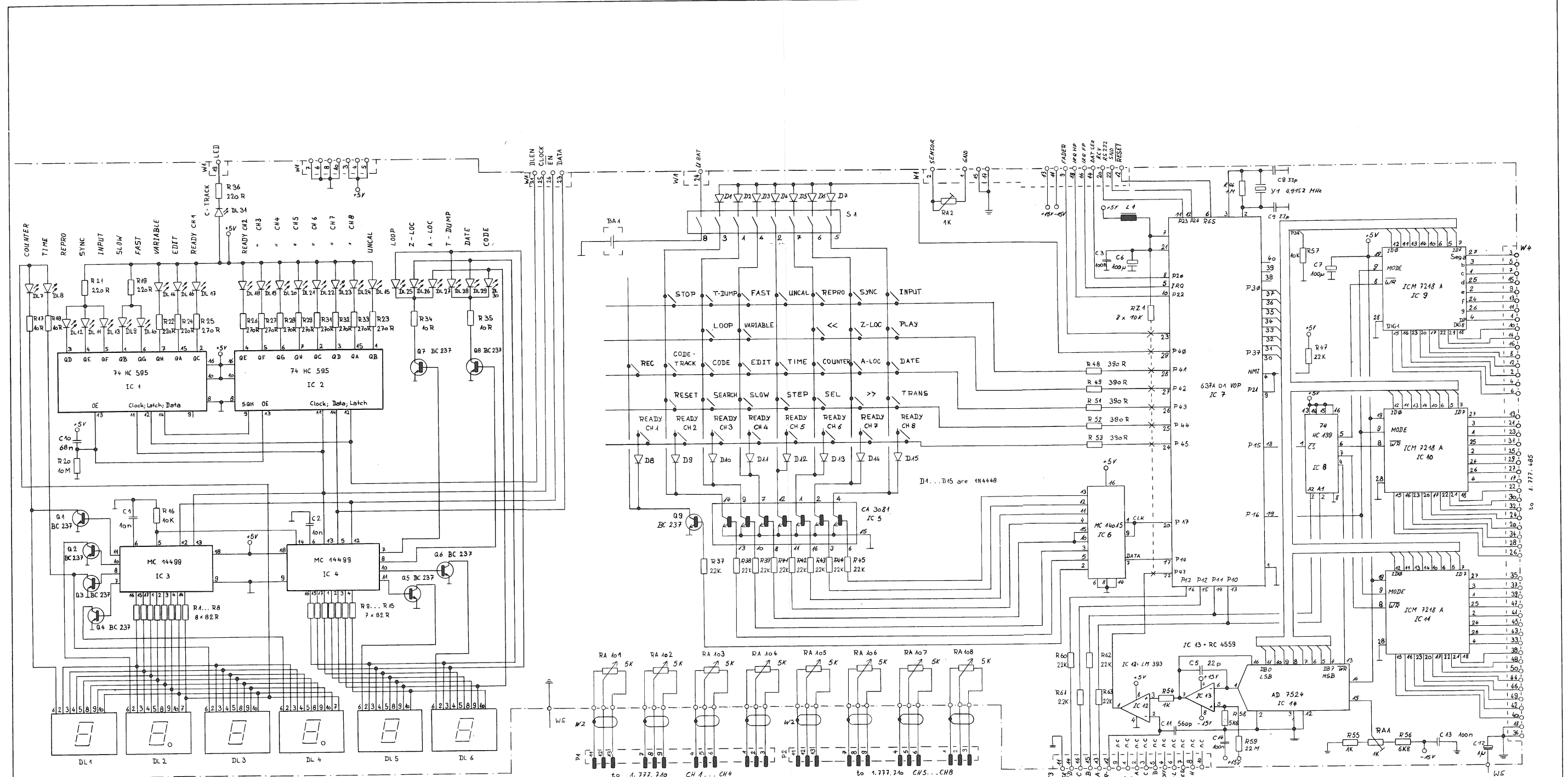
MANUFACTURER:Studer

ORIG 86.10.15 (01) 85.08.18

S T U D E R (01) 85.08.15 AL MONITOR CONTROL 4CH

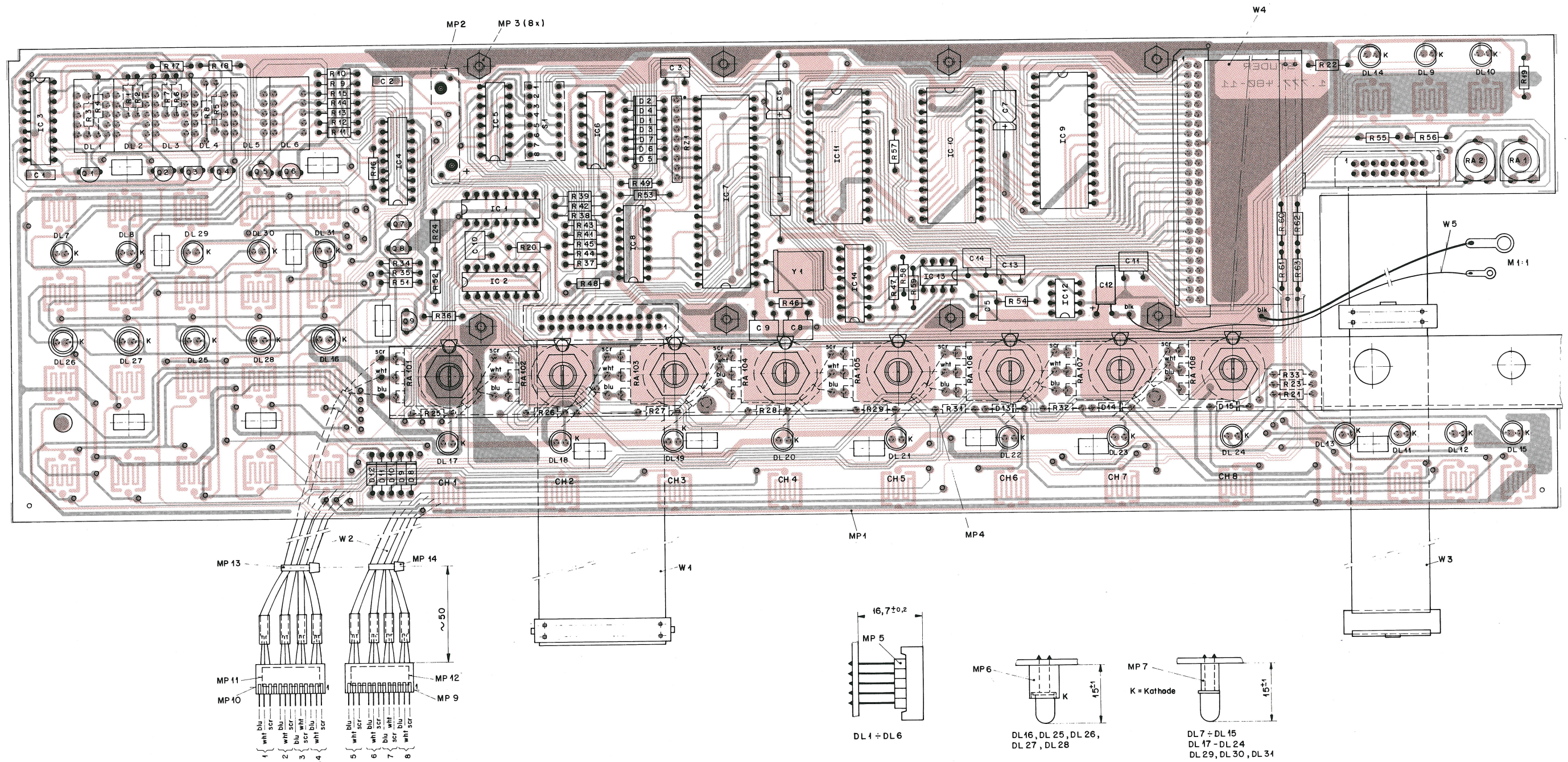
PL 1.777.478.00 PAGE 1

KEYBOARD 8CH 1.777.480.20



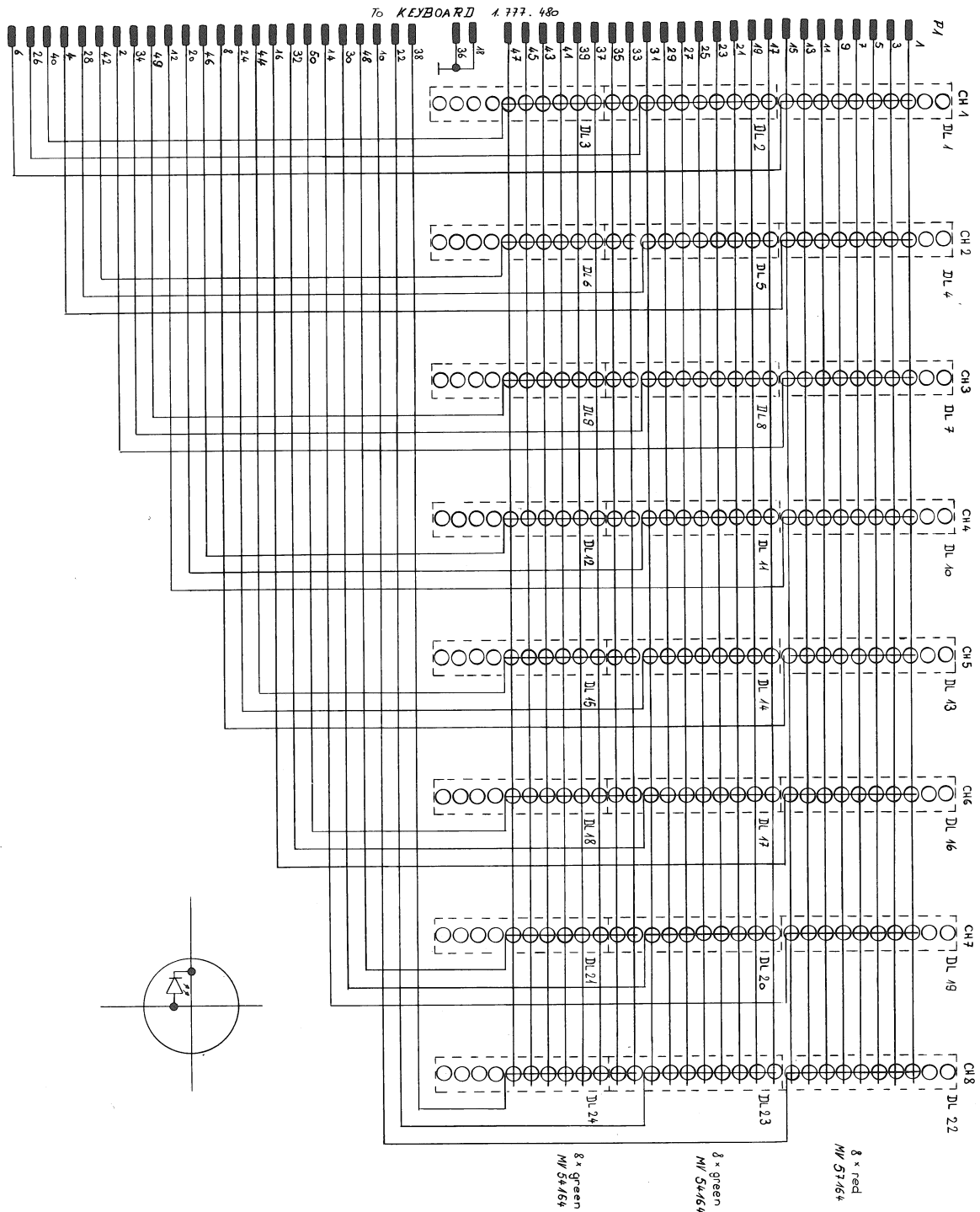
TO 8.88 AL	TAPE RECORDER C278	PAGE 3 OF 3
STUDER	KEYBOARD 8CH	SC 1.777.480-20

KEYBOARD 8CH 1.777.480.20



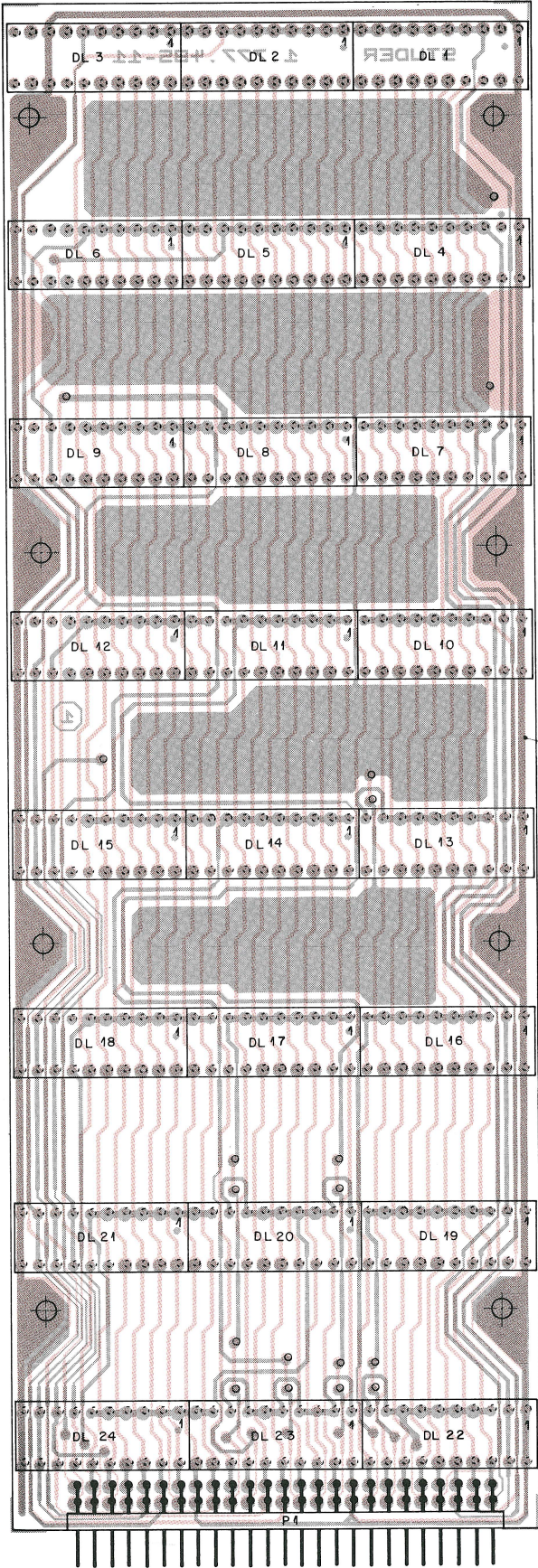
IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
C.....1	59.06.0103	10 nF	20%, 25V	PE		R.....8	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W	MF	
C.....2	59.06.0103	10 nF	20%, 25V	PE		R.....9	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W	MF	
C.....3	59.06.0104	100 nF	20%, 25V	PE		R.....10	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W	MF	
C.....5	59.34.2220	22 pF	20%, 25V	Cer		R.....11	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W	MF	
C.....6	59.25.1101	100 uF	-20%, 6.3V	El		R.....12	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W	MF	
C.....7	59.25.1101	100 uF	-20%, 6.3V	El		R.....13	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W	MF	
C.....8	59.34.2330	33 pF	20%, 25V	Cer		R.....14	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W	MF	
C.....9	59.34.2330	33 pF	20%, 25V	Cer		R.....15	57.11.3820	82 Ohm	5 %, .25W	MF	
C.....10	59.06.0683	68 nF	20%, 25V	PE		R.....16	57.11.3103	10 kOhm	5 %, .25W	MF	
C.....11	59.34.5561	560 pF	20%, 25V	Cer		R.....17	57.11.3100	10 Ohm	5 %, .25W	MF	
C.....12	59.22.8109	1 uF	-20%, 25V	El		R.....18	57.11.3100	10 Ohm	5 %, .25W	MF	
C.....13	59.06.0104	100 nF	20%, 25V	PE		R.....19	57.11.3221	220 Ohm	5 %, .25W	MF	
C.....14	59.06.0104	100 nF	20%, 25V	PE		R.....20	57.11.5106	10 MOhm	5 %, .25W	MF	
D.....1	50.04.0125	1N 4448				R.....21	57.11.3221	220 Ohm	5 %, .25W	MF	
D.....2	50.04.0125	1N 4448				R.....22	57.11.3221	220 Ohm	5 %, .25W	MF	
D.....3	50.04.0125	1N 4448				R.....23	57.11.3271	270 Ohm	5 %, .25W	MF	
D.....4	50.04.0125	1N 4448				R.....24	57.11.3221	220 Ohm	5 %, .25W	MF	
D.....5	50.04.0125	1N 4448				R.....25	57.11.3271	270 Ohm	5 %, .25W	MF	
D.....6	50.04.0125	1N 4448				R.....26	57.11.3271	270 Ohm	5 %, .25W	MF	
D.....7	50.04.0125	1N 4448				R.....27	57.11.3271	270 Ohm	5 %, .25W	MF	
D.....8	50.04.0125	1N 4448				R.....28	57.11.3271	270 Ohm	5 %, .25W	MF	
D.....9	50.04.0125	1N 4448				R.....29	57.11.3271	270 Ohm	5 %, .25W	MF	
D.....10	50.04.0125	1N 4448				R.....31	57.11.3271	270 Ohm	5 %, .25W	MF	
D.....11	50.04.0125	1N 4448				R.....32	57.11.3271	270 Ohm	5 %, .25W	MF	
D.....12	50.04.0125	1N 4448				R.....33	57.11.3271	270 Ohm	5 %, .25W	MF	
D.....13	50.04.0125	1N 4448				R.....34	57.11.3100	10 Ohm	5 %, .25W	MF	
D.....14	50.04.0125	1N 4448				R.....35	57.11.3100	10 Ohm	5 %, .25W	MF	
D.....15	50.04.0125	1N 4448				R.....36	57.11.3221	220 Ohm	5 %, .25W	MF	
DL.....1	73.01.0150	MAN 3980A	7 Segment Display			R.....37	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W	MF	
DL.....2	73.01.0150	MAN 3980A	7 Segment Display			R.....38	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W	MF	
DL.....3	73.01.0150	MAN 3980A	7 Segment Display			R.....39	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W	MF	
DL.....4	73.01.0150	MAN 3980A	7 Segment Display			R.....41	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W	MF	
DL.....5	73.01.0150	MAN 3980A	7 Segment Display			R.....42	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W	MF	
DL.....6	73.01.0150	MAN 3980A	7 Segment Display			R.....43	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W	MF	
DL.....7	50.04.2501	MV 5452	LED green	GI		R.....44	57.11.3226	22 kOhm	5 %, .25W	MF	
S T U D E R (01) 88.11.21 SON	KEYBOARD	8CH	A	PL 1.777.480.20	PAGE 1	S T U D E R (01) 88.11.21 SON	KEYBOARD	8CH	A	PL 1.777.480.20	PAGE 4

PEAK METER PCB 1.777.485.00



① 15.0486 AL	○ . .	○ . .	○ . .	○ . .
	TAPE RECORDER C278			PAGE 1 OF 1
STUDER	PEAK-METER BOARD 8CH			SC 1.777.485-00

PEAK METER PCB 1.777.485.00



IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
DL....1		50.04.2150	MV 57164		
DL....2		50.04.2161	MV 54164		
DL....3		50.04.2161	MV 54164		
DL....4		50.04.2150	MV 57164		
DL....5		50.04.2161	MV 54164		
DL....6		50.04.2161	MV 54164		
DL....7		50.04.2150	MV 57164		
DL....8		50.04.2161	MV 54164		
DL....9		50.04.2161	MV 54164		
DL....10		50.04.2150	MV 57164		
DL....11		50.04.2161	MV 54164		
DL....12		50.04.2161	MV 54164		
DL....13		50.04.2150	MV 57164		
DL....14		50.04.2161	MV 54164		
DL....15		50.04.2161	MV 54164		
DL....16		50.04.2150	MV 57164		
DL....17		50.04.2161	MV 54164		
DL....18		50.04.2161	MV 54164		
DL....19		50.04.2150	MV 57164		
DL....20		50.04.2161	MV 54164		
DL....21		50.04.2161	MV 54164		
DL....22		50.04.2150	MV 57164		
DL....23		50.04.2161	MV 54164		
DL....24		50.04.2161	MV 54164		
MP....1	1.777.485.11			PEAK METER 8CH PCB	St
P.....1	54.11.0130			Connector Pin (50-pol)	

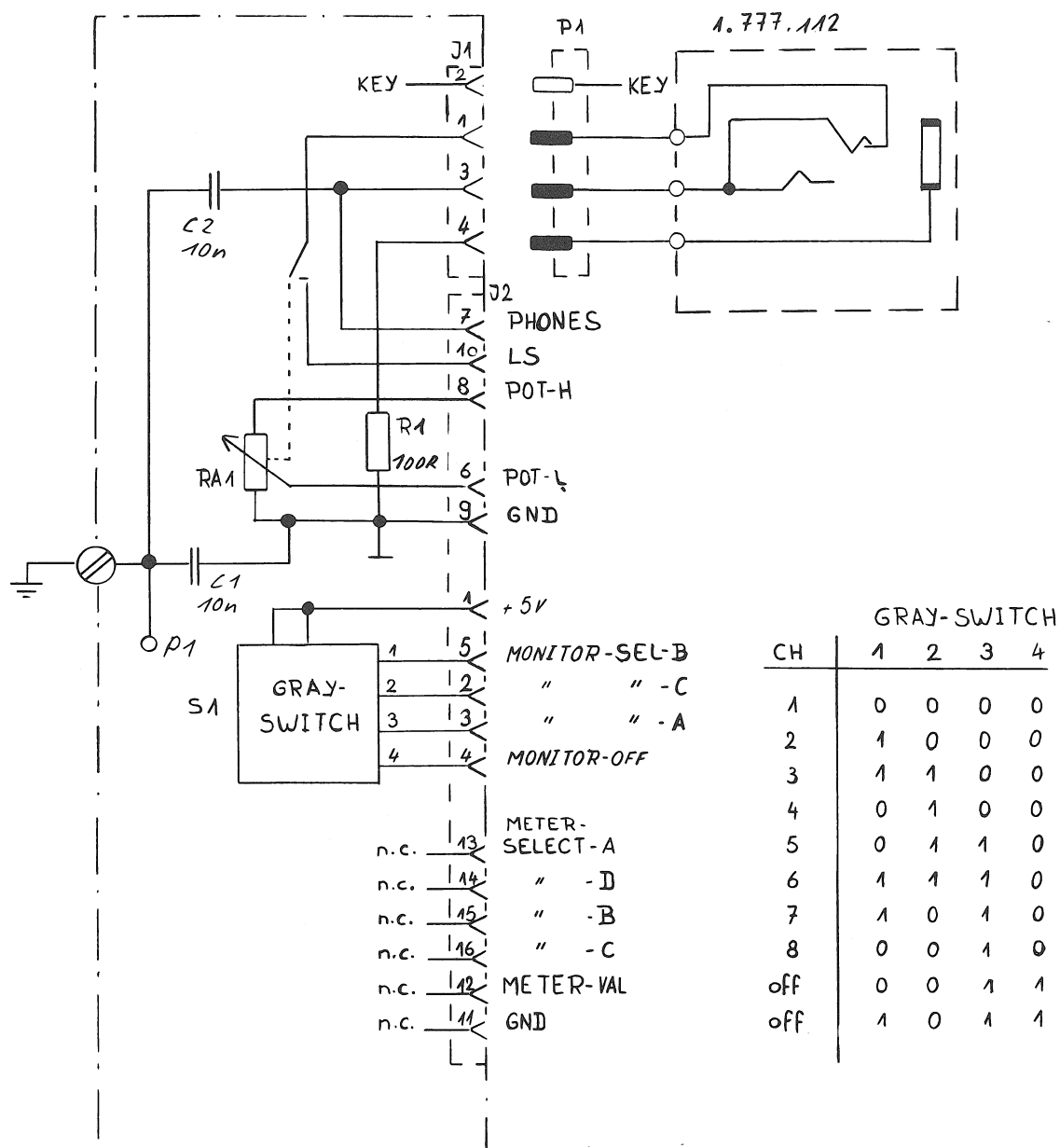
MANUFACTURER: St=Studer

ORIG 86/10/15

S T U D E R (00) 86/10/15 AL PEAK METER 8CH

PL 1.777.485.00 PAGE 1

MONITOR CONTROL 8CH 1.777.488.00



15.10.86

AL

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

TAPE RECORDER C278

PAGE 1 OF 1

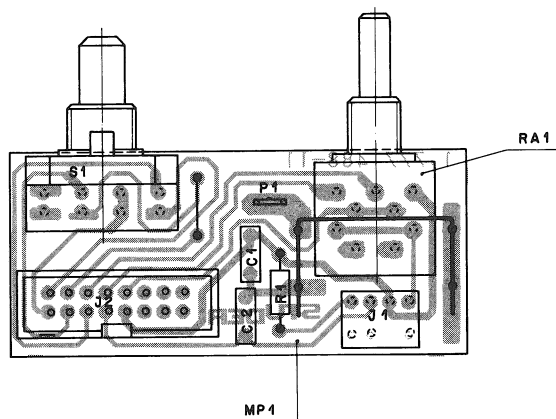
STUDER

MONITOR CONTROL 8CH

SC

1.777.488-00

MONITOR CONTROL 8CH 1.777.488.00



IND.	POS. NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
	C.....1	59.06.0103	10 nF	20%, 25V, PE	
	C.....2	59.06.0103	10 nF	20%, 25V, PE	
	J.....1	54.31.0298	4-Pole	CIS Pin Case	AMP
	J.....2	54.14.2002	16-Pole	Flat Cable Connector	
	MP.....1	1.777.488.11		MONITOR CONTROL 8CH PCB	St
	P.....1	54.32.0320		Flat Pin	
	R.....1	57.11.4101	100 Ohm	5 %, ±25W, 4F	
	RA.....1	1.010.025.58	10 kOhm	5 %, ±25W, PC 10g, Switch	
	S.....1	1.777.488.01		Gray Code Switch	

PE=Polyester,

MF=Metel Film,

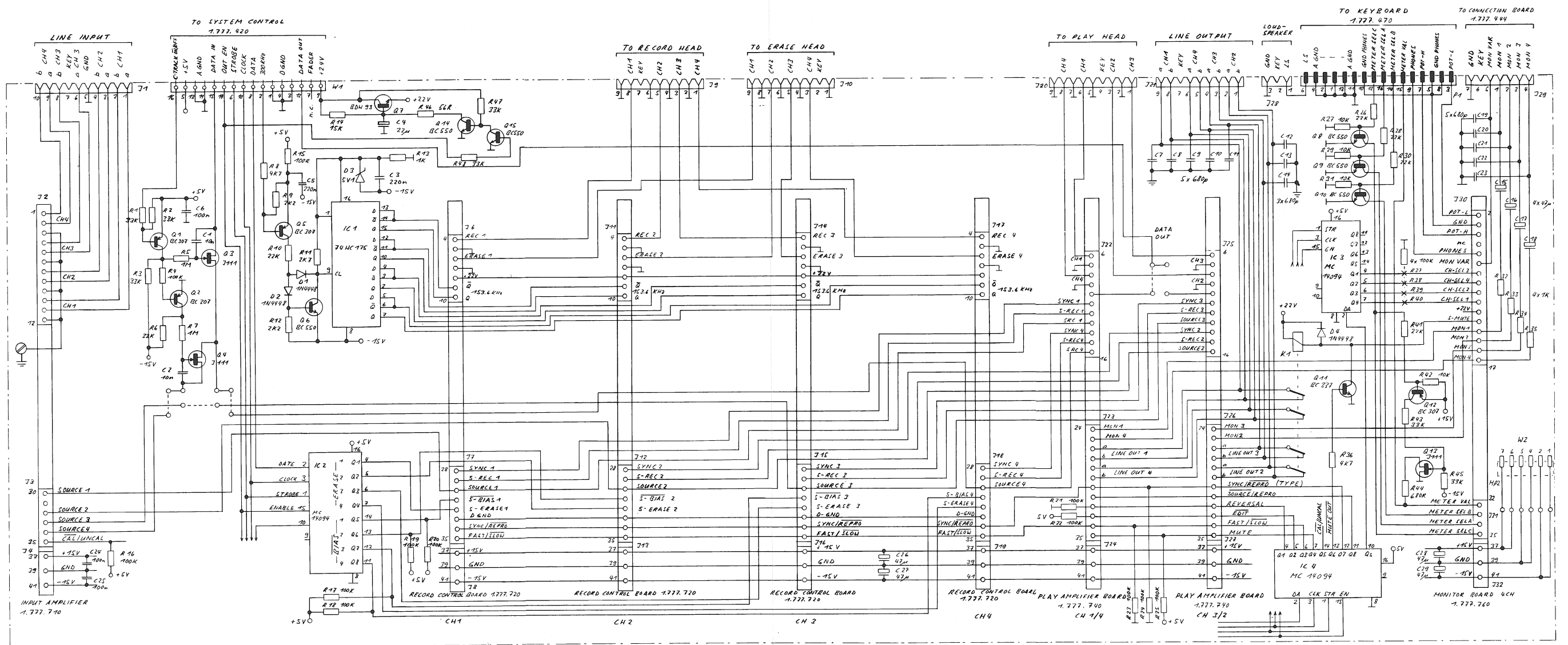
MANUFACTURER:St=Studer

ORIG 86-10-15

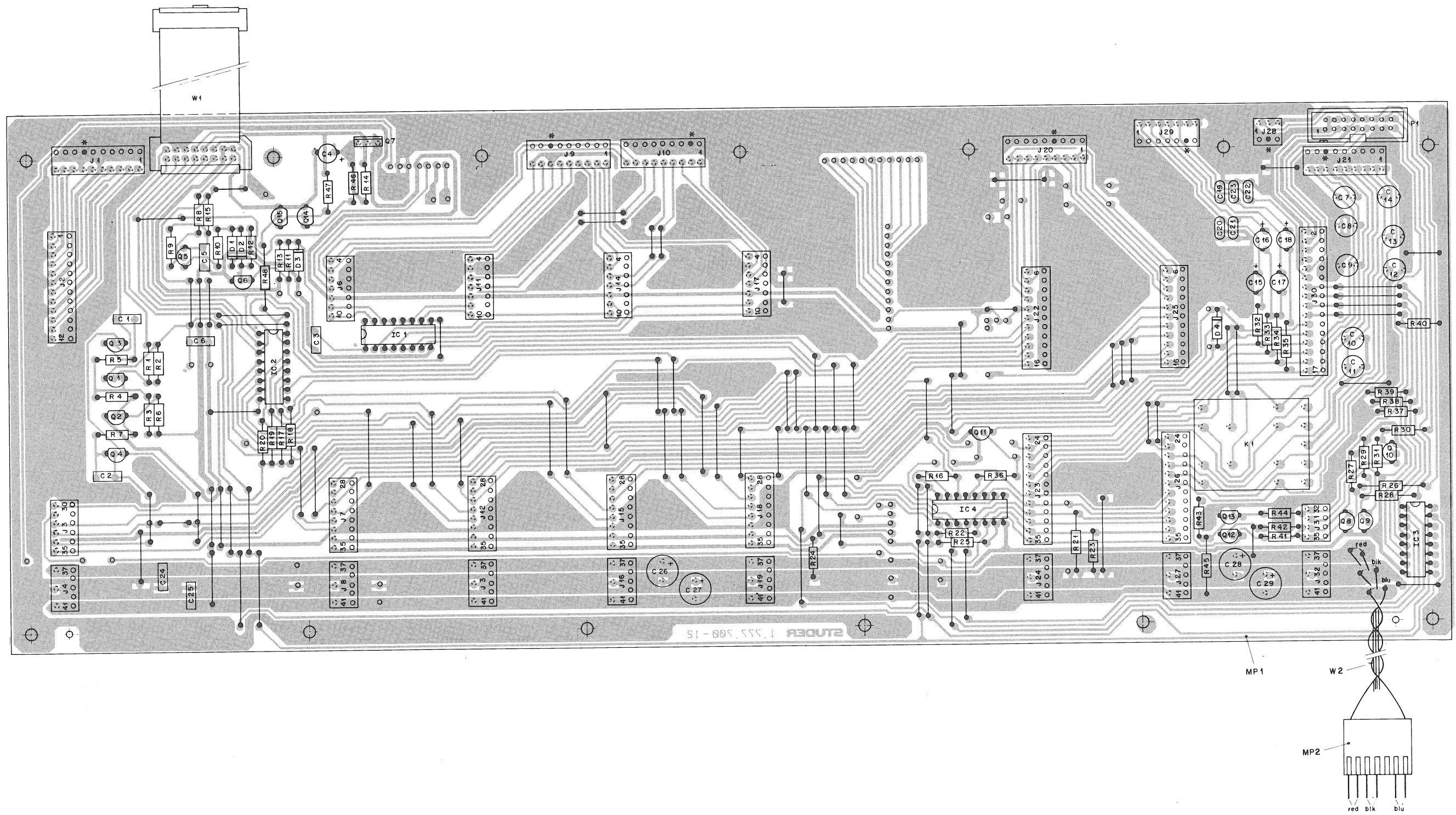
S T U D E R (00) 86-10-15 AL MONITOR CONTROL 8CH

PL 1.777.488.00 PAGE 1

AUDIO BASIS PCB 4CH 1.777.700.81



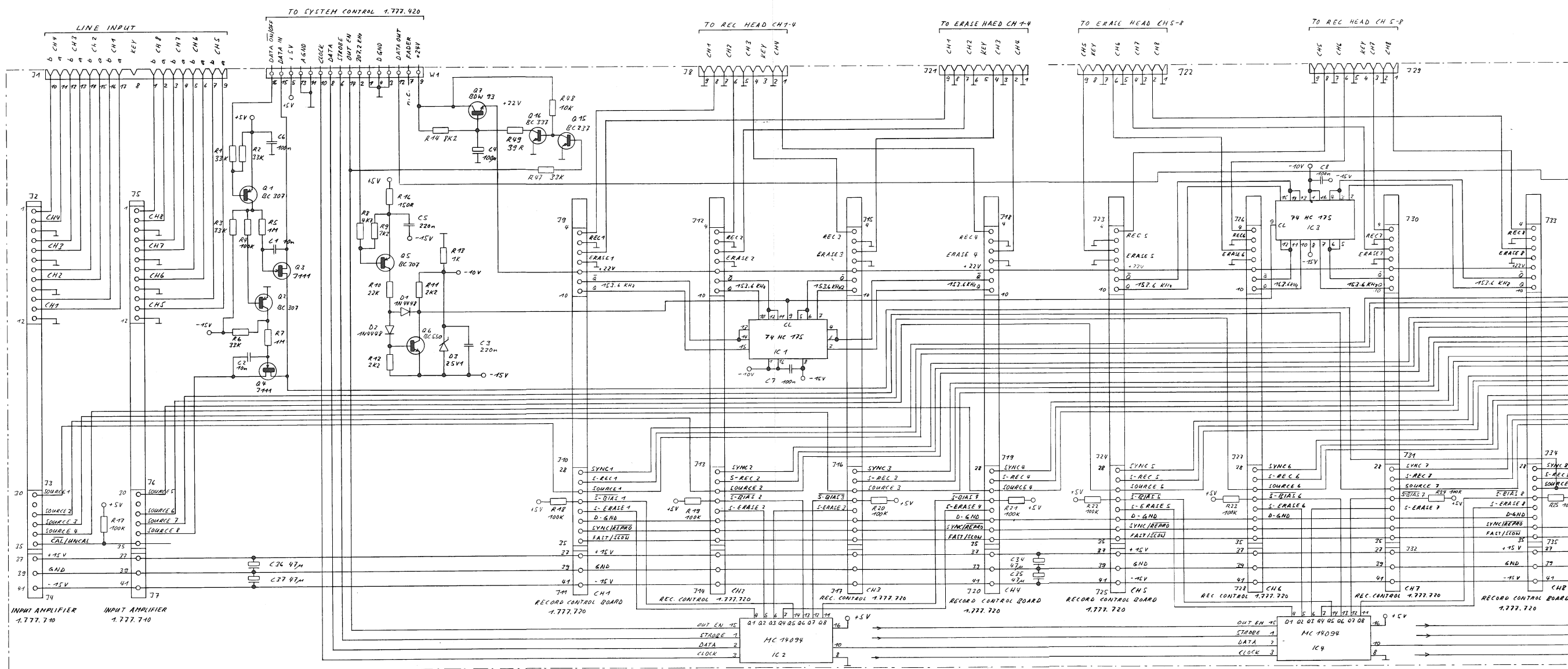
23.3.88	TAPE RECORDER C274	PAGE 3 OF 3
STUDER	AUDIO BASISBOARD 4CH	ESE SC 1.777.700-81



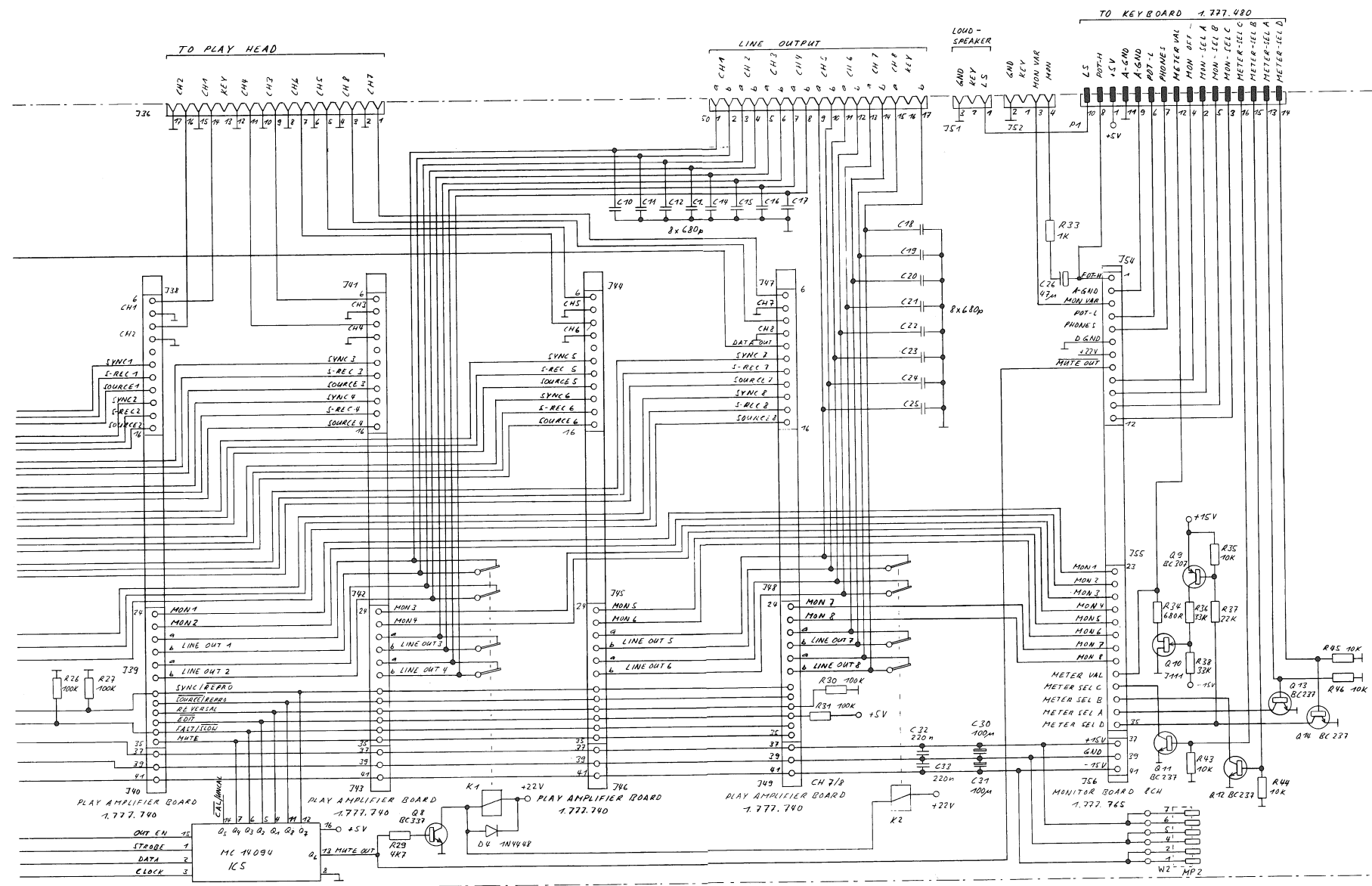
AUDIO BASIS PCB 4CH 1.777.700.81

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
C.....1	59-06-0103	10 nF	20%, 25V, PE			R.....17	57-11-3104	100 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....2	59-06-0103	10 nF	20%, 25V, PE			R.....18	57-11-3104	100 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....3	59-06-0224	220 nF	20%, 25V, PE			R.....19	57-11-3104	100 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....4	59-22-6220	22 uF	-20%, 25V, EL			R.....20	57-11-3104	100 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....5	59-06-0224	220 nF	20%, 25V, PE			R.....21	57-11-3104	100 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....6	59-06-0104	100 nF	20%, 25V, PE			R.....22	57-11-3104	100 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....7	59-05-1681	680 pF	1%, 25V, PP			R.....23	57-11-3104	100 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....8	59-05-1681	680 pF	1%, 25V, PP			R.....24	57-11-3104	100 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....9	59-05-1681	680 pF	1%, 25V, PP			R.....25	57-11-3104	100 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....10	59-05-1681	680 pF	1%, 25V, PP			R.....26	57-11-3223	22 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....11	59-05-1681	680 pF	1%, 25V, PP			R.....27	57-11-3103	10 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....12	59-05-1681	680 pF	1%, 25V, PP			R.....28	57-11-3223	22 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....13	59-05-1681	680 pF	1%, 25V, PP			R.....29	57-11-3103	10 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....14	59-05-1681	680 pF	1%, 25V, PP			R.....30	57-11-3223	22 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....15	59-22-3470	47 uF	-20%, 25V, EL			R.....31	57-11-3103	10 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....16	59-22-3470	47 uF	-20%, 25V, EL			R.....32	57-11-3102	1 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....17	59-22-3470	47 uF	-20%, 25V, EL			R.....33	57-11-3102	1 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....18	59-22-3470	47 uF	-20%, 25V, EL			R.....34	57-11-3102	1 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....19	59-32-2681	680 pF	20%, 25V, Cer			R.....35	57-11-3102	1 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....20	59-32-2681	680 pF	20%, 25V, Cer			R.....36	57-11-3472	4.7 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....21	59-32-2681	680 pF	20%, 25V, Cer			R.....37	57-11-3104	100 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....22	59-32-2681	680 pF	20%, 25V, Cer			R.....38	57-11-3104	100 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....23	59-32-2681	680 pF	20%, 25V, Cer			R.....39	57-11-3104	100 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....24	59-06-0104	100 nF	20%, 25V, PE			R.....40	57-11-3104	100 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....25	59-06-0104	100 nF	20%, 25V, PE			R.....41	57-11-3223	22 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....26	59-22-3470	47 uF	-20%, 25V, EL			R.....42	57-11-3103	10 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....27	59-22-3470	47 uF	-20%, 25V, EL			R.....43	57-11-3333	33 kOhm	5 %, ±25%, MF		
C.....28	59-22-3470	47 uF	-20%, 25V, EL			R.....44	57-11-3681	680 Ohm	5 %, ±25%, MF		
C.....29	59-22-3470	47 uF	-20%, 25V, EL			R.....45	57-11-3333	33 kOhm	5 %, ±25%, MF		
D.....1	50-04-0125	1N 4448				R.....46	57-11-3560	56 Ohm	5 %, ±25%, MF		
D.....2	50-04-0125	1N 4448				R.....47	57-11-3333	33 kOhm	5 %, ±25%, MF		
D.....3	50-04-1112	2 5V1	10%, 0.2W			R.....48	57-11-3333	33 kOhm	5 %, ±25%, MF		
D.....4	50-04-0125	1N 4448				W.....1	1-323.111.01		Flat Cable		
IC.....1	50-17-1175	74HC175	HC-MOS	Mot		W.....2	1-777.700.93		Wire List		
IC.....2	50-07-0018	MC 14094	CMOS	Mot							
S T U D E R (00) 88.03.23 AL AUDIO BASIS BOARD 4CH A PL 1.777.700.81 PAGE 1						S T U D E R (00) 88.03.23 AL AUDIO BASIS BOARD 4CH A PL 1.777.700.81 PAGE 4					
IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
IC.....3	50-07-0018	MC 14094	CMOS		Mot	Cer=Ceramic, EL=Electrolytic, PE=Polyester, MF=Metal Film, MANUFACTURER: MC=Motorola, TI=Texas Instruments, St=Studer Ph=Philips.					
IC.....4	50-07-0018	MC 14094	CMOS		Mot						
J.....1	54-01-0290	10-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....2	54-01-0215	12-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....3	54-01-0216	6-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....4	54-01-0523	3-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....5	54-01-0218	7-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....6	54-01-0299	8-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....7	54-01-0523	3-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....8	54-01-0217	9-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....9	54-01-0217	9-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....10	54-01-0217	9-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....11	54-01-0218	7-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....12	54-01-0299	8-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....13	54-01-0523	3-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....14	54-01-0218	7-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....15	54-01-0299	8-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....16	54-01-0523	3-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....17	54-01-0218	7-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....18	54-01-0299	8-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....19	54-01-0523	3-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....20	54-01-0217	9-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....21	54-01-0217	9-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....22	54-01-0291	11-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....23	54-01-0215	12-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....24	54-01-0523	3-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....25	54-01-0291	11-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....26	54-01-0215	12-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....27	54-01-0523	3-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....28	54-01-0297	3-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....29	54-01-0213	7-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....30	54-01-0294	16-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....31	54-01-0241	4-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
J.....32	54-01-0523	3-Pole	CIS Socket-Strip		AMP						
K.....1	54-04-0144	40U	Z4V-Relais			ORIG 88.03.23					
S T U D E R (00) 88.03.23 AL AUDIO BASIS BOARD 4CH A PL 1.777.700.81 PAGE 2						S T U D E R (00) 88.03.23 AL AUDIO BASIS BOARD 4CH A PL 1.777.700.81 PAGE 5					
IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
MP.....1	1.777.700.12			AUDIO BASIS PCB	St						
MP.....2	54-01-0233	7-Pole		CIS Pin Case	AMP						
P.....1	54-14-2002	16-Pole		Flat Cable Connector							
Q.....1	50-03-0515	BC 307		PNP							
Q.....2	50-03-0515	BC 307		PNP							
Q.....3	50-03-0216	J 111		FET							
Q.....4	50-03-0216	J 111		FET							
Q.....5	50-03-0515	BC 307		PNP							
Q.....6	50-03-0497	BC 550		NPN							
Q.....7	50-03-0512	BDW 93		NPN DARLINGTON							
Q.....8	50-03-0497	BC 550		NPN							
Q.....9	50-03-0497	BC 550		NPN							
Q.....10	50-03-0497	BC 550		NPN							
Q.....11	50-03-0340	BC 337		NPN							
Q.....12	50-03-0515	BC 307		PNP							
Q.....13	50-03-0216	J 111		FET							
Q.....14	50-03-0340	BC 337		NPN							
Q.....15	50-03-0497	BC 550		NPN							
R.....1	57-11-3333	33 kOhm	5 %, ±25%, MF								
R.....2	57-11-3333	33 kOhm	5 %, ±25%, MF								
R.....3	57-11-3333	33 kOhm	5 %, ±25%, MF								
R.....4	57-11-3104	100 kOhm	5 %, ±25%, MF								
R.....5	57-11-3105	1 MOhm	5 %, ±25%, MF								
R.....6	57-11-3333	33 kOhm	5 %, ±25%, MF								
R.....7	57-11-3105	1 MOhm	5 %, ±25%, MF								
R.....8	57-11-3472	4.7 kOhm	5 %, ±25%, MF								
R.....9	57-11-3222	2.2 kOhm	5 %, ±25%, MF								
R.....10	57-11-3223	22 kOhm	5 %, ±25%, MF								
R.....11	57-11-3272	2.7 kOhm	5 %, ±25%, MF								
R.....12	57-11-3222	2.2 kOhm	5 %, ±25%, MF								
R.....13	57-11-3102	1 kOhm	5 %, ±25%, MF								
R.....14	57-11-3153	15 kOhm	5 %, ±25%, MF								
R.....15	57-11-3101	100 Ohm	5 %, ±25%, MF								
R.....16	57-11-3104	100 kOhm	5 %, ±25%, MF								
S T U D E R (00) 88.03.23 AL AUDIO BASIS BOARD 4CH A PL 1.777.700.81 PAGE 3											

AUDIO BASIS PCB 8CH 1.777.705.81

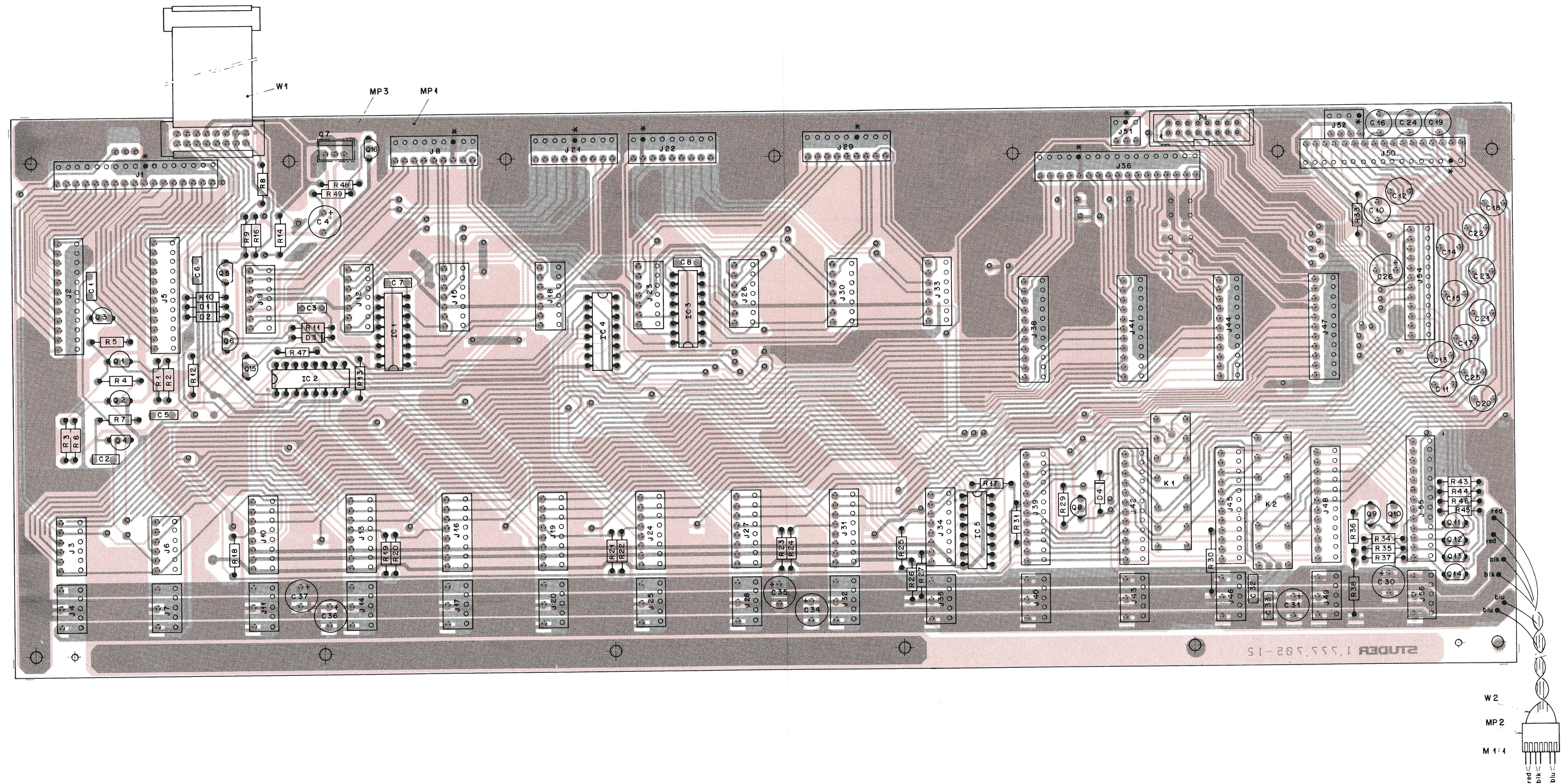


AUDIO BASIS PCB 8CH 1.777.705.81



①	1.7.81 AL	①	1.7.88 AL	①	..	①	..	①	..
			TAPE RECORDER C278					PAGE 5 OF 5	
STUDER		AUDIO BASIS BOARD 8CH			ESE	SC	1.777.705-81		

AUDIO BASIS PCB 8CH 1.777.705.81



AUDIO BASIS PCB 8CH 1.777.705.81

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
C.....1	59.06.0103	10 nF	20%	25V PE		Q.....3	50.03.0216	J 111		FET	
C.....2	59.06.0103	10 nF	20%	25V PE		Q.....4	50.03.0216	J 111		FET	
C.....3	59.06.0224	220 nF	20%	25V PE		Q.....5	50.03.0515	BC 307		PNP	
C.....4	59.22.5101	100 uF	-20%	25V EL		Q.....6	50.03.0697	BC 550		NPN	
C.....5	59.06.0224	220 nF	20%	25V PE		Q.....7	50.03.0512	BUW 93		NPN DARLINGTON	
C.....6	59.06.0104	100 nF	20%	25V PE		Q.....8	50.03.0340	BC 337		NPN	
C.....7	59.06.0104	100 nF	20%	25V PE		Q.....9	50.03.0515	BC 307		PNP	
C.....8	59.06.0104	100 nF	20%	25V PE		Q.....10	50.03.0216	J 111		FET	
C.....10	59.05.1581	680 pF	1%	25V PP		Q.....11	50.03.0436	BC 237		NPN	
C.....11	59.05.1581	680 pF	1%	25V PP		Q.....12	50.03.0436	BC 237		NPN	
C.....12	59.05.1581	680 pF	1%	25V PP		Q.....13	50.03.0436	BC 237		NPN	
C.....13	59.05.1581	680 pF	1%	25V PP		Q.....14	50.03.0436	BC 237		NPN	
C.....14	59.05.1581	680 pF	1%	25V PP		Q.....15	50.03.0436	BC 237		NPN	
C.....15	59.05.1581	680 pF	1%	25V PP		Q.....16	50.03.0340	BC 337		NPN	
C.....16	59.05.1581	680 pF	1%	25V PP		R.....1	57.11.3333	33 kOhm	5 %	±25% MF	
C.....17	59.05.1581	680 pF	1%	25V PP		R.....2	57.11.3333	33 kOhm	5 %	±25% MF	
C.....18	59.05.1581	680 pF	1%	25V PP		R.....3	57.11.3333	33 kOhm	5 %	±25% MF	
C.....19	59.05.1581	680 pF	1%	25V PP		R.....4	57.11.3104	100 kOhm	5 %	±25% MF	
C.....20	59.05.1581	680 pF	1%	25V PP		R.....5	57.11.3105	1 MOhm	5 %	±25% MF	
C.....21	59.05.1581	680 pF	1%	25V PP		R.....6	57.11.3333	33 kOhm	5 %	±25% MF	
C.....22	59.05.1581	680 pF	1%	25V PP		R.....7	57.11.3105	1 MOhm	5 %	±25% MF	
C.....23	59.05.1581	680 pF	1%	25V PP		R.....8	57.11.3472	4.7 kOhm	5 %	±25% MF	
C.....24	59.05.1581	680 pF	1%	25V PP		R.....9	57.11.3222	2.2 kOhm	5 %	±25% MF	
C.....25	59.05.1581	680 pF	1%	25V PP		R.....10	57.11.3223	2.2 kOhm	5 %	±25% MF	
C.....26	59.22.5470	47 uF	-20%	25V EL		R.....11	57.11.3222	2.2 kOhm	5 %	±25% MF	
C.....30	59.22.5101	100 uF	-20%	25V EL		R.....12	57.11.3222	2.2 kOhm	5 %	±25% MF	
C.....31	59.22.5101	100 uF	-20%	25V EL		R.....13	57.11.3102	1 kOhm	5 %	±25% MF	
C.....32	59.06.0224	220 nF	20%	25V PE		R.....14	57.11.3822	8.2 kOhm	5 %	±25% MF	
C.....33	59.06.0224	220 nF	20%	25V PE		R.....15	57.11.3151	150 Ohm	5 %	±25% MF	
C.....34	59.22.5470	47 uF	-20%	25V EL		R.....16	57.11.3104	100 kOhm	5 %	±25% MF	
C.....35	59.22.5470	47 uF	-20%	25V EL		R.....17	57.11.3104	100 kOhm	5 %	±25% MF	
C.....36	59.22.5470	47 uF	-20%	25V EL		R.....18	57.11.3104	100 kOhm	5 %	±25% MF	
C.....37	59.22.5470	47 uF	-20%	25V EL		R.....19	57.11.3104	100 kOhm	5 %	±25% MF	
D.....1	50.04.0125	1N 4448				R.....20	57.11.3104	100 kOhm	5 %	±25% MF	
D.....2	50.04.0125	1N 4448				R.....21	57.11.3104	100 kOhm	5 %	±25% MF	
D.....3	50.04.1112	Z SVL	10%	0.2W		R.....22	57.11.3104	100 kOhm	5 %	±25% MF	
						R.....23	57.11.3104	100 kOhm	5 %	±25% MF	

S T U D E R (00) 88.07.01 AL AUDIO BASIS BOARD 8CH A PL 1.777.705.81 PAGE 1

S T U D E R (00) 88.07.01 AL AUDIO BASIS BOARD 8CH A PL 1.777.705.81 PAGE 4

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
D.....4	50.04.0125	1N 4448				R.....24	57.11.3104	100 kOhm	5 %	±25% MF	
IC.....1	50.17.1175	74HC175	HC-CMOS	Not		R.....25	57.11.3104	100 kOhm	5 %	±25% MF	
IC.....2	50.07.0018	MC14094	CMOS	Not		R.....26	57.11.3104	100 kOhm	5 %	±25% MF	
IC.....3	50.17.1175	74HC175	HC-CMOS	Not		R.....27	57.11.3104	100 kOhm	5 %	±25% MF	
IC.....4	50.07.0018	MC14094	HC-CMOS	Not		R.....28	57.11.3472	4.7 kOhm	5 %	±25% MF	
IC.....5	50.07.0018	MC14094	HC-CMOS	Not		R.....29	57.11.3104	100 kOhm	5 %	±25% MF	
J.....1	54.01.0295	17-Pole	CIS Socket-Strip	AMP		R.....30	57.11.3104	100 kOhm	5 %	±25% MF	
J.....2	54.01.0215	12-Pole	CIS Socket-Strip	AMP		R.....31	57.11.3104	100 kOhm	5 %	±25% MF	
J.....3	54.01.0216	6-Pole	CIS Socket-Strip	AMP		R.....32	57.11.3102	1 kOhm	5 %	±25% MF	
J.....4	54.01.0523	3-Pole	CIS Socket-Strip	AMP		R.....33	57.11.3681	680 Ohm	5 %	±25% MF	
J.....5	54.01.0215	12-Pole	CIS Socket-Strip	AMP		R.....34	57.11.3103	10 kOhm	5 %	±25% MF	
J.....6	54.01.0216	6-Pole	CIS Socket-Strip	AMP		R.....35	57.11.3333	33 kOhm	5 %	±25% MF	
J.....7	54.01.0523	3-Pole	CIS Socket-Strip	AMP		R.....36	57.11.3223	22 kOhm	5 %	±25% MF	
J.....8	54.01.0217	9-Pole	CIS Socket-Strip	AMP		R.....37	57.11.3103	10 kOhm	5 %	±25% MF	
J.....9	54.01.0218	7-Pole	CIS Socket-Strip	AMP		R.....38	57.11.3103	10 kOhm	5 %	±25% MF	
J.....10	54.01.0289	8-Pole	CIS Socket-Strip	AMP		R.....39	57.11.3103	10 kOhm	5 %	±25% MF	
J.....11	54.01.0523	3-Pole	CIS Socket-Strip	AMP		R.....40	57.11.3103	10 kOhm	5 %	±25% MF	
J.....12	54.01.0218	7-Pole	CIS Socket-Strip	AMP		R.....41	57.11.3103	10 kOhm	5 %	±25% MF	
J.....13	54.01.0289	8-Pole	CIS Socket-Strip	AMP		R.....42	57.11.3390	39 Ohm	5 %	±25% MF	
J.....14	54.01.0523	3-Pole	CIS Socket-Strip	AMP							
J.....15	54.01.0218	7-Pole	CIS Socket-Strip	AMP							
J.....16	54.01.0289	8-Pole	CIS Socket-Strip	AMP							
J.....17	54.01.0523	3-Pole	CIS Socket-Strip	AMP							
J.....18	54.01.0218	7-Pole	CIS Socket-Strip	AMP							
J.....19	54.01.0289	8-Pole	CIS Socket-Strip	AMP							
J.....20	54.01.0523	3-Pole	CIS Socket-Strip	AMP							
J.....21	54.01.0217	9-Pole	CIS Socket-Strip	AMP							
J.....22	54.01.0217	9-Pole	CIS Socket-Strip	AMP							
J.....23	54.01.0218	7-Pole	CIS Socket-Strip	AMP							
J.....24	54.01.0289	8-Pole	CIS Socket-Strip	AMP							
J.....25	54.01.0523	3-Pole	CIS Socket-Strip	AMP							
J.....26	54.01.0218	7-Pole	CIS Socket-Strip	AMP							
J.....27	54.01.0289	8-Pole	CIS Socket-Strip	AMP							
J.....28	54.01.0523	3-Pole	CIS Socket-Strip	AMP							
J.....29	54.01.0217	9-Pole	CIS Socket-Strip	AMP							

S T U D E R (00) 88.07.01 AL AUDIO BASIS BOARD 8CH A PL 1.777.705.81 PAGE 2

PP=Polypropylene, EL=Electrolytic, PE=Polyester,

MF=Metal Film

MANUFACTURER: Mot=Motorola, St=Studer

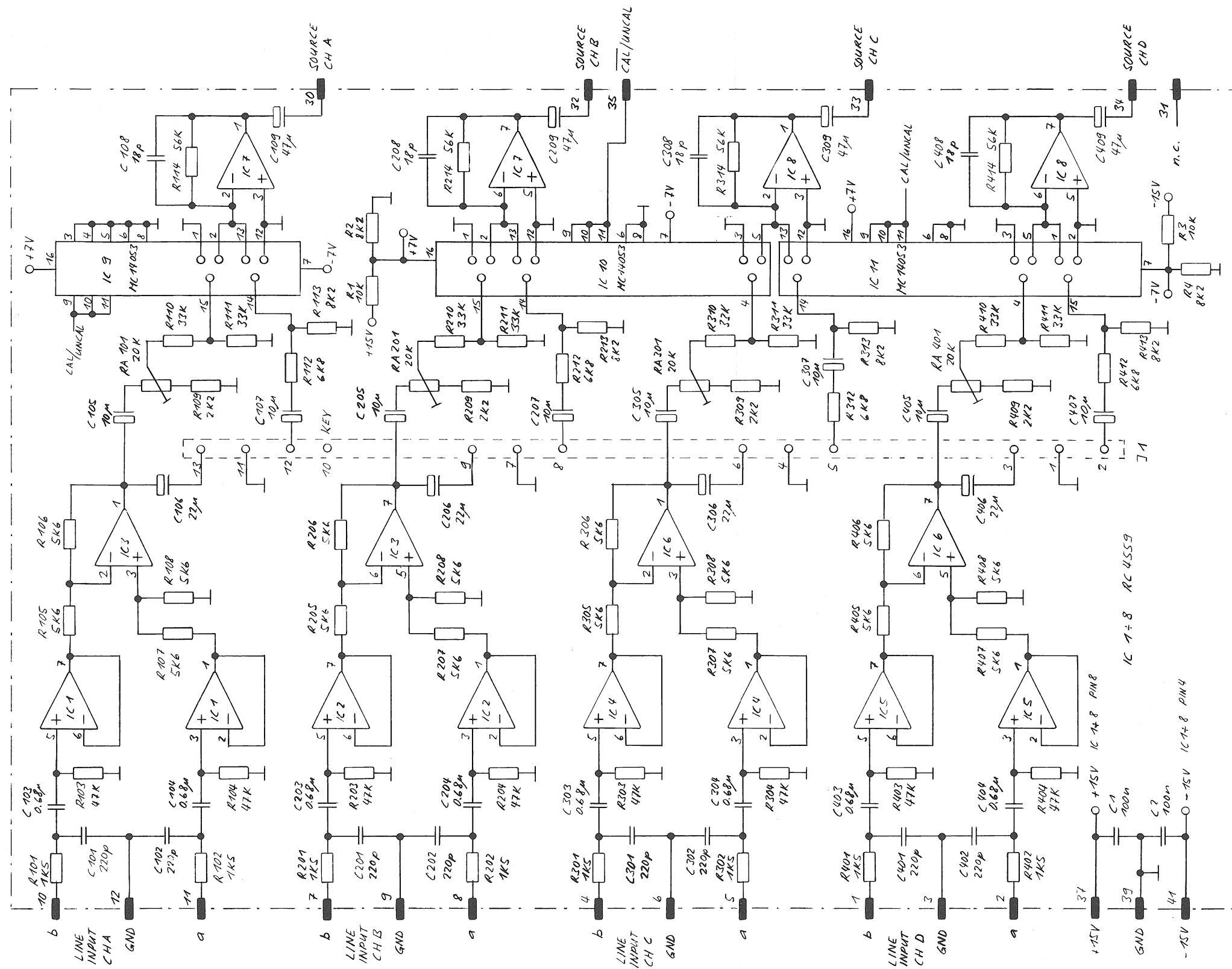
ORIG 88.07.01

S T U D E R (00) 88.07.01 AL AUDIO BASIS BOARD 8CH A PL 1.777.705.81 PAGE 5

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
J.....30	54.01.0218	7-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....31	54.01.0289	8-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....32	54.01.0523	3-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....33	54.01.0218	7-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....34	54.01.0289	8-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....35	54.01.0523	3-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....36	54.01.0295	17-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....38	54.01.0291	11-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....39	54.01.0215	12-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....40	54.01.0523	3-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....41	54.01.0291	11-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....42	54.01.0215	12-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....43	54.01.0523	3-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....44	54.01.0291	11-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....45	54.01.0215	12-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....46	54.01.0523	3-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....47	54.01.0291	11-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....48	54.01.0215	12-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....49	54.01.0523	3-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....50	54.01.0295	17-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....51	54.01.0287	3-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....52	54.01.0241	4-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....54	54.01.0215	12-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....55	54.01.0292	13-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
J.....56	54.01.0523	3-Pole	CIS Socket-Strip	AMP	
K.....1	56.04.0185	40U	24V-Relais		
K.....2	56.04.0185	40U	24V-Relais		
MP.....1	1.777.705.12		AUDIO BASIS 8CH PCB	St	
MP.....2	54.01.0233	7-Pole	CIS Pin Case	AMP	
MP.....3	1.010.127.65		Tube		
P.....1	54.14.2002	16-Pole	Flat Cable Connector		
U.....1	50.03.0515	BC 307	PNP		
U.....2	50.03.0515	BC 307	PNP		

S T U D E R (00) 88.07.01 AL AUDIO BASIS BOARD 8CH A PL 1.777.705.81 PAGE 3

INPUT AMPLIFIER 1.777.710.00



7.10.86

TAPE RECORDER C274/278

STUDER

INPUT AMPLIFIER

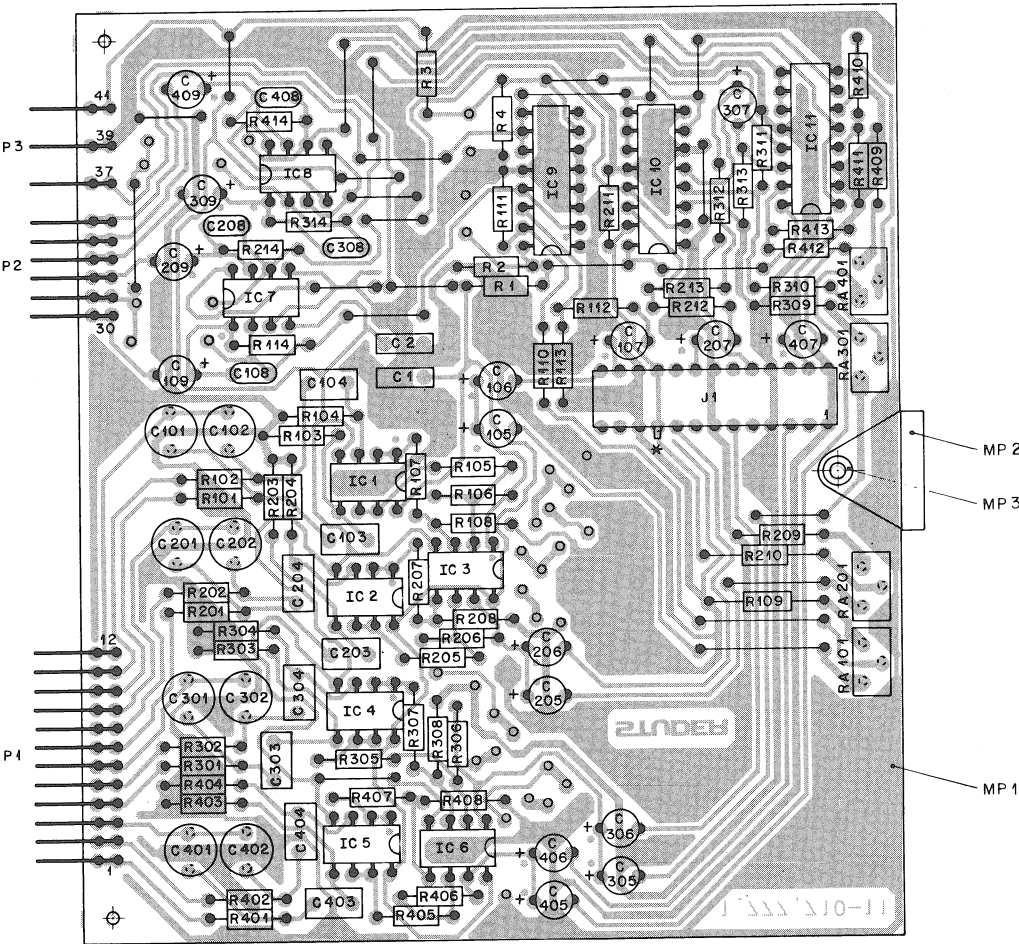
ESE

SC

1.777.710-00

PAGE 1 OF 1

INPUT AMPLIFIER 1.777.710.00



IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
C....1	59.36.0104	100 nF	10%, 25V	PE	
C....2	59.06.0104	100 nF	10%, 25V	PE	
C....101	59.05.1221	220 pF	1%, 25V	PP	
C....102	59.05.1221	220 pF	1%, 25V	PP	
C....103	59.06.5684	0.68 uF	5%, 25V	PE	
C....104	59.06.5684	0.68 uF	5%, 25V	PE	
C....105	59.22.6100	10 uF	-20%, 25V	EL	
C....106	59.22.5220	22 uF	-20%, 25V	EL	
C....107	59.22.6100	10 uF	-20%, 25V	EL	
C....108	59.34.1140	18 pF	20%, 25V	Cer	
C....109	59.22.3470	47 uF	-20%, 25V	EI	
C....201	59.05.1221	220 pF	1%, 25V	PP	
C....202	59.05.1221	220 pF	1%, 25V	PP	
C....203	59.06.5684	0.68 uF	5%, 25V	PE	
C....204	59.06.5684	0.68 uF	5%, 25V	PE	
C....205	59.22.6100	10 uF	-20%, 25V	EL	
C....206	59.22.5220	22 uF	-20%, 25V	EL	
C....207	59.22.6100	10 uF	-20%, 25V	EL	
C....208	59.34.1140	18 pF	20%, 25V	Cer	
C....209	59.22.3470	47 uF	-20%, 25V	EI	
C....301	59.05.1221	220 pF	1%, 25V	PP	
C....302	59.05.1221	220 pF	1%, 25V	PP	
C....303	59.06.5684	0.68 uF	5%, 25V	PE	
C....304	59.06.5684	0.68 uF	5%, 25V	PE	
C....305	59.22.6100	10 uF	-20%, 25V	EL	
C....306	59.22.5220	22 uF	-20%, 25V	EL	
C....307	59.22.6100	10 uF	-20%, 25V	EL	
C....308	59.34.1140	18 pF	20%, 25V	Cer	
C....309	59.22.3470	47 uF	-20%, 25V	EI	
C....401	59.05.1221	220 pF	1%, 25V	PP	
C....402	59.05.1221	220 pF	1%, 25V	PP	
C....403	59.06.5684	0.68 uF	5%, 25V	PE	
C....404	59.06.5684	0.68 uF	5%, 25V	PE	
C....405	59.22.6100	10 uF	-20%, 25V	EL	
C....406	59.22.5220	22 uF	-20%, 25V	EL	
C....407	59.22.6100	10 uF	-20%, 25V	EL	
C....408	59.34.1140	18 pF	20%, 25V	Cer	

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
R....405	57.11.3562	5.6 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....406	57.11.3562	5.6 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....407	57.11.3562	5.6 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....408	57.11.3562	5.6 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....409	57.11.4222	2.2 kOhm	5 %, ±25%, MF		
R....410	57.11.4333	33 kOhm	5 %, ±25%, MF		
R....411	57.11.4333	33 kOhm	5 %, ±25%, MF		
R....412	57.11.4682	6.8 kOhm	2 %, ±25%, MF		
R....413	57.11.4682	6.8 kOhm	2 %, ±25%, MF		
R....414	57.11.4563	5.6 kOhm	2 %, ±25%, MF		
RA....101	58.01.9203	20 kOhm	10 %, ±5%, PCer+Lin		
RA....201	58.01.9203	20 kOhm	10 %, ±5%, PCer+Lin		
RA....301	58.01.9203	20 kOhm	10 %, ±5%, PCer+Lin		
RA....401	58.01.9203	20 kOhm	10 %, ±5%, PCer+Lin		

Cer=Ceramic, EL=Electrolytic, PE=Polyester, PP=Polypropylene
MF=Metal Film, PCer=Pot.Meter Cermet
MANUFACTURER:Mot=Motorola, TI=Texas Instruments, Ra=Raytheon
St=Studer

ORIG 86.10.07
STUDER (00) 86.10.07 AL INPUT AMPLIFIER A PL 1.777.710.00 PAGE 1
STUDER (00) 95.10.07 AL INPUT AMPLIFIER A PL 1.777.710.00 PAGE 4

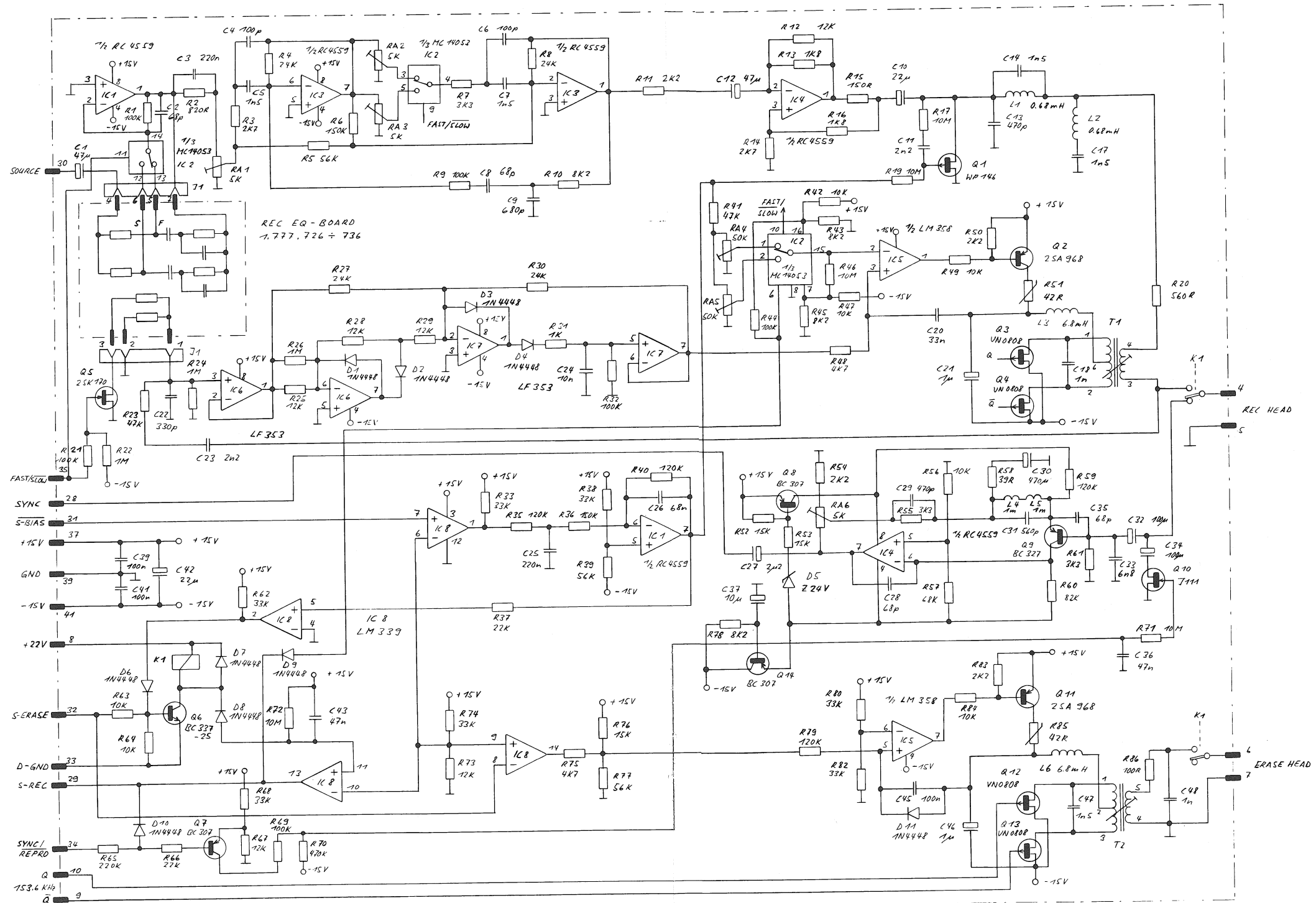
IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
C....409	59.22.3470	47 uF	-20%, 25V	EI	
IC....1	50.09.0107	RC 4559	Dual Op. Amp		Ra, TI
IC....2	50.09.0107	RC 4559	Dual Op. Amp		Ra, TI
IC....3	50.09.0107	RC 4559	Dual Op. Amp		Ra, TI
IC....4	50.09.0107	RC 4559	Dual Op. Amp		Ra, TI
IC....5	50.09.0107	RC 4559	Dual Op. Amp		Ra, TI
IC....6	50.09.0107	RC 4559	Dual Op. Amp		Ra, TI
IC....7	50.09.0107	RC 4559	Dual Op. Amp		Ra, TI
IC....8	50.09.0107	RC 4559	Dual Op. Amp		Ra, TI
IC....9	50.07.0015	MC 14053	CMOS		Mot
IC....10	50.07.0015	MC 14053	CMOS		Mot
IC....11	50.07.0015	MC 14053	CMOS		Mot
J....1	54.01.0309	13-Pole	Cis-Pin Case		
MP....1	1.777.710.11		INPUT AMPLIFIER PCB		St
MP....2	1.010.001.33		Grip		St
MP....3	28.21.1300		Nut		St
P....1	54.31.0273	12-Pole	Pin-Strip		
P....2	54.31.0222	6-Pole	Pin-Strip		
P....3	54.31.0469	3-Pole	Pin-Strip		
R....1	57.11.4103	10 kOhm	5 %, ±25%, MF		
R....2	57.11.4522	8.2 kOhm	5 %, ±25%, MF		
R....3	57.11.4103	10 kOhm	5 %, ±25%, MF		
R....4	57.11.4522	8.2 kOhm	5 %, ±25%, MF		
R....101	57.11.3152	1.5 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....102	57.11.3152	1.5 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....103	57.11.3473	47 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....104	57.11.3473	47 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....105	57.11.3562	5.6 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....106	57.11.3562	5.6 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....107	57.11.3562	5.6 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....108	57.11.3562	5.6 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....109	57.11.4222	2.2 kOhm	5 %, ±25%, MF		

STUDER (00) 86.10.07 AL INPUT AMPLIFIER A PL 1.777.710.00 PAGE 2

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
R....110	57.11.4333	33 kOhm	5 %, ±25%, MF		
R....111	57.11.4333	33 kOhm	5 %, ±25%, MF		
R....112	57.11.4682	6.8 kOhm	2 %, ±25%, MF		
R....113	57.11.4682	6.8 kOhm	2 %, ±25%, MF		
R....114	57.11.4563	5.6 kOhm	2 %, ±25%, MF		
R....201	57.11.3152	1.5 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....202	57.11.3152	1.5 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....203	57.11.3473	47 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....204	57.11.3473	47 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....205	57.11.3562	5.6 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....206	57.11.3562	5.6 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....207	57.11.3562	5.6 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....208	57.11.3562	5.6 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....209	57.11.4222	2.2 kOhm	5 %, ±25%, MF		
R....210	57.11.4333	33 kOhm	5 %, ±25%, MF		
R....211	57.11.4333	33 kOhm	5 %, ±25%, MF		
R....212	57.11.4682	6.8 kOhm	2 %, ±25%, MF		
R....213	57.11.4682	6.8 kOhm	2 %, ±25%, MF		
R....214	57.11.4563	5.6 kOhm	2 %, ±25%, MF		
R....301	57.11.3152	1.5 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....302	57.11.3152	1.5 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....303	57.11.3473	47 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....304	57.11.3473	47 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....305	57.11.3562	5.6 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....306	57.11.3562	5.6 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....307	57.11.3562	5.6 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....308	57.11.3562	5.6 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....309	57.11.4222	2.2 kOhm	5 %, ±25%, MF		
R....310	57.11.4333	33 kOhm	5 %, ±25%, MF		
R....311	57.11.4333	33 kOhm	5 %, ±25%, MF		
R....312	57.11.4682	6.8 kOhm	2 %, ±25%, MF		
R....313	57.11.4682	6.8 kOhm	2 %, ±25%, MF		
R....314	57.11.4563	5.6 kOhm	2 %, ±25%, MF		
R....401	57.11.3152	1.5 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....402	57.11.3152	1.5 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....403	57.11.3473	47 kOhm	1 %, ±25%, MF		
R....404	57.11.3473	47 kOhm	1 %, ±25%, MF		

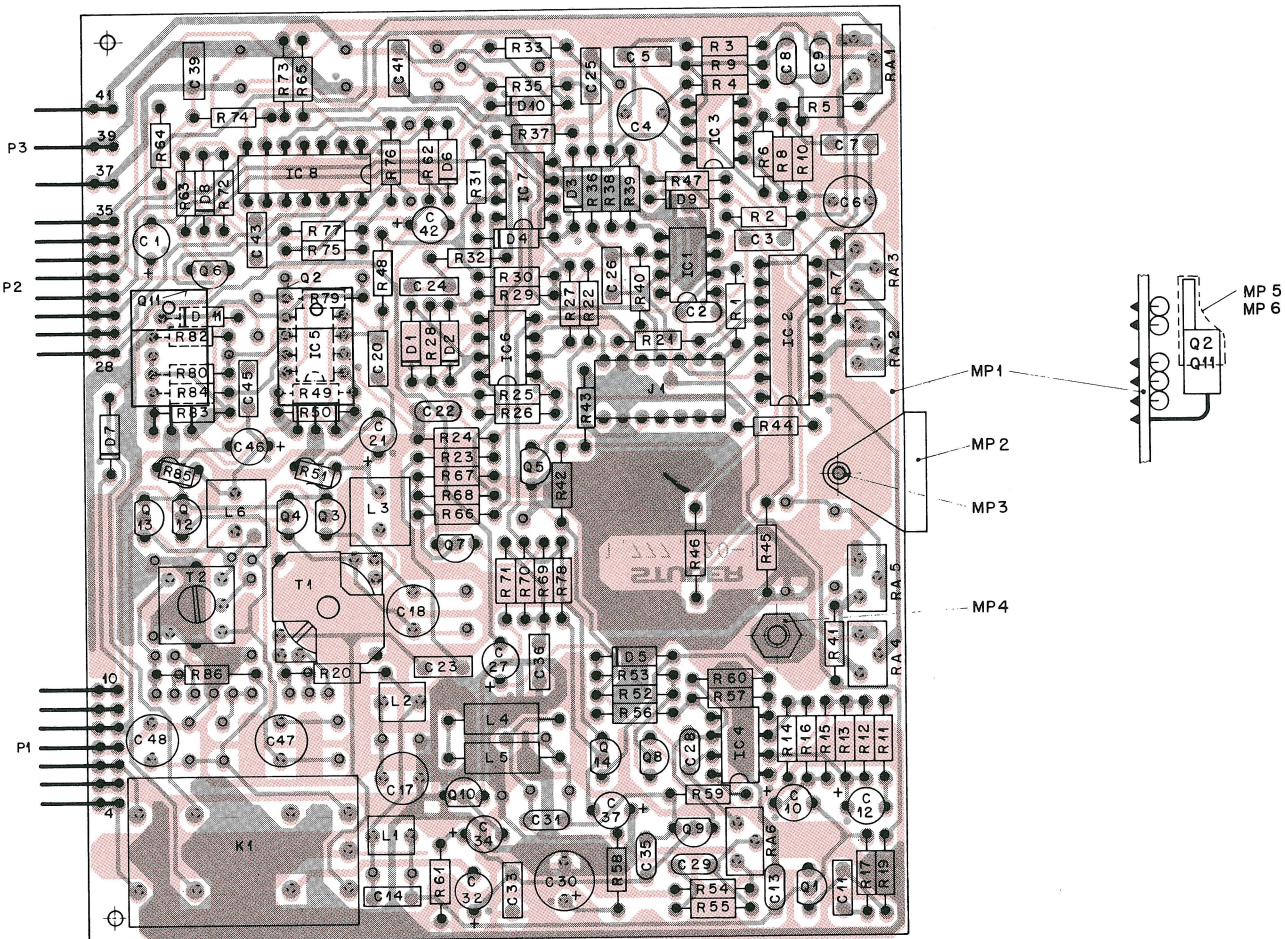
STUDER (00) 86.10.07 AL INPUT AMPLIFIER A PL 1.777.710.00 PAGE 3

RECORD CONTROL PCB 1.777.720.00

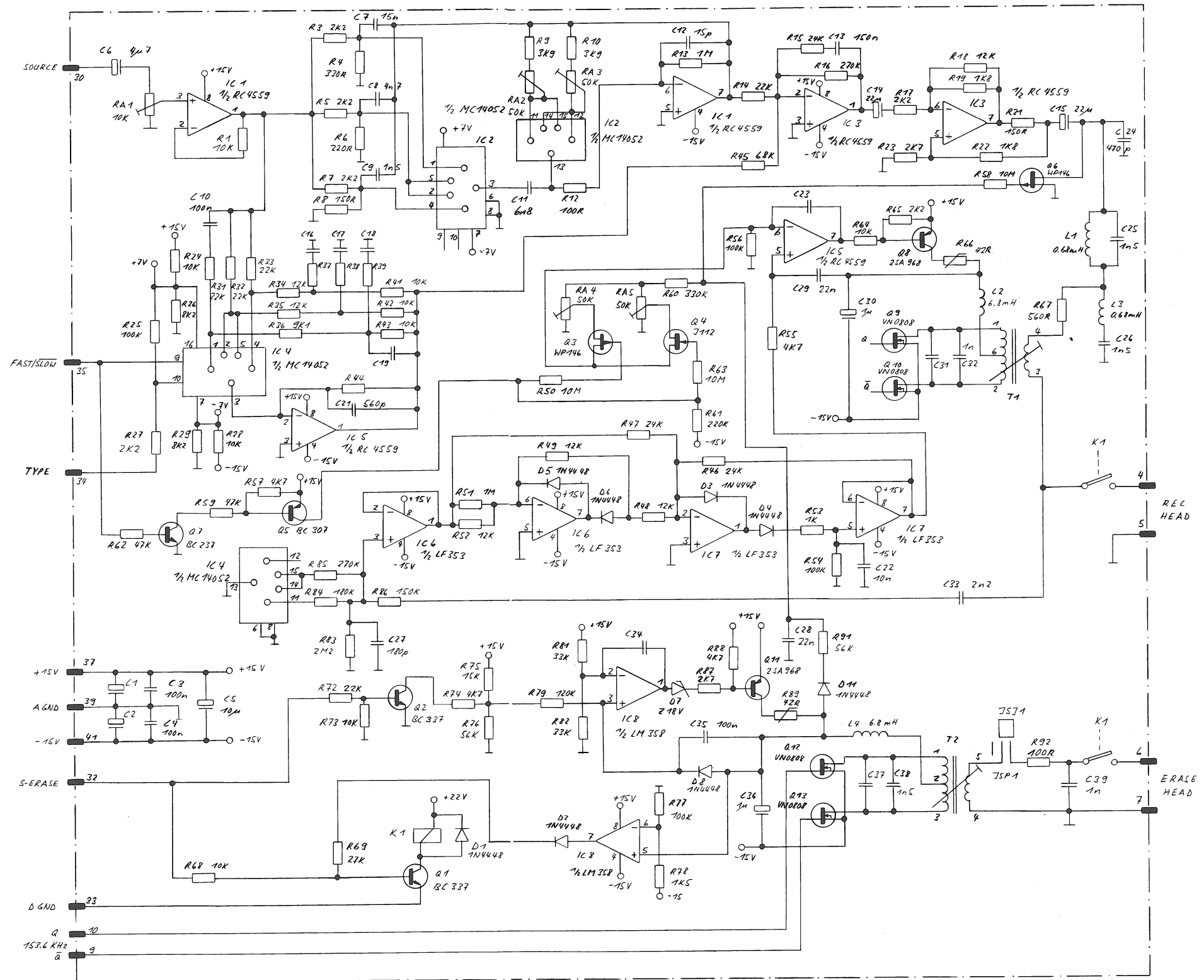


① 14.04.86 MU	② 10.6.88 MU	③ . . .	④ . . .	⑤ . . .	PAGE 2 OF 2
TAPE RECORDER - C 274/278					
STUDER RECORD CONTROL BOARD ESE SC 1.777.720-00					

RECORD CONTROL PCB 1.777.720.00

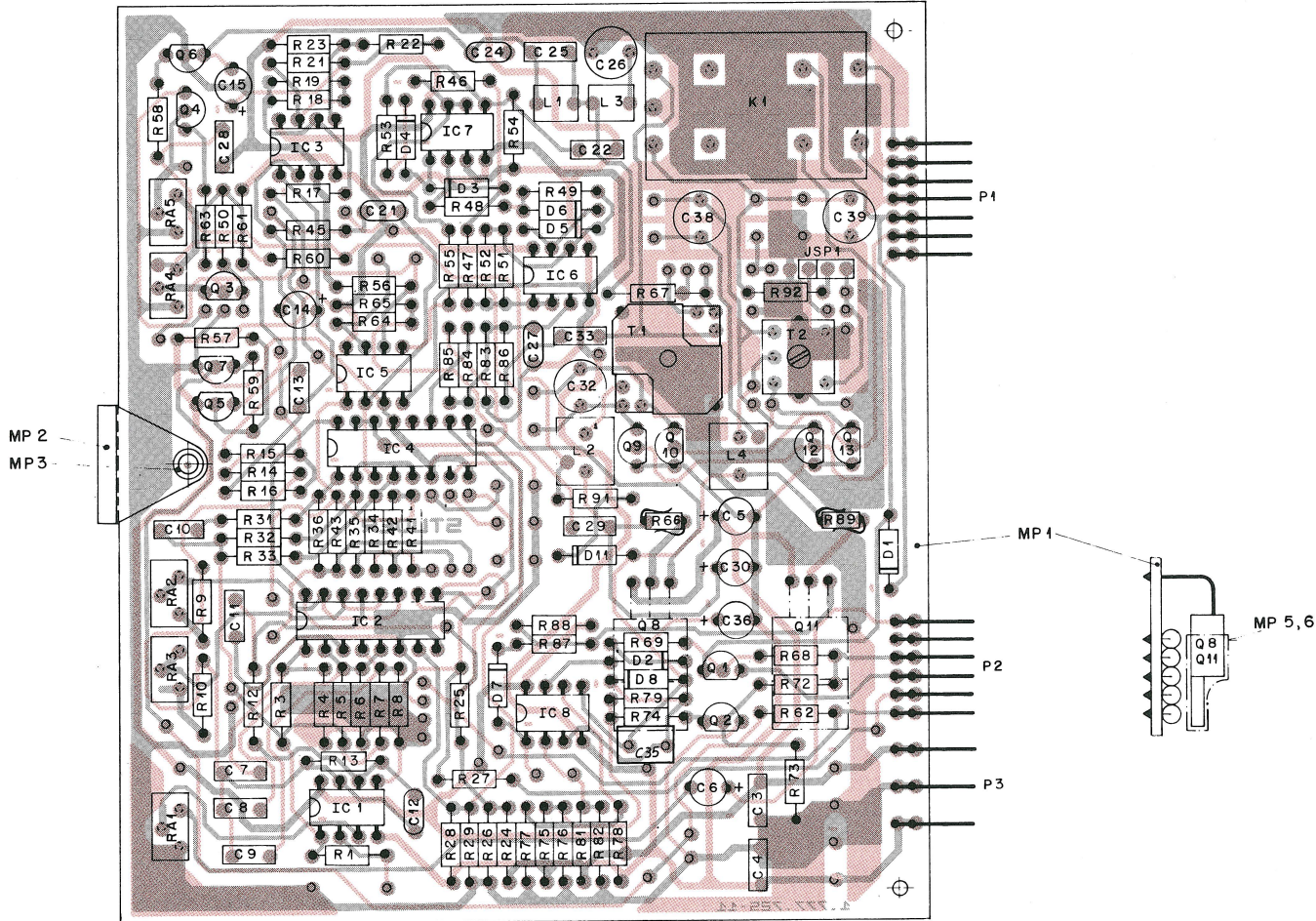


RECORD CONTROL LS 1.777.725.00



① 16.5.88 AU	① 4.1.89 AU	○ . .	○ . .	○ . .
LOGGING RECORDER C274/278				PAGE 2 OF 2
STUDER RECORD CONTROL LS				ESE SC 1.777.725-00

RECORD CONTROL LS 1.777.725.00



IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
		C....3	59.06.0104	100 nF	20%, 25V, PE		(02)	R...28	57.11.3103	10 kOhm	5%, .25W, MF
		C....4	59.06.0104	100 nF	20%, 25V, PE		(00)	R...29	57.11.3103	10 kOhm	5%, .25W, MF
		C....5	59.22.6100	10 uF	20%, 35V, EL		(02)	R...30	57.11.3822	8.2 kOhm	5%, .25W, MF
		C....6	59.22.8478	4.7 uF	-20%, 25V, EL			R...31	57.11.3223	22 kOhm	5%, .25W, MF
		C....7	59.06.5153	15 nF	5%, 25V, PE			R...32	57.11.3223	22 kOhm	5%, .25W, MF
		C....8	59.06.5472	4.7 nF	5%, 25V, PE			R...33	57.11.3223	22 kOhm	5%, .25W, MF
		C....9	59.06.5152	1.5 nF	5%, 25V, PE			R...34	57.11.3123	12 kOhm	5%, .25W, MF
		C....10	59.06.0104	100 nF	10%, 25V, PE			R...35	57.11.3123	12 kOhm	5%, .25W, MF
		C....11	59.06.5682	6.8 nF	5%, 25V, PE		(00)	R...36	57.11.3123	12 kOhm	5%, .25W, MF
		C....12	59.34.1150	15 pF	20%, 25V, CER		(01)	R...36	57.11.3912	9.1 kOhm	5%, .25W, MF
		C....13	59.06.5154	150 nF	10%, 25V, PE		(00)	R...37	57.11.3333	33 kOhm	5%, .25W, MF
		C....14	59.22.5220	22 uF	-20%, 25V, EL			R...41	57.11.3103	10 kOhm	5%, .25W, MF
		C....15	59.22.5220	22 uF	-20%, 25V, EL			R...42	57.11.3103	10 kOhm	5%, .25W, MF
		C....16	59.06.0332	3.3 nF	10%, 25V, PE			R...43	57.11.3103	10 kOhm	5%, .25W, MF
(00)		C....16		not used				R...45	57.11.3683	68 kOhm	5%, .25W, MF
(01)		C....21	59.34.2470	47 pF	20%, 25V, CER			R...46	57.11.3243	24 kOhm	2%, .25W, MF
(00)		C....21	59.34.5561	560 pF	20%, 25V, CER			R...47	57.11.3243	24 kOhm	2%, .25W, MF
(01)		C....22	59.06.0103	10 nF	10%, 25V, PE			R...48	57.11.3123	12 kOhm	2%, .25W, MF
		C....24	59.34.5471	470 pF	10%, 25V, CER			R...49	57.11.3123	12 kOhm	2%, .25W, MF
		C....25	59.06.5152	1.5 nF	5%, 25V, PE			R...50	57.11.5106	10 Mohm	10%, .25W, MF
		C....26	59.05.2152	1.5 nF	5%, 150V, PP			R...51	57.11.3105	1 Mohm	5%, .25W, MF
		C....27	59.34.4181	180 pF	10%, 25V, CER			R...52	57.11.3123	12 kOhm	2%, .25W, MF
		C....28	59.06.0223	22 nF	10%, 25V, PE			R...53	57.11.3102	1 kOhm	5%, .25W, MF
		C....29	59.06.0223	22 nF	10%, 25V, PE			R...54	57.11.3104	100 kOhm	5%, .25W, MF
		C....30	59.22.8109	1 uF	-20%, 35V, EL			R...55	57.11.3472	4.7 kOhm	5%, .25W, MF
		C....32	59.05.2102	1 nF	5%, 150V, PP			R...56	57.11.3104	100 kOhm	5%, .25W, MF
		C....33	59.06.0222	2.2 nF	10%, 25V, PE			R...57	57.11.3472	4.7 kOhm	5%, .25W, MF
		C....35	59.06.0104	100 nF	10%, 35V, PE			R...58	57.11.5106	10 Mohm	10%, .25W, MF
		C....36	59.22.8109	1 uF	-20%, 35V, EL			R...59	57.11.3472	4.7 kOhm	5%, .25W, MF
		C....38	59.05.2152	1.5 nF	5%, 150V, PP			R...60	57.11.3334	330 kOhm	5%, .25W, MF
		C....39	59.05.2102	1 nF	5%, 150V, PP			R...61	57.11.3224	220 kOhm	5%, .25W, MF
		D....1	50.04.0125	1N 4448				R...62	57.11.3473	47 kOhm	5%, .25W, MF
		D....2	50.04.0125	1N 4448				R...63	57.11.5106	10 Mohm	10%, .25W, MF
		D....3	50.04.0125	1N 4448				R...64	57.11.3103	10 kOhm	5%, .25W, MF
		D....4	50.04.0125	1N 4448				R...65	57.11.3222	2.2 kOhm	5%, .25W, MF
		D....5	50.04.0125	1N 4448				R...66	57.92.1820	82 nA	56V, PTC

STUDER (02) 89.04.25 SON RECORD CONTROL LS A PL 1.777.725.00 PAGE 1

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
		D....6	50.04.0125	1N 4448			R...67	57.11.3561	560 Ohm	5%, .25W, MF	
		D....7	50.04.1122	18 V	5%, .40W, Z		R...68	57.11.3103	10 kOhm	5%, .25W, MF	
		D....8	50.04.0125	1N 4448			R...69	57.11.3273	27 kOhm	5%, .25W, MF	
		D....11	50.04.0125	1N 4448			R...72	57.11.3223	22 kOhm	5%, .25W, MF	
		IC....1	50.09.0107	RC 4559			R...73	57.11.3103	10 kOhm	5%, .25W, MF	
		IC....2	50.07.0024	MC 14052			R...74	57.11.3472	4.7 kOhm	5%, .25W, MF	
		IC....3	50.09.0107	RC 4559			R...75	57.11.3153	15 kOhm	5%, .25W, MF	
		IC....4	50.07.0024	MC 14052			R...76	57.11.3563	56 kOhm	5%, .25W, MF	
		IC....5	50.09.0107	RC 4559			R...77	57.11.3104	100 kOhm	5%, .25W, MF	
		IC....6	50.09.0101	LF 353			R...78	57.11.3152	1.5 kOhm	5%, .25W, MF	
		IC....7	50.09.0101	LF 353			R...79	57.11.3124	120 kOhm	5%, .25W, MF	
		IC....8	50.05.0286	LN 358			R...81	57.11.3333	33 kOhm	5%, .25W, MF	
		JSP...1	54.01.0021	2-Pole	Bridging Jack		R...82	57.11.3333	33 kOhm	5%, .25W, MF	
		JSP...1	54.01.0020		Jumper Pin (3x)		R...83	57.11.5225	2.2 Mohm	10%, .25W, MF	
		K....1	56.04.0143	2xU	24V-Relais		R...84	57.11.3184	180 kOhm	5%, .25W, MF	
		L....1	62.02.3681	0.68 mH			R...85	57.11.3274	270 kOhm	5%, .25W, MF	
		L....2	62.02.3682	6.8 mH			R...86	57.11.3154	150 kOhm	5%, .25W, MF	
		L....3	62.02.3681	0.68 mH			R...87	57.11.3272	2.7 kOhm	5%, .25W, MF	
		L....4	62.02.3682	6.8 mH			R...88	57.11.3472	4.7 kOhm	5%, .25W, MF	
		MP....1	1.777.725.11		RECORD CONTROL PCB		R...89	57.92.1820	82 nA	56V, PTC	
		MP....2	1.010.001.33		Grip		R...91	57.11.3563	56 kOhm	5%, .25W, MF	
		MP....3	28.21.1360		Nut		R...92	57.11.3101	100 Ohm	5%, .25W, MF	
		MP....5	1.010.127.65		Tube						
		MP....6	1.010.127.65		Tube						
		P....1	54.01.0223	7-Pole	Pin-Strip		RA...1	58.01.9103	10 kOhm	10%, .5 W, PMG	
		P....2	54.01.0222	6-Pole	Pin-Strip		RA...2	58.01.9503	50 kOhm	10%, .5 W, PMG	
		P....3	54.01.0469	3-Pole	Pin-Strip		RA...3	58.01.9503	50 kOhm	10%, .5 W, PMG	
		Q....1	50.03.0340	BC 337-2	5		RA...4	58.01.9503	50 kOhm	10%, .5 W, PMG	
		Q....2	50.03.0340	BC 337-2	5		RA...5	58.01.9503	50 kOhm	10%, .5 W, PMG	

STUDER (02) 89.04.25 SON RECORD CONTROL LS A PL 1.777.725.00 PAGE 2

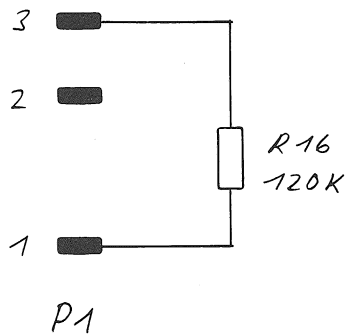
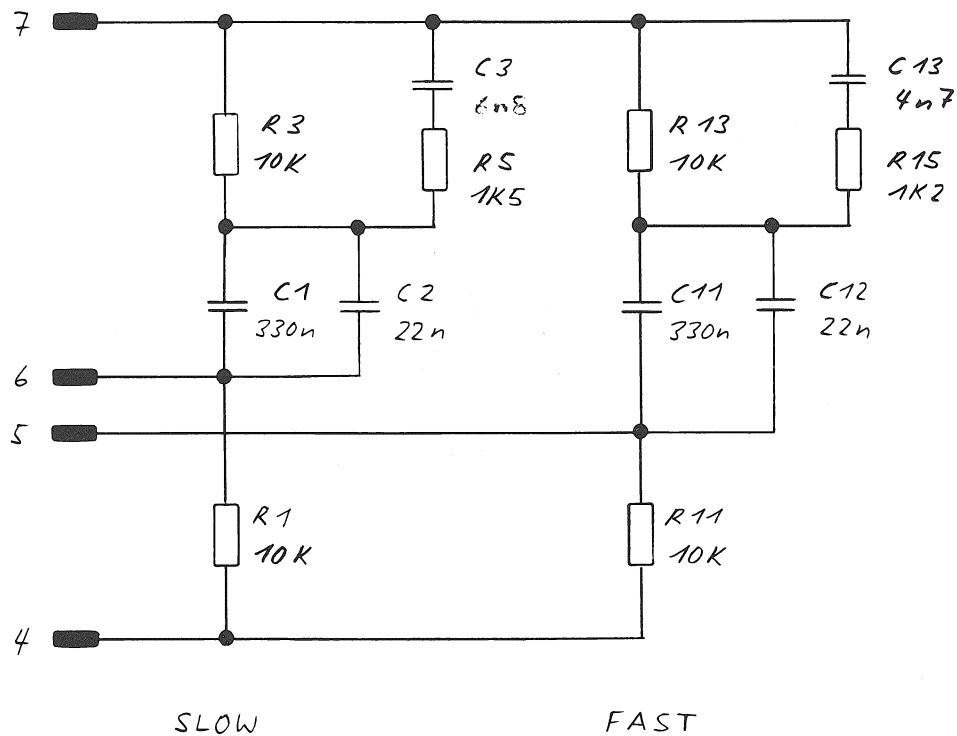
IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
		Q....3	50.03.0329	WP 146			(01)	04.01.89	LEVEL AND FREQUENCY CORRECTION		
		Q....4	50.03.0350	J-112			(02)	25.04.89	VALUE ADJUST		
		Q....5	50.03.0515	BC 307							
		Q....6	50.03.0329	WP 146							
		Q....7	50.03.0436	BC 237B							
		Q....8	50.03.0801	2 5A 968							
		Q....9	50.03.1505	VN 0808							
		Q....10	50.03.1505	VN 0808							
		Q....11	50.03.0801	2 5A 968							
		Q....12	50.03.1505	VN 0808							
		Q....13	50.03.1505	VN 0808							
		R....1	57.11.3103	10 kOhm	5%, .25W, MF						
		R....3	57.11.3222	2.2 kOhm	5%, .25W, MF						
		R....4	57.11.3331	330 Ohm	5%, .25W, MF						
		R....5	57.11.3222	2.2 kOhm	5%, .25W, MF						
		R....6	57.11.3221	220 Ohm	5%, .25W, MF						
		R....7	57.11.3222	2.2 kOhm	5%, .25W, MF						
		R....8	57.11.3151	150 Ohm	5%, .25W, MF						
		R....9	57.11.3392	3.9 kOhm	5%, .25W, MF						
		R....10	57.11.3392	3.9 kOhm	5%, .25W, MF						
		R....12	57.11.3101	100 Ohm	5%, .25W, MF						
		R....13	57.11.3105	1 Mohm	5%, .25W, MF						
		R....14	57.11.3223	22 kOhm	5%, .25W, MF						
		R....15	57.11.3243	24 kOhm	5%, .25W, MF						
		R....16	57.11.3274	270 kOhm	5%, .25W, MF						
		R....17	57.11.3222	2.2 kOhm	5%, .25W, MF						
		R....18	57.11.3123	12 kOhm	2%, .25W, MF						
		R....19	57.11.3182	1.8 kOhm	2%, .25W, MF						
		R....21	57.11.3151	150 Ohm	2%, .25W, MF						
		R....22	57.11.3182	1.8 kOhm	2%, .25W, MF						
		R....23	57.11.3272	2.7 kOhm	2%, .25W, MF						
		R....24	57.11.3103	10 kOhm	5%, .25W, MF						
		R....25	57.11.3104	100 kOhm	5%, .25W, MF						
		R....26	57.11.3822	8.2 kOhm	5%, .25W, MF						
		R....27	57.11.3222	2.2 kOhm	5%, .25W, MF						
(00)		R....28	57.11.3822	8.2 kOhm	5%, .25W, MF						

STUDER (02) 89.04.25 SON RECORD CONTROL LS A PL 1.777.725.00 PAGE 3

ORIG 88.05.17 (01) 89.01.04 (02) 89.04.25

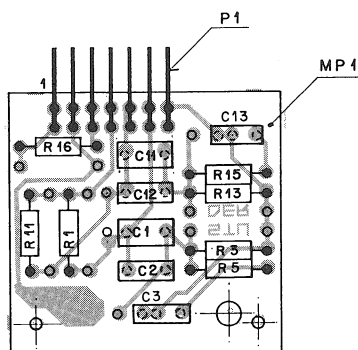
STUDER (02) 89.04.25 SON RECORD CONTROL LS A PL 1.777.725.00 PAGE 6

RECORD EQ PCB 1.777.726.00



12.10.87 <i>mu</i>	① 100688 SCN	○ ..	○ ..	○ ..
	TAPE RECORDER C274/278	PAGE OF		
STUDER	REC EQ BOARD 9.5/19 NAB (3.75/7.5)	SC	1.777.726-00	

RECORD EQ PCB 1.777.726.00



IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
(00)	C.....1	59.06.5334	330 nF	5%, 25V PE	
	C.....2	59.06.0223	22 nF	10%, 25V PE	
	C.....3	59.06.5472	4.7 nF	5%, 25V PE	
	(01) C.....5	59.06.5602	6.8 nF	5%, 25V PE	
	C.....11	59.06.5334	330 nF	5%, 25V PE	
	C.....12	59.06.0223	22 nF	10%, 25V PE	
(01)	C.....13	59.06.5472	4.7 nF	5%, 25V PE	
	MP.....1	1.777.726.11		REC-EQ.PCB	
P.....1	55.01.0223		7 Pole	Pin Strip	St
R.....1	57.11.4103		10 kOhm	2 %, ±25W, MF	
R.....3	57.11.4103		10 kOhm	2 %, ±25W, MF	
R.....5	57.11.4152		1.5 kOhm	5 %, ±25W, MF	
R.....11	57.11.4103		10 kOhm	2 %, ±25W, MF	
R.....13	57.11.4103		10 kOhm	2 %, ±25W, MF	
R.....15	57.11.4122		1.2 kOhm	5 %, ±25W, MF	
R.....16	57.11.4124		120 kOhm	5 %, ±25W, MF	

(01) 10.06.88 Frequency adjust
PE=Polyester

MF=Metal Film

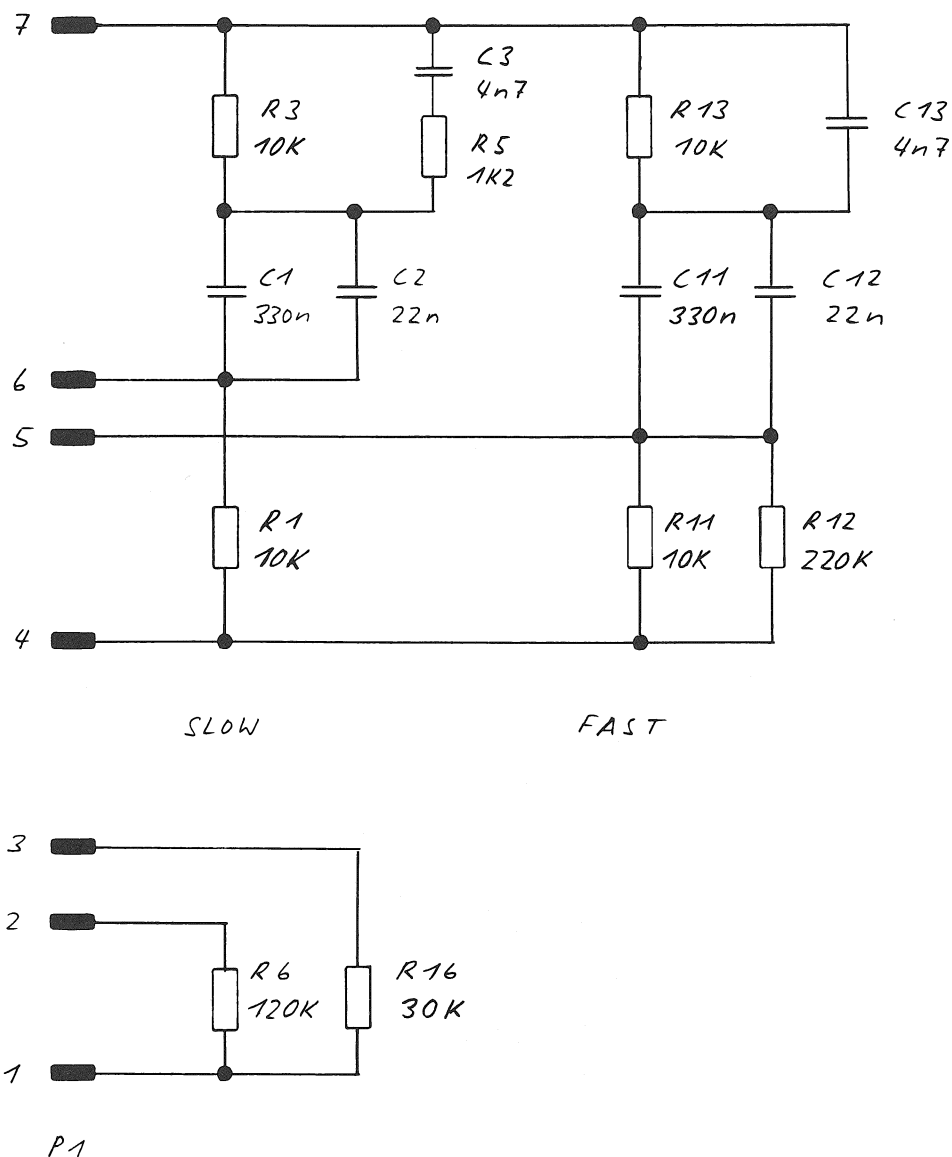
MANUFACTURER:St=Studer

ORIG 87.09.23 (01) 88.06.10

S T U D E R (01) 88.06.10 SON REC-EQ.BOARD 9.5/19 NAB

PL 1.777.726.00 PAGE 1

RECORD EQ PCB 1.777.728.00



12.10.87 ML

○ ..

○ ..

○ ..

○ ..

TAPE RECORDER C274/278

PAGE OF

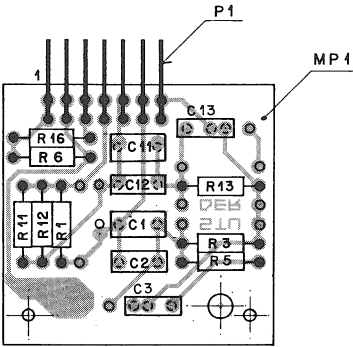
STUDER

REC EQ BOARD 19/38 NAB (7.5/15)

SC

1.777.728-00

RECORD EQ PCB 1.777.728.00



IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
C.....1		59.06.5334	330 nF	5%, 25V PE	
C.....2		59.06.0223	22 nF	10%, 25V PE	
C.....3		59.06.5472	4.7 nF	5%, 25V PE	
C.....11		59.06.5334	330 nF	5%, 25V PE	
C.....12		59.06.0223	22 nF	10%, 25V PE	
C.....13		59.06.5472	4.7 nF	5%, 25V PE	
MP....1		1.777.728.11		REC-EQ-PCB	St
P.....1		54.01.0223	7 Pole	Pin Strip	
R.....1		57.11.4103	10 kOhm	2 %, ±25W, MF	
R.....3		57.11.4103	10 kOhm	2 %, ±25W, MF	
R.....5		57.11.4122	1-2 kOhm	5 %, ±25W, MF	
R.....6		57.11.4124	120 kOhm	2 %, ±25W, MF	
R.....11		57.11.4103	10 kOhm	2 %, ±25W, MF	
R.....12		57.11.4224	220 kOhm	2 %, ±25W, MF	
R.....13		57.11.4103	10 kOhm	2 %, ±25W, MF	
R.....16		57.11.3303	30 kOhm	5 %, ±25W, MF	

PE=Polyester

MF=Metal Film

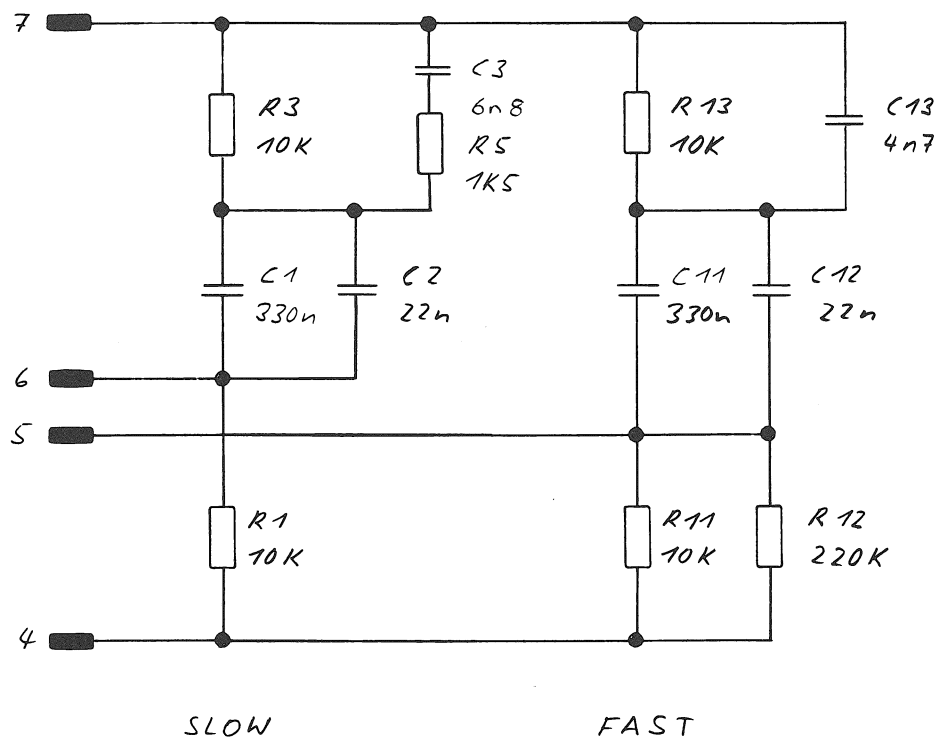
MANUFACTURER:St=Studer

ORIG 87.09.23

S T U D E R (00) 87.09.23 AL REC-EQ-BOARD 19/38 NAB

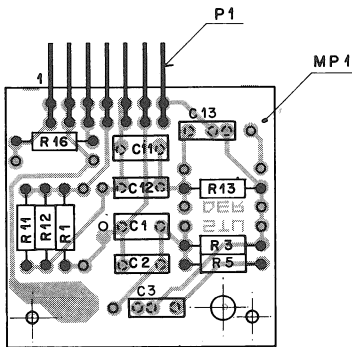
PL 1.777.728.00 PAGE 1

RECORD EQ PCB 1.777.730.00



12.10.87 M	① 10.06.88 SON	○ ..	○ ..	○ ..
	TAPE RECORDER C274/278			PAGE OF
STUDER	REC EQ BOARD 9.5/38 NAB (3.75/15)	SC	1.777.730-00	

RECORD EQ PCB 1.777.730.00



IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT			MANUF.
(00)	C.....1	59.06.5334	330 nF	5%	25V	PE	
	C.....2	59.06.0223	22 nF	10%	25V	PE	
(01)	C.....3	59.06.5472	4.7 nF	5%	25V	PE	
	C.....4	59.06.5682	6.8 nF	5%	25V	PE	
	C.....11	59.06.5334	330 nF	5%	25V	PE	
	C.....12	59.06.0223	22 nF	10%	25V	PE	
	C.....13	59.06.5472	4.7 nF	5%	25V	PE	
	MP.....1	1.777.726.11		REC-EQ-PCB			St
	P.....1	59.01.0223	7 Pole	Pin Strip			
	R.....1	57.11.4103	10 kOhm	2 %	±25W	MF	
	R.....3	57.11.4103	10 kOhm	2 %	±25W	MF	
	R.....5	57.11.4152	1.5 kOhm	5 %	±25W	MF	
	R.....11	57.11.4103	10 kOhm	2 %	±25W	MF	
	R.....12	57.11.4224	220 kOhm	5 %	±25W	MF	
	R.....13	57.11.4103	10 kOhm	5 %	±25W	MF	
	R.....16	57.11.3243	24 kOhm	2 %	±25W	MF	

(01) 10.06.88 Frequency adjust
PE=Polyester

MF=Metal Film

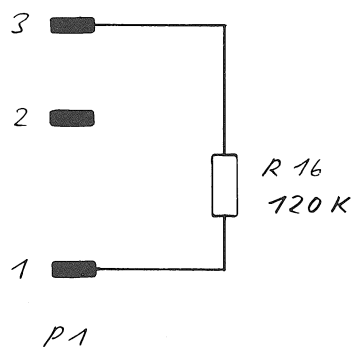
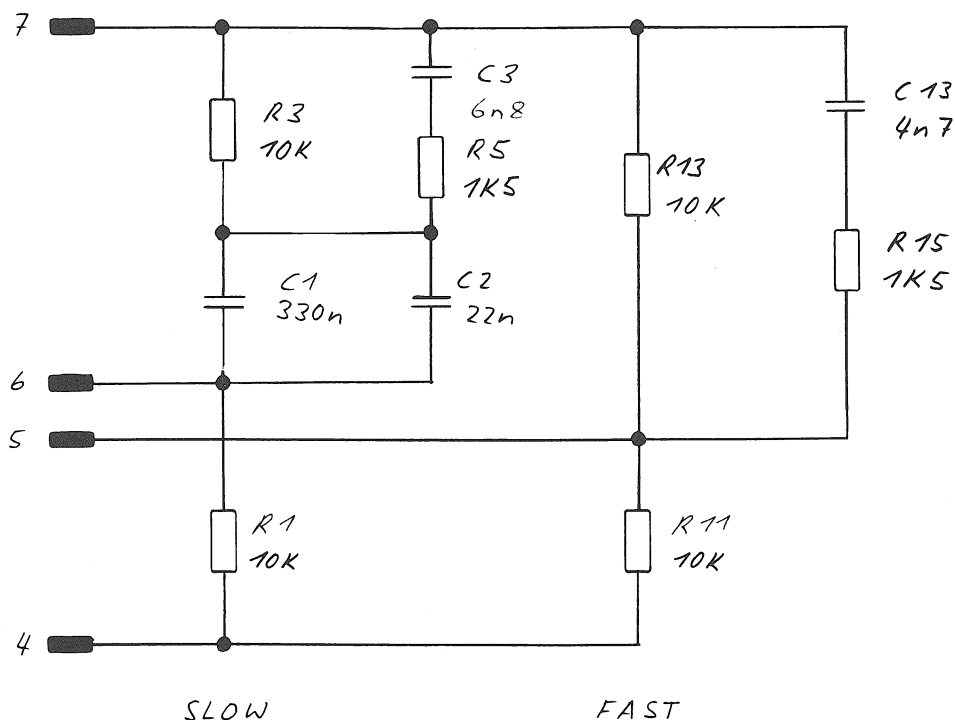
MANUFACTURER=St=Studer

ORIG 87.09.23 (01) 89.06.13

S T U D E R (01) 88.06.10 SON REC-EQ-BOARD 9.5/38 NAB

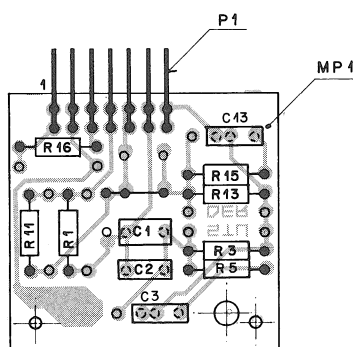
PL 1.777.730.00 PAGE 1

RECORD EQ PCB 1.777.732.00



12.10.87 ME	10.06.88 SON	..	..	..
	TAPE RECORDER C274/278		PAGE	OF
STUDER	REC EQ BOARD 9.5/19 IEC (3.75/7.5)	SC	1.777.732-00	

RECORD EQ PCB 1.777.732.00



IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
		C.....1	59.06.5334	330 nF	5%, 25V PE
		C.....2	59.06.0223	22 nF	10%, 25V PE
(00)		C.....3	59.06.3472	4.7 nF	5%, 25V PE
(01)		C.....3	59.06.5682	6.8 nF	5%, 25V PE
		C.....13	59.06.3472	4.7 nF	5%, 25V PE
		MP.....1	1.777.726.11	REC-EQ.PCB	St
		P.....1	54.01.0223	7 Pole	Pin Strip
		R.....1	57.11.4103	10 kOhm	2 %, .25W, MF
		R.....3	57.11.4103	10 kOhm	2 %, .25W, MF
		R.....5	57.11.4152	1.5 kOhm	5 %, .25W, MF
		R.....11	57.11.4103	10 kOhm	2 %, .25W, MF
		R.....13	57.11.4103	10 kOhm	2 %, .25W, MF
		R.....15	57.11.4152	1.5 kOhm	5 %, .25W, MF
		R.....16	57.11.4124	120 kOhm	5 %, .25W, MF

(01) 10.06.88 Frequency adjust
PL=Polyester

MF=Metal Film

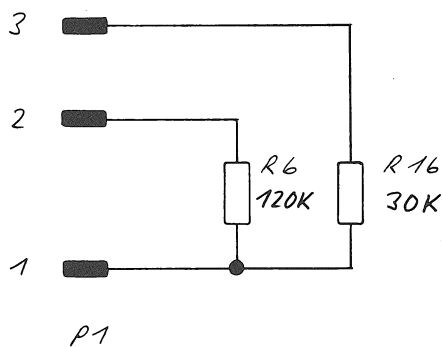
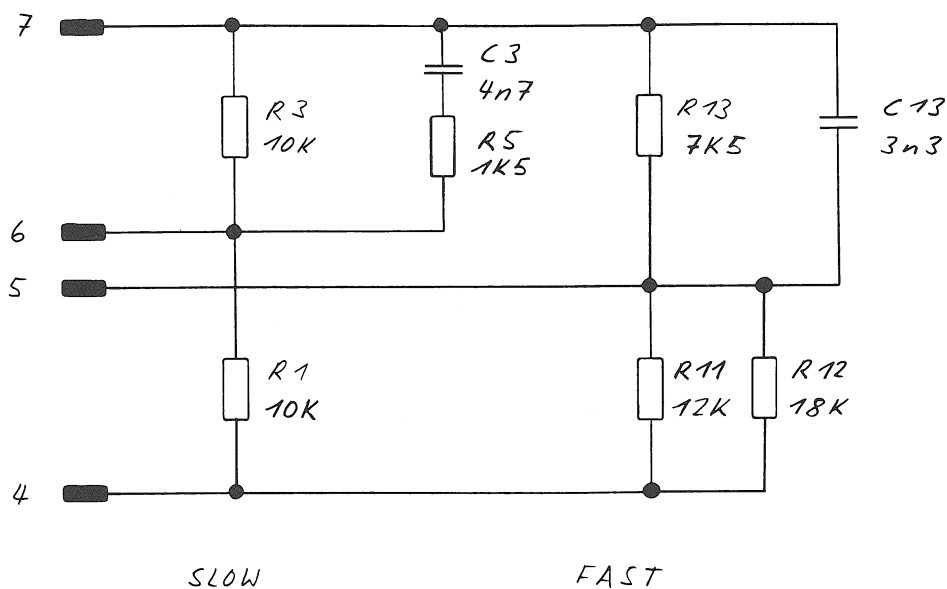
MANUFACTURER=St=Studer

ORIG 87.09.23 (01) 89.06.10

S T U D E R (01) 88.06.10 SON REC-EQ.BOARD 9.5/19 IEC

PL 1.777.732.00 PAGE 1

RECORD EQ PCB 1.777.734.00



12.10.87 M

○ ..

○ ..

○ ..

○ ..

TAPE RECORDER C274/278

PAGE OF

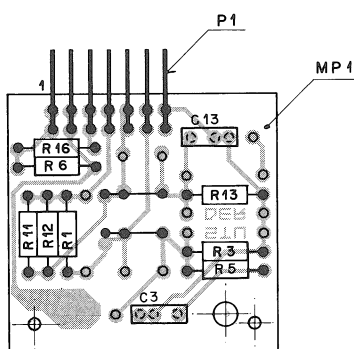
STUDER

REC EQ BOARD 19/38 IEC (7.5/15)

SC

1.777.734-00

RECORD EQ PCB 1.777.734.00



IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
C.....3		59.06.5472	4.7 nF	5%, 25V PE	
C.....13		59.06.5332	3.3 nF	5%, 25V PE	
MP.....1		1.777.726.11		REC-EQ.PCB	St
P.....1		54.01.0223	7 Pole	Pin Strip	
R.....1		57.11.4103	10 kOhm	2 %, ±25W, MF	
R.....3		57.11.4103	10 kOhm	2 %, ±25W, MF	
R.....5		57.11.4152	1.5 kOhm	2 %, ±25W, MF	
R.....6		57.11.4124	120 kOhm	5 %, ±25W, MF	
R.....11		57.11.4123	12 kOhm	2 %, ±25W, MF	
R.....12		57.11.4183	18 kOhm	2 %, ±25W, MF	
R.....13		57.11.3752	7.5 kOhm	2 %, ±25W, MF	
R.....16		57.11.3303	30 kOhm	2 %, ±25W, MF	

PE=Polyester

MF=Metal Film

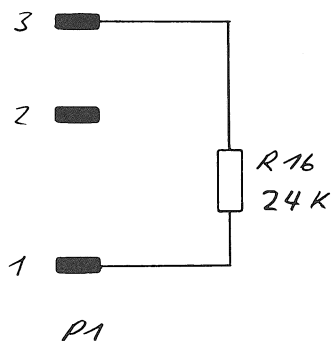
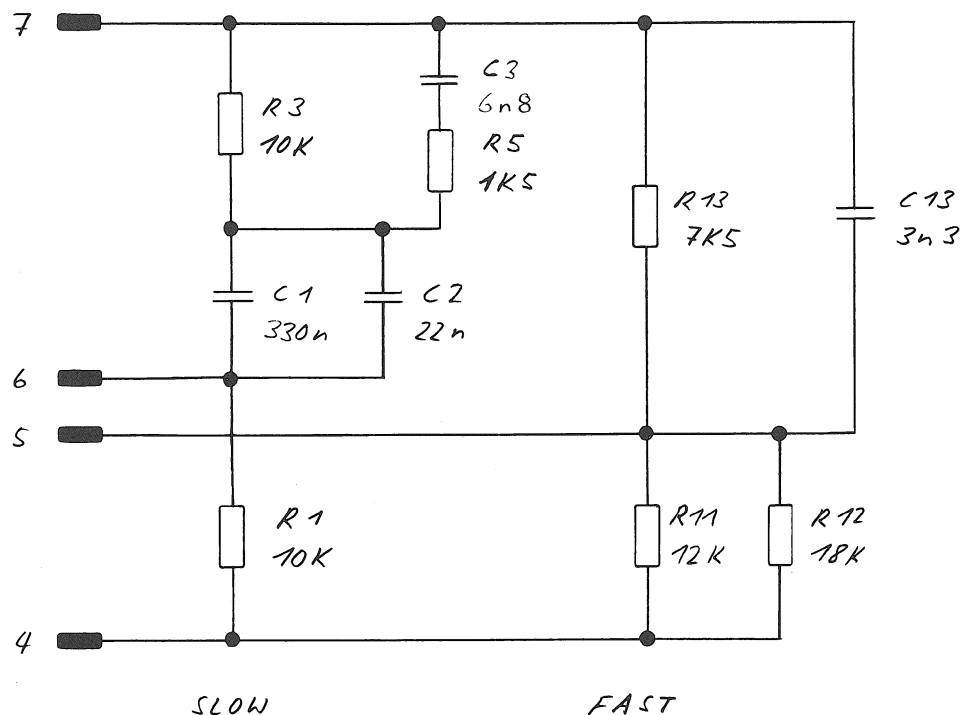
MANUFACTURER:St=Studer

ORIG 87.09.23

STUDER (00) 87.09.23 AL REC-EQ.BOARD 19/38 IEC

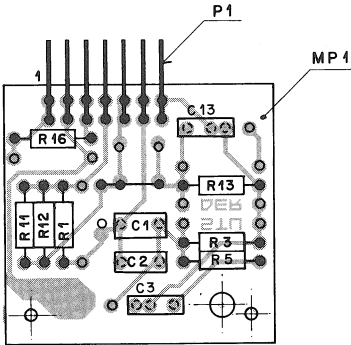
PL 1.777.734.00 PAGE 1

RECORD EQ PCB 1.777.736.00



12.10.87 <i>ML</i>	① 10.06.88 SON	○ ..	○ ..	○ ..
	TAPE RECORDER C274/278			PAGE OF
STUDER	REC EQ BOARD 9.5/38 IEC (3.75/15)	SC		1.777.736-00

RECORD EQ PCB 1.777.736.00



IND.	POS. NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
(00)	C.....1	59.06.5334	330 nF	5%, 25V PE	St
	C.....2	59.06.0223	22 nF	10%, 25V PE	
	C.....3	59.06.5472	4.7 nF	5%, 25V PE	
	C.....3	59.06.5682	6.8 nF	5%, 25V PE	
	C.....13	59.06.5332	3.3 nF	5%, 25V PE	
	MP.....1	1.777.726.11		REC-EQ-PCB	
	P.....1	54.01.0223	7 Pole	Pin Strip	
	R.....1	57.11.4103	10 kOhm	2 %, ±25%, MF	
	R.....3	57.11.4103	10 kOhm	2 %, ±25%, MF	
	R.....5	57.11.4152	1.5 kOhm	5 %, ±25%, MF	
	R.....11	57.11.4123	12 kOhm	2 %, ±25%, MF	
	R.....12	57.11.4183	18 kOhm	2 %, ±25%, MF	
	R.....13	57.11.3752	7.5 kOhm	2 %, ±25%, MF	
	R.....16	57.11.3243	24 kOhm	2 %, ±25%, MF	

(01) 10.06.88 Frequency adjust
PE=Polyester

MF=Metal Film

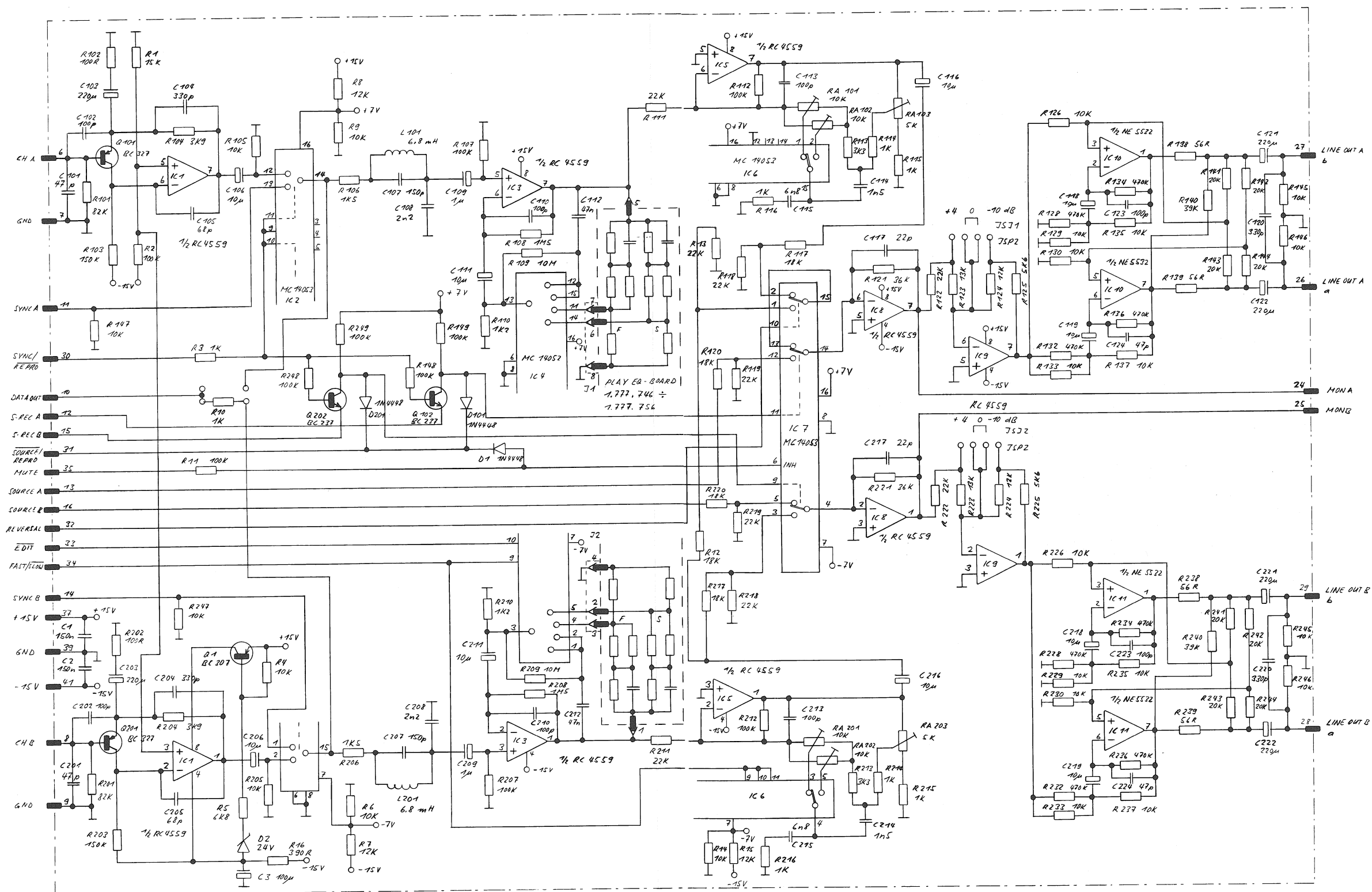
MANUFACTURER:St=Studer

ORIG 87.09.23 (01) 89.06.10

S T U D E R (01) 88.06.10 SDN REC-EQ-BOARD 9.5/38 IEC

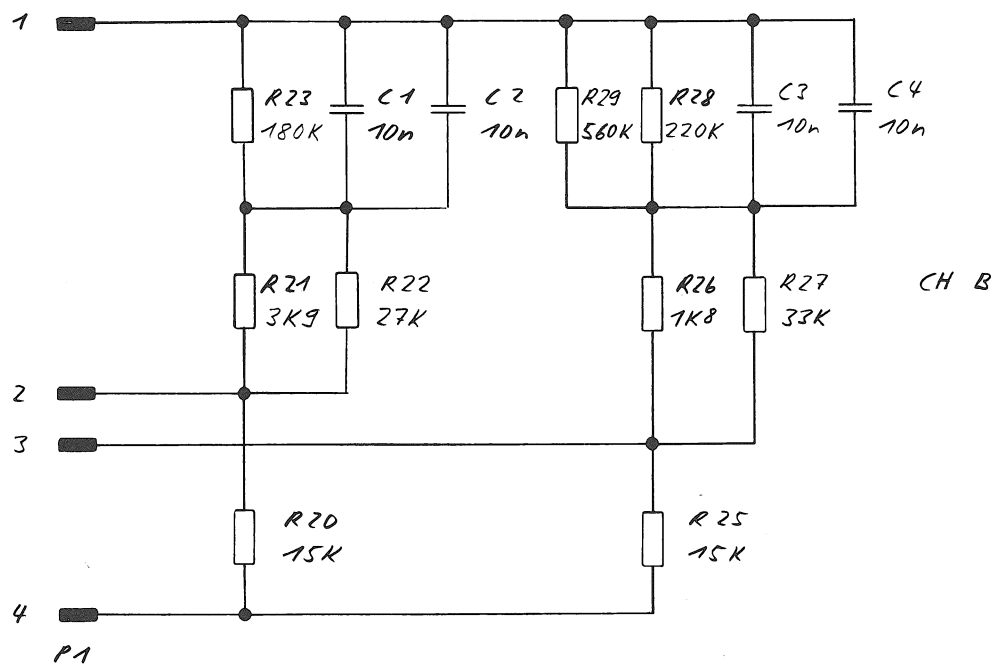
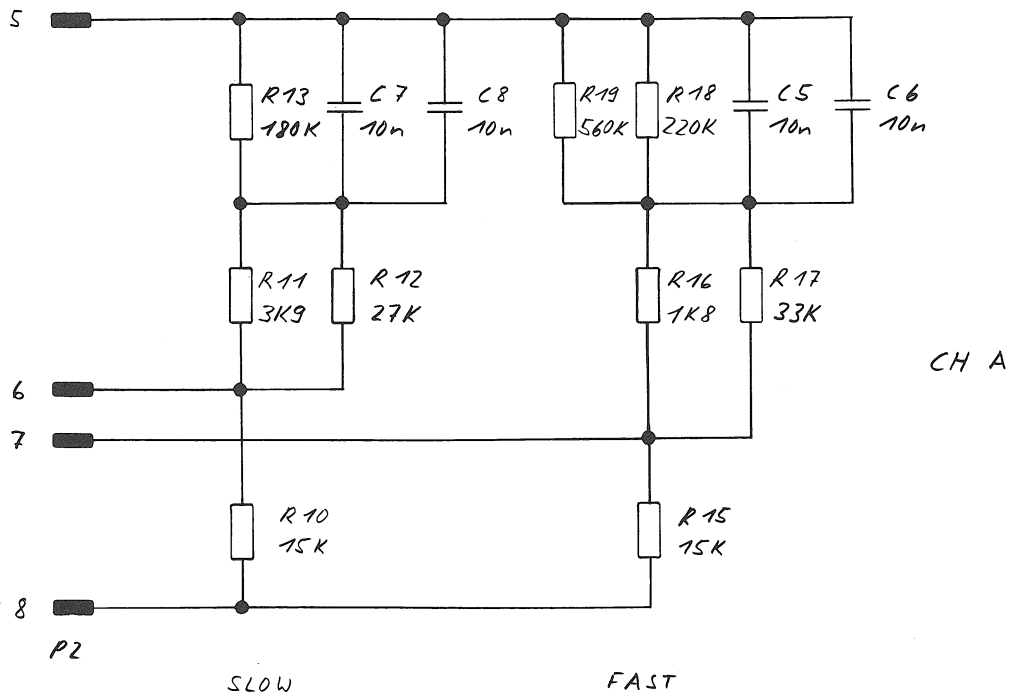
PL 1.777.736.00 PAGE 1

PLAY AMPLIFIER PCB 1.777.740.81



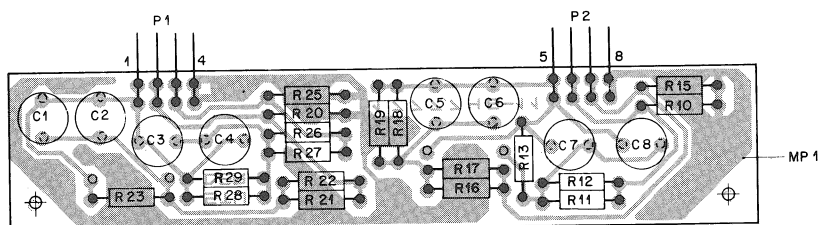
① 21.2.89 AL	○ . . .	○ . . .	○ . . .	○ . . .
TAPE RECORDER C274/278				PAGE 2 OF 2
STUDER				SL 1.777.740-81

PLAY EQ PCB 1.777.746.00



① 12.10.87 Me	○ ..	○ ..	○ ..	○ ..
	TAPE RECORDER C274/278			PAGE 1 OF 1
STUDER	PLAY EQ BOARD 9.5/19 NAB (3.75/7.5)			SC 1.777.746-00

PLAY EQ PCB 1.777.746.00



IND.	POS.-NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
C.....1		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....2		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....3		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....4		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....5		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....6		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....7		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....8		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
MP.....1		1.777.746.11		PLAY-EQ-PCB	St
P.....1		54.01.0224	4 Pole	Pin Strip	
P.....2		54.01.0224	4 Pole	Pin Strip	
R.....10		57.11.4153	15 kOhm	2 % .25W MF	
R.....11		57.11.4392	3.9 kOhm	2 % .25W MF	
R.....12		57.11.4273	27 kOhm	2 % .25W MF	
R.....13		57.11.4184	180 kOhm	5 % .25W MF	
R.....15		57.11.4153	15 kOhm	2 % .25W MF	
R.....16		57.11.4182	1.8 kOhm	2 % .25W MF	
R.....17		57.11.4333	33 kOhm	2 % .25W MF	
R.....18		57.11.4224	220 kOhm	5 % .25W MF	
R.....19		57.11.4564	560 kOhm	5 % .25W MF	
R.....20		57.11.4153	15 kOhm	2 % .25W MF	
R.....21		57.11.4392	3.9 kOhm	2 % .25W MF	
R.....22		57.11.4273	27 kOhm	2 % .25W MF	
R.....23		57.11.4184	180 kOhm	5 % .25W MF	
R.....25		57.11.4153	15 kOhm	2 % .25W MF	
R.....26		57.11.4182	1.8 kOhm	2 % .25W MF	
R.....27		57.11.4333	33 kOhm	2 % .25W MF	
R.....28		57.11.4224	220 kOhm	5 % .25W MF	
R.....29		57.11.4564	560 kOhm	5 % .25W MF	

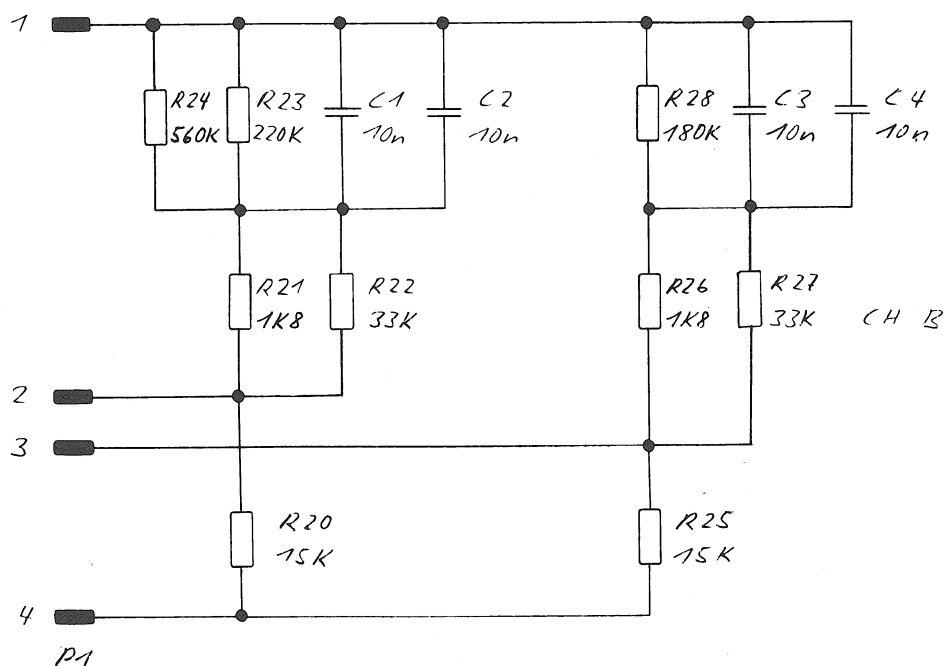
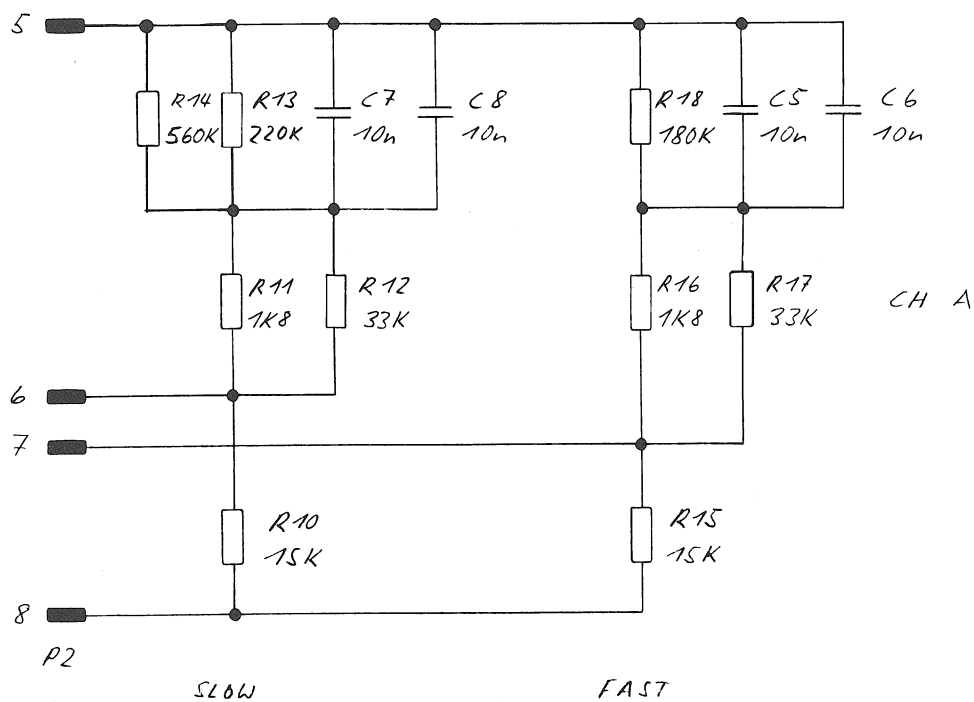
S T U D E R (00) 87.09.22 AL PLAY-EQ-BOARD 9.5/19 NAB PL 1.777.746.00 PAGE 1

IND.	POS.-NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
PP=Polypropylen					
MF=Metal Film					
MANUFACTURER:St=Studer					

ORIG 87.09.22

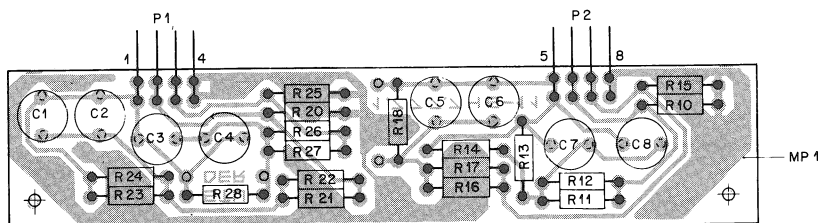
S T U D E R (00) 87.09.22 AL PLAY-EQ-BOARD 9.5/19 NAB PL 1.777.746.00 PAGE 2

PLAY EQ PCB 1.777.748.00



① 72.10.87 M	○ ..	○ ..	○ ..	○ ..
TAPE RECORDER C274/278	PAGE 1 OF 1			
STUDER	PLAY EQ BOARD 19/38 NAB (7.5/15)	SC	1.777.748-00	

PLAY EQ PCB 1.777.748.00



IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
C.....1		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V PP	
C.....2		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V PP	
C.....3		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V PP	
C.....4		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V PP	
C.....5		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V PP	
C.....6		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V PP	
C.....7		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V PP	
C.....8		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V PP	
MP.....1		1.777.746.11		PLAY-EQ-PCB	St
P.....1		56.01.0224	4 Pole	Pin Strip	
P.....2		56.01.0224	4 Pole	Pin Strip	
R.....10		57.11.4153	15 kOhm	2%, ±25W MF	
R.....11		57.11.4182	1.8 kOhm	2%, ±25W MF	
R.....12		57.11.4333	33 kOhm	2%, ±25W MF	
R.....13		57.11.4224	220 kOhm	5%, ±25W MF	
R.....14		57.11.4564	560 kOhm	5%, ±25W MF	
R.....15		57.11.4153	15 kOhm	2%, ±25W MF	
R.....16		57.11.4182	1.8 kOhm	2%, ±25W MF	
R.....17		57.11.4333	33 kOhm	2%, ±25W MF	
R.....18		57.11.4184	180 kOhm	5%, ±25W MF	
R.....20		57.11.4153	15 kOhm	2%, ±25W MF	
R.....21		57.11.4182	1.8 kOhm	2%, ±25W MF	
R.....22		57.11.4333	33 kOhm	2%, ±25W MF	
R.....23		57.11.4224	220 kOhm	5%, ±25W MF	
R.....24		57.11.4564	560 kOhm	5%, ±25W MF	
R.....25		57.11.4153	15 kOhm	2%, ±25W MF	
R.....26		57.11.4182	1.8 kOhm	2%, ±25W MF	
R.....27		57.11.4333	33 kOhm	2%, ±25W MF	
R.....28		57.11.4184	180 kOhm	5%, ±25W MF	

S T U D E R {00} 87.09.23 AL PLAY-EQ-BOARD 19/38 NAB PL 1.777.748.00 PAGE 1

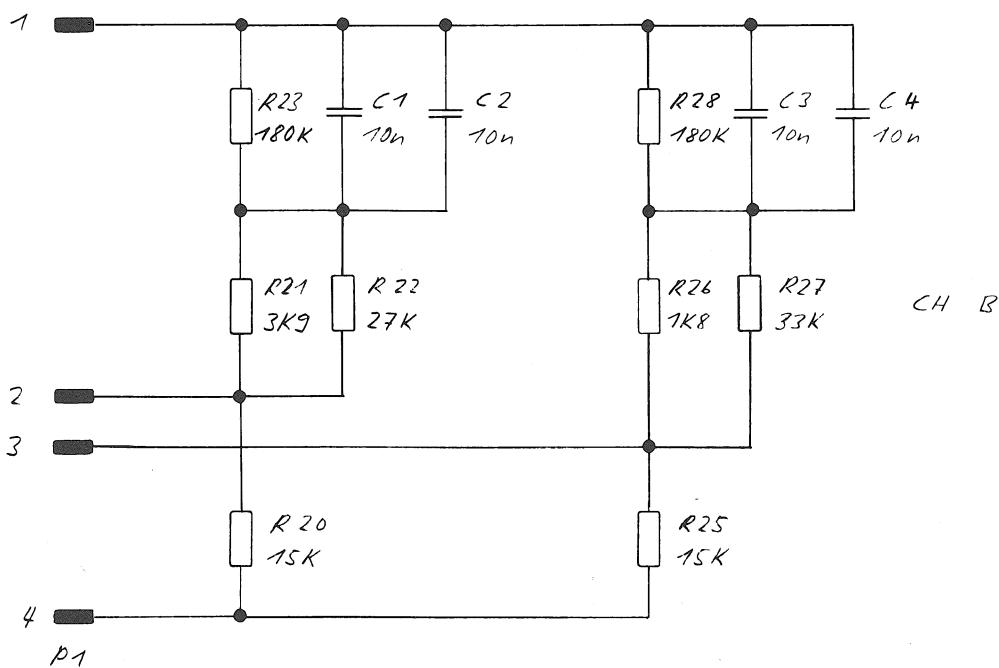
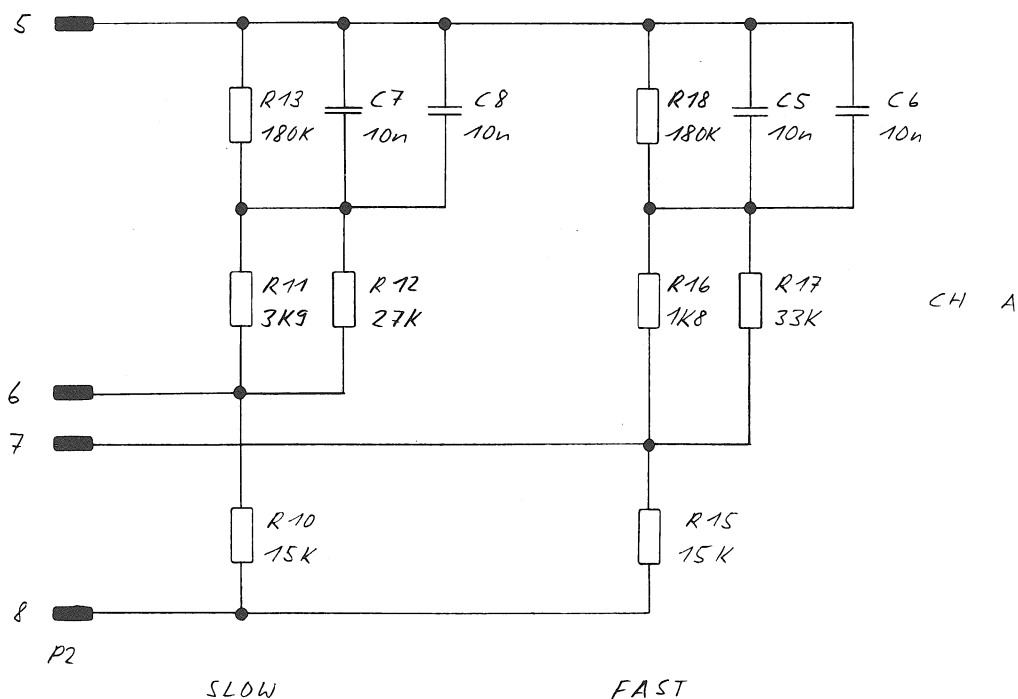
IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
PP=Polypropylen					
MF=Metal Film					
MANUFACTURER:St=Studer					

ORIG 87.09.23

S T U D E R {00} 87.09.23 AL PLAY-EQ-BOARD 19/38 NAB

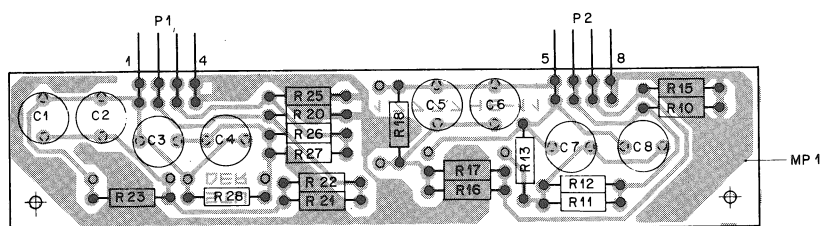
PL 1.777.748.00 PAGE 2

PLAY EQ PCB 1.777.750.00



① 12.10.87 ML	○ ..	○ ..	○ ..	○ ..
	TAPE RECORDER C274/278			PAGE 1 OF 1
STUDER	PLAY EQ BOARD 9.5/38 NAB (3.75/15)			SC 1.777.750-00

PLAY EQ PCB 1.777.750.00



IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
C.....1		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....2		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....3		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....4		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....5		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....6		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....7		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....8		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
MP.....1		1.777.746.11		PLAY-EQ.PCB	St
P.....1		54.01.0224	4 Pole	Pin Strip	
P.....2		54.01.0224	4 Pole	Pin Strip	
R.....10		57.11.4153	15 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....11		57.11.4392	3.9 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....12		57.11.4273	27 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....13		57.11.4184	180 kOhm	5 % ±25W MF	
R.....15		57.11.4153	15 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....16		57.11.4182	1.8 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....17		57.11.4333	33 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....18		57.11.4184	180 kOhm	5 % ±25W MF	
R.....20		57.11.4153	15 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....21		57.11.4392	3.9 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....22		57.11.4273	27 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....23		57.11.4184	180 kOhm	5 % ±25W MF	
R.....25		57.11.4153	15 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....26		57.11.4182	1.8 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....27		57.11.4333	33 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....28		57.11.4184	180 kOhm	5 % ±25W MF	

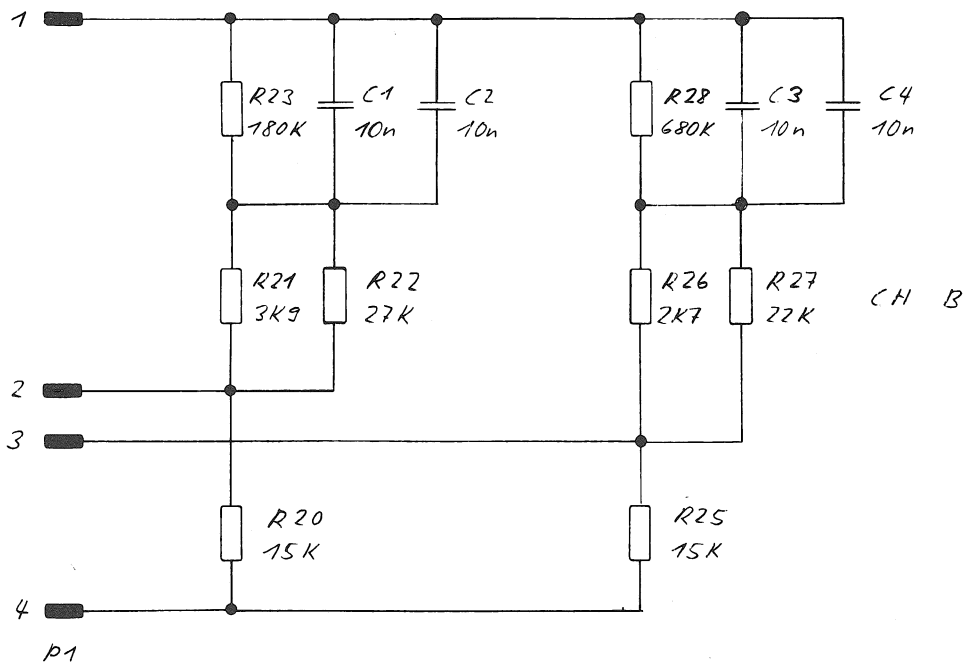
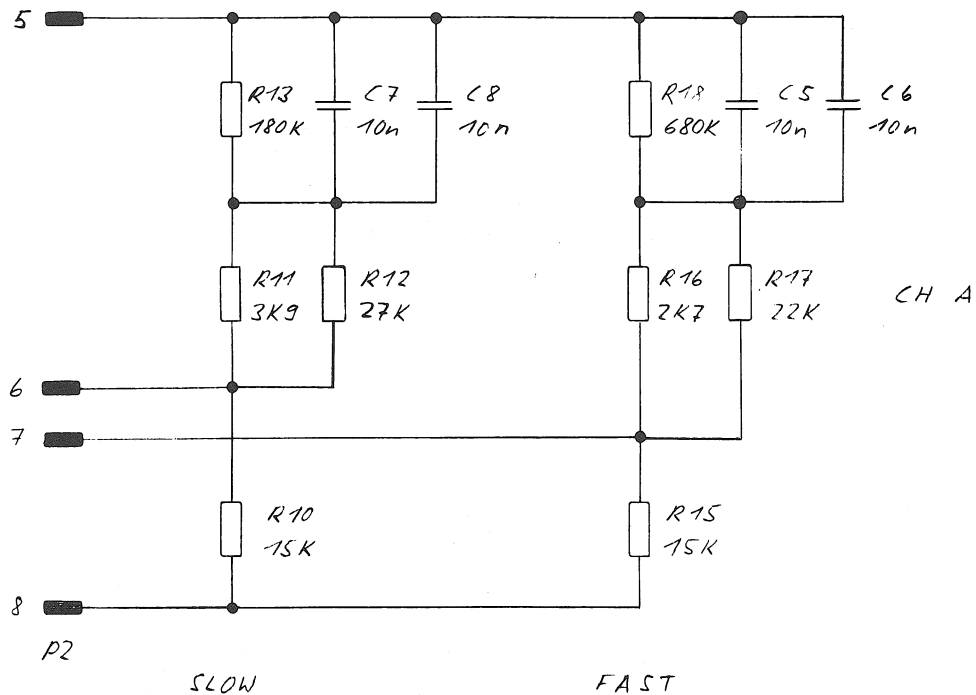
STUDER (00) 87.09.23 AL PLAY-EQ-BOARD 9.9/38 NAB PL 1.777.750.00 PAGE 1

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
PP=Polypropylen					
MF=Metal Film					
MANUFACTURER=St=Studer					

ORIG 87.09.23

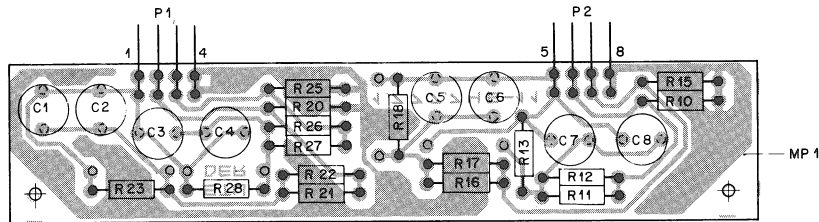
STUDER (00) 87.09.23 AL PLAY-EQ-BOARD 9.9/38 NAB PL 1.777.750.00 PAGE 2

PLAY EQ PCB 1.777.752.00



① 12.10.87 M	○ ..	○ ..	○ ..	○ ..
	TAPE REORDER C274/278			PAGE 1 OF 1
STUDER	PLAY EQ BOARD 9.5/19 IEC (3.75/7.5)			SC 1.777.752-00

PLAY EQ PCB 1.777.752.00



IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
C.....1		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....2		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....3		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....4		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....5		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....6		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....7		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....8		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
MP.....1		1.777.746.11		PLAY-EQ-PCB	St
P.....1		54.01.0224	4 Pole	Pin Strip	
P.....2		54.01.0224	4 Pole	Pin Strip	
R.....10		57.11.4153	15 kOhm	2 % .25W MF	
R.....11		57.11.4392	3.9 kOhm	2 % .25W MF	
R.....12		57.11.4273	27 kOhm	2 % .25W MF	
R.....13		57.11.4184	180 kOhm	5 % .25W MF	
R.....15		57.11.4153	15 kOhm	2 % .25W MF	
R.....16		57.11.4272	2.7 kOhm	2 % .25W MF	
R.....17		57.11.4223	22 kOhm	2 % .25W MF	
R.....18		57.11.4684	680 kOhm	5 % .25W MF	
R.....20		57.11.4153	15 kOhm	2 % .25W MF	
R.....21		57.11.4392	3.9 kOhm	2 % .25W MF	
R.....22		57.11.4273	27 kOhm	2 % .25W MF	
R.....23		57.11.4184	180 kOhm	5 % .25W MF	
R.....25		57.11.4153	15 kOhm	2 % .25W MF	
R.....26		57.11.4272	2.7 kOhm	2 % .25W MF	
R.....27		57.11.4223	22 kOhm	2 % .25W MF	
R.....28		57.11.4684	680 kOhm	5 % .25W MF	

S T U D E R (00) 87.09.23 AL PLAY-EQ-BOARD 9.5/19 IEC PL 1.777.752.00 PAGE 1

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
------	---------	----------	-------	-----------------------------	--------

PP=Polypropylen

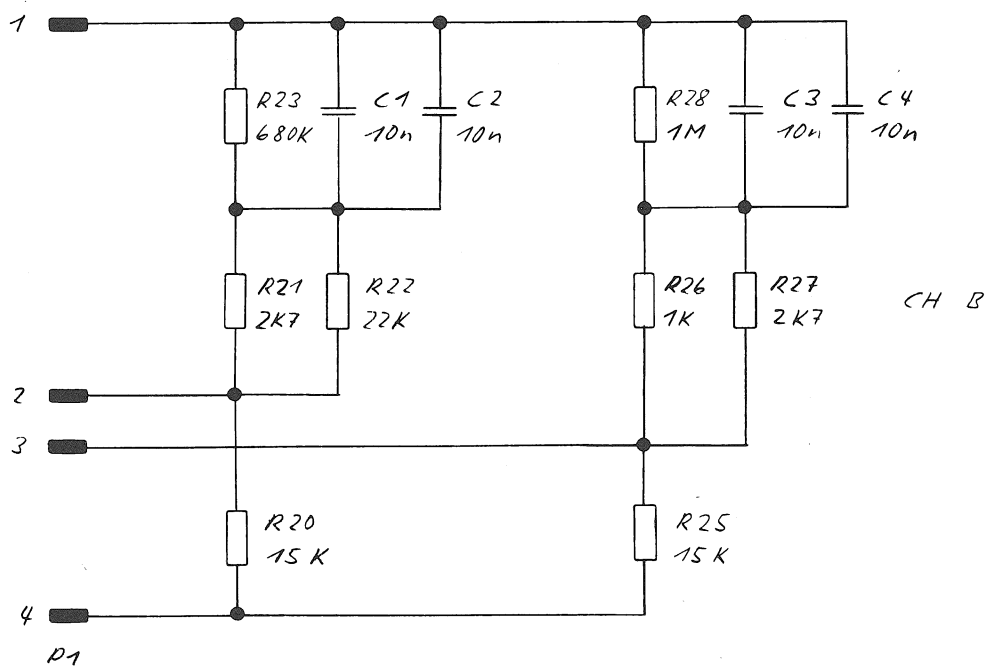
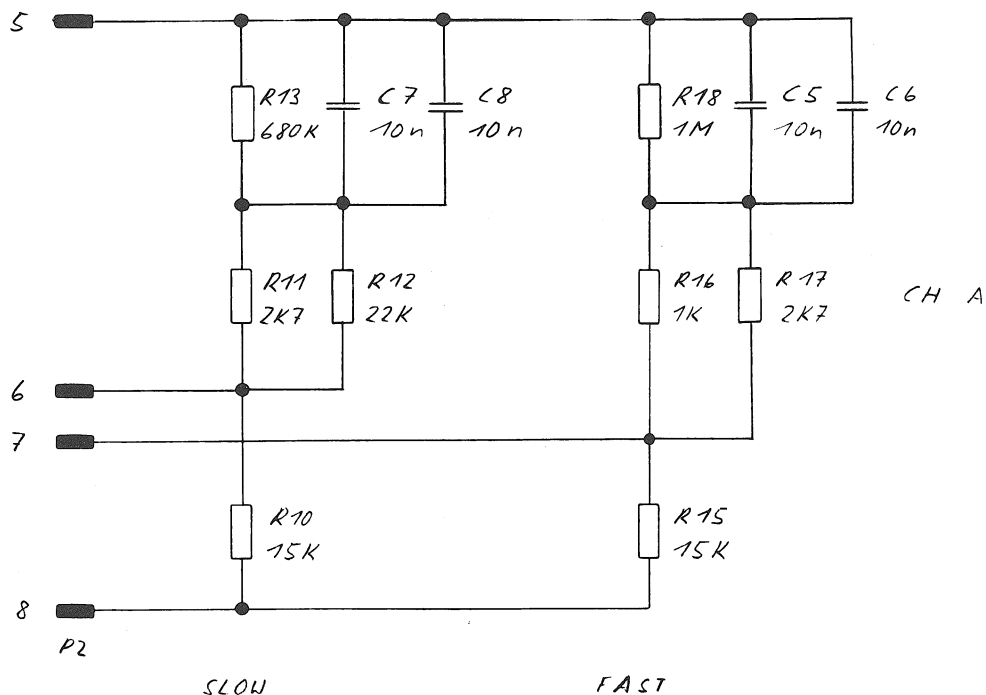
MF=Metal Film

MANUFACTURER:St=Studer

DRIG 87.09.23

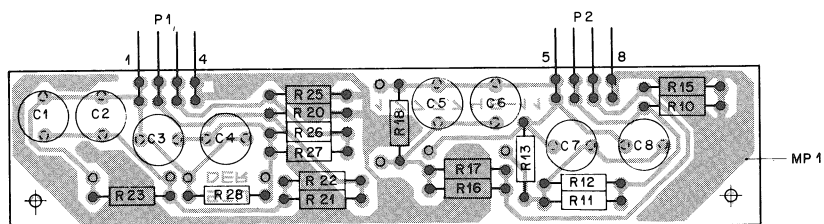
S T U D E R (00) 87.09.23 AL PLAY-EQ-BOARD 9.5/19 IEC PL 1.777.752.00 PAGE 2

PLAY EQ PCB 1.777.754.00



① 72.10.87 M	○ ..	○ ..	○ ..	○ ..
	TAPE RECORDER C274/278			PAGE 1 OF 1
STUDER	PLAY EQ BOARD 19/38 IEC (7.5/15)			1.777.754-00

PLAY EQ PCB 1.777.754.00



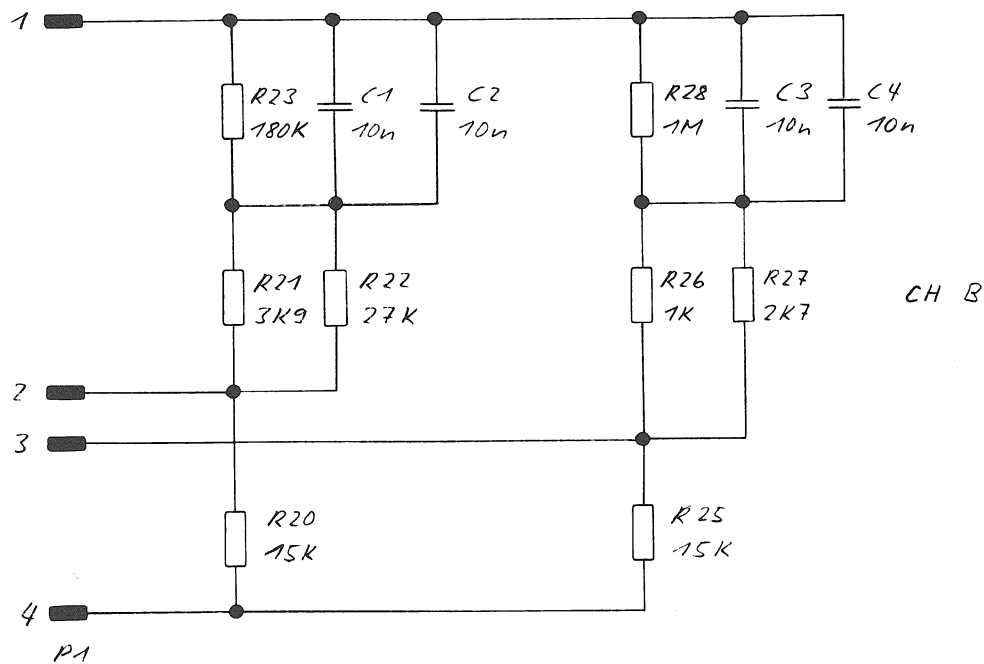
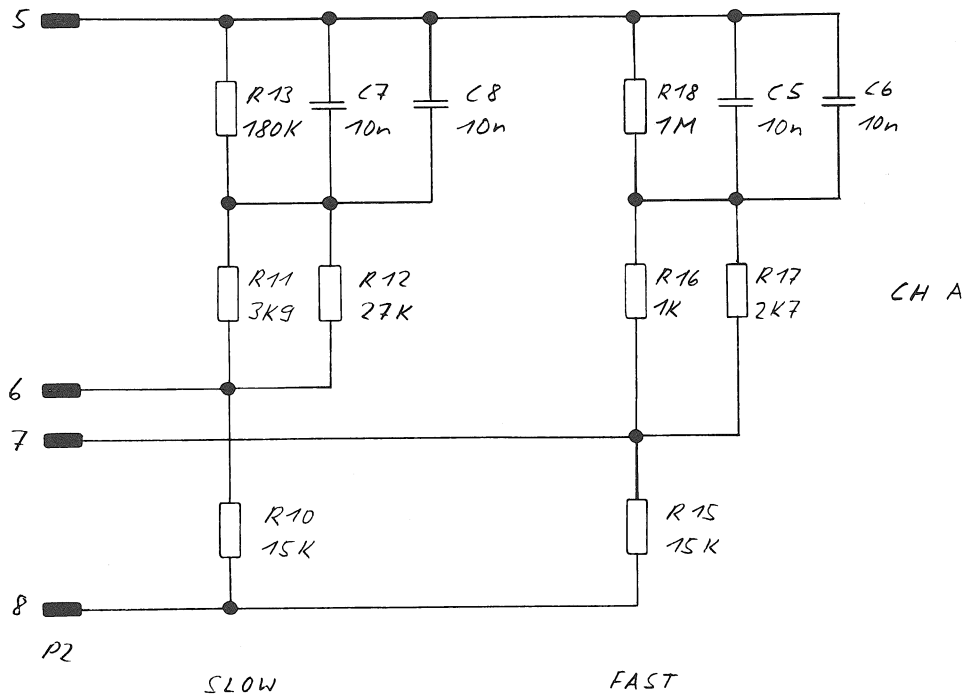
IND.	PDS-NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
C.....1		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....2		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....3		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....4		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....5		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....6		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....7		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
C.....8		59.05.2103	10 nF	2.5% 25V PP	
MP.....1		1.777.746.11		PLAY-EQ-PCB	St
P.....1		54.01.0224	4 Pole	Pin Strip	
P.....2		54.01.0224	4 Pole	Pin Strip	
R.....10		57.11.4153	15 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....11		57.11.4272	2.7 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....12		57.11.4223	22 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....13		57.11.4684	680 kOhm	5 % ±25W MF	
R.....15		57.11.4153	15 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....16		57.11.4102	1 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....17		57.11.4272	2.7 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....18		57.11.4105	1 MOhm	5 % ±25W MF	
R.....20		57.11.4153	15 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....21		57.11.4272	2.7 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....22		57.11.4223	22 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....23		57.11.4684	680 kOhm	5 % ±25W MF	
R.....25		57.11.4153	15 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....26		57.11.4102	1 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....27		57.11.4272	2.7 kOhm	2 % ±25W MF	
R.....28		57.11.4105	1 MOhm	5 % ±25W MF	

S T U D E R (00) 87.09.23 AL PLAY-EQ-BOARD 19/38 IEC PL 1.777.754.00 PAGE 1

IND.	PDS-NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
PP=Polypropylen					
MF=Metal Film					
MANUFACTURER=St=Studer					

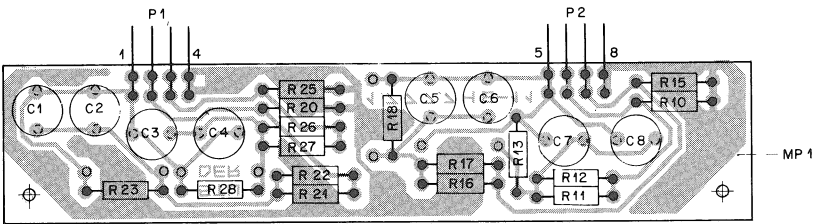
ORIG 87.09.23
S T U D E R (00) 87.09.23 AL PLAY-EQ-BOARD 19/38 IEC PL 1.777.754.00 PAGE 2

PLAY EQ PCB 1.777.756.00



① 12.10.87 M	○ ..	○ ..	○ ..	○ ..
	TAPE RECORDER C274/278			PAGE 1 OF 1
STUDER	PLAY EQ BOARD 9.5/38 IEC (3.75/15)			SC 1.777.756-00

PLAY EQ PCB 1.777.756.00

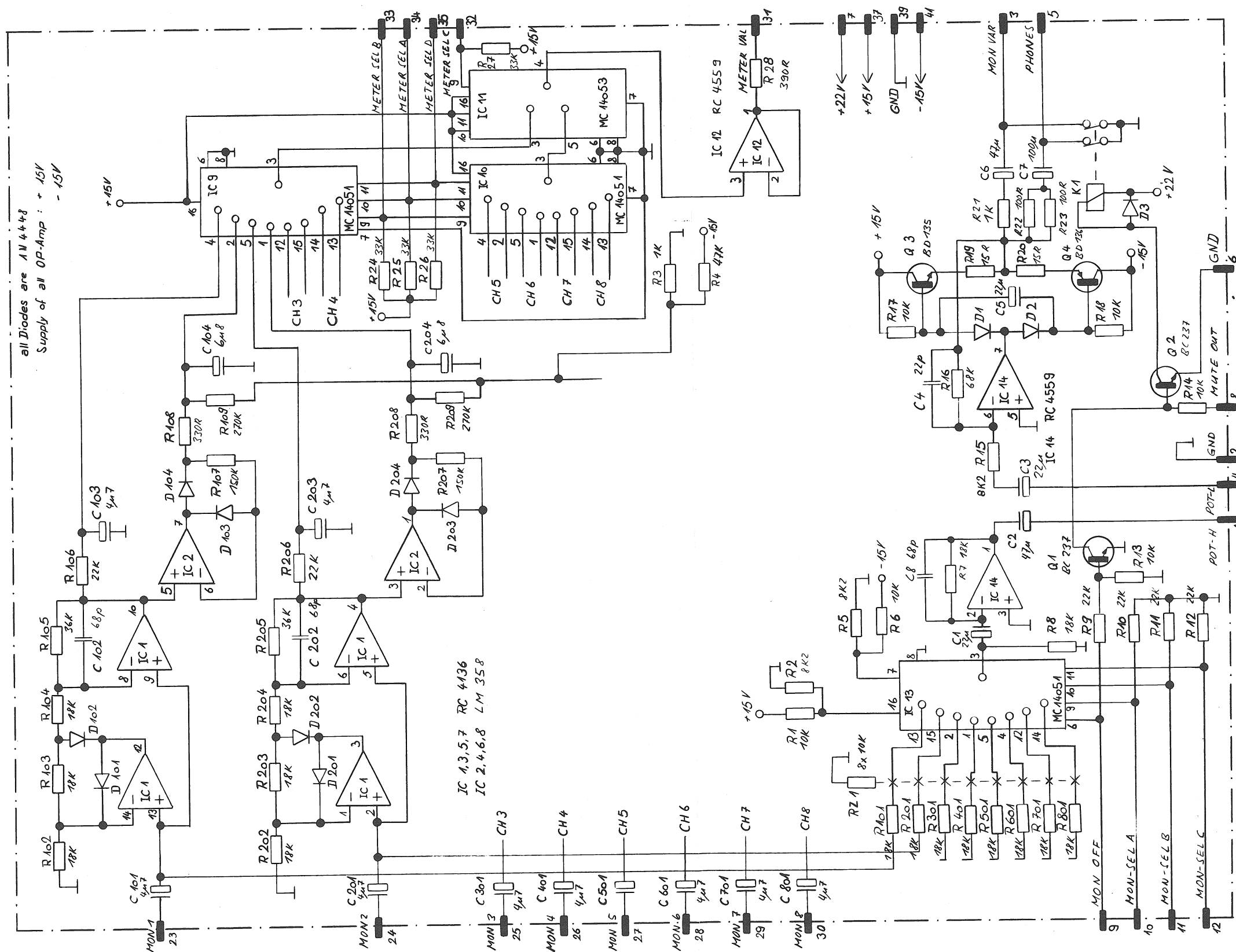


IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT		MANUF.
C.....1		59.05.2103	10 nF	2.5%	25V PP	
C.....2		59.05.2103	10 nF	2.5%	25V PP	
C.....3		59.05.2103	10 nF	2.5%	25V PP	
C.....4		59.05.2103	10 nF	2.5%	25V PP	
C.....5		59.05.2103	10 nF	2.5%	25V PP	
C.....6		59.05.2103	10 nF	2.5%	25V PP	
C.....7		59.05.2103	10 nF	2.5%	25V PP	
C.....8		59.05.2103	10 nF	2.5%	25V PP	
MP.....1		1.777.756.11		PLAY-EQ-PCB		St
P.....1		54.31.0224	4 Pole	Pin Strip		
P.....2		54.31.0224	4 Pole	Pin Strip		
R.....10		57.11.4153	15 kOhm	2 %	+25W MF	
R.....11		57.11.4392	3.9 kOhm	2 %	+25W MF	
R.....12		57.11.4273	27 kOhm	2 %	+25W MF	
R.....13		57.11.4184	180 kOhm	5 %	+25W MF	
R.....15		57.11.4153	15 kOhm	2 %	+25W MF	
R.....16		57.11.4102	1 kOhm	2 %	+25W MF	
R.....17		57.11.4272	2.7 kOhm	2 %	+25W MF	
R.....18		57.11.4105	1 MOhm	5 %	+25W MF	
R.....20		57.11.4153	15 kOhm	2 %	+25W MF	
R.....21		57.11.4392	3.9 kOhm	2 %	+25W MF	
R.....22		57.11.4273	27 kOhm	2 %	+25W MF	
R.....23		57.11.4184	180 kOhm	5 %	+25W MF	
R.....25		57.11.4153	15 kOhm	2 %	+25W MF	
R.....26		57.11.4102	1 kOhm	2 %	+25W MF	
R.....27		57.11.4272	2.7 kOhm	2 %	+25W MF	
R.....28		57.11.4105	1 MOhm	5 %	+25W MF	

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT		MANUF.
------	---------	----------	-------	-----------------------------	--	--------

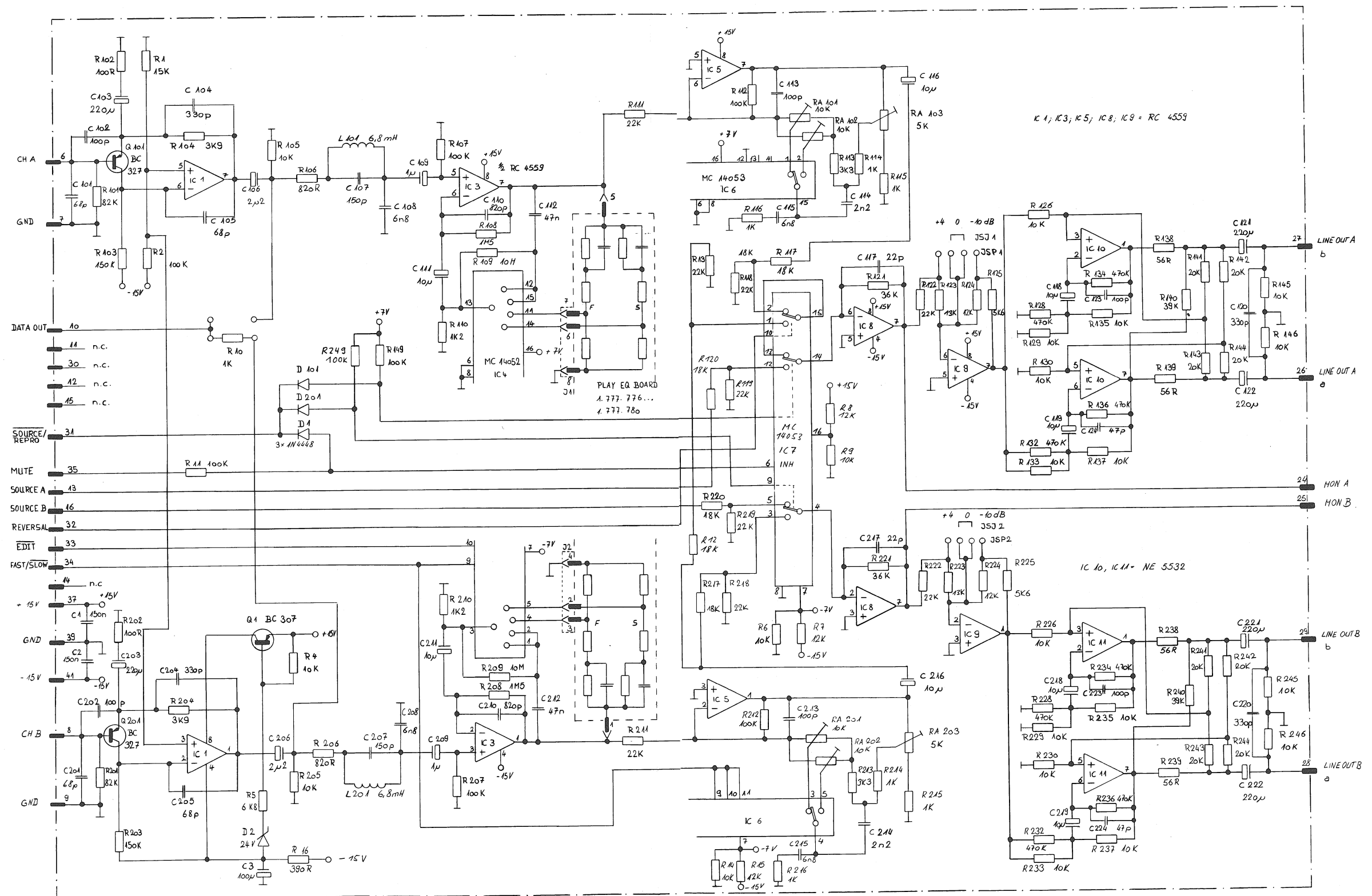
PP=Polypropylen
MF=Metal Film
MANUFACTURER:St=Studer

MONITOR PCB 8CH 1.777.765.00



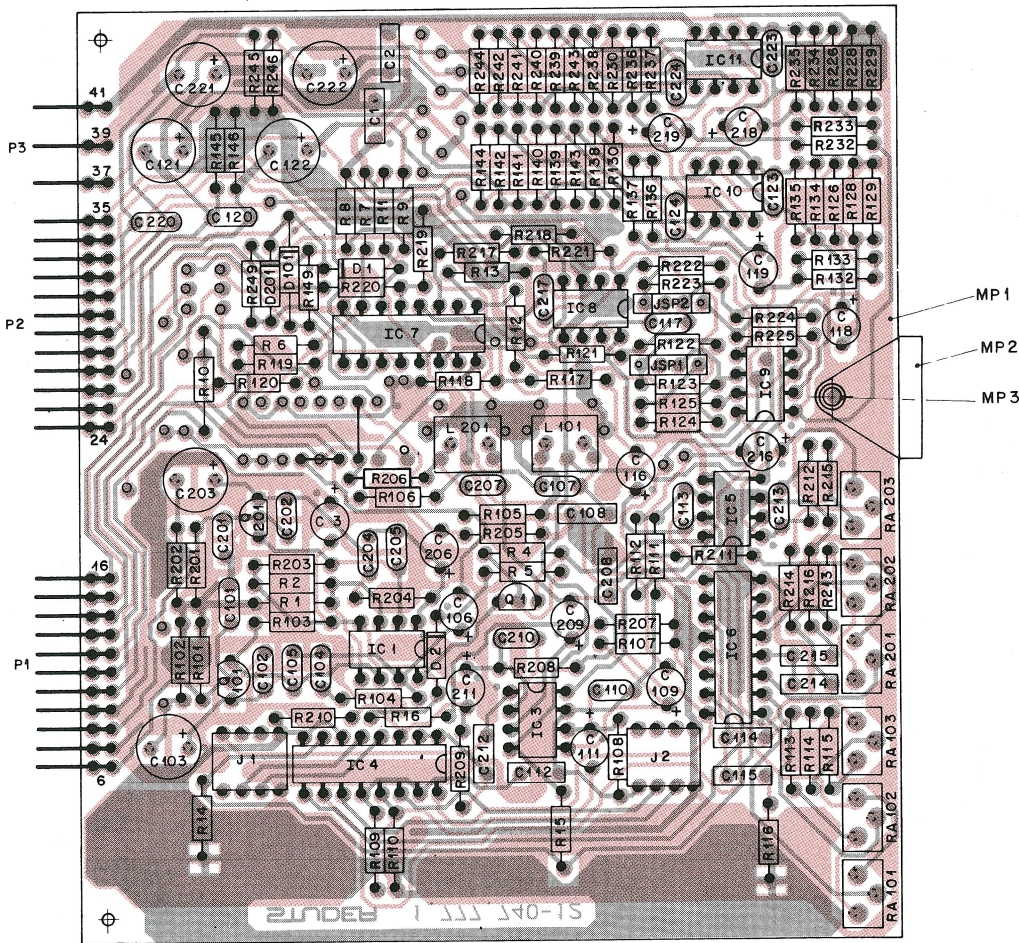
IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUFACT.
R....203	57-11-3183	18 KOhm	2 1/2	±25% MF	
R....204	57-11-3183	18 KOhm	2 1/2	±25% MF	
R....205	57-11-3363	36 KOhm	2 1/2	±25% MF	
R....206	57-11-3223	22 KOhm	5 1/2	±25% MF	
R....207	57-11-3154	150 KOhm	5 1/2	±25% MF	
R....208	57-11-3331	330 Ohm	5 1/2	±25% MF	
R....209	57-11-3274	270 KOhm	5 1/2	±25% MF	
R....301	57-11-3183	18 KOhm	2 1/2	±25% MF	
R....302	57-11-3183	18 KOhm	2 1/2	±25% MF	
R....303	57-11-3183	18 KOhm	2 1/2	±25% MF	
R....304	57-11-3183	18 KOhm	2 1/2	±25% MF	
R....305	57-11-3363	36 KOhm	2 1/2	±25% MF	
R....306	57-11-3223	22 KOhm	5 1/2	±25% MF	
R....307	57-11-3154	150 KOhm	5 1/2	±25% MF	
R....308	57-11-3331	330 Ohm	5 1/2	±25% MF	
R....309	57-11-3274	270 KOhm	5 1/2	±25% MF	
R....401	57-11-3183	18 KOhm	2 1/2	±25% MF	
R....402	57-11-3183	18 KOhm	2 1/2	±25% MF	
R....403	57-11-3183	18 KOhm	2 1/2	±25% MF	
R....404	57-11-3183	18 KOhm	2 1/2	±25% MF	
R....405	57-11-3363	36 KOhm	2 1/2	±25% MF	
R....406	57-11-3223	22 KOhm	5 1/2	±25% MF	
R....407	57-11-3154	150 KOhm	5 1/2	±25% MF	
R....408	57-11-3331	330 Ohm	5 1/2	±25% MF	
R....409	57-11-3274	270 KOhm	5 1/2	±25% MF	
R....501	57-11-3183	18 KOhm	2 1/2	±25% MF	
R....502	57-11-3183	18 KOhm	2 1/2	±25% MF	
R....503	57-11-3183	18 KOhm	2 1/2	±25% MF	
R....504	57-11-3183	18 KOhm	2 1/2	±25% MF	
R....505	57-11-3363	36 KOhm	2 1/2	±25% MF	
R....506	57-11-3223	22 KOhm	5 1/2	±25% MF	
R....507	57-11-3154	150 KOhm	5 1/2	±25% MF	
R....508	57-11-3331	330 Ohm	5 1/2	±25% MF	
R....509	57-11-3274	270 KOhm	5 1/2	±25% MF	
R....601	57-11-3183	18 KOhm	2 1/2	±25% MF	
R....602	57-11-3183	18 KOhm	2 1/2	±25% MF	
R....603	57-11-3183	18 KOhm	2 1/2	±25% MF	

PLAY AMPLIFIER LS 1.777.770.81



21.2.89	ML	TAPE RECORDER C274/278 LOGGING	PAGE 2 OF 2
STUDER	PLAY AMPLIFIER LS	'ESE'	SC 1.777.770-81

PLAY AMPLIFIER LS 1.777.770.81



IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
C....1	59.06.5154	150 nF	20%, 25V, PE			R...105	57.11.3103	10 kOhm	5 %, .25W, MF		
C....2	59.06.5154	150 nF	20%, 25V, PE			R...106	57.11.3821	820 Ohm	5 %, .25W, MF		
C....3	59.22.4101	100 pF	-20%, 16V, EL			R...107	57.11.3104	100 kOhm	5 %, .25W, MF		
C....101	59.34.4680	68 pF	10%, 25V, Cer			R...108	57.11.5155	1.5 MOhm	5 %, .25W, MF		
C....102	59.34.4101	100 pF	20%, 25V, Cer			R...109	57.11.5106	10 MOhm	10 %, .25W, MF		
C....103	59.22.3221	220 pF	-20%, 10V, EL			R...110	57.11.3122	1.2 kOhm	5 %, .25W, MF		
C....104	59.34.4331	330 pF	20%, 25V, Cer			R...111	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W, MF		
C....105	59.34.4680	68 pF	20%, 25V, Cer			R...112	57.11.3104	100 kOhm	5 %, .25W, MF		
C....106	59.22.8229	2.2 uF	-20%, 25V, EL			R...113	57.11.3332	3.3 kOhm	5 %, .25W, MF		
C....107	59.34.4151	150 pF	5%, 25V, Cer			R...114	57.11.3102	1 kOhm	5 %, .25W, MF		
C....108	59.06.0682	6.8 nF	20%, 25V, PE			R...115	57.11.3102	1 kOhm	5 %, .25W, MF		
C....109	59.22.8109	1 uF	-20%, 25V, EL			R...116	57.11.3102	1 kOhm	5 %, .25W, MF		
C....110	59.22.2821	220 pF	20%, 25V, Cer			R...117	57.11.3183	18 kOhm	5 %, .25W, MF		
C....111	59.22.6100	10 uF	-20%, 25V, EL			R...118	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W, MF		
C....112	59.06.0473	47 nF	20%, 25V, PE			R...119	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W, MF		
C....113	59.34.4101	100 pF	20%, 25V, Cer			R...120	57.11.3183	18 kOhm	2 %, .25W, MF		
C....114	59.06.0222	2.2 nF	20%, 25V, PE			R...121	57.11.3363	36 kOhm	2 %, .25W, MF		
C....115	59.06.0682	6.8 nF	20%, 25V, PE			R...122	57.11.3223	22 kOhm	2 %, .25W, MF		
C....116	59.22.6100	10 uF	-20%, 25V, EL			R...123	57.11.3133	13 kOhm	2 %, .25W, MF		
C....117	59.34.2220	22 pF	20%, 25V, Cer			R...124	57.11.3123	12 kOhm	2 %, .25W, MF		
C....118	59.22.6100	10 uF	-20%, 25V, EL			R...125	57.11.3562	5.6 kOhm	2 %, .25W, MF		
C....119	59.22.6100	10 uF	-20%, 25V, EL			R...126	57.11.3103	10 kOhm	1 %, .25W, MF		
C....120	59.34.4331	330 pF	20%, 25V, Cer			R...127	57.11.3474	470 kOhm	2 %, .25W, MF		
C....121	59.22.3221	220 pF	-20%, 10V, EL			R...128	57.11.3103	10 kOhm	1 %, .25W, MF		
C....122	59.22.3221	220 pF	-20%, 10V, EL			R...129	57.11.3103	10 kOhm	1 %, .25W, MF		
C....123	59.34.4101	100 pF	20%, 25V, Cer			R...130	57.11.3103	10 kOhm	1 %, .25W, MF		
C....124	59.34.2470	47 pF	5%, 25V, Cer			R...131	57.11.3474	470 kOhm	2 %, .25W, MF		
C....201	59.34.4680	68 pF	10%, 25V, Cer			R...132	57.11.3103	10 kOhm	1 %, .25W, MF		
C....202	59.34.4101	100 pF	20%, 25V, Cer			R...133	57.11.3103	10 kOhm	1 %, .25W, MF		
C....203	59.22.3221	220 pF	-20%, 10V, EL			R...134	57.11.3474	470 kOhm	2 %, .25W, MF		
C....204	59.34.4331	330 pF	20%, 25V, Cer			R...135	57.11.3103	10 kOhm	1 %, .25W, MF		
C....205	59.34.4680	68 pF	20%, 25V, Cer			R...136	57.11.3474	470 kOhm	2 %, .25W, MF		
C....206	59.22.8229	2.2 uF	-20%, 25V, EL			R...137	57.11.3103	10 kOhm	1 %, .25W, MF		
C....207	59.34.4151	150 pF	5%, 25V, Cer			R...138	57.11.3560	56 Ohm	2 %, .25W, MF		
C....208	59.06.0682	6.8 nF	20%, 25V, PE			R...139	57.11.3560	56 Ohm	2 %, .25W, MF		
C....209	59.22.8109	1 uF	-20%, 25V, EL			R...140	57.11.3393	39 kOhm	2 %, .25W, MF		
C....210	59.22.2821	220 pF	20%, 25V, Cer			R...141	57.11.3203	20 kOhm	1 %, .25W, MF		
C....211	59.22.3221	220 pF	-20%, 10V, EL			R...142	57.11.3203	20 kOhm	1 %, .25W, MF		
C....212	59.34.2470	47 pF	5%, 25V, Cer			R...143	57.11.3203	20 kOhm	1 %, .25W, MF		

STUDER (00) 89.03.14 SON PLAY AMPLIFIER LS A PL 1.777.770.81 PAGE 1

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
C....211	59.22.6100	10 uF	-20%, 25V, EL			R...144	57.11.3203	20 kOhm	1 %, .25W, MF		
C....212	59.06.0473	47 nF	20%, 25V, PE			R...145	57.11.3103	10 kOhm	1 %, .25W, MF		
C....213	59.34.4101	100 pF	20%, 25V, Cer			R...146	57.11.3103	10 kOhm	1 %, .25W, MF		
C....214	59.06.0222	2.2 nF	20%, 25V, PE			R...147	57.11.3104	100 kOhm	5 %, .25W, MF		
C....215	59.06.0682	6.8 nF	20%, 25V, PE			R...148	57.11.3823	82 kOhm	5 %, .25W, MF		
C....216	59.22.6100	10 uF	-20%, 25V, EL			R...149	57.11.3101	100 Ohm	5 %, .25W, MF		
C....217	59.34.2220	22 pF	20%, 25V, Cer			R...150	57.11.3154	150 kOhm	5 %, .25W, MF		
C....218	59.22.6100	10 uF	-20%, 25V, EL			R...151	57.11.3392	3.9 kOhm	5 %, .25W, MF		
C....219	59.22.6100	10 uF	-20%, 25V, EL			R...152	57.11.3103	10 kOhm	5 %, .25W, MF		
C....220	59.34.4331	330 pF	20%, 25V, Cer			R...153	57.11.3560	56 Ohm	5 %, .25W, MF		
C....221	59.22.3221	220 pF	-20%, 10V, EL			R...154	57.11.3821	820 Ohm	5 %, .25W, MF		
C....222	59.22.3221	220 pF	-20%, 10V, EL			R...155	57.11.5155	1.5 MOhm	5 %, .25W, MF		
C....223	59.34.4101	100 pF	5%, 25V, Cer			R...156	57.11.5106	10 MOhm	10 %, .25W, MF		
C....224	59.34.2470	47 pF	5%, 25V, Cer			R...157	57.11.3122	1.2 kOhm	5 %, .25W, MF		
D....1	50.04.0125	IN 4448				R...158	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W, MF		
D....2	50.04.0125	Z 24V	10%, 0.2W			R...159	57.11.3104	100 kOhm	5 %, .25W, MF		
D....3	50.04.0125	IN 4448				R...160	57.11.3332	3.3 kOhm	5 %, .25W, MF		
D....4	50.04.0125	IN 4448				R...161	57.11.3102	1 kOhm	5 %, .25W, MF		
IC....1	50.09.0107	RC 4559	Dual Op. Amp		Re, TI	R...162	57.11.3102	1 kOhm	5 %, .25W, MF		
IC....2	50.09.0107	RC 4559	Dual Op. Amp		Re, TI	R...163	57.11.3183	18 kOhm	5 %, .25W, MF		
IC....3	50.07.0024	MC 14052	CMOS		Met	R...164	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W, MF		
IC....4	50.09.0107	RC 4559	Dual Op. Amp		Re, TI	R...165	57.11.3183	18 kOhm	2 %, .25W, MF		
IC....5	50.07.0015	MC 14053	CMOS		Met	R...166	57.11.3363	36 kOhm	2 %, .25W, MF		
IC....6	50.07.0015	MC 14053	CMOS		Met	R...167	57.11.3223	22 kOhm	2 %, .25W, MF		
IC....7	50.09.0107	RC 4559	Dual Op. Amp		Re, TI	R...168	57.11.3123	12 kOhm	2 %, .25W, MF		
IC....8	50.09.0107	RC 4559	Dual Op. Amp		Re, TI	R...169	57.11.3562	5.6 kOhm	2 %, .25W, MF		
IC....9	50.09.0107	RC 4559	Dual Op. Amp		Re, TI	R...170	57.11.3103	10 kOhm	2 %, .25W, MF		
IC....10	50.09.0106	NE 5532	Dual Op. Amp		Sig	R...171	57.11.3474	470 kOhm	2 %, .25W, MF		
IC....11	50.09.0106	NE 5532	Dual Op. Amp		Sig	R...172	57.11.3103	10 kOhm	2 %, .25W, MF		
J....1	54.01.0304	4-Pole	CIS Socket-Strip		AMP	R...173	57.11.3103	10 kOhm	1 %, .25W, MF		
J....2	54.01.0304	4-Pole	CIS Socket-Strip		AMP	R...174	57.11.3103	10 kOhm	1 %, .25W, MF		
JSJ...1	54.01.0021	2-Pole	Bridging Jack			R...175	57.11.3474	470 kOhm	2 %, .25W, MF		
JSJ...2	54.01.0021	2-Pole	Bridging Jack			R...176	57.11.3103	10 kOhm	1 %, .25W, MF		

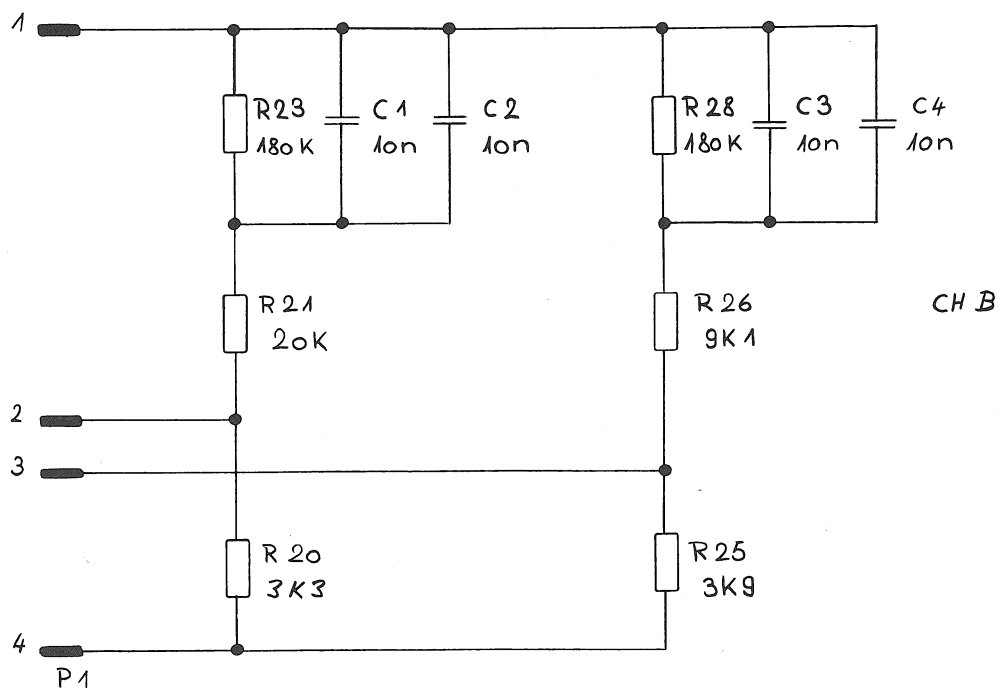
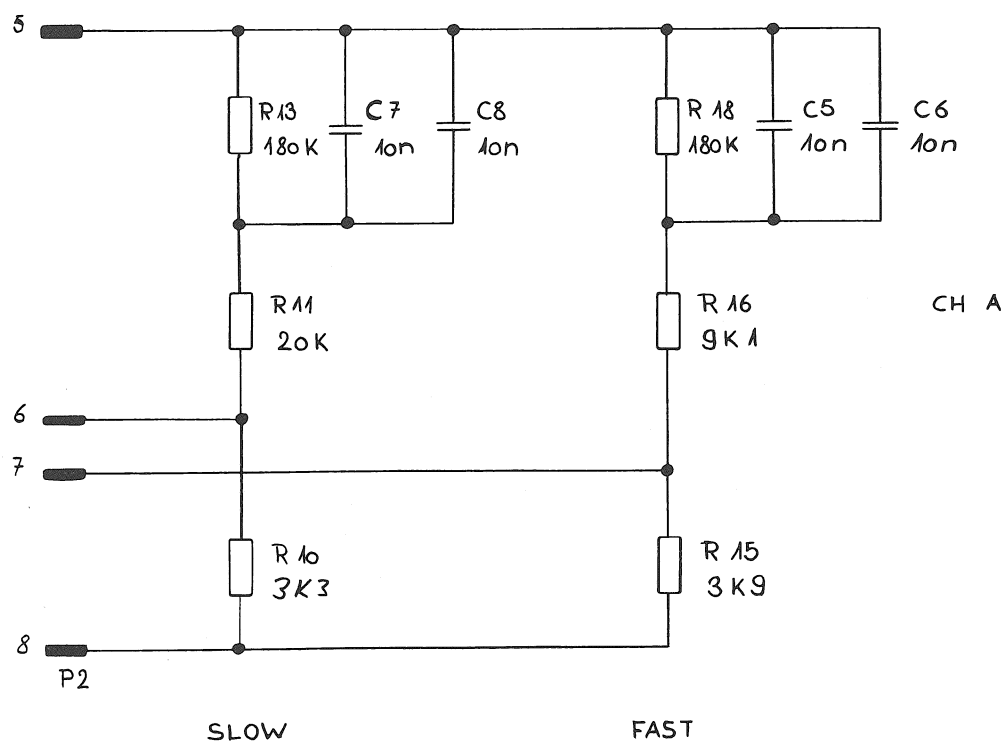
STUDER (00) 89.03.14 SON PLAY AMPLIFIER LS A PL 1.777.770.81 PAGE 2

IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
JSP...1	54.01.0020		Jumper Pin (4x)			R...236	57.11.3474	470 kOhm	2 %, .25W, MF		
JSP...2	54.01.0020		Jumper Pin (4x)			R...237	57.11.3103	10 kOhm	1 %, .25W, MF		
L...101	62.02.3682	6.8 mH	HF-Coil			R...238	57.11.3560	56 Ohm	2 %, .25W, MF		
L...201	62.02.3682	6.8 mH	HF-Coil			R...239	57.11.3560	56 Ohm	2 %, .25W, MF		
MP...1	1.777.740.12		PLAY AMPLIFIER PCB		St	R...240	57.11.3393	39 kOhm	2 %, .25W, MF		
MP...2	1.010.001.35		Grip		St	R...241	57.11.3203	20 kOhm	1 %, .25W, MF		
MP...3	28.21.1360		Nute		St	R...242	57.11.3203	20 kOhm	1 %, .25W, MF		
P....1	54.01.0272	11-Pole	Pin-Strip			R...243	57.11.3203	20 kOhm	1 %, .25W, MF		
P....2	54.01.0221	12-Pole	Pin-Strip			R...244	57.11.3203	20 kOhm	1 %, .25W, MF		
P....3	54.01.0469	3-Pole	Pin Strip			R...245	57.11.3103	10 kOhm	1 %, .25W, MF		
Q....1	50.03.0515	RC 307 B	FMP			R...246	57.11.3103	10 kOhm	1 %, .25W, MF		
Q....101	50.03.0625	RC 327-25	FMP			R...247	57.11.3104	100 kOhm	5 %, .25W, MF		
Q....201	50.03.0625	RC 327-25	FMP			RA...101	58.01.9103	10 kOhm	10 %, .5W, PCerm/Lin		
R....1	57.11.3153	15 kOhm	5 %, .25W, MF			RA...102	58.01.9103	10 kOhm	10 %, .5W, PCerm/Lin		
R....2	57.11.3104	100 kOhm	5 %, .25W, MF			RA...103	58.01.9502	5 kOhm	10 %, .5W, PCerm/Lin		
R....3	57.11.3103	10 kOhm	5 %, .25W, MF			RA...201	58.01.9103	10 kOhm	10 %, .5W, PCerm/Lin		
R....4	57.11.3682	6.8 kOhm	5 %, .25W, MF			RA...202	58.01.9103	10 kOhm	10 %, .5W, PCerm/Lin		
R....5	57.11.3103	10 kOhm	5 %, .25W, MF			RA...203	58.01.9502	5 kOhm	10 %, .5W, PCerm/Lin		
R....6	57.11.3123	12 kOhm	5 %, .25W, MF								
R....7	57.11.3123	12 kOhm	5 %, .25W, MF								
R....8	57.11.3123	12 kOhm	5 %, .25W, MF								
R....9	57.11.3103	10 kOhm	5 %, .25W, MF								
R....10	57.11.3102	1 kOhm	5 %, .25W, MF								
R....11	57.11.3104	100 kOhm	5 %, .25W, MF								
R....12	57.11.3183	18 kOhm	5 %, .25W, MF								
R....13	57.11.3223	22 kOhm	5 %, .25W, MF								
R....14	57.11.3103	10 kOhm	5 %, .25W, MF								
R....15	57.11.3123	12 kOhm	5 %, .25W, MF								
R....16	57.11.3391	390 Ohm	5 %, .25W, MF								
R....17	57.11.3823	82 kOhm	5 %, .25W, MF								
R....18	57.11.3101	100 Ohm	5 %, .25W, MF								
R....19	57.11.3154	150 kOhm	5 %, .25W, MF								
R....20	57.11.3392	3.9 kOhm	5 %, .25W, MF								

STUDER (00) 89.03.14 SON PLAY AMPLIFIER LS A PL 1.777.770.81 PAGE 3

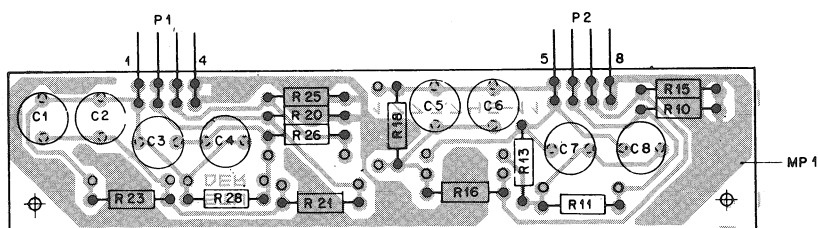
Cer=Ceramic, EL=Electrolytic, PE=Polyester,
MF=Metal Film,

PLAY EQ PCB 1.777.776.00



3.5.88 AL	☐ ..	☐ ..	☐ ..	☐ ..
	TAPE RECORDER			PAGE 1 OF 1
STUDER	PLAY EQ BOARD 1.19/2.38 ($\frac{15}{32}$ / $\frac{15}{16}$)			SC 1.777.776-00

PLAY EQ PCB 1.777.776.00



IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT		MANUF.
C.....1		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V	PP	
C.....2		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V	PP	
C.....3		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V	PP	
C.....4		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V	PP	
C.....5		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V	PP	
C.....6		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V	PP	
C.....7		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V	PP	
C.....8		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V	PP	
MP....1	1.777.746.11			PLAY-EQ.PCB	St	
P.....1		54.01.0224	4 Pole	Pin Strip		
P.....2		54.01.0224	4 Pole	Pin Strip		
R....10		57.11.3332	3.3 kOhm	2 %, .25W, MF		
R....11		57.11.3203	20 kOhm	2 %, .25W, MF		
R....13		57.11.3184	180 kOhm	5 %, .25W, MF		
R....15		57.11.3392	3.9 kOhm	2 %, .25W, MF		
R....16		57.11.3912	9.1 kOhm	2 %, .25W, MF		
R....18		57.11.3184	180 kOhm	5 %, .25W, MF		
R....20		57.11.3332	3.3 kOhm	2 %, .25W, MF		
R....21		57.11.3203	20 kOhm	2 %, .25W, MF		
R....23		57.11.3184	180 kOhm	5 %, .25W, MF		
R....25		57.11.3392	3.9 kOhm	2 %, .25W, MF		
R....26		57.11.3912	9.1 kOhm	2 %, .25W, MF		
R....28		57.11.3184	180 kOhm	5 %, .25W, MF		

PP=Polypropylen

MF=Metal Film

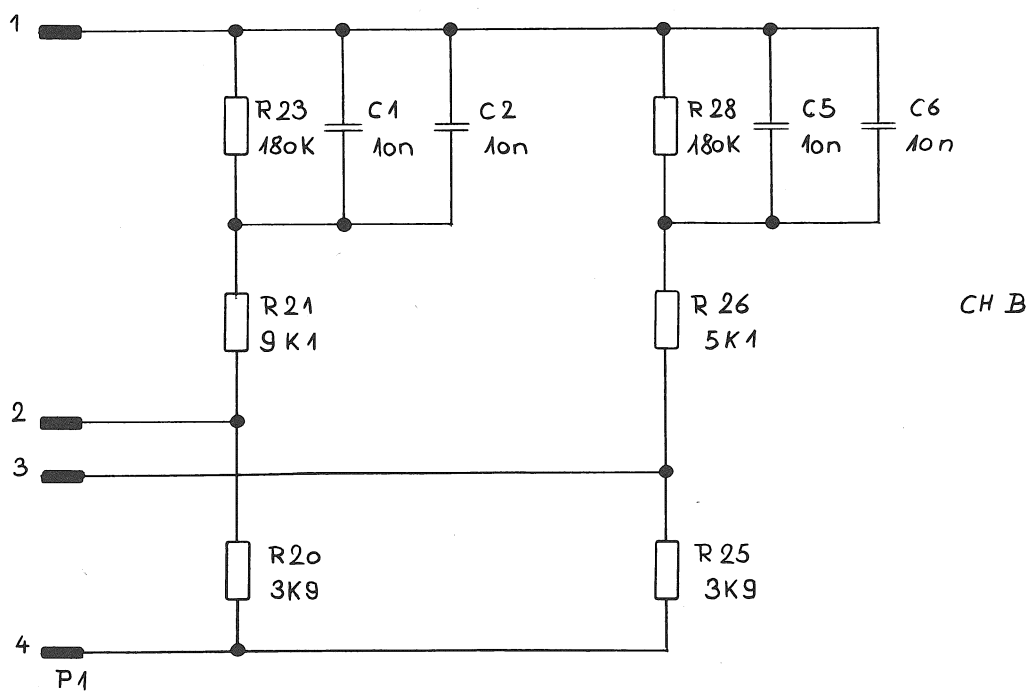
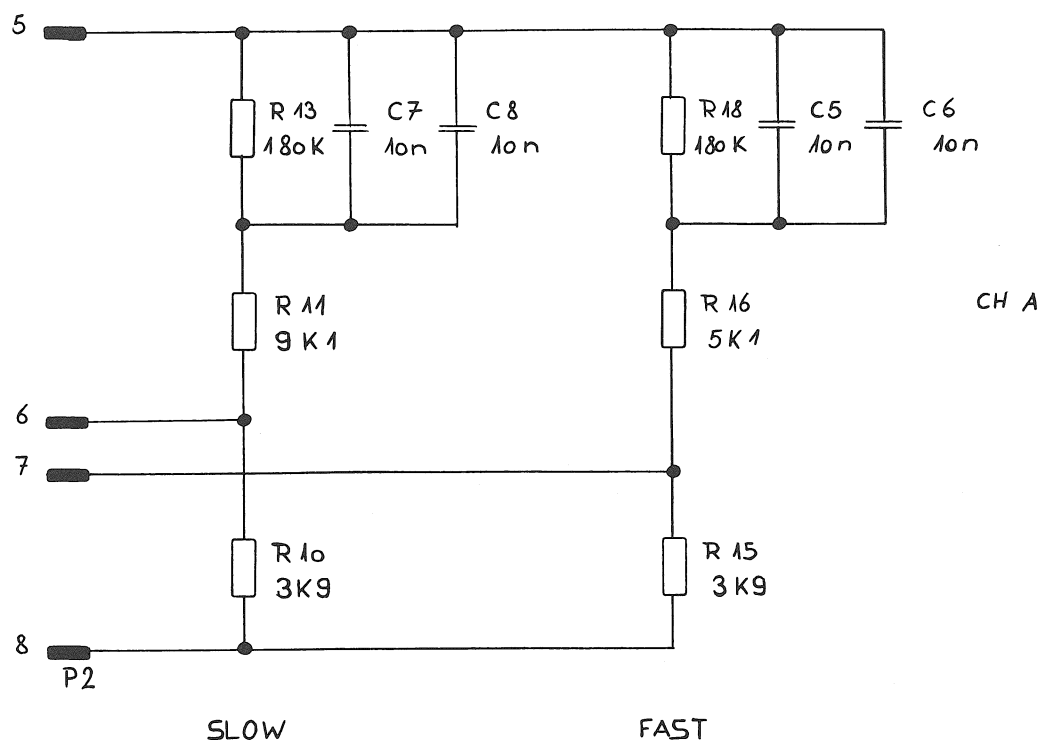
MANUFACTURER:St=Studer

ORIG 88.05.03

S T U D E R (OO) 88.05.03 AL PLAY-EQ.BOARD 1.19/2.38

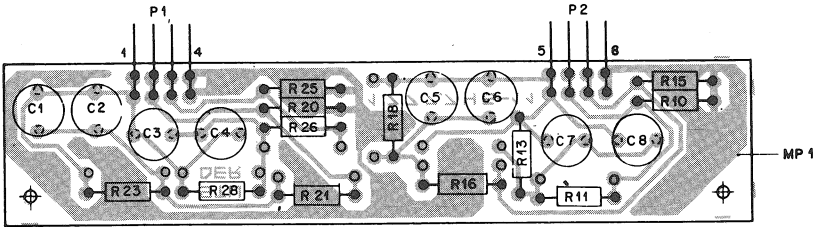
PL 1.777.776.00 PAGE 1

PLAY EQ PCB 1.777.778.00



3.5.88 AL	○ ..	○ ..	○ ..	○ ..
	TAPE RECORDER LS			PAGE 1 OF 1
STUDER	PLAY EQ BOARD 238 / 4,75 (15/16 / 15/8)			SC 1.777.778-00

PLAY EQ PCB 1.777.778.00



IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT			MANUF.
C.....1		59.05.2103	10 nF	2.5%	25V	PP	
C.....2		59.05.2103	10 nF	2.5%	25V	PP	
C.....3		59.05.2103	10 nF	2.5%	25V	PP	
C.....4		59.05.2103	10 nF	2.5%	25V	PP	
C.....5		59.05.2103	10 nF	2.5%	25V	PP	
C.....6		59.05.2103	10 nF	2.5%	25V	PP	
C.....7		59.05.2103	10 nF	2.5%	25V	PP	
C.....8		59.05.2103	10 nF	2.5%	25V	PP	
MP....1		1.777.746.11		PLAY-EQ.PCB			St
P.....1		54.01.0224	4 Pole	Pin Strip			
P.....2		54.01.0224	4 Pole	Pin Strip			
R....10		57.11.3392	3.9 kOhm	2 %	.25W	MF	
R....11		57.11.3912	9.1 kOhm	2 %	.25W	MF	
R....13		57.11.3184	180 kOhm	5 %	.25W	MF	
R....15		57.11.3392	3.9 kOhm	2 %	.25W	MF	
R....16		57.11.3512	5.1 kOhm	1 %	.25W	MF	
R....18		57.11.3184	180 kOhm	5 %	.25W	MF	
R....20		57.11.3392	3.9 kOhm	2 %	.25W	MF	
R....21		57.11.3912	9.1 kOhm	2 %	.25W	MF	
R....23		57.11.3184	180 kOhm	5 %	.25W	MF	
R....25		57.11.3392	3.9 kOhm	2 %	.25W	MF	
R....26		57.11.3512	5.1 kOhm	1 %	.25W	MF	
R....28		57.11.3184	180 kOhm	5 %	.25W	MF	

PP=Polypropylen

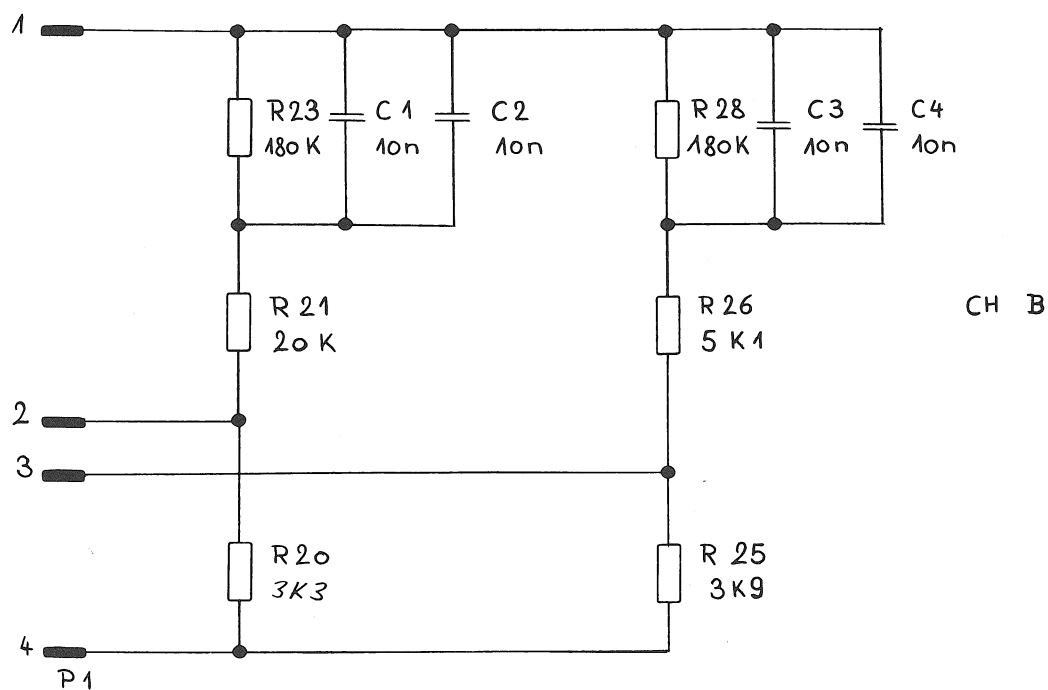
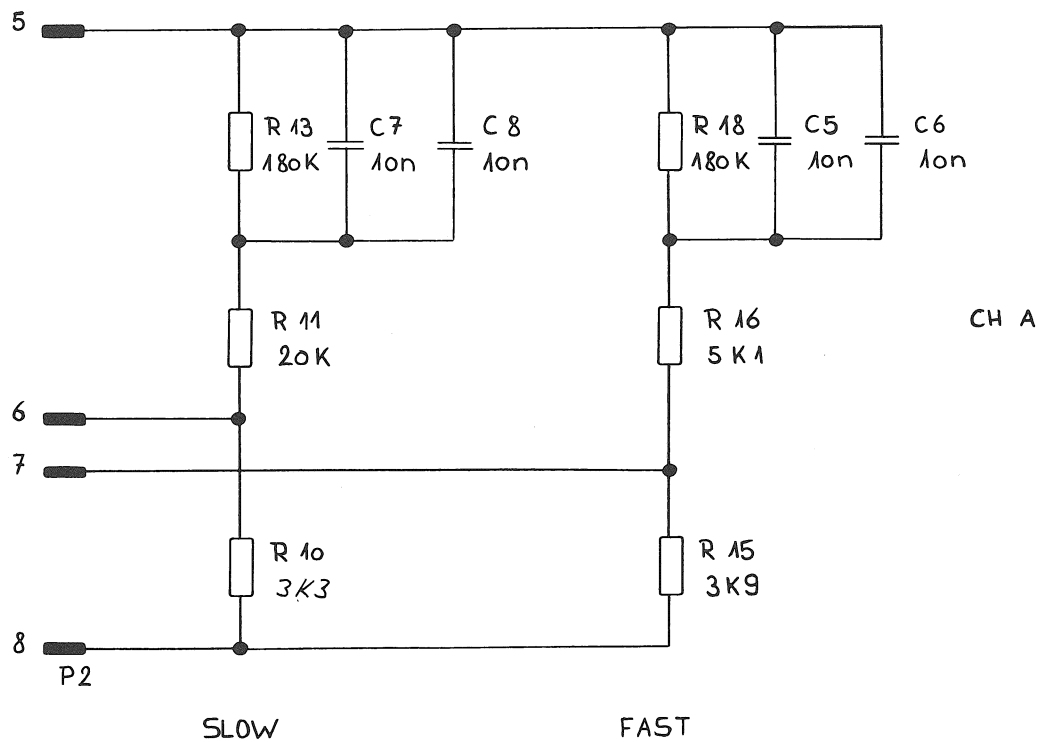
MF=Metal Film

MANUFACTURER:St=Studer

ORIG 88.05.03

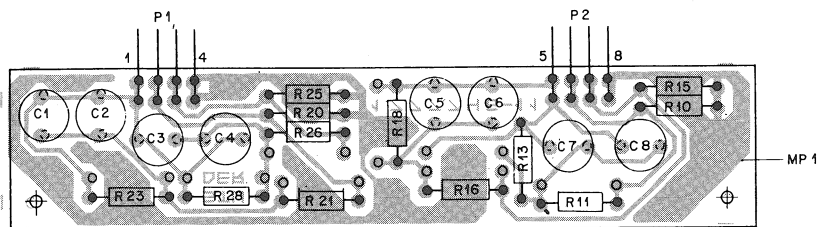
S T U D E R (00) 88.05.03 AL PLAY-EQ.BOARD 2.38/4.75 PL 1.777.778.00 PAGE 1

PLAY EQ PCB 1.777.780.00



3.5.88	AL	☐ ..	☐ ..	☐ ..	☐ ..
		TAPE RECORDER LS			PAGE 1 OF 1
STUDER		PLAY EQ BOARD 1.19/4.75 (15/32 / 1 7/8)			SC 1.777.780-00

PLAY EQ PCB 1.777.780.00



IND.	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT		MANUF.
C.....1		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V	PP	
C.....2		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V	PP	
C.....3		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V	PP	
C.....4		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V	PP	
C.....5		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V	PP	
C.....6		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V	PP	
C.....7		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V	PP	
C.....8		59.05.2103	10 nF	2.5%, 25V	PP	
MP....1	1.777.746.11			PLAY-EQ.PCB		St
P.....1		54.01.0224	4 Pole	Pin Strip		
P.....2		54.01.0224	4 Pole	Pin Strip		
R....10		57.11.3332	3.3 kOhm	2 %, .25W, MF		
R....11		57.11.3203	20 kOhm	1 %, .25W, MF		
R....13		57.11.3184	180 kOhm	5 %, .25W, MF		
R....15		57.11.3392	3.9 kOhm	2 %, .25W, MF		
R....16		57.11.3512	5.1 kOhm	1 %, .25W, MF		
R....18		57.11.3184	180 kOhm	5 %, .25W, MF		
R....20		57.11.3332	3.3 kOhm	2 %, .25W, MF		
R....21		57.11.3203	20 kOhm	1 %, .25W, MF		
R....23		57.11.3184	180 kOhm	5 %, .25W, MF		
R....25		57.11.3392	3.9 kOhm	2 %, .25W, MF		
R....26		57.11.3512	5.1 kOhm	1 %, .25W, MF		
R....28		57.11.3184	180 kOhm	5 %, .25W, MF		

PP=Polypropylen

MF=Metal Film

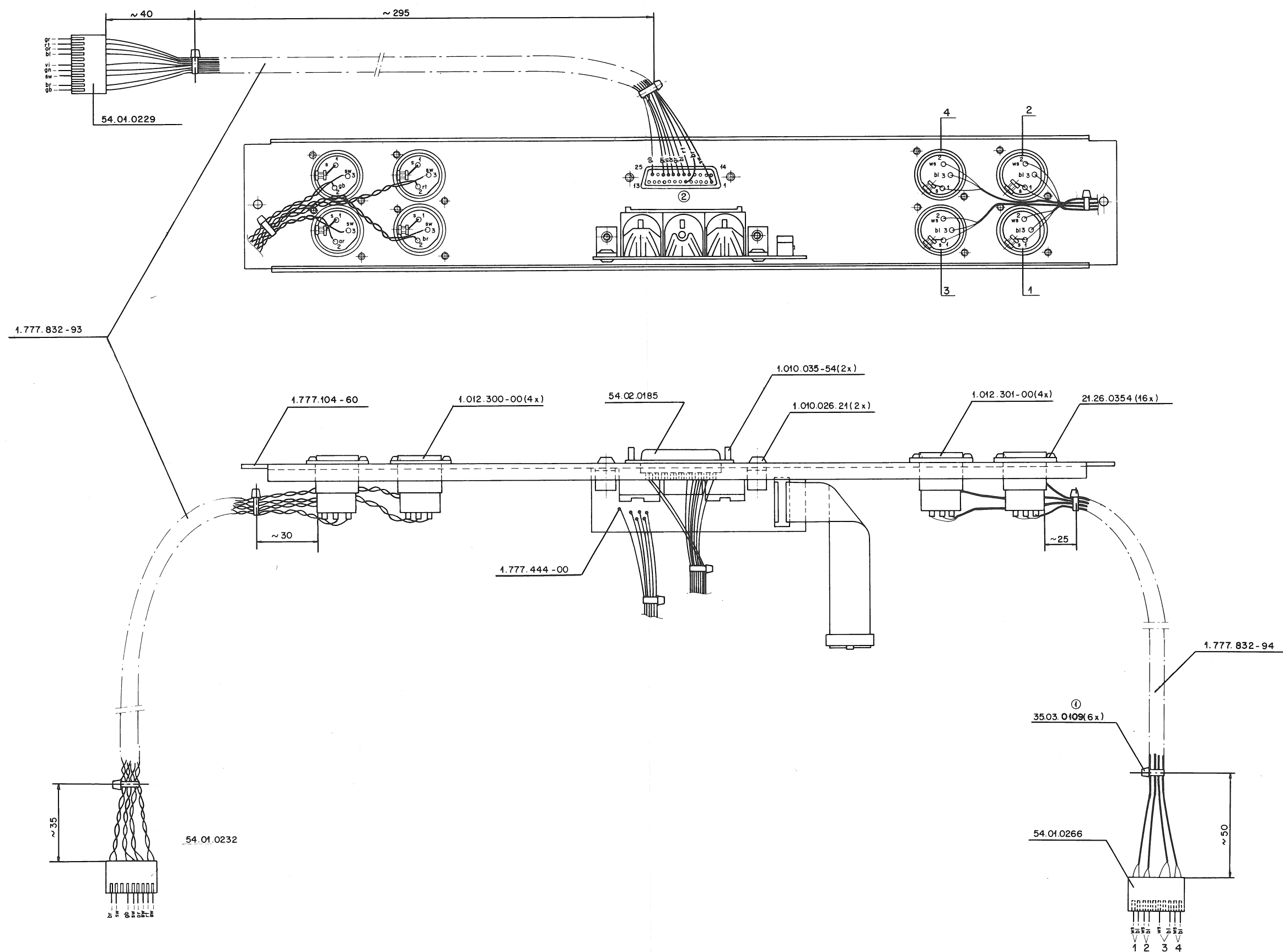
MANUFACTURER:St=Studer

ORIG 88.05.03

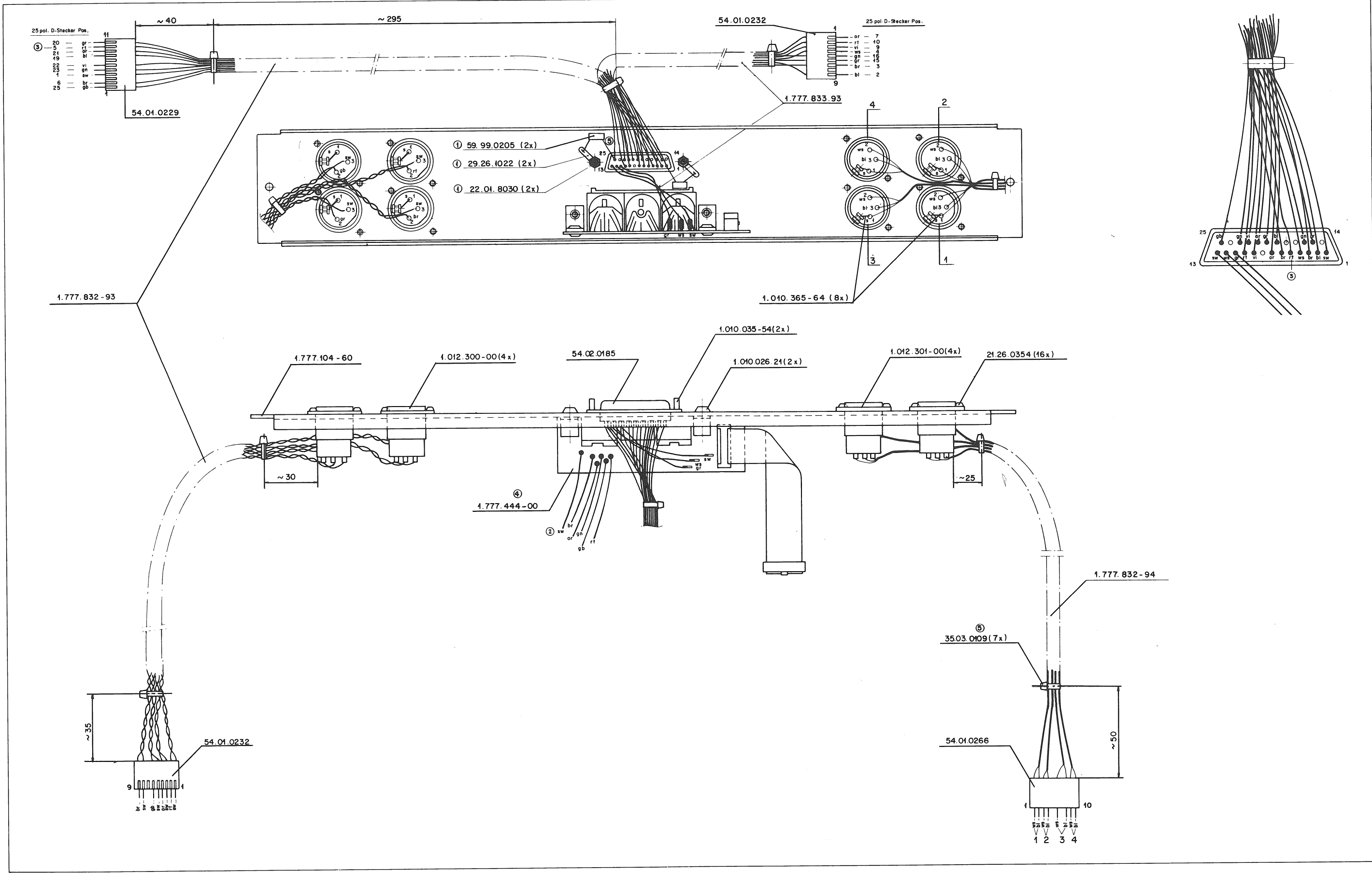
S T U D E R (00) 88.05.03 AL PLAY-EQ.BOARD 1.19/4.75

PL 1.777.780.00 PAGE 1

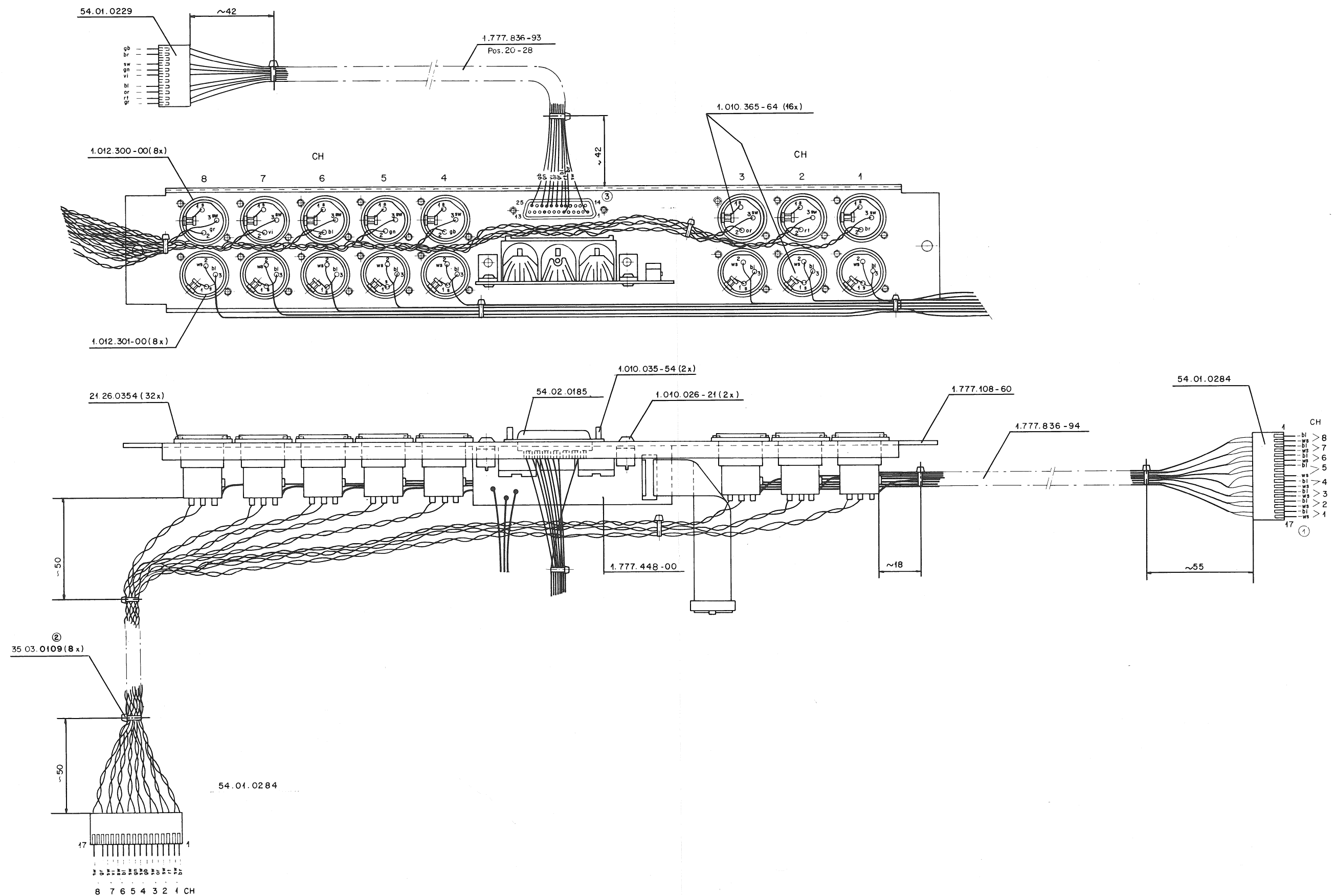
CONNECTION UNIT C274 LOGGING 1.777.832.00



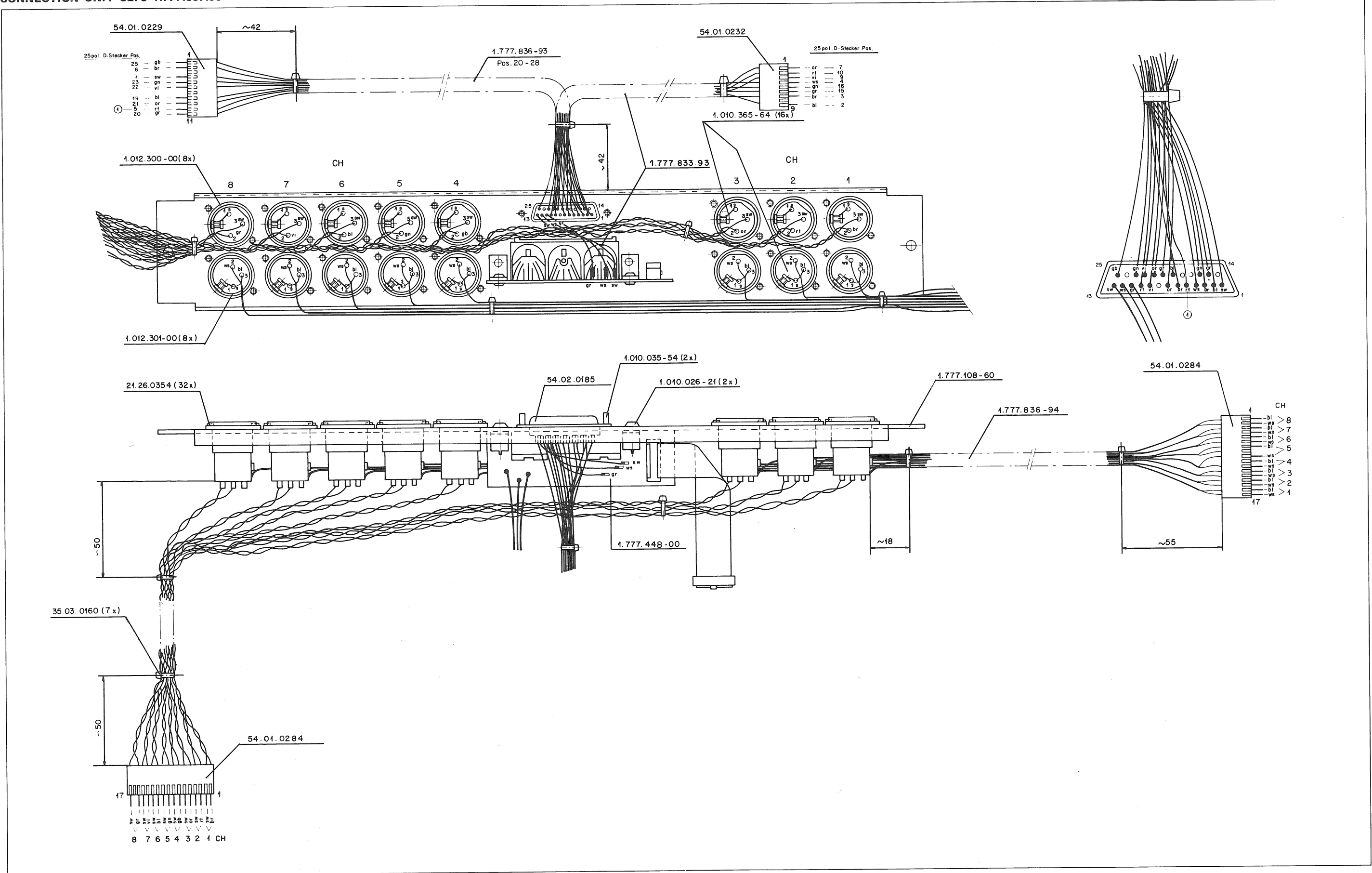
CONNECTION UNIT C274 1.777.833.00



CONNECTION UNIT C278 LOGGING 1.777.836.00



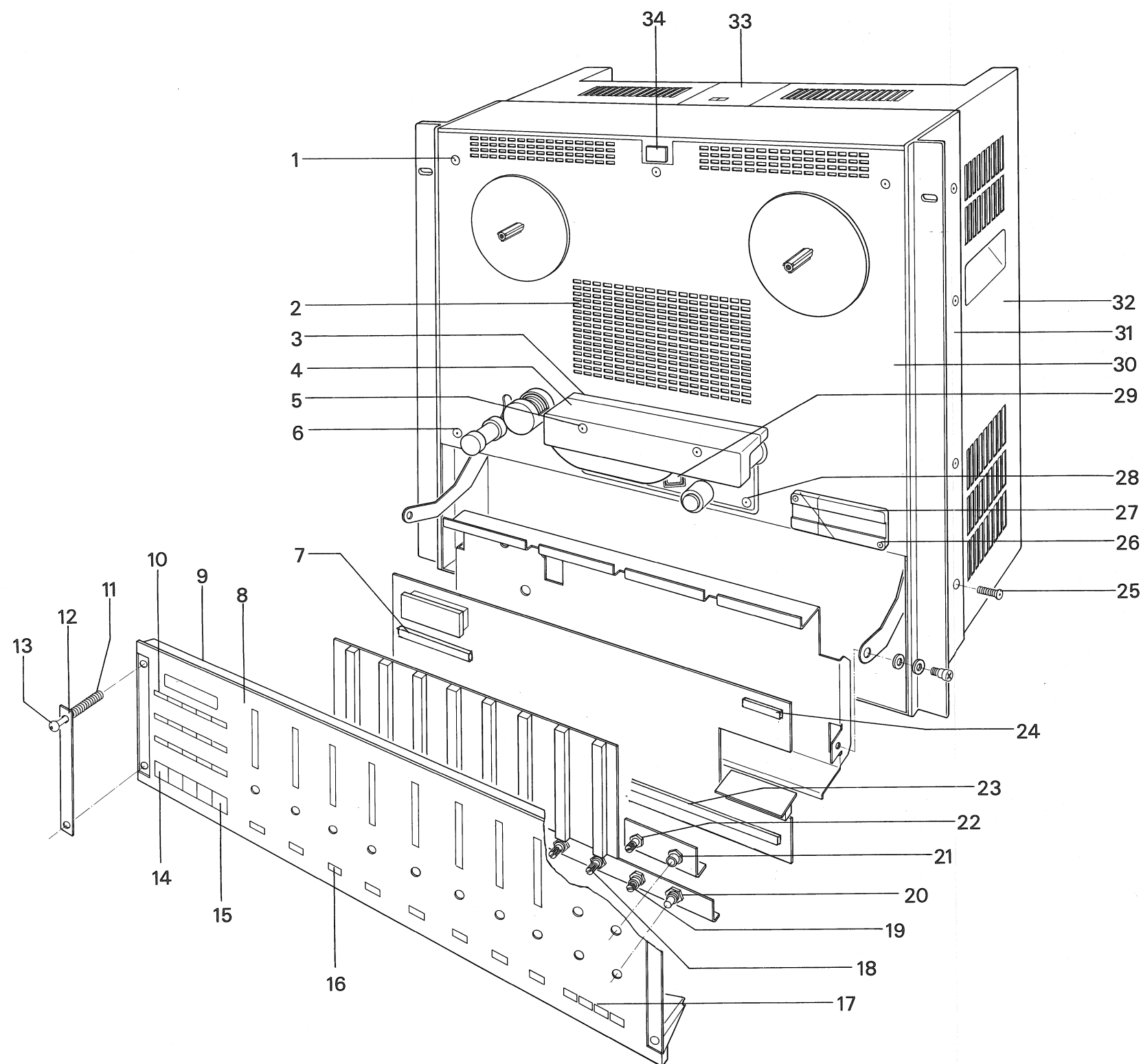
CONNECTION UNIT C278 1.777.837.00



ERSATZEILLISTEN / SPARE PARTS LISTS

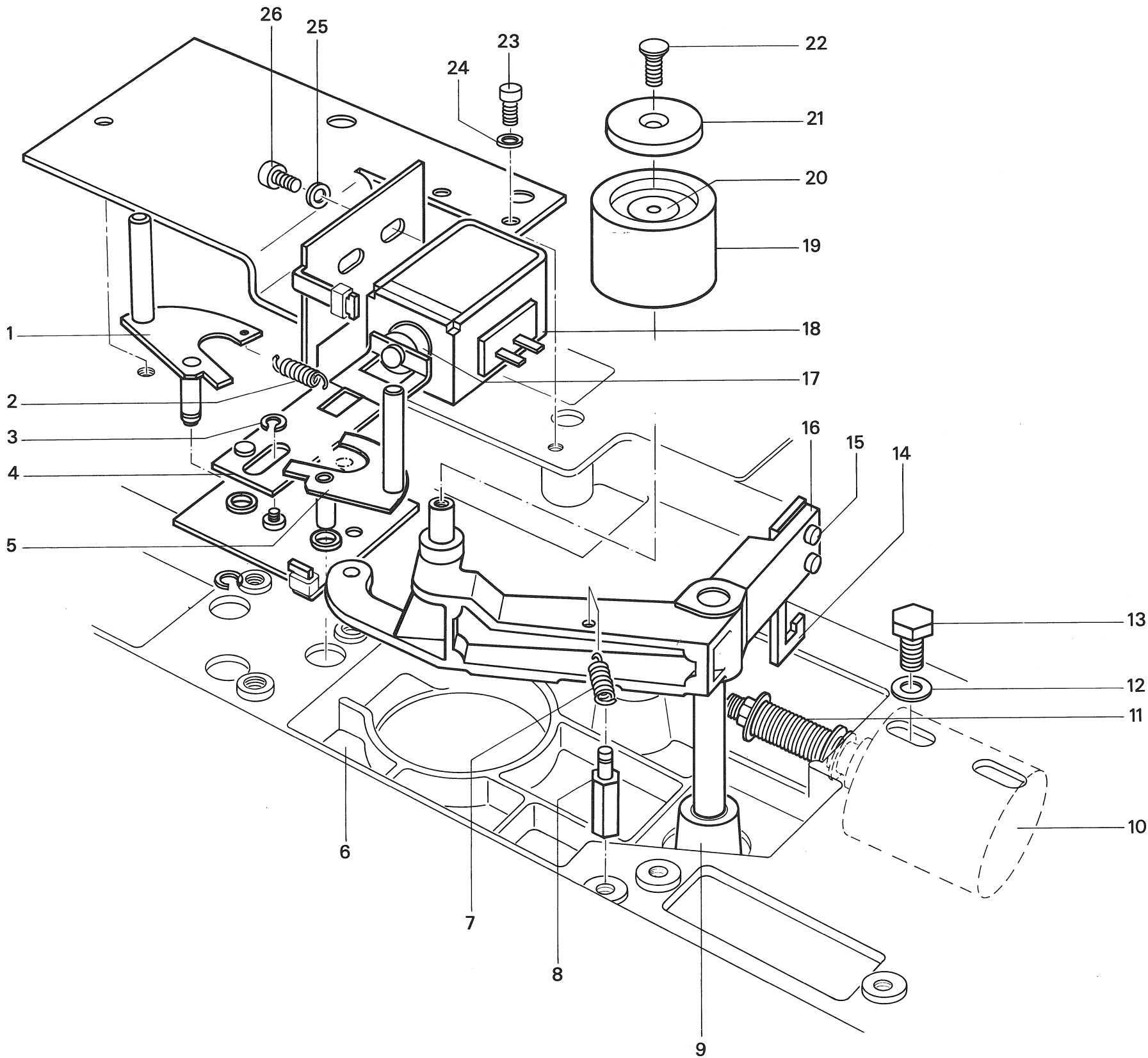
INHALT / CONTENT	Seite / Page
Bedieneinheit / Frontpanel	1
Andruckaggregat und Bandabhebung / Roller Assembly	2
Anschlussfeld / Terminal Board	4
Bandzugwaage / Tape Tension Sensor	6
Kopfträger / Head Chassis	8
Bandbremse / Brake Chassis	10

BEDIENEINHEIT / FRONTPANEL



POS	QTY	PART NAME	C274/C274LOGGING	C278/C278LOGGING
1	3	Flat head allen screw M4x30	21.51.2464	21.51.2464
2	1	Monitor loudspeaker	71.01.0152	71.01.0152
3	1	Spacer	-----	1.777.018.01
4	1	Cover/Head support	1.777.010.01	1.777.010.01
	2	Spacer	-----	1.010.150.27
5	2	Flat allen screw special	1.080.142.10	1.080.142.10
6	2	Flat allen screw M4x8	21.51.2455	21.51.2455
7	3	Rubber mat 2	1.777.100.27	1.777.100.27
8	1	Designation plate	1.777.104.24/26	1.777.108.24/26
9	1	Operating chassis	1.777.104.21	1.777.104.21
10	15	Pushbutton 3	1.777.100.35	1.777.100.35
11	2	Pressure spring	1.010.053.37	1.010.053.37
12	2	Handle/Front panel	1.777.100.46	1.777.100.46
13	4	Screw special	1.777.100.45	1.777.100.45
14	4	Pushbutton 2	1.777.100.34	1.777.100.34
	1	Rubber mat 1	1.777.100.26	1.777.100.26
15	1	Pushbutton 2 red	1.777.100.32	1.777.100.32
16	5/9	Pushbutton 1 red	1.777.100.31	1.777.100.31
17	10/6	Pushbutton 1	1.777.100.33	1.777.100.33
18	4/8	Potentiometer 5kOhm	1.777.470.02	1.777.470.02
	4/8	Knob rotary D.15-6	1.777.100.38	1.777.100.38
19	1	Gray code switch	-----	1.777.488.01
	1	Knob rotary D.15-6	-----	1.777.100.38
20	1	Potentiometer 10kOhm "Volume"	1.010.025.58	1.010.025.58
	1	Knob rotary D.15-4	1.777.100.48	1.777.100.48
21	1	Jack socket	1.710.350.02	1.710.350.02
22	1	Potentiometer 50kOhm "Deviation"	1.777.450.03	1.777.450.03
	1	Knob rotary D.15-6	1.777.100.38	1.777.100.38
23	2	Rubber mat 3	1.777.100.28	1.777.100.28
24	1	Rubber mat	1.777.104.22	1.777.104.22
25	8	Flat head allen screw M4x22	21.51.2461	21.51.2461
26	2	Flat head allen screw M3x8	21.51.2355	21.51.2355
27	1	Tape cutter	1.177.435.00	1.777.010.18
28	2	Flat allen screw M4x8	21.51.2455	21.51.2455
29	1	Cover small	1.777.010.05	1.777.018.05
30	1	Cover tape transport	1.777.011.00	1.777.011.00
31	2	Bracket rack mount.	1.777.010.07	1.777.010.07
32	1	Cabinet	1.777.010.02	1.777.010.02
33	1	Cover /Fuse/Voltage selector	1.777.010.10	1.777.010.10
34	1	Power switch	55.03.0286	55.03.0286
	1	Pushbutton	1.777.100.43	1.777.100.43
	1	Insulating foil	1.777.100.09	1.777.100.09

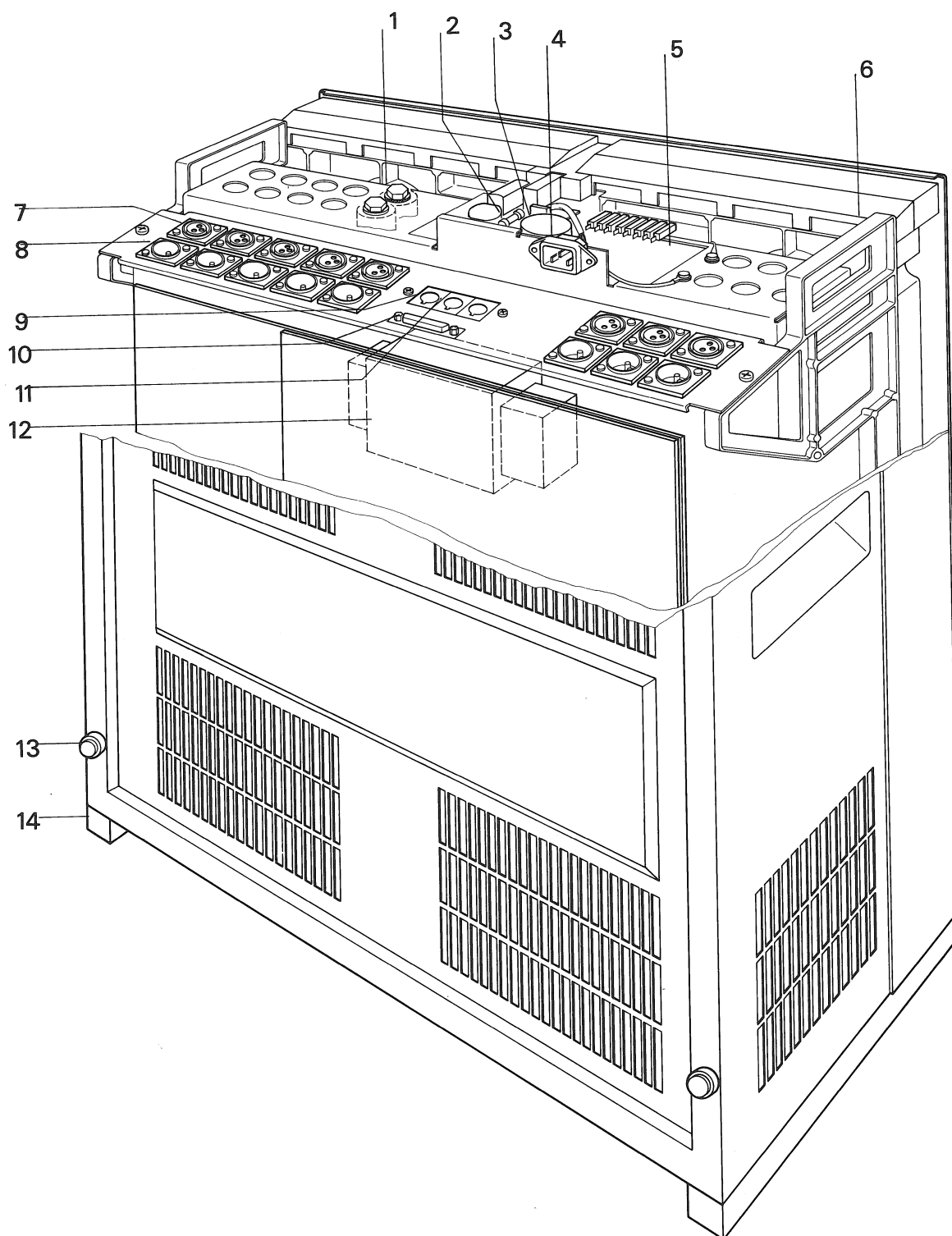
ANDRUCKAGGREGAT UND BANDABHEBUNG / ROLLER ASSEMBLY



ANDRUCKAGGREGAT UND BANDABHEBUNG / ROLLER ASSEMBLY

POS	QTY	PART NAME	C274/C274LOGGING	C278/C278LOGGING
1	1	Lever left	1.777.233.00/243.00	1.777.241.00/247.00
	1	Retaining clip	24.16.3023	24.16.3023
2	1	Tension spring	1.777.245.01	1.777.245.01
3	1	Retaining clip	24.16.3032	24.16.3032
4	1	Slider	1.777.235.00	1.777.235.00
5	1	Lever right	1.777.232.00/244.00	1.777.239.00/246.00
	2	Hex nut	-----/22.99.0112	-----/22.99.0112
	2	Spacer	-----/1.810.130.09	-----/1.727.625.01
	4	Washer	-----/1.810.130.13	-----/1.810.130.13
	2	Tension spring	-----/1.020.820.12	-----/1.020.820.12
6	1	Tape transport chassis	1.777.100.19	1.777.100.19
7	1	Tension spring	1.010.133.37	1.010.133.37
8	1	Pin/spring anchor	1.067.100.06	1.067.100.06
9	1	Bearing pressure arm	1.177.125.00	1.177.125.00
10	1	Solenoid	1.014.710.00	1.014.710.00
11	1	Plunger	1.777.122.00	1.777.122.00
12	2	Lock washer	24.16.1040	24.16.1040
13	2	Screw M4x8	21.01.4455	21.01.4455
14	1	Lever	1.177.120.02	1.177.120.02
15	2	Phillips head screw M4x8	21.26.0455	21.26.0455
16	1	Pinch roller arm	1.777.121.00	1.777.128.00
17	1	Plunger	1.014.812.00	1.014.812.00
18	1	Solenoid	1.014.850.00	1.014.850.00
19	1	Pinch roller	1.167.178.82	1.777.129.00
20	2	Teflon spacer	1.736.200.04	1.736.200.04
21	1	Cap pinch roller	1.177.100.25	1.777.128.08
22	1	Cross head screw	21.27.2355	21.27.3356
23	3	Phillips head screw M3x6	21.26.0354	21.26.0354
24	3	Lock washer	24.16.1030	24.16.1030
25	2	Lock washer	24.16.1030	24.16.1030
26	2	Phillips head screw M3x5	21.26.0353	21.26.0353

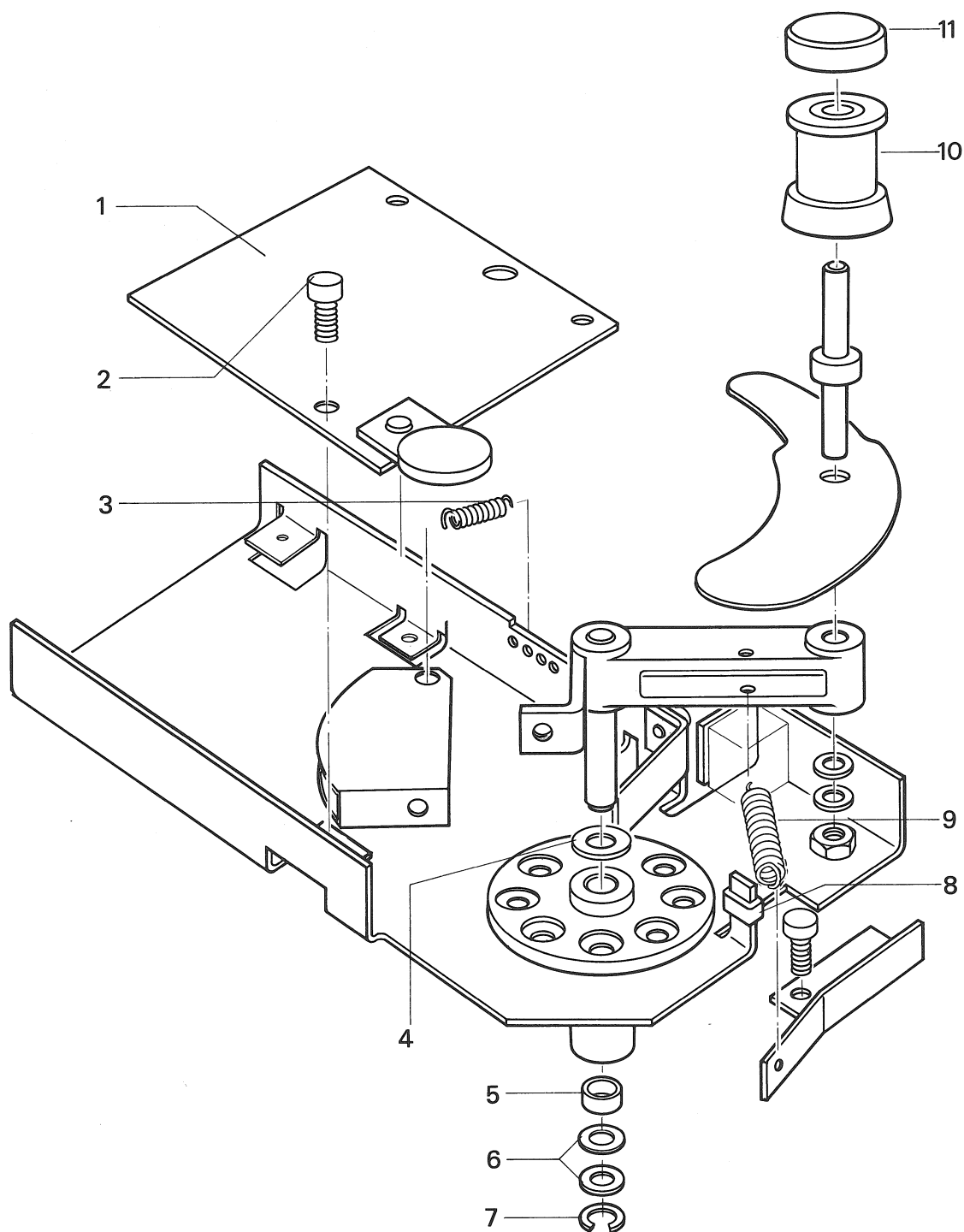
ANSCHLUSSFELD / TERMINAL BOARD



ANSCHLUSSFELD / TERMINAL BOARD

POS	QTY	PART NAME	C274/C274LOGGING	C278/C278LOGGING
1	2	Capacitor 8uF 240V	59.14.6809	59.14.6809
2	1	Fuse T1,25A	51.01.0118	51.01.0118
	1	Fuse T2,5A	51.01.0121	51.01.0121
3	1	Voltage selector PCB	53.03.0131	53.03.0131
4	1	Mains chassis socket 3p.	54.04.0109	54.04.0109
5	1	Connection unit	1.777.832.00	1.777.836.00
6	1	Frame	1.777.100.03	1.777.100.03
7	4/8	Chassis socket XLR femal	1.012.301.00	1.012.301.00
8	4/8	Chassis socket XLR	1.012.300.00	1.012.300.00
9	2	Socket DIN 8p. PCB mount	54.20.2003	54.20.2003
10	1	Chassis socket 25p. D-Typ	54.02.0185	54.02.0185
11	1	Socket DIN 7p. PCB mount	54.99.0216	54.99.0216
12	1	Mains transformer	1.777.300.00	1.777.300.00
13	4	Rubber foot	1.777.010.11	1.777.010.11
14	2	Rail/Feet	1.777.010.03	1.777.010.03

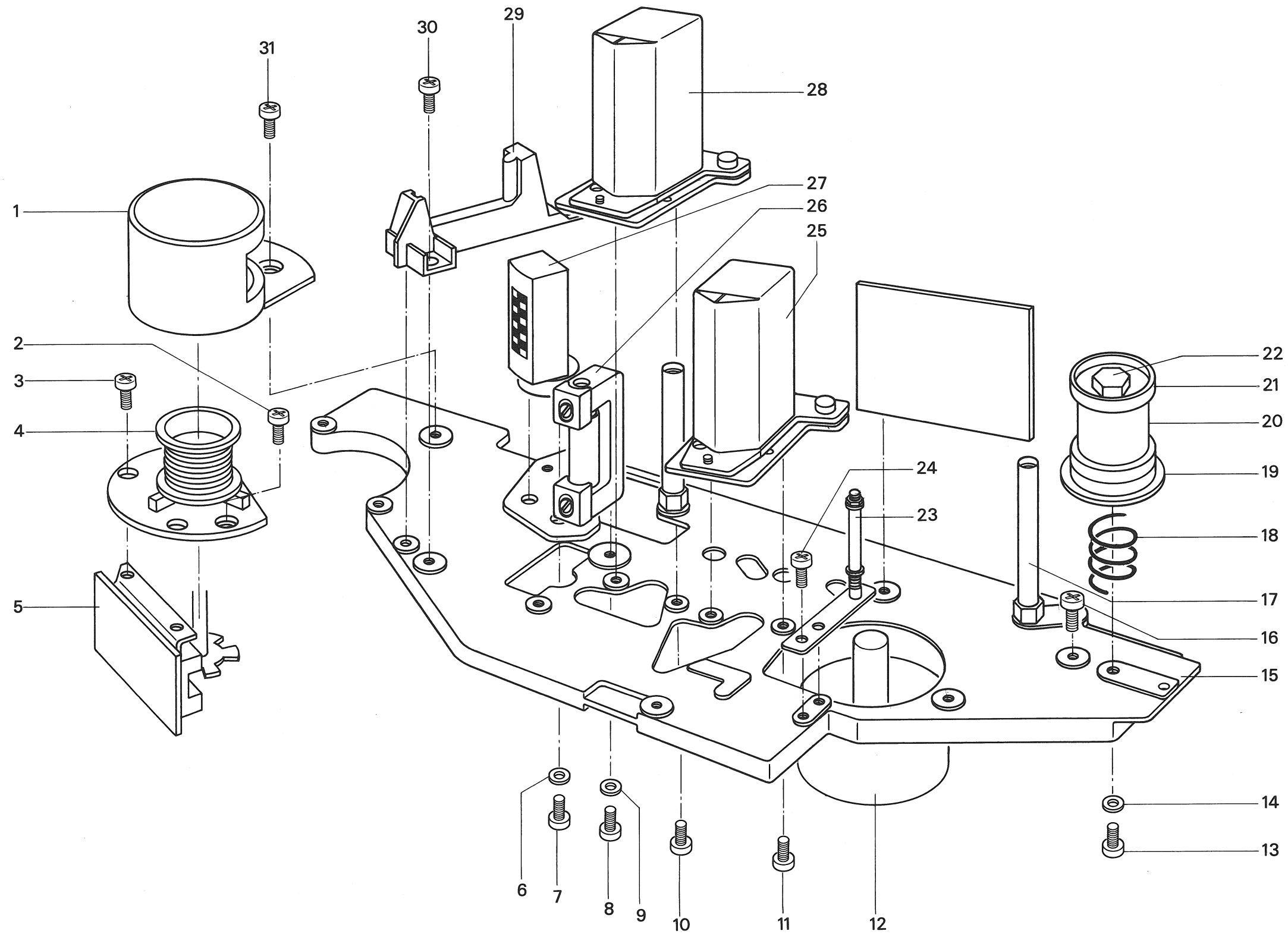
BANDZUGWAAGE / TAPE TENSION SENSOR



BANDZUGWAAGE / TAPE TENSION SENSOR

POS	QTY	PART NAME	C274/C274LOGGING	C278/C278LOGGING
	1	Tape tension sensor compl.	1.777.210.82	1.777.218.82
1	1	PCB/Tape tension sensor	1.777.211.00	1.777.211.00
2	3	Phillips head screw	21.26.0277	21.26.0277
3	1	Tension spring/brakes	1.077.100.13	1.077.100.13
4	1	Washer	1.062.101.09	1.062.101.09
5	1	Spacer	1.777.222.03	1.777.222.03
6	1	Washer 0,1mm	1.062.101.07	1.062.101.07
	1	Washer 0,2mm	1.062.101.08	1.062.101.08
7	1	Retaining clip	24.16.3040	24.16.3040
8	1	Rubber ring	1.177.100.16	1.177.100.16
9	1	Tension spring	1.010.134.37	1.010.134.37
10	1	Roller compl.	1.777.220.00	1.777.228.00
11	1	Cap compl.	1.777.225.00	1.777.225.00

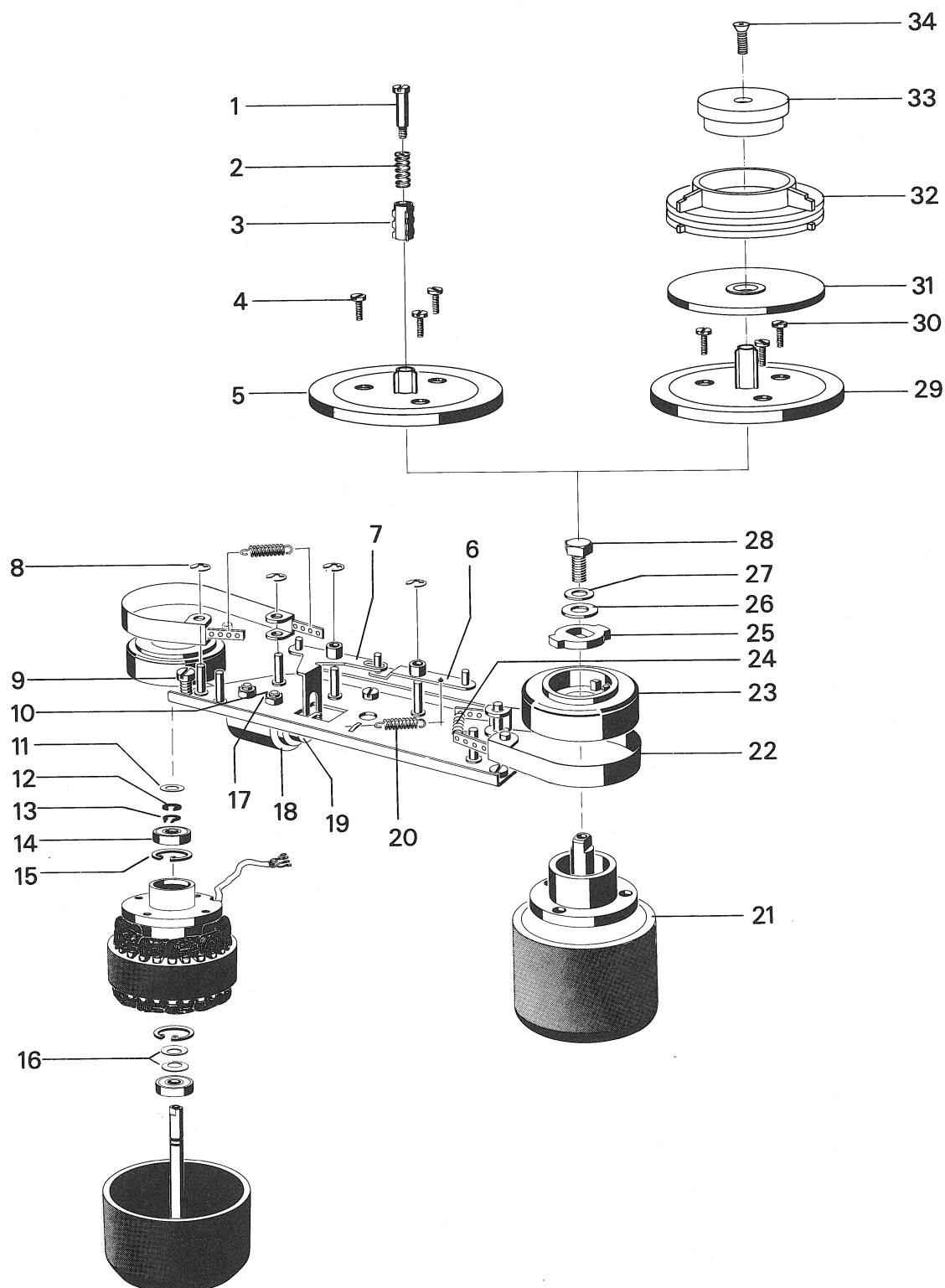
KOPFTRÄGER / HEAD CHASSIS



KOPFTRÄGER / HEAD CHASSIS

POS	QTY	PART NAME	C274/C274LOGGING	C278/C278LOGGING
1	1	Cover/Sensor	1.050.300.03	1.050.308.03
2	2	Phillips head screw M3x5	21.26.0353	21.26.0353
3	1	Counter sensor	1.050.313.00	1.050.316.00
4	2	Phillips head screw M2,5x4	21.26.0277	21.26.0277
5	1	Counter move sensor PCB	1.020.316.00	1.020.316.00
6	1	Lock washer	24.16.1040	24.16.1040
7	1	Phillips head screw M4x8	21.26.0455	21.26.0455
8	1	Lock washer	24.16.1030	24.16.1030
9	1	Phillips head screw M3x10	21.26.0356	21.26.0356
10	2	Phillips head screw M3x6	21.26.0354	21.26.0354
11	2	Phillips head screw M3x6	21.26.0354	21.26.0354
12	1	Capstan motor	1.021.618.00	1.021.617.00
13	1	Phillips head screw M4x10	21.26.0456	21.26.0456
14	1	Lock washer	24.16.1040	24.16.1040
15	1	Head chassis	1.050.362.00	1.050.370.00
16	3	Phillips head screw M4x18	21.26.0459	21.26.0459
17	2	Threaded pin	1.010.148.27	1.777.018.04
18	1	Pressure spring	1.010.077.37	1.010.077.37
19	1	Cover	1.050.300.09	1.050.300.09
20	1	Ring plain	1.077.121.04	1.777.128.04
21	1	Cap guiding	1.077.121.02	1.077.121.02
22	1	Screw shoulder	1.050.300.04	1.050.308.04
23	2	Disc guide	1.077.145.01	1.077.145.01
	1	Sleeve spacer	1.077.145.02	1.777.131.02
	1	Support tape guide pin	1.020.310.00	1.777.131.00
	1	Pressure spring	1.020.820.12	1.020.820.12
	1	Hex nut M3	22.15.8030	22.15.8030
24	2	Phillips head screw M3x6	21.26.0354	21.26.0354
25	1	Playback head	1.050.368.00	1.050.378.00
	1	Mount.plate/head	1.050.324.00	1.050.324.00
26	1	Idler roller	1.050.311.00	1.050.318.00
27	1	Erase head	1.050.367.00	1.050.377.00
	1	Bolt/Erase head	1.050.328.01	1.050.329.01
	1	Washer 0,1mm	1.050.328.02	1.050.328.02
28	1	Record head	1.050.365.00	1.050.375.00
	1	Mount.plate/head	1.050.324.00	1.050.324.00
29	1	Light gate complete	1.050.312.00	1.050.312.00
30	1	Phillips head screw M3x5	21.26.0353	21.26.0353
31	1	Phillips head screw M3x6	21.26.0354	21.26.0354

.376 = 50

BANDBREMSE / BRAKE CHASSIS


BANDBREMSE / BRAKE CHASSIS

POS	QTY	PART NAME	C274/C274LOGGING	C278/C278LOGGING
1	2	Shaft screw	1.062.390.02	-----
2	2	Lock spring	1.067.688.02	-----
3	2	Guide sleeve	1.067.688.01	-----
4	6	Head screw M3x8	21.38.0355	-----
5	2	Turntable complete	1.067.688.00	-----
6	1	Brake lever	1.077.415.00	1.077.415.00
7	1	Brake lever	1.077.411.00	1.077.411.00
8	6	Circlip	24.16.3032	24.16.3032
9	3	Screw M3x6	21.26.0354	21.26.0354
10	2	Screw (M3x5 max.)	21.26.0353	21.26.0353
11	~4	Washer 2mm	1.736.502.04	1.736.502.04
	~2	Washer 0,5mm	1.736.502.05	1.736.502.05
12	1	Circlip	1.021.256.04	1.021.256.04
13	1	Retaining ring, external	24.16.5080	24.16.5080
14	2	Ball bearing	41.99.0105	41.99.0105
15	2	Retaining ring, internal	24.16.4220	24.16.4220
16	4	Cup washer	37.02.0206	37.02.0206
17	2	Washer M3	23.01.2032	23.01.2032
18	1	Brake solenoid	1.014.852.00	1.014.852.00
19	1	Plunger brake solenoid	1.014.854.00	1.014.854.00
20	1	Tension spring	1.062.210.06	1.062.210.06
21	2	Spooling motor	1.021.220.00	1.021.220.00
22	2	Brake band complete	1.077.421.00	1.077.421.00
23	2	Brake drum	1.077.562.00	1.077.562.00
24	2	Tension spring	1.077.100.13	1.077.100.13
25	2	Driver	1.067.100.27	1.067.100.27
26	2	Cup washer	37.01.0103	37.01.0103
27	2	Washer	23.01.3043	23.01.3043
28	2	Screw M4x8	21.01.4455	21.01.4455
29	2	Turntable complete	-----	1.013.356.00
30	6	Head screw M3x8	-----	21.38.0355
31	2	Spacer plate	-----	1.013.355.02
32	2	NAB Adapter	-----	45002
33	2	Cap	-----	1.013.355.01
34	2	Shaft screw	-----	21.51.2461

C-274/78/log parts list

C-274/78 (9.5, 19, 38 cm/s)

C-274/78 log (1.19, 2.38, 4.75 cm/s)

	<u>C-278</u>	<u>C-278 log</u>
capstan motor	1.021.607.82	1.021.617.00
capstan shaft	1.021.607.01	1.021.617.01
playback head	1.050.376.00	1.050.378.00
head chassis*	1.050.370.00	1.050.372.00

* 8-channel head chassis only on request (ca. DM 3500..4000)

	<u>C-274</u>	<u>C-274 log</u>
capstan motor	1.021.608.82	1.021.618.00
capstan shaft	1.021.606.01	1.021.618.01
playback head	1.050.366.00	1.050.368.00
head chassis	1.050.360.00	1.050.362.00

07.Dez.1990/BIR